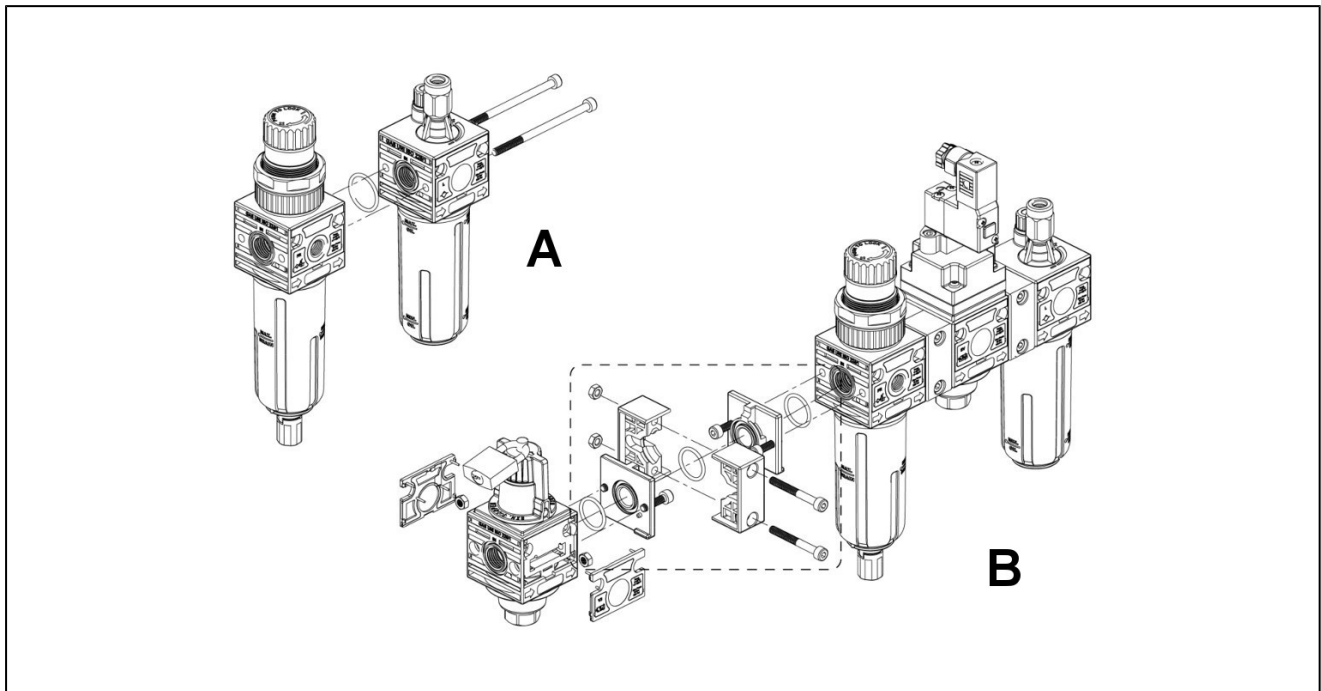


uputstvo za ugradnju i rad za vazdušnu pripremnu jedinicu serije FRL, 1/4"

