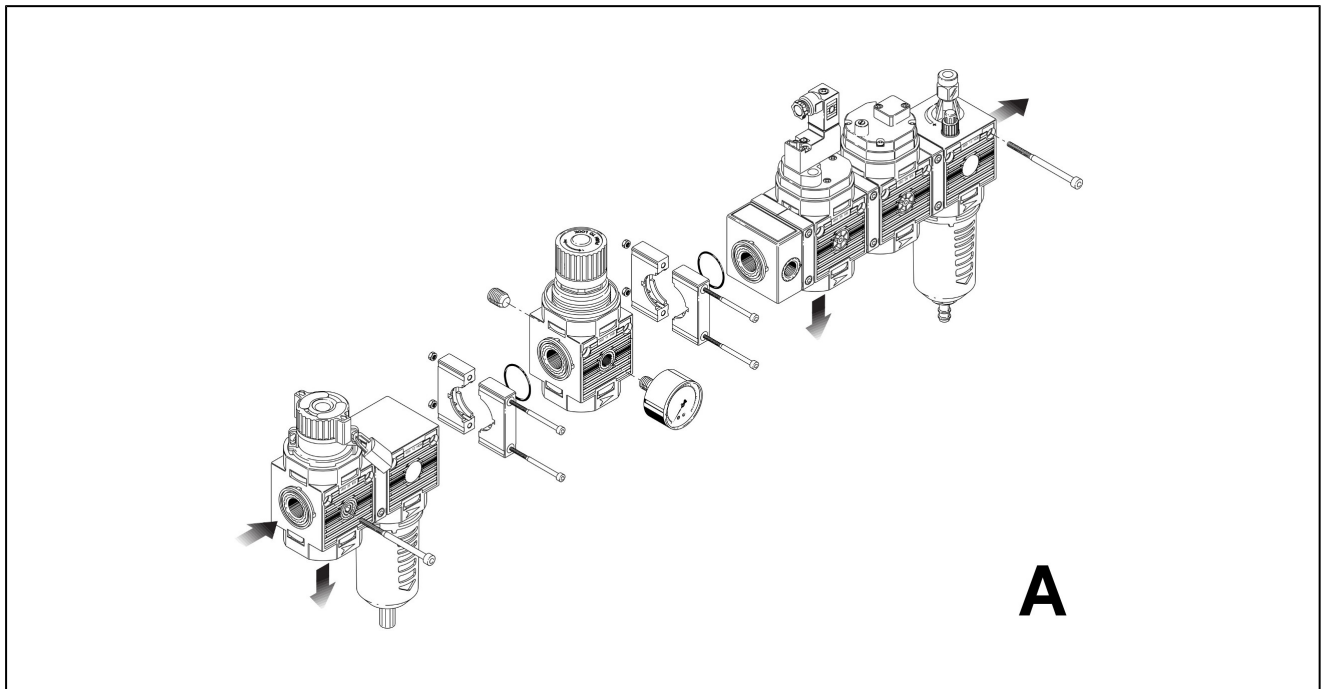


návod pro montáž a obsluhu pro úpravnou jednotku série FRL, 3/8"-3/4"



