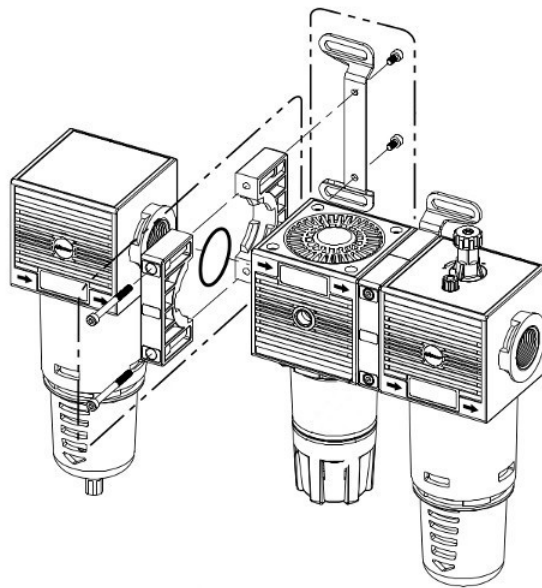


návod pro montáž a obsluhu pro úpravnou jednotku série FRL, 1"



1 Obecné informace

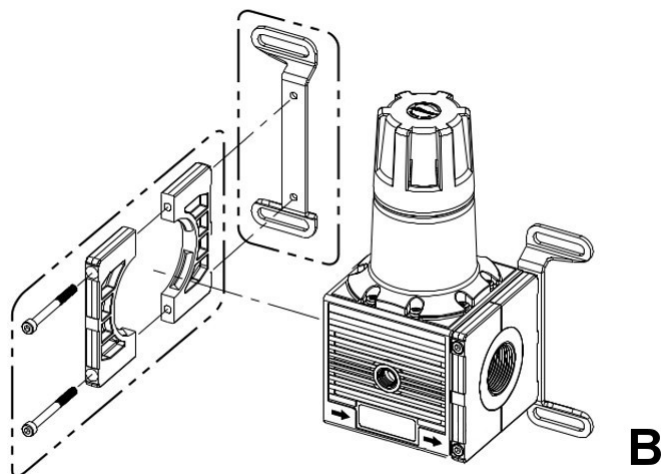
- 1.1 Úpravné jednotky mají úkol upravit talkový vzduch jako provozní médium do stavu bez nečistot a v takovém tlaku, jaký je požadován... Dále stlačený vzduch poskytuje jemnou olejovou mlhu pro mazání válců, ventilů, vzduchem hnané nástroje atd.
- 1.2 Při správném použití a v souladu s příslušnými provozními podmínkami, udržují úroveň výkonu pneumatického okruhu a zvyšují jeho životnost. Naše speciální brožury pokrývají úpravné vzduchové stanice obsahují velikosti a typy se všemi detaily v přehledné tabulce pro snadný výběr dle provozních požadavků.
- 1.3 Platové misky lze čistit pouze vodou mýdlovou vodou, nebo podobnými prostředky, které nemají negativní vliv na díly.
- 1.4 uvedení do provozu a údržba může být prováděna pouze proškoleným personálem.
- 1.5 před instalací, údržbou nebo výměnou vždy odpojte elektrickou energii a tlakový vzduch. odvzdušněte všechna vedení připojená na tento produkt.
- 1.6 Pro škody, které vznikly neuposlechnutím předpisů, může být převzata záruka.
- 1.7 max. moment pro dotažení 1": 80Nm
max. moment pro dotažení 1/4": 25Nm

2 montáž

- 2.1 před montáží produktu se přesvědčit o odpojení od tlakového vzduchu.
- 2.2 Pro zamezení tlakových rázů je třeba se přesvědčit že tlak v systému není vyšší než přípustný..
- 2.3 namontovat ve směru šipky: filtr - maznice, co nejbliže spotřebiči.
- 2.4 Vertikální montážní poloha, kvůli nádržkám.
- 2.5 pro kompletaci celé řady produktů je vhodné použít náležitou spojovací sadu. (Vyobrazení A)

