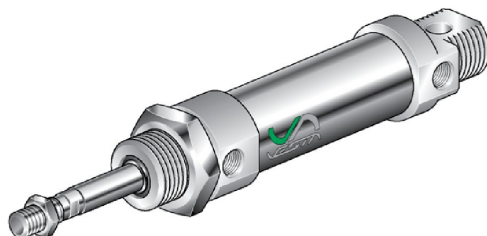


## Mini magnetni cilindar za agresivno okruženje Serija DSA



|                           |                                                                                                                                                            |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Konstrukcija              | Mini magnetni cilindar prema ISO 6432                                                                                                                      |
| Glave                     | Acetalna smola                                                                                                                                             |
| Klipnjača                 | Nerđajući čelik X5CrNi1810                                                                                                                                 |
| Cilindarska cev           | Nerđajući čelik X5CrNi1810                                                                                                                                 |
| Zaptivke                  | Zaptivka klipnjače PU, sve ostale zaptivke NBR                                                                                                             |
| Graničnik                 | mehanički                                                                                                                                                  |
| Matice                    | Nerđajući čelik X10CrNiS18-09                                                                                                                              |
| Temperatura okoline       | -10°C...+70°C                                                                                                                                              |
| Temperatura medijuma      | 0°C...+40°C                                                                                                                                                |
| Podmazivanje              | nije potrebno                                                                                                                                              |
| Medij                     | filtrirani komprimovani vazduh                                                                                                                             |
| maksimalni radni pritisak | 10bar                                                                                                                                                      |
| Sadržaj isporuke          | uklj. Navrtka vrata i klipnjače                                                                                                                            |
| Napomena                  | tehnička dokumentacija za pribor vidi poseban tehnički list<br>CAD datoteke su dostupne u STASTO Store na <a href="http://www.stasto.eu">www.stasto.eu</a> |

### Ključ tipa

| DSA | __ /   | ___ -    | ___                                     |
|-----|--------|----------|-----------------------------------------|
|     | 12 Ø12 | Hod [mm] | dvosmerno delujući                      |
|     | 16 Ø16 |          | P kontinuirana klipnjača                |
|     | 20 Ø20 |          | SEA jednostrukog dejstva, opruga napred |
|     | 25 Ø25 |          | SEP jednostruko delujući, opruga pozadi |

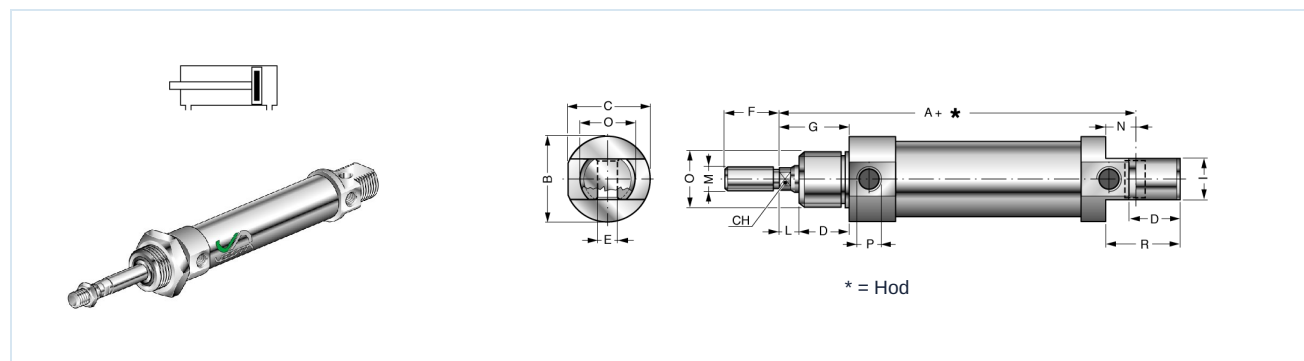
### Standardni hodovi

| Ø  | 10 | 25 | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 12 | •  | •  | •  | •  | •   |     |     |     |     |
| 16 | •  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   |     |
| 20 | •  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   |
| 25 | •  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   |

