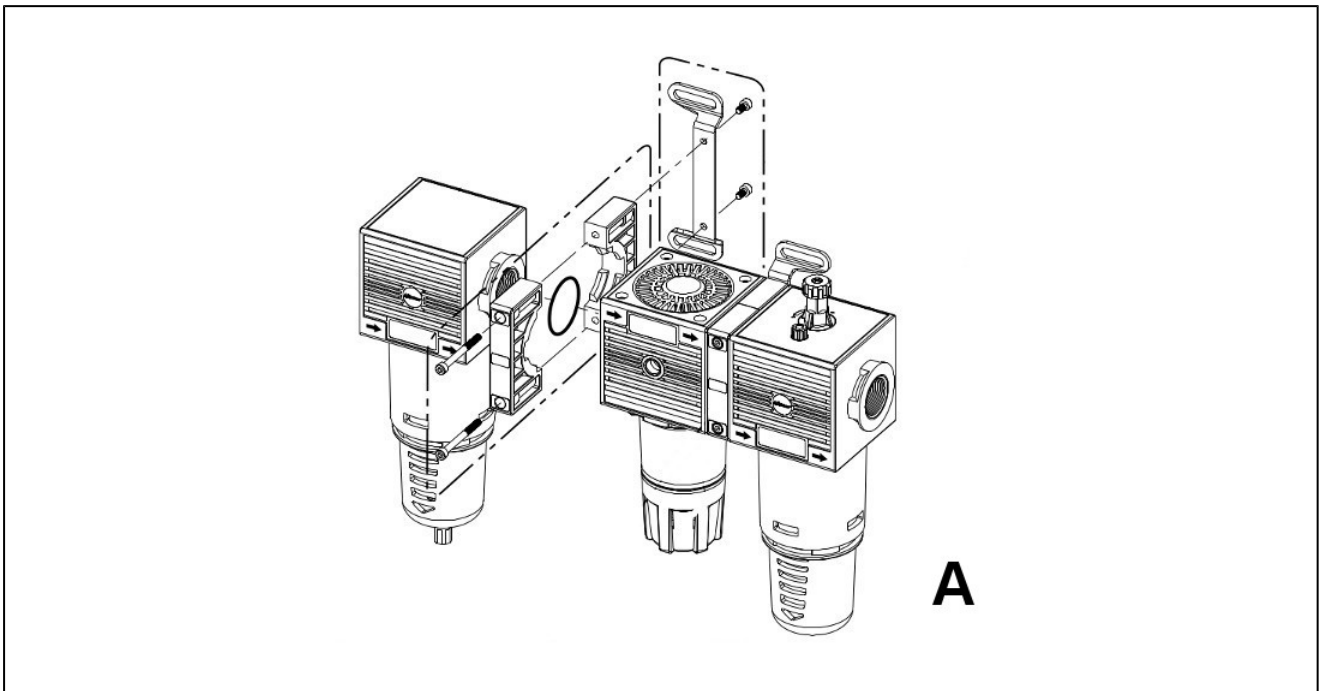


navodila za vgradnjo in uporabo za enoto za pripravo serija FRL, 1"