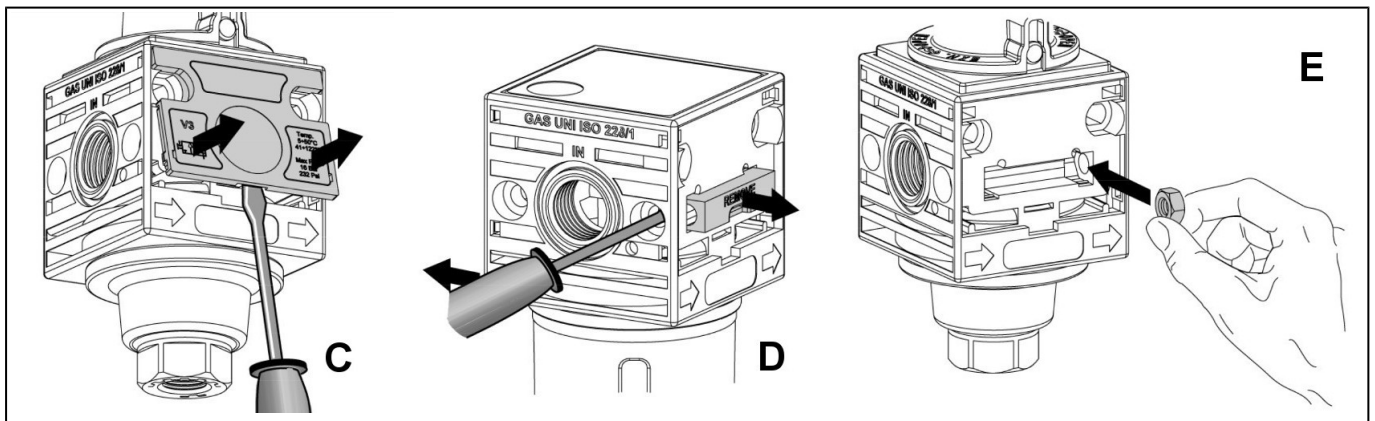


1 Opšte informacije

- 1.1 Uređaji za pripremu su namenjeni za čišćenje komprimovanog vazduha, za potrebe radionice od tečnih i čvrstih kontaminacija i za regulaciju pritiska. Štaviše komprimovani vazduh obezbeđuje fini sprej ulja za podmazivanje cilindra, ventila, alata za komprimovani vazduh itd.
- 1.2 Kada se koriste pravilno i u skladu sa odgovarajućim uslovima rada, oni održavaju nivo performansi pneumatskog postrojenja i povećavaju njegov radni vek. Naša specijalna vazдушna brošura koja pokriva vazdušne pripremne jedinice, sadrži veličine i tipove sa svim detaljima u jasno uređenoj tabeli, olakšavajući izbor u skladu sa operativnim zahtevima.
- 1.3 Plastična posuda može da se očisti samo korišćenjem vode, sapunice ili sličnih proizvoda koji ne utiču na delove.
- 1.4 Instalacija i održavanje se moraju izvršiti samo od strane stručnog osoblja.
- 1.5 Pre instaliranja, održavanja ili modifikacije napajanja (ako je potrebno) isključite dovod komprimovanog vazduha. Rasteretite sve linije komprimovanog vazduha povezane sa ovim proizvodom.
- 1.6 Ne može se prihvatiti odgovornost za štetu koja može biti rezultat nepoštovanja ovih instrukcija.
- 1.7 maksimalni obrtni momenat za priključke 1/4": 25Nm