1 Obecné informace

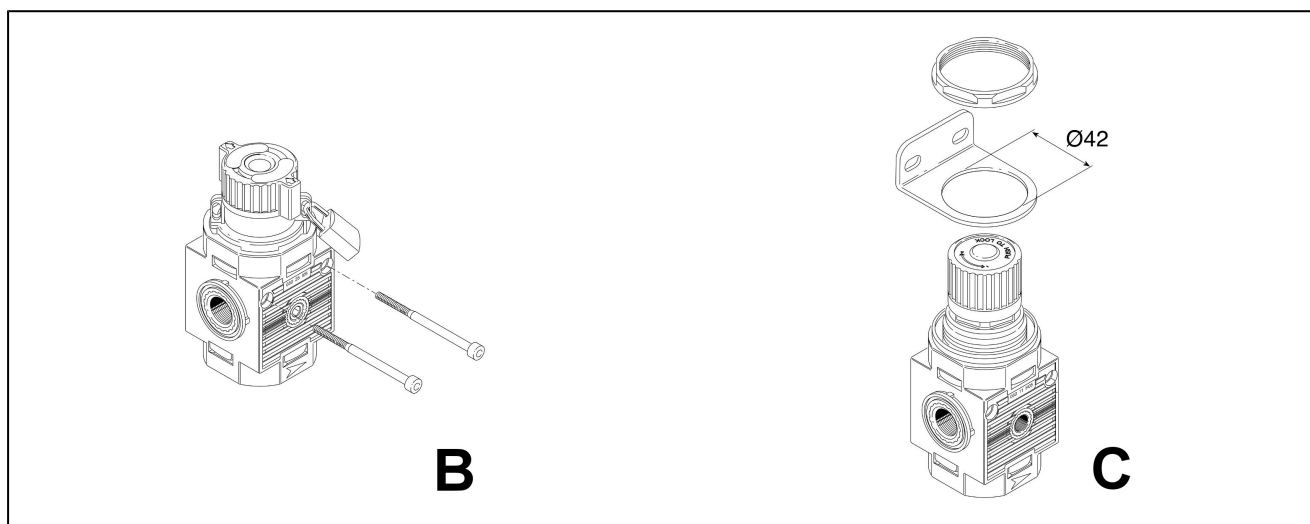
- 1.1 Úpravné jednotky mají úkol upravit talkový vzduch jako provozní médium do stavu bez nečistot a v takovém tlaku, jaký je požadován... Dále stlačený vzduch poskytuje jemnou olejovou mlhu pro mazání válců, ventilů, vzduchem hnané nástroje atd.
- 1.2 Při správném použití a v souladu s příslušnými provozními podmínkami, udržují úroveň výkonu pneumatického okruhu a zvyšují jeho životnost. Naše speciální brožury pokrývají úpravné vzduchové stanice obsahují velikosti a typy se všemi detaily v přehledné tabulce pro snadný výběr dle provozních požadavků.
- 1.3 Platové misky lze čistit pouze vodou mýdlovou vodou, nebo podobnými prostředky, které nemají negativní vliv na díly.
- 1.4 uvedení do provozu a údržba může být prováděna pouze proškoleným personálem.
- 1.5 před instalací, údržbou nebo výměnou vždy odpojte elektrickou energii a tlakový vzduch. odvzdušněte všechna vedení připojená na tento produkt.
- 1.6 Pro škody, které vznikly neuposlechnutím předpisů, může být převzata záruka.
- 1.7 max. moment pro dotažení 3/8": 60Nm
max. moment pro dotažení 1/2" a 3/4": 80Nm

2 montáž

- 2.1 před montáží produktu se přesvědčit o odpojení od tlakového vzduchu.
- 2.2 Pro zamezení tlakových rázů je třeba se přesvědčit že tlak v systému není vyšší než přípustný..
- 2.3 namontovat ve směru šipky: filtr - maznice, co nejbliže spotřebiči.
- 2.4 Vertikální montážní poloha, kvůli nádržkám.
- 2.5 pro kompletaci celé řady produktů je vhodné použít náležitou spojovací sadu. (Vyobrazení A)