1 Splošna navodila

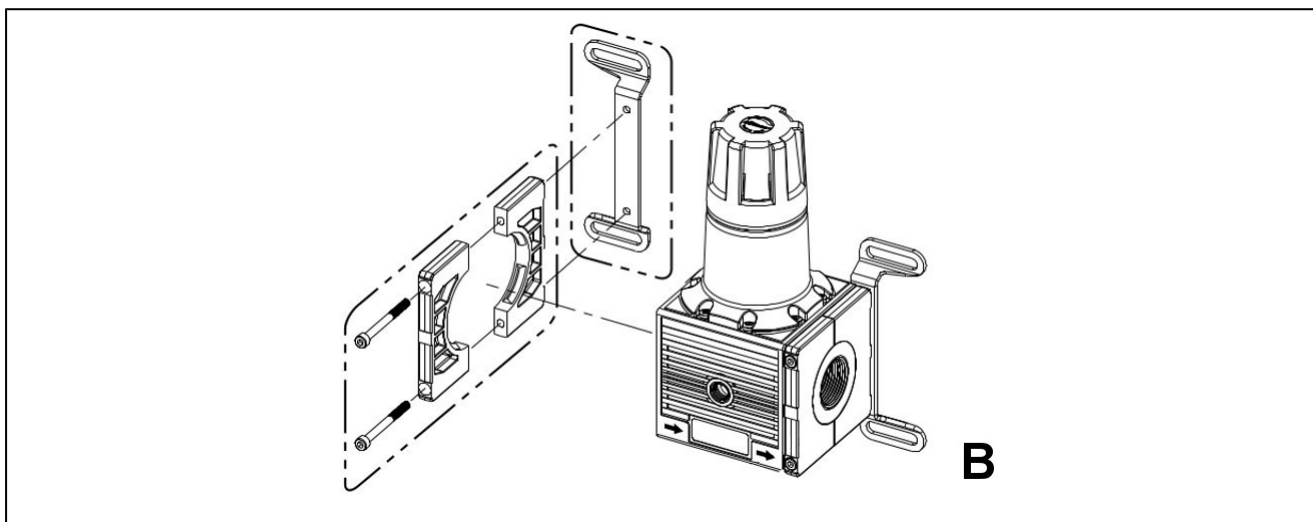
- 1.1 Enote za pripravo zraka so za potrebe delavnic namenjene čiščenju stisnjenega zraka od tekočih in trdih kontaminacij ter za regulacijo tlaka. nato se zrak obogati s finim pršenjem olja za mazanje cilindrov, ventilov, pnevmatskih oprodij in podobnega.
- 1.2 pri pravilni uporabi, ki ustreza obratovalnim pogojem, dobite pravo zmogljivost pnevmatskih naprav in povečano življenjsko dobo. Pregledna predstavitev različnih tipov in velikosti v našem glavnem katalogu in tehnični detajli v naših tehničnih listih olajšajo pravilno izbiro v skladu z obratovalnimi zahtevami.
- 1.3 Plastične posode lahko očistite samo z vodo, milnico in podobnimi nevtralnimi sredstvi.
- 1.4 Zagon in vzdrževanje lahko izvaja le strokovno usposobljeno osebje.
- 1.5 Pred namestitvijo, vzdrževanjem ali spremembo napajanja (če je potrebno), prekinite dovod stisnjenega zraka. Razbremenite vse linije stisnjenega zraka, ki so povezane s tem izdelkom.
- 1.6 Za škodo, ki nastane zaradi neupoštevanja tega predpisa, ne sprejemamo nobene odgovornosti.
- 1.7 Maks. moment privijanja 1": 80Nm
Maks. moment privijanja 1/4": 25Nm

2 Vgradnja

- 2.1 Pred namestitvijo izdelka preveri, da vod ni pod pritiskom.
- 2.2 Pred dovodom tlaka zagotoviti, da tlak v sistemu ne presega največji dovoljeni obratovalni tlak.
- 2.3 Struktura v smeri puščice: filter regulator - naoljevalnik, poraba bi morala biti čim krajša.
- 2.4 vgradni položaj vertikalno, gledano na posode.
- 2.5 Za namestitev serije naprav uporabite ustrezne priključne garniture. (slika A)

