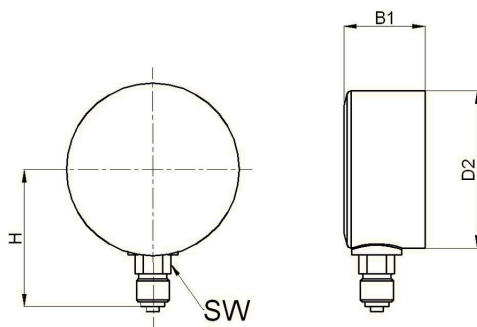


Standardní manometr v provedení pro svařovací techniku



Konstrukční provedení	Trubicový pružinový manometr ve svařovací technické verzi podle ISO 5171 , Odlehčovací otvor tlaku v zadní stěně
Jmenovitá velikost	Průměr 63mm
Přesnost	Třída 2,5
Teplota média	max. +60°C
Teplota okolí	-20...+60°C
Materiál	Těleso Ocel mosazné barvy Měřicí ústrojí a ukazatelový mechanismus Slitina mědi Průhledítko Polykarbonát
Oblasti použití	Statické zatížení 3/4 x Koncová hodnota stupnice Střídavé zatížení 2/3 x Koncová hodnota stupnice krátkodobě Koncová hodnota stupnice
Použití	Pro zařízení a systémy pro svařování, řezání a pro jiné, podobné aplikace

Rozměry



Průměr [mm]	Závit G	B1	D2	H	SW	Hmotnost [cca. kg]
63	1/4"	29	62	53,5	14	0,15

Průměr [mm]	Tlakový rozsah [bar]	Nápis	Typ Spodní připojení
63	0-16	"oxygen"	401
63	0-315	"oxygen"	404
63	0-2,5	"acetylene"	411
63	0-40	"acetylene"	413

Ilustrace nezávazné
Vyhrazuje si právo na konstrukční, rozměrové a materiálové změny.