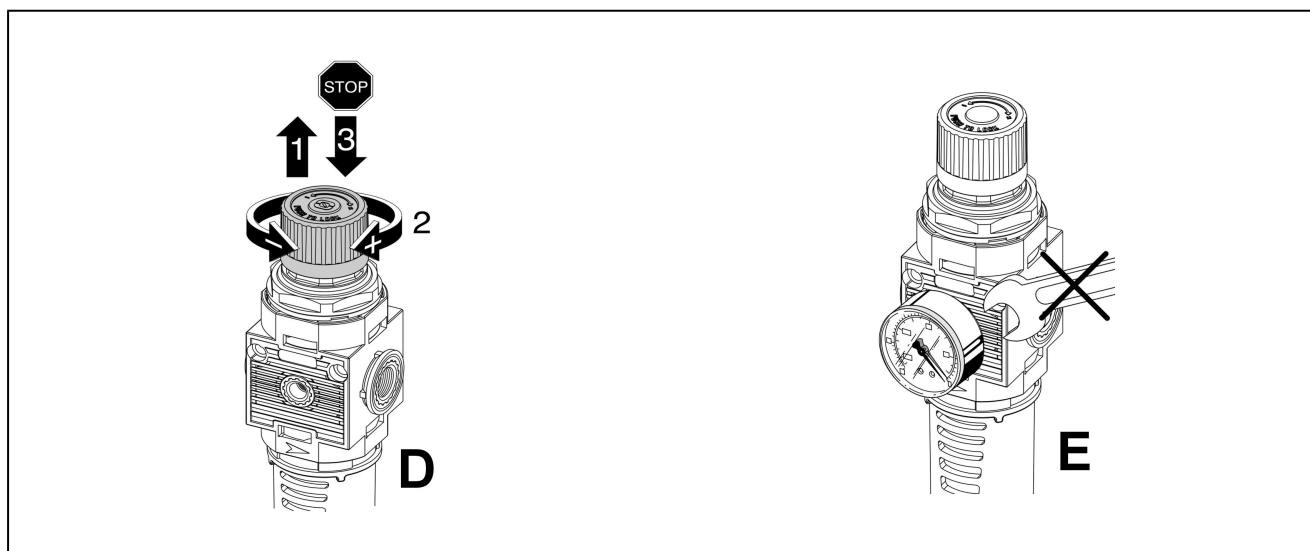
3 upevnění na zeď

- 3.1 upevnění na zeď je možné provést pomocí zašroubováním šroubů do připravených zdírek. (Vyobrazení B)
- 3.2 upevnění regulátoru a filtru na zeď je možné provést pomocí samostatného upevňovacího setu. (Vyobrazení C)
- 3.3 Montáž regulátoru a filtrregulátoru je možná v případě použití připevnění s průměrem 42mm - vrtání. (Vyobrazení C)



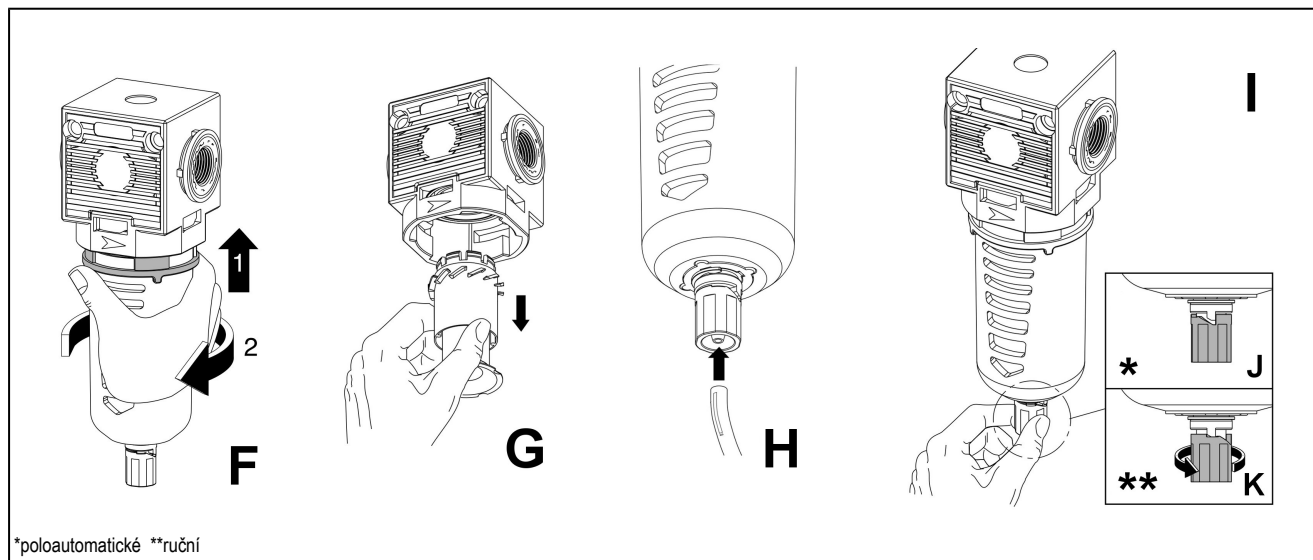
4 regulátor tlaku / regulátor tlaku s filtrem