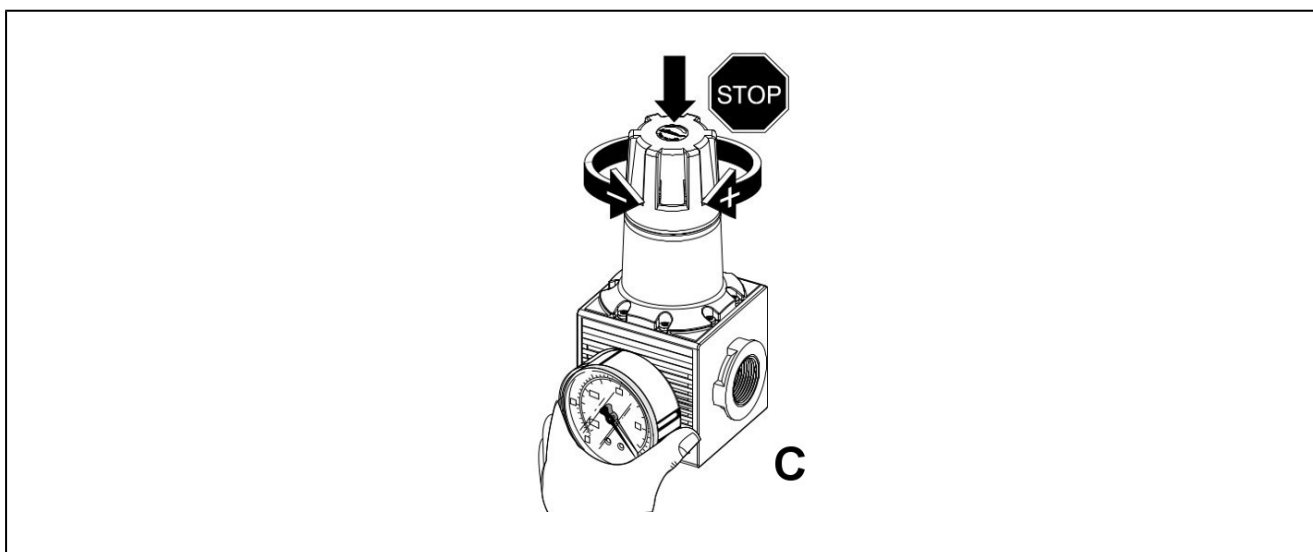
3 stenska namestitev

- 3.1 posamezna naprava: Pritrdite nosilec neposredno na komplet za montažo na steno. (slika B)
- 3.2 Kombinacije: Nosilec pritrdite neposredno na set za povezavo. (slika A)



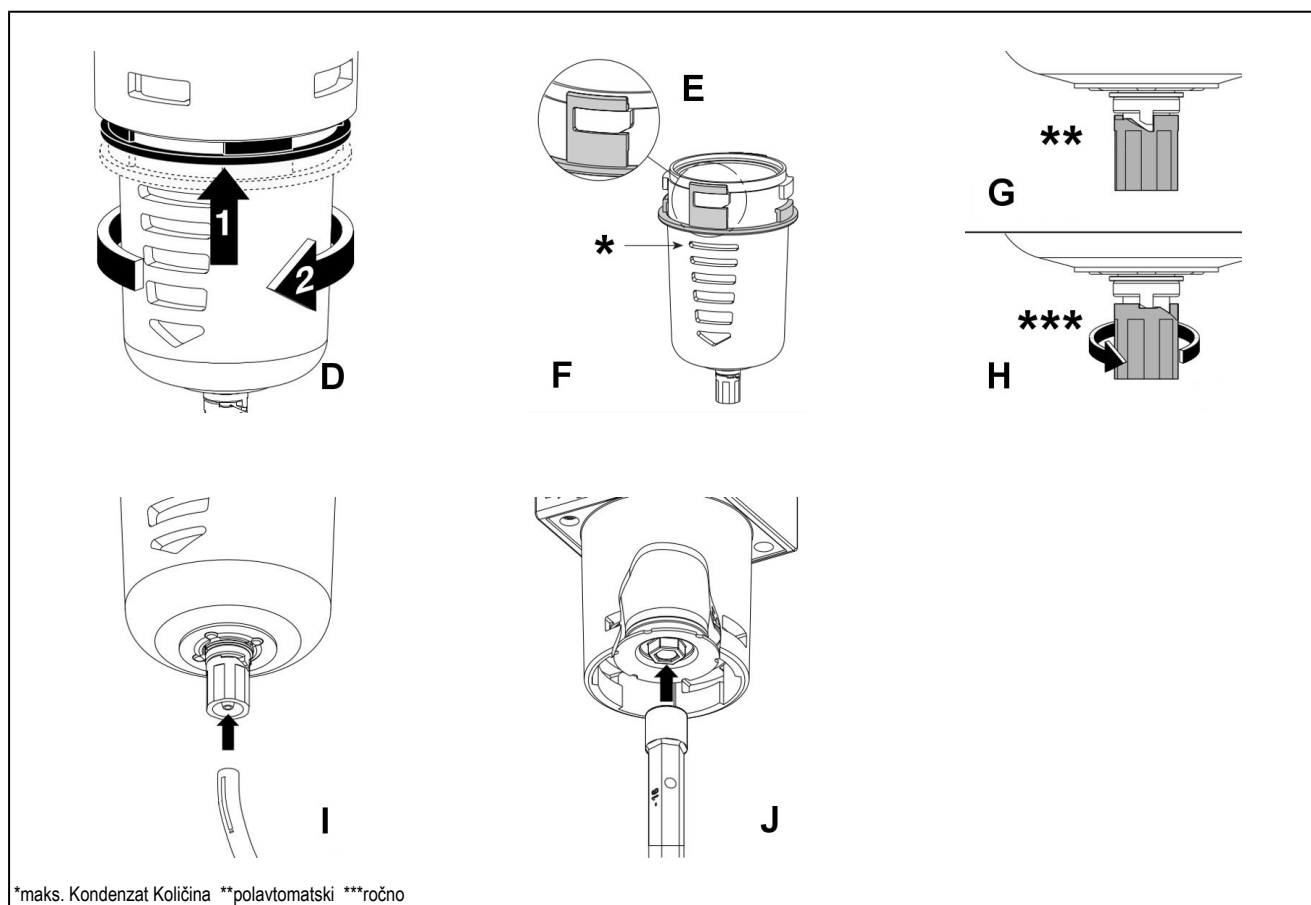
4 Regulatorji tlaka / Filtrski regulator tlaka