Specijalni hod na upit

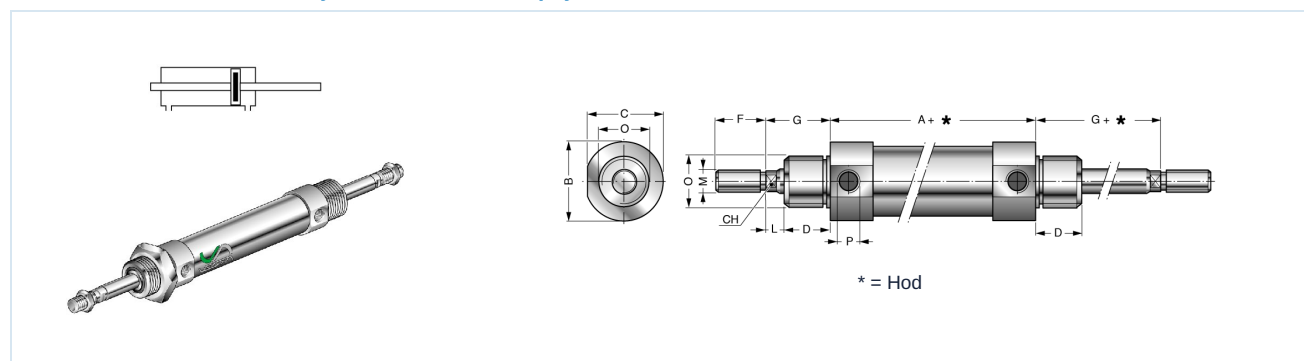


## DSA .. - ... dvosmerno delujući



| Ø  | A   | ØB | C    | CH | D  | ØE H9 | F  | G  | I  | L | ØM       | N  | ØO      | ØP   | R  | Tip       |
|----|-----|----|------|----|----|-------|----|----|----|---|----------|----|---------|------|----|-----------|
| 12 | 75  | 18 | 17,2 | 5  | 15 | 6     | 16 | 22 | 12 | 7 | M6x1     | 9  | M16x1,5 | M5   | 22 | DSA12/... |
| 16 | 82  | 22 | 21,2 | 5  | 15 | 6     | 16 | 22 | 12 | 7 | M6x1     | 9  | M16x1,5 | M5   | 22 | DSA16/... |
| 20 | 95  | 28 | 26,2 | 7  | 19 | 8     | 20 | 24 | 16 | 5 | M8x1,25  | 12 | M22x1,5 | G1/8 | 30 | DSA20/... |
| 25 | 104 | 32 | 32,5 | 8  | 20 | 8     | 22 | 28 | 16 | 8 | M10x1,25 | 12 | M22x1,5 | G1/8 | 30 | DSA25/... |

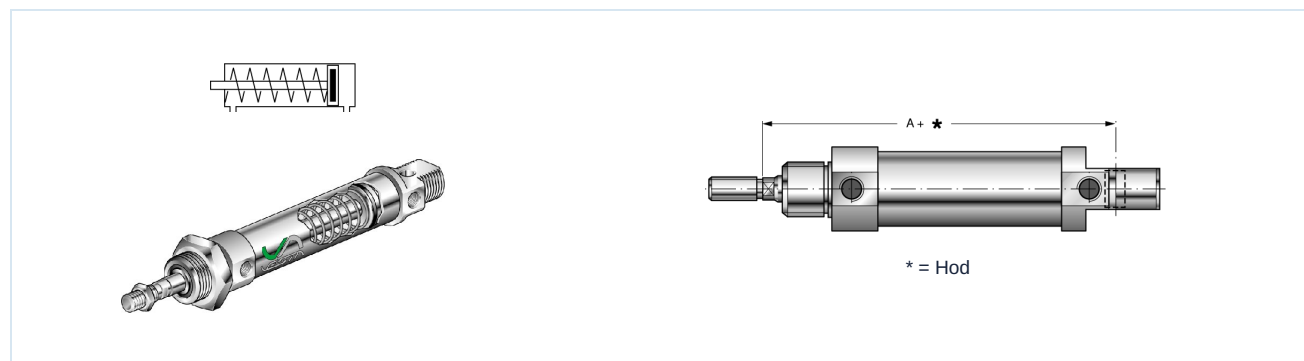
## DSA .. - ... P dvosmerno delujući, kontinuirana klipnjača



| Ø  | A    | ØB | C    | CH | D  | F  | G  | L | ØM       | ØO      | ØP   | Tip        |
|----|------|----|------|----|----|----|----|---|----------|---------|------|------------|
| 12 | 49,5 | 18 | 17,2 | 5  | 15 | 16 | 22 | 7 | M6x1     | M16x1,5 | M5   | DSA12/...P |
| 16 | 56   | 22 | 21,2 | 5  | 15 | 16 | 22 | 7 | M6x1     | M16x1,5 | M5   | DSA16/...P |
| 20 | 68   | 28 | 26,2 | 7  | 19 | 20 | 24 | 5 | M8x1,25  | M22x1,5 | G1/8 | DSA20/...P |
| 25 | 69   | 32 | 32,5 | 8  | 20 | 22 | 28 | 8 | M10x1,25 | M22x1,5 | G1/8 | DSA25/...P |