- 4.1 tlak v potrubí kolísá odpovídajíc velikosti kompresoru.
- 4.2 Regulátory tlaku snižují tento kolísavý tlak (hornoproudý tlak) na požadovaný pracovní tlak (dolnoproudý tlak) a udržují ho konstantní.
- 4.3 pro úpravné jednotky jsou použity regulátory se sekundárním odvzdušněním.
- 4.4 Regulátory se sekundárním odvzdušněním mají tu výhodu, že v případě když není odebírán vzduch může být zadní tlak minimalizován.
- 4.5 Nastavení tlaku (Vyobrazení D)
 1. páčku zatáhnout směrem nahoru. Před uvedením do provozu v tlakovém systému je třeba regulátor odvzdušnit - otočením nastavovací hlavy.
 2. Nastavovací hlavou otáčejte ve směru hodinových ručiček do chvíle než se na manometru zobrazí požadovaný tlak.
 3. nastavení tlaku zaaretovat stisknutím otočné hlavy směrem dolů.
- 4.6 manometr zašroubovat pouze rukou. (Vyobrazení E)



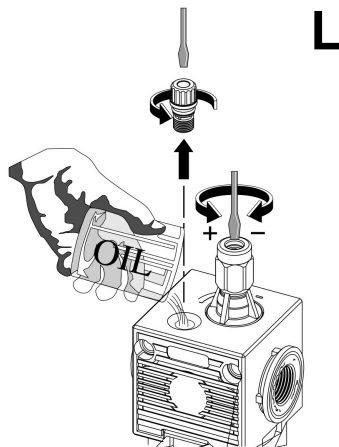
5 filtr / regulátor tlaku s filtrem

- 5.1 Tlakový vzduch obsahuje zkondenzovanou vodu, částice rzi a další nečistoty které mohou poškodit nástroje, válce, ventily a další prvky..
- 5.2 Z tohoto důvodu je čištění stlačeného vzduchu nepostradatelnou nutností a děje se za pomoci filtrů. stupeň filtrace je dán jemností pórů sintrovaného filtru (normálně 20µm).
- 5.3 na přání mohou být namontovány sintrované filtry s menší porézností.
- 5.4 **POZOR:** zásahy do zařízení pouze v odvzdušněném stavu!
- 5.5 údržba
1. kondenzátová voda musí být pravidelně odpouštěna a sintrovaný filtr v případě zanesení vyčistit.
 2. Kondenzát nesmí v zásobníku přesáhnout povolenou úroveň.
- 5.6 čištění vložky filtru
1. nadzvednout pojistný kroužek. (Vyobrazení F)
 2. zásobník otočit ve směru hodinových ručiček a odtáhnout. (Vyobrazení G)
 3. vymontovat vložku filtru vytáhnutím směrem dolů. (Vyobrazení H)
 4. vložku filtru ponořte do vody nebo jiné neutrální tekutiny, protřepat a vysušit. Poté vyfoukat zevnitř ven tlakovým vzduchem a znovu zabudovat. Jestliže již další čištění není možné, pak je třeba vyměnit celou vložku filtru.
 5. je třeba dbát na bezvadné těsnění.
- 5.7 poloautomatický odpouštěcí ventil (Vyobrazení I)
1. Když je vypouštěcí šroub nastaven tak jako na obrázku J, pak funguje odpouštěcí ventil poloautomaticky. Jestliže v zásobníku není žádný tlak, pak odpouštěcí ventil otevírá automaticky.
 2. Otáčení odpouštěcího šroubu ve směru hodinových ručiček má za následek uzavření odpouštěcího ventilu - i bez tlaku v systému. (Vyobrazení K)
pro ruční odpuštění kondenzátu musí být výpustný šroub otočen do základní pozice a stlačen. (Vyobrazení J)
 3. pro odpuštění kondenzátu může být namontována hadice 6/4. (Vyobrazení H)