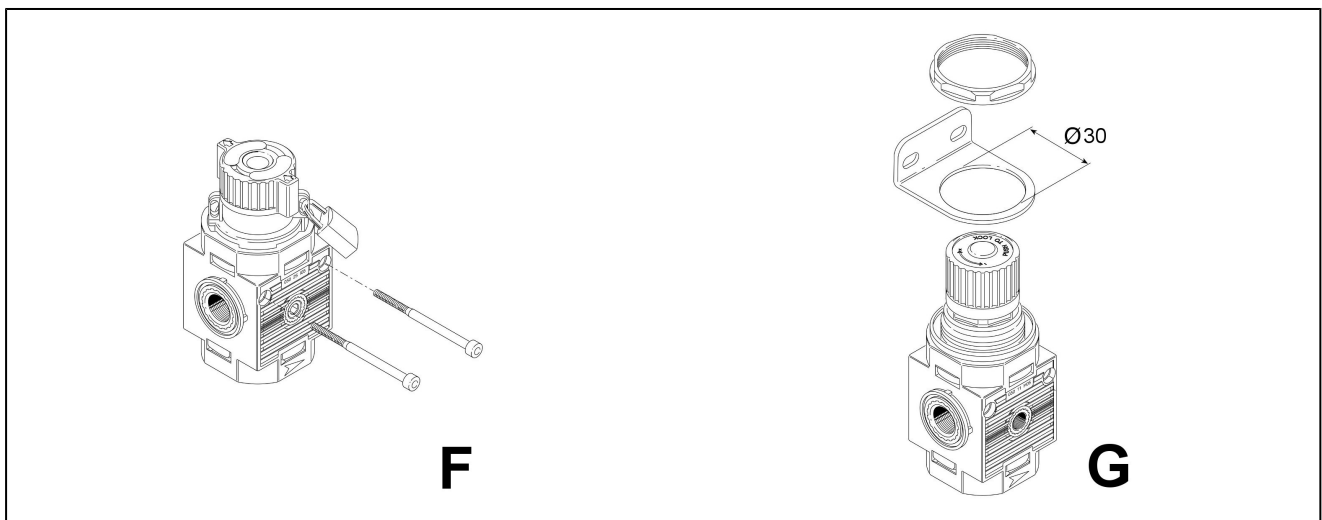
2 montaža

- 2.1 Pre instaliranja vodite računa da linija nije pod pritiskom.
- 2.2 Pre stavljanja pod pritisak budite sigurni da pritisak u sistemu ne prelazi maksimalni dozvoljeni radni pritisak.
- 2.3 Struktura u smeru strelice: filter regulator - podmazivač, mesto korišćenja bi trebalo da bude na što manjem rastojanju.
- 2.4 Jedinice moraju biti montirani vertikalno.
- 2.5 Za montažu uređaja u seriji koristite odgovarajuće setove priključaka. (slika A)
- 2.6 Za montažu kompleksne serije uređaja postoji poseban set priključaka. (slika B)
- 2.7 Postupite prema instrukcijama za montažu uređaja u seriji:
 1. Skinite prednji poklopac. (slika C)
 2. Uklonite ojačani element od kućišta. (slika D)
On nije više potreban.
 3. Postavite matice koje ste dobili sa setom priključaka. (slika E)
 4. Postavite ponovo prednji poklopac.



3 zidni nosač

- 3.1 Montaža na zidu je moguća korišćenjem postojećih rupa sa vijcima. (slika F)
- 3.2 Montaža regulatora pritiska i filter regulatora na zid je moguća pomoću vlastitih nosača za montažu. (slika G)
- 3.3 Montaža regulatora pritiska i filter regulatora na panel moguća je dodavanjem rupa sa prečnikom $\varnothing = 30$ mm.