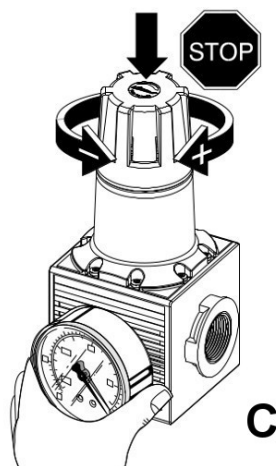
3 upevnění na zeď

- 3.1 jednotlivá zařízení: Upevnění patky přímo na zeď. (Vyobrazení B)
- 3.2 kombinace: Upevnění patky přímo na spojovací sadu. (Vyobrazení A)



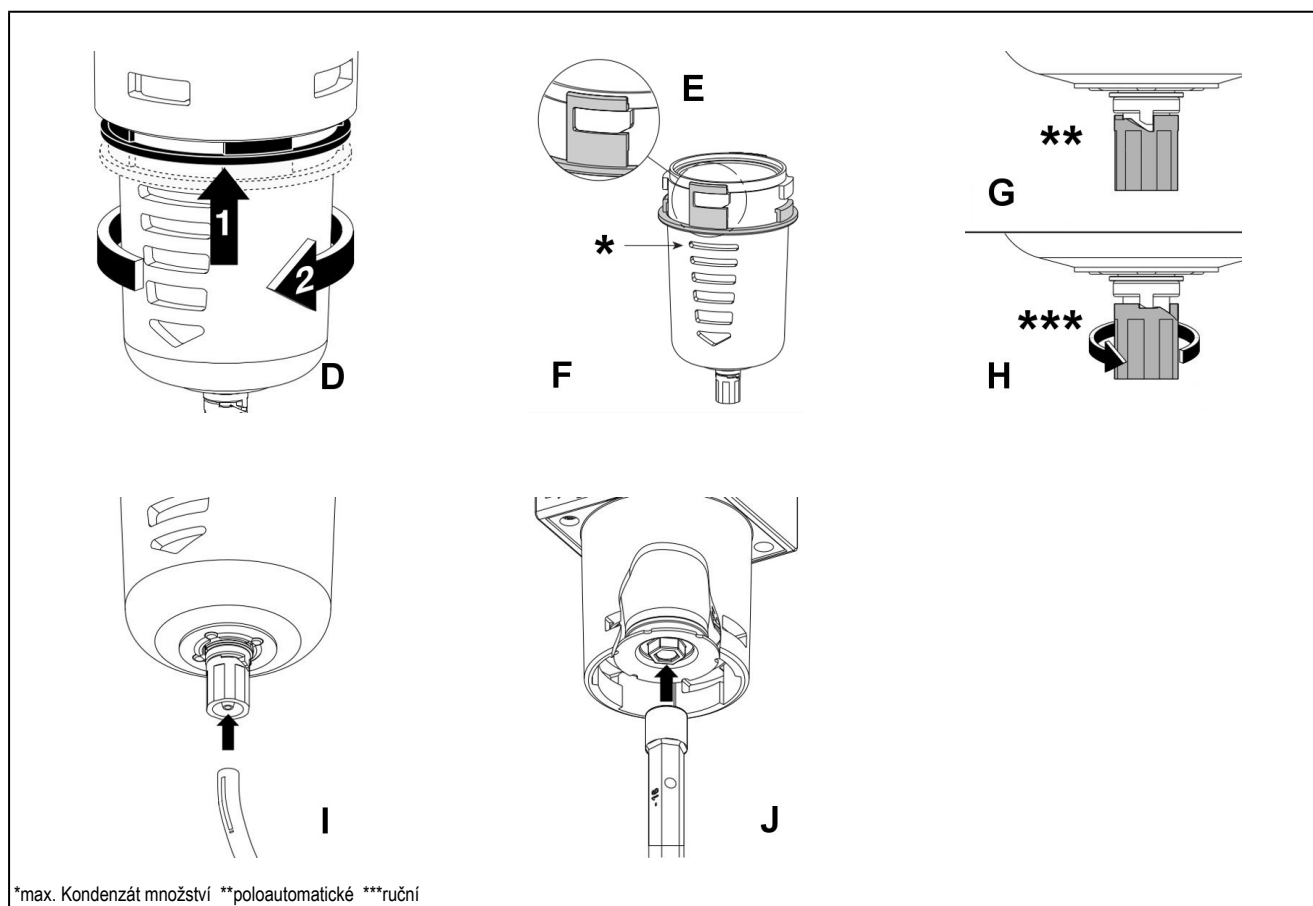
4 regulátor tlaku / regulátor tlaku s filtrem