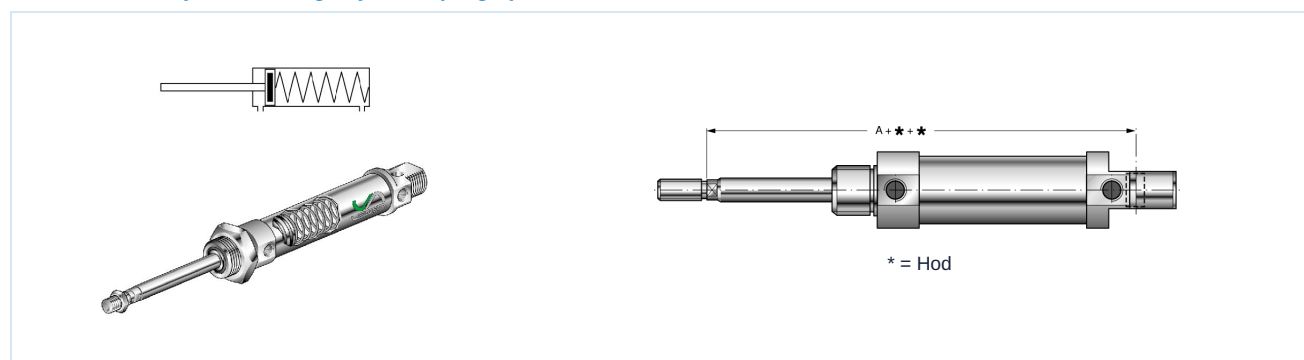


## DSA .. - ... SEA jednostrukog dejstva, Opruga napred



| Ø  | A   | Sila opruge [daN] |      |          |      |          |      | Tip          |
|----|-----|-------------------|------|----------|------|----------|------|--------------|
|    |     | Hod 10mm          |      | Hod 25mm |      | Hod 50mm |      |              |
|    |     | min.              | max. | min.     | max. | min.     | max. |              |
| 12 | 75  | 2,1               | 2,4  | 1,6      | 2,4  | 0,35     | 2,4  | DSA12/...SEA |
| 16 | 82  | 2,2               | 2,5  | 1,6      | 2,5  | 0,5      | 2,5  | DSA16/...SEA |
| 20 | 95  | 2,3               | 2,6  | 1,7      | 2,6  | 1        | 2,6  | DSA20/...SEA |
| 25 | 104 | 2,3               | 2,6  | 1,7      | 2,6  | 1        | 2,6  | DSA25/...SEA |

## DSA .. - ... SEP jednostrukog dejstva, Opruga pozadi



| Ø  | A   | Sila opruge [daN] |      |          |      |          |      | Tip          |
|----|-----|-------------------|------|----------|------|----------|------|--------------|
|    |     | Hod 10mm          |      | Hod 25mm |      | Hod 50mm |      |              |
|    |     | min.              | max. | min.     | max. | min.     | max. |              |
| 12 | 75  | 2,1               | 2,4  | 1,6      | 2,4  | 0,35     | 2,4  | DSA12/...SEP |
| 16 | 82  | 2,2               | 2,5  | 1,6      | 2,5  | 0,5      | 2,5  | DSA16/...SEP |
| 20 | 95  | 2,3               | 2,6  | 1,7      | 2,6  | 1        | 2,6  | DSA20/...SEP |
| 25 | 104 | 2,3               | 2,6  | 1,7      | 2,6  | 1        | 2,6  | DSA25/...SEP |

Ilustracije neobavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala

Pneumatika / Pneumatski cilindri / Cilindre od nerđajućeg čelika ISO 6432 / 15552 sa priborom / mini magnetni cilindar od nerđajućeg čelika serije DSA

Verzija 7

138269 / Generisano 2026/33 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 3 / 3