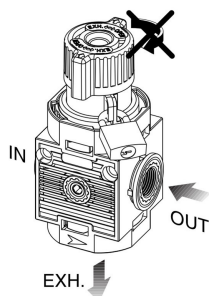
6 vedlejší maznice

- 6.1** Maznice obohacuje stlačený vzduch o jemnou olejovou mlhu, a tak způsobuje kontinuální a spolehlivé mazání pneumaticky ovládaných nástrojů, válců, ventilů atd.
- 6.2** Dávkování
1. Dávkovacím šroubem nastavte množství oleje (kapek za minutu) potřebného během provozu. kontrolní hodnota 1...2 kapky za minutu. (Vyobrazení L)
 2. množství kapek viditelné.
- 6.3** Druh oleje a olejová náplň
1. **POZOR:** Neovolňovat plnicí šroub když je systém pod tlakem.
 2. vyšroubovat plnicí šroub a nádobu naplnit do 2/3. (Vyobrazení L)
 3. Plnicí šroub dobře zatáhnout.
 4. doporučený olej ISO VG32
 5. Ve zvláštních případech s odvoláním na technický servis mazání ropných společností, jejichž technici jsou k dispozici poskytnout bezplatné poradenství o všech problémech mazání bez závazku.
- 6.4** **POZOR:** Odstranění zásobníku je možné po odpojení tlakového vzduchu.

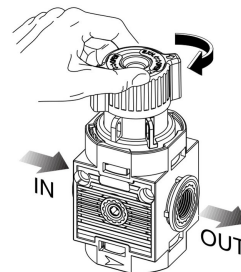


7 manuální uzavírací ventil

- 7.1** v uzavřeném stavu je tlak uzavřen a strana výstupu odvzdušněna. (Vyobrazení M)
pro zamezení nechtěného otevření uzavíracího ventilu může být otočná hlava zajištěna zámkem.
- 7.2** otevření: odemknout zámek a otočnou hlavou pootočit ve směru hodinových ručiček. (Vyobrazení N)



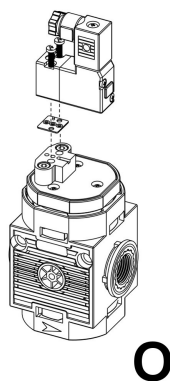
M



N

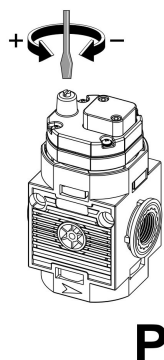
8 uzavírací ventil - elektrický

8.1 montáž magnetventilu (Vyobrazení O)



9 start ventil

9.1 nastavení spínací doby (Vyobrazení P)



10 max. provozní tlak a provozní teplota

10.1 Maximální ovládací tlak pracovní teplota je uvedena v odpovídajících technických listech.

Nejnovější návody naleznete na adrese www.stasto.eu.

vyobrazení jsou nezávazná
změna konstrukce, rozměrů a materiálů vyhrazena.