- 4.1 tlak v potrubí kolísá odpovídajíc velikosti kompresoru.
- 4.2 Regulátory tlaku snižují tento kolísavý tlak (hornoproudý tlak) na požadovaný pracovní tlak (dolnoproudý tlak) a udržují ho konstantní.
- 4.3 pro úpravné jednotky jsou použity regulátory se sekundárním odvzdušněním.
- 4.4 Regulátory se sekundárním odvzdušněním mají tu výhodu, že v případě když není odebírán vzduch může být zadní tlak minimalizován.
- 4.5 Nastavení tlaku (Vyobrazení C)
 1. páčku zatáhnout směrem nahoru. Před uvedením do provozu v tlakovém systému je třeba regulátor odvzdušnit - otočením nastavovací hlavy.
 2. Nastavovací hlavou otáčejte ve směru hodinových ručiček do chvíle než se na manometru zobrazí požadovaný tlak.
 3. nastavení tlaku zaaretovat stisknutím otočné hlavy směrem dolů.
- 4.6 manometr zašroubovat pouze rukou. (Vyobrazení C)



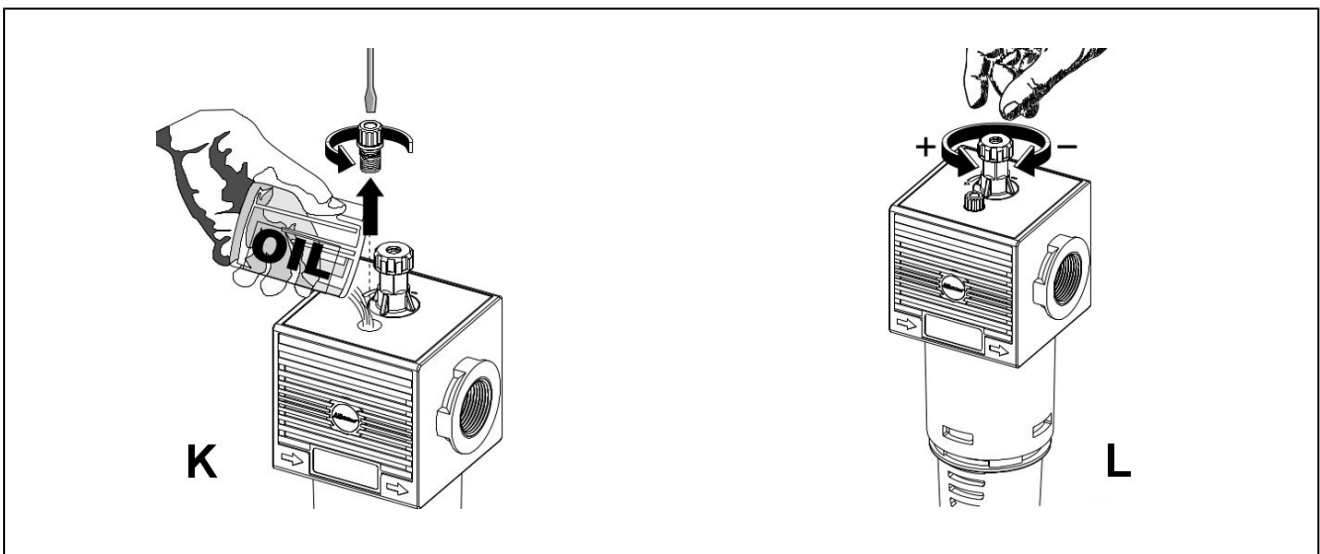
5 filtr / regulátor tlaku s filtrem

- 5.1 Tlakový vzduch obsahuje zkondenzovanou vodu, částice rzi a další nečistoty které mohou poškodit nástroje, válce, ventily a další prvky..
- 5.2 Z tohoto důvodu je čištění stlačeného vzduchu nepostradatelnou nutností a děje se za pomoci filtrů. stupeň filtrace je dán jemností pórů sintrovaného filtru (normálně 20µm).
- 5.3 na přání mohou být namontovány sintrované filtry s menší porézností.
- 5.4 **POZOR:** zásahy do zařízení pouze v odvzdušněném stavu!
- 5.5 údržba
1. kondenzátová voda musí být pravidelně odpouštěna a sintrovaný filtr v případě zanesení vyčistit.
 2. Kondenzát nesmí v zásobníku přesáhnout povolenou úroveň. (Vyobrazení F)
- 5.6 čištění vložka filtru
1. nadzvednout pojistný kroužek. (Vyobrazení D)
 2. zásobník otočit ve směru hodinových ručiček a odtáhnout. (Vyobrazení D)
 3. Vymontovat vložku filtru - vyšroubováním spodního pojistného šroubu. (Vyobrazení J)
 4. vložku filtru ponořte do vody nebo jiné neutrální tekutiny, protřepat a vysušit. Poté vyfoukat zevnitř ven tlakovým vzduchem a znovu zabudovat. Jestliže již další čištění není možné, pak je třeba vyměnit celou vložku filtru.
