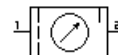


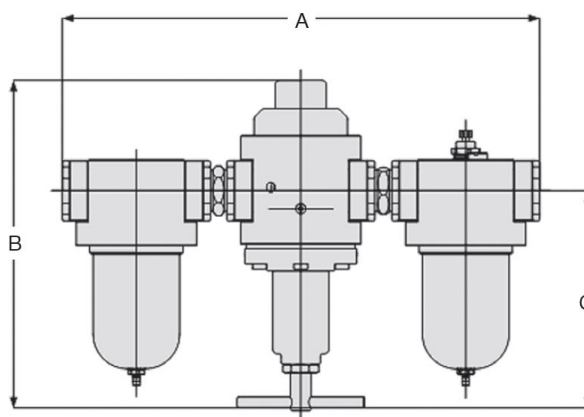
Vzdrževalna enota G1/4" in G1/2" Serija C3



Konstrukcija	Membranski regulator tlaka z sekundarnim odzračevanjem, Filtrirni element iz nerjavnega jekla, Oljalnik z ročno nastavitvijo količine kapljanja, Zaporni vijak za praznjenje
Priključek	G1/4" in G1/2" po ISO228/1
Materiali	Ohišje Nerjavno jeklo 1.4404, Posoda za olje in kondenzat Nerjavno jeklo 1.4404 Tesnila NBR
Funkcija	Regulacija sekundarnega tlaka
Filtrirni vložek	50 µm
Način pritrditve	Stenska pritrditev s pomočjo pritrdilnega kotnika
Položaj vgradnje	navpično, Izpustni vijak spodaj
Medij	Stisnjen zrak
Priporočilo za olje	HP32A (Temperaturno območje 0-50°C), NR32 (Temperaturno območje -35-85°C)
Temperatura medija	0 do +60°C (z ustrezno pripravljeni stisnjeni zrak -20 do +60°C)
Temperatura okolice	-20 do +60°C
Vhodni tlak	od 1 do največ 30 bar oz. 50 bar po tabeli
Regulacijska območja	0,5 do 8 bar in 1 do 15 bar
Smer pretoka	je označeno s puščico
Obseg dobave	vključno manometer iz nerjavnega jekla
Posebne izvedbe	Tesnila iz FKM ali EPDM za tekočine in pline Ročno praznjenje z ročnim izpustom (maks. 30 bar) ali avtomatskim izpustnim ventilom (maks. 16 bar)



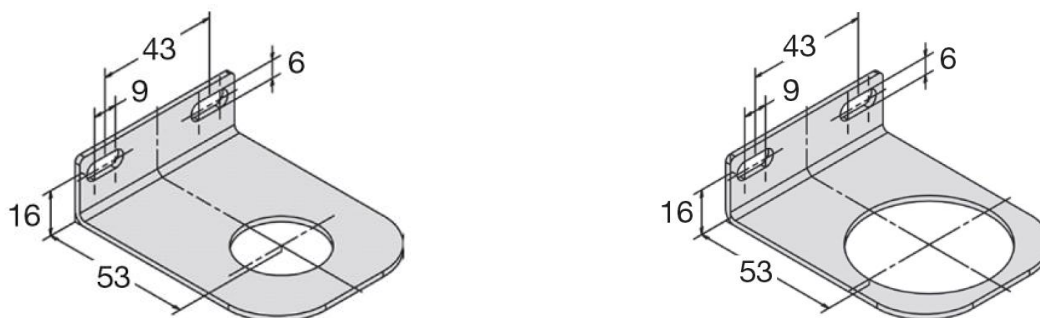
Mere risbe, Karakteristične vrednosti



Priključek	A	B	C
G1/4"	215	160	140
G1/2"	265	175	165

Priključek	Pretok pri 6 bar [Nl/min]	maks. vhodni tlak p1 [bar]	Tlačno območje [bar]	Tip
G1/4"	850	30	0,5 do 8	C3003-02
G1/4"	850	50	1 do 15	C3003-02D
G1/2"	2300	30	0,5 do 8	C3003-04
G1/2"	2300	50	1 do 15	C3003-04D

Dodatna oprema



Oznaka	Tip
Zadrževalni kot za G1/4"	SAR-R3027
Zadrževalni kot za G1/2"	SAR-R3121

Ilustracije nezavezujoče

Pridržujemo si pravico do konstrukcijskih, dimenzijskih in materialnih sprememb

Pnevmatika / Priprava stisnjenega zraka - regulatorji tlaka, filtri in naoljevalniki / Naprave za pripravo stisnjenega zraka - serija 3000 / Enota za pripravo serija C3003

Različica 5

139247 / Ustvarjeno 2026/29 SL

IZDELANO V EVROPI

+386 51 253 255

slovenia@stasto.eu

© STASTO AVTOMATIKA d.o.o.

www.stasto.si

Odpri serijo na spletu

Stran 2 / 2