- 4.1 Sistemski tlak v sistemu s stisnjenim zrakom se spreminja glede na velikost kompresorja (n.pr. 6-10 ali 10-16 barov itn.).
- 4.2 Regulatorji tlaka zmanjšujejo nihajoč tlak (gorvodni tlak) na zelen obratovalni tlak (dolvodni tlak) in ga ohranjajo konstantnega.
- 4.3 Regulatorji tlaka z inverzno regulacijo se uporabljajo za enote za pripravo zraka.
- 4.4 Regulatorji tlaka z inverzno regulacijo nudijo to prednost, da se dolvodni tlak lahko zmanjša, brez porabe zraka, z obračanjem regulacijskega vijaka nazaj.
- 4.5 nastavitev tlaka (slika C)
 1. Povlecite nastavitveni gumb navzgor. Pred zagonom tlačnega voda razbremenite regulator tlaka tako, da odvijete nastavitveni gumb.
 2. Nastavitveni gumb obračajte v smeri urinega kazalca, dokler se na manometru ne prikaže zeleni delovni tlak.
 3. S pritiskom gumba navzdol zakleni nastavitev tlaka.
- 4.6 Manometer pritrdite le ročno. (slika C)



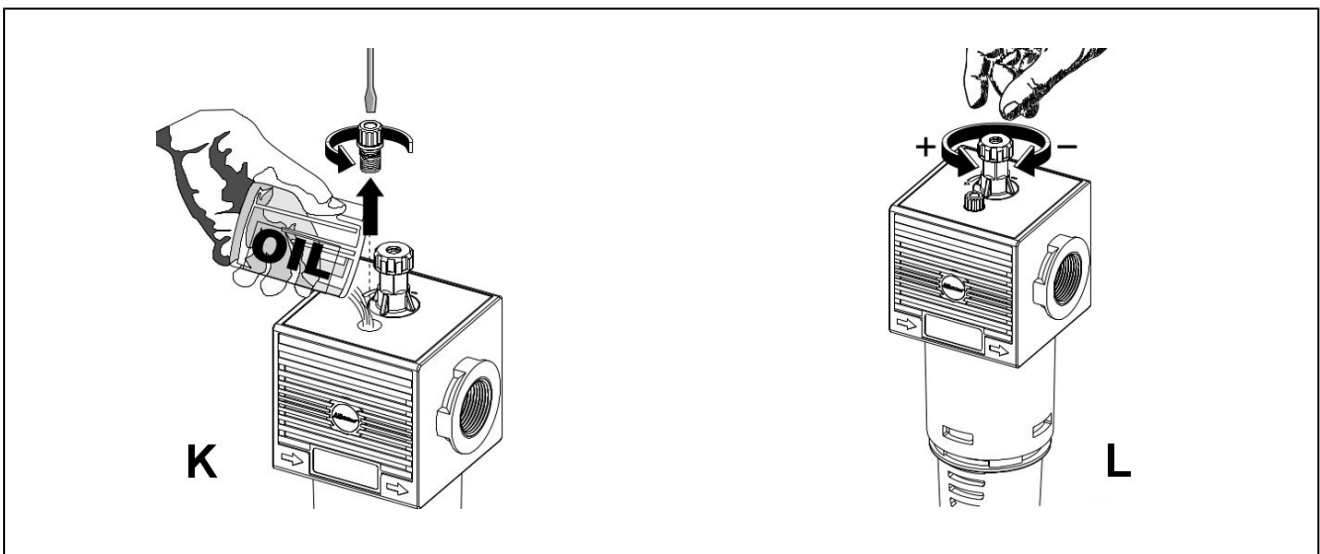
5 Filter / Filtrski regulator tlaka

- 5.1 Stisnjen zrak vsebuje kondenzacijsko vodo, škajo in delčke rje, ki pnevmatsko krmiljena in aktivirana orodja, tlačne cilindre, ventile itd. napadajo in motijo njihovo funkcioniranje.
- 5.2 Čiščenje stisnjenega zraka je zato nujno potrebno in se izvaja s filtrom. stopnja čiščenja je odvisna od velikosti por (navadno 20µm) sintranega filtra.
- 5.3 Na željo se lahko vgradi sintrane filtre z manjšo velikostjo por.
- 5.4 **Pozor:** poseganje le pod tlakom!
- 5.5 vzdrževanje
1. kondenzno vodo redno prazniti in očistiti sintran filter, če je umazan.
 2. Kondenzacijska voda ne sme presegati najvišjega nivoja v skledi. (slika F)
- 5.6 Čiščenje Filtrski vložek
1. Dvignite varnostni obroč. (slika D)
 2. Obrnite posodo v smeri urinega kazalca in potegnite. (slika D)
 3. Filtrski vložek odstranite tako, da odvijete spodnjo pritrdilno ploščo filtra. (slika J)
 4. Filtrski vložek namočite v vodi ali nevtralnemu detergentu, dobro izperite in posušite. Nato z izpihovanjem stisnjenega zraka iz notranjosti navzven in obratno. V kolikor čiščenje ni več možno je potrebno zamenjati filtrski vložek.