 5. Během montáže dbejte na to, aby byl upevňovací kroužek správně namontován na zásobníku. (Vyobrazení E)
 6. je třeba dbát na bezvadné těsnění.
- 5.7 poloautomatický odpouštěcí ventil
1. Jestliže je odpouštěcí šroub nastaven do pozice jako na obrázku G, funguje pak odpouštěcí ventil v poloautomatickém režimu. Jestliže v zásobníku není žádný tlak, pak odpouštěcí ventil otevírá automaticky.
 2. Otáčení odpouštěcího šroubu ve směru hodinových ručiček má za následek uzavření odpouštěcího ventilu - i bez tlaku v systému. (Vyobrazení H)
pro ruční odpuštění kondenzátu musí být výpustný šroub otočen do základní pozice a stlačen. (Vyobrazení G)
 3. pro odpuštění kondenzátu může být namontována hadice 6/4. (Vyobrazení I)



6 vedlejší maznice

- 6.1** Maznice obohacuje stlačený vzduch o jemnou olejovou mlhu, a tak způsobuje kontinuální a spolehlivé mazání pneumaticky ovládaných nástrojů, válců, ventilů atd.
- 6.2** Dávkování
1. Dávkovacím šroubem nastavte množství oleje (kapek za minutu) potřebného během provozu. kontrolní hodnota 1...2 kapky za minutu. (Vyobrazení L)
 2. množství kapek viditelné.
- 6.3** Druh oleje a olejová náplň
1. **POZOR:** Neovolňovat plnicí šroub když je systém pod tlakem.
 2. vyšroubovat plnicí šroub a nádobu naplnit do 2/3. (Vyobrazení K)
 3. Plnicí šroub dobře zatáhnout.
 4. doporučený olej ISO VG32
 5. Ve zvláštních případech s odvoláním na technický servis mazání ropných společností, jejichž technici jsou k dispozici poskytnout bezplatné poradenství o všech problémech mazání bez závazku.
- 6.4** **POZOR:** Odstranění zásobníku je možné po odpojení tlakového vzduchu.



7 max. provozní tlak a provozní teplota

- 7.1** Maximální ovládací tlak pracovní teplota je uvedena v odpovídajících technických listech.

Nejnovější návody naleznete na adrese www.stasto.eu.

vyobrazení jsou nezávazná
změna konstrukce, rozměrů a materiálů vyhrazena.