

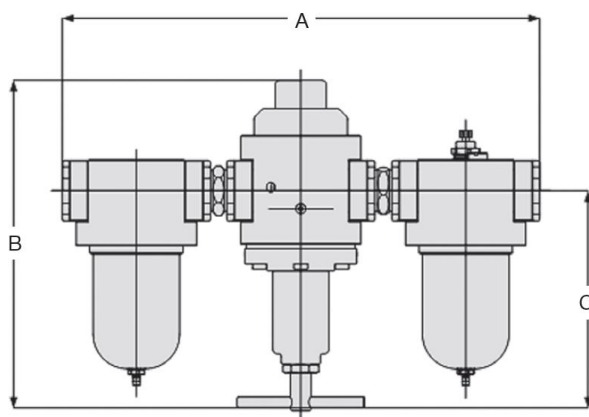
Jedinica za održavanje G1/4" i G1/2" Serija C3



Konstrukcija	Membranski regulator pritiska sa sekundarnim odzračivanjem, Filterski element od nerđajućeg čelika, Podmazivač sa ručnim podešavanjem količine kapanja, Zatvaračni vijak za pražnjenje
Priključak	G1/4" i G1/2" prema ISO228/1
Materijali	Kućište Nerđajući čelik 1.4404, Posuda za ulje i kondenzat Nerđajući čelik 1.4404 Zaptivke NBR
Funkcija	Regulacija sekundarnog pritiska
Filterski uložak	50 µm
Način pričvršćivanja	Zidna montaža pomoću držača u obliku ugla
Položaj ugradnje	vertikalno, Vijak za ispuštanje dole
Medij	Komprimovani vazduh
Preporuka za ulje	HP32A (Temperaturni opseg 0-50°C), NR32 (Temperaturni opseg -35-85°C)
Temperatura medijuma	0 do +60°C (sa odgovarajuće pripremljenim komprimovanim vazduhom -20 do +60°C)
Temperatura okoline	-20 do +60°C
Ulazni pritisak	1 do maksimalno 30 bar odnosno 50 bar prema tabeli
Opsezi regulacije	0,5 do 8 bar i 1 do 15 bar
Smer protoka	označeno strelicom
Sadržaj isporuke	uključeno manometar od nerđajućeg čelika
Specijalne izvedbe	Zaptivke od FKM ili EPDM za tečnosti i gasove Pražnjenje ručnim ispustom (maks. 30 bar) ili automatskim ispusnim ventilom (maks.16 bar)



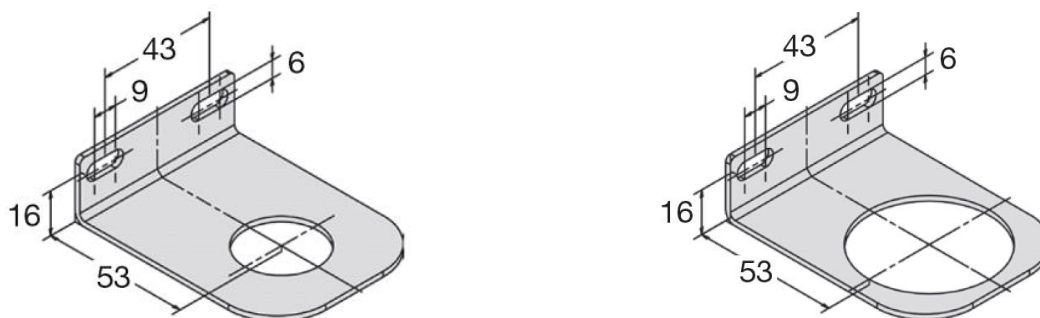
Dimenzioni crtež, Karakteristične veličine



Priključak	A	B	C
G1/4"	215	160	140
G1/2"	265	175	165

Priključak	Protok pri 6 bar [l/min]	maks. ulazni pritisak p1 [bar]	Opseg pritiska [bar]	Tip
G1/4"	850	30	0,5 do 8	C3003-02
G1/4"	850	50	1 do 15	C3003-02D
G1/2"	2300	30	0,5 do 8	C3003-04
G1/2"	2300	50	1 do 15	C3003-04D

Pribor



Oznaka	Tip
Ugao zadržavanja za G1/4"	SAR-R3027
Ugao zadržavanja za G1/2"	SAR-R3121

Ilustracije neobavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i materijalne izmene.

Pneumatika / Pneumatski filteri, regulatori i zauljivači vazduha / Uređaji za pripremu vazduha - serije 3000 / pripremna grupa serije C3003

Verzija 8

139247 / Generisano 2026/41 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 2 / 2

