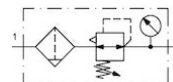


Filterdruckregler G1/4" und G3/8" Serie Modul FR03



Bauart	Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung, Zentrifugalkraft-Prinzip-Filter, Sinter-Filterelement, halbautomatisches Ablassventil
Anschluss	G1/4" und G3/8" nach ISO228/1
Werkstoffe	Gehäuse Zinkdruckguss, Kondensatbehälter Polycarbonat oder Metall, Dichtungen NBR, Federhaube POM
Funktion	Regelung des Sekundärdruckes
Arretierung	Druckeinstellung kann durch Eindrücken des Drehknopfes arretiert werden
Filtereinsatz	5µm
Befestigungsart	Einbau in Leitungssystem, Halsmutter oder Wandbefestigung mittels Haltewinkel
Einbaulage	vertikal, Ablassschraube unten
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur	mit Kunststoffbehälter 0...+60°C, mit Metallbehälter 0...+60°C (mit entsprechend aufbereiteter Druckluft - 10...+60°C)
Umgebungstemperatur	mit Kunststoffbehälter 0...+60°C, mit Metallbehälter -10...+60°C
Eingangsdruck	maximal 16bar, mit automatischem Ablassventil 1,5...16bar
Regelbereiche	0,1...3bar und 0,5...10bar (0,2...6bar und 0,5...16bar auf Anfrage)
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Lieferumfang	inklusive Manometer

Bestellschlüssel

FR03 - 14 H - 0,1/3 - P - A									
	1/4"	14							
Anschluss	3/8"	38							
Durchfluss	Standard (Stelle leer lassen)								
	hohe Durchflussleistung	H							
Druckbereich	0,1...3bar		0,1/3						
	0,2...6bar		0,2/6						
	0,5...10bar		0,5/10						
	0,5...16bar		0,5/16						
Behälter	Kunststoffbehälter (Stelle leer lassen)								
	Kunststoffbehälter mit Schutzkorb			P					
	Metallbehälter			M					
Ablassventil	halbautomatisches Ablassventil (Stelle leer lassen)								
	automatisches Ablassventil						A		