 5. Pri namestitvi se prepričajte, da je varnostni obroč pravilno nameščen na pritrdilnem delu posode. (slika E)
 6. pazite na neoporečno tesnilo.
- 5.7 Polavtomatski izpustni ventil
1. Če je odtočni vijak nastavljen kot na sliki G, je odtočni ventil polavtomatski. Če v posodi ni tlaka, se odtočni ventil samodejno odpre.
 2. Če se odtočni vijak vrti v nasprotni smeri urnega kazalca, je odtočni ventil vedno zaprt, čeprav ni pritiska. (slika H)
Za ročno odvajanje kondenzacijske vode, se mora odtočni vijak vrteti v normalnem položaju, nato pa pritisneš. (slika G)
 3. Za odvajanje kondenzacijske vode je možna namestitev cevi 6/4. (slika I)



6 naoljevalnik

- 6.1** Stisnjen zrak se s pomočjo naoljevalnika obogati s fino oljno meglico in zagotavlja v tem stanju tekoče in zanesljivo mazanje pnevmatsko krmiljenih pnevmatskih orodij, cilindrov, ventiov itd.
- 6.2** doziranje
1. nastavi po potrebi količino olja (kapljice na minuto) med obratovanjem na dozirnem vijaku. smernica vrednost 1 ... 2 kapljici na minuto. (slika L)
 2. število kapljic je mogoče videti skozi prozorno steklo.
- 6.3** vrsta olja in polnjenje olja
1. **Pozor:** Ne odpirajte vijak za dolivanje olja, ko je naoljevalnik pod pritiskom.
 2. Odstranite vijak za dolivanje olja, posodo napolnite do 2/3. (slika K)
 3. vijak za polnjenje dobro zapreti.
 4. priporočeno olje ISO VG32
 5. V primerih posebnega uležajenja se je treba obrniti na mazalno-tehnično službo proizvajalcev olj, kjer inženirji kadarkoli in brez obveznosti in brezplačno svetujejo o vseh mazalno-tehničnih vprašanjih.
- 6.4** **Pozor:** Odstranitev posode je možna samo, ko je ta tlačno neobremenjena.



7 Maks. obratovalni tlak in delovna temperatura

- 7.1** Maksimalni delovni tlak in delovna temperatura sta podana v ustreznih tehničnih listih.

Najnovejša navodila lahko najdete na www.stasto.eu v našem STASTO Store.

Slike niso zavezujoče.
Pridržane so konstrukcijske, dimenzijske in materialne spremembe.