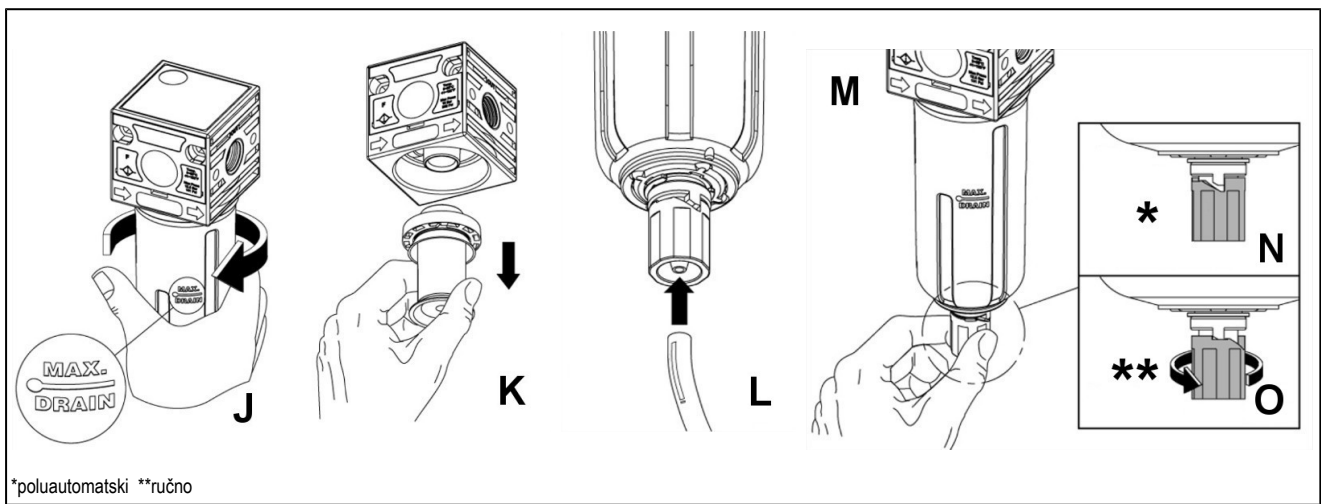
4 regulator pritiska / filter regulator

- 4.1 sistem pritiska u instalaciji komprimovanog vazduha varira prema veličini kompresora (npr. 6-10 ili 10-16 bara itd.).
- 4.2 regulatori pritiska smanjuju ovaj šetajući sistem pritiska (uzvodni pritisak) do željenog radnog pritiska (nizvodni pritisak) i održavaju ga konstantno.
- 4.3 Regulatori pritiska sa rasterećenjem se koriste za uređaje, za održavanje.
- 4.4 Regulatori pritiska sa rasterećenjem nude prednost da se nizvodni pritisak može smanjiti, bez potrošnje vazduha, okrećajući unazad regulacioni vijak.
- 4.5 podešavanje pritiska (slika H)
 1. povucite ručicu za podešavanje prema gore. Pre nego što pustite liniju pritiska u rad, osloboditi regulator potpunim odvrtanjem dugmeta za podešavanje.
 2. Okrenite ručicu za podešavanje u smeru kazaljke sve dok manometar ne pokaže željeni radni pritisak.
 3. Zaključajte podešavanje pritiska, pritiskom na dugme.
- 4.6 Zašrafite manometar samo ručno. (slika I)



5 filter / filter regulator

- 5.1 Komprimovani vazduh sadrži kondenzat vode, kamenac, rđe čestice itd. koji napadaju pneumatski upravljane alate kao što su cilindri za komprimovani vazduh, ventili itd. i koji na taj način imaju nepovoljan uticaj na njihove funkcije.
- 5.2 Iz tog razloga prečišćavanje komprimovanog vazduha je neophodno i potrebno, vrši se uz pomoć filtera. Učinak filtriranja zavisi od veličine pora (normalno 20µm) sinterovanog filtera.
- 5.3 ukoliko je potrebno mogu da se ugrade sinterovani filteri sa manjom dimenzijom pora.
- 5.4 **Upozorenje!** : intervencija samo ako sistem nije pod pritiskom!
- 5.5 Održavanje
 1. ispuštiti vodu kondenzata u redovnim intervalima i očistiti sinterovani filter ako je prljav.
 2. Kondenzat ne sme da pređe maksimalnu visinu u posudi.
- 5.6 čišćenje filter element
 1. Okrenite posudu u smeru kazaljke na satu i izvucite. (slika J)
 2. Uklonite filter izvlačenjem na dole. (slika K)
 3. Postavite filter u vodu ili neutralni deterdžent, dobro isperite i osušite. Zatim izduvajte sa komprimovanim vazduhom iznutra prema vani i obrnuto. Ako čišćenje više nije moguće onda se filterski element mora promeniti.
 4. Budite sigurni da zaptivka stoji kako treba.
- 5.7 poluautomatsko ispuštanje kondenzata (slika M)
 1. Ako je vijak za ispuštanje postavljen kao na slici N, drenažni ventil je poluautomatski. Ako nema pritiska u posudi, drenažni ventili će se otvoriti automatski.
 2. ako se vijak za ispuštanje rotira suprotno od kazaljke na satu, ventil za ispuštanje je uvek zatvoren, čak i ako nema pritiska. (slika O)
Da biste ručno odvodili kondenzat, vijak za ispuštanje se mora rotirati u normalnom položaju, a zatim se pritisne. (slika N)
 3. Moguće je montirati crevo 6/4 za odvod kondenzata. (slika L)



6 zauljivač

6.1 Komprimovani vazduh je obogaćen sa finom uljnom maglom od zauljivača, tako da u ovom stanju utiče kontinuirano i pouzdano podmazivanje pneumatski kontrolisanog alata komprimovanog vazduha, cilindri, ventili, itd.

6.2 doziranje

1. podesite količinu ulja (kapi po minuti) na dozirnom šrafu po potrebi tokom rada. Smernice vrednosti 1 ... 2 kapi po minuti. (slika P)
2. broj kapi može se videti u providnoj čaši.

6.3 tipovi ulja i punjenje ulja

1. **Upozorenje!** : Ne otvarajte vijak za punjenje ulja kada je podmazivač pod pritiskom.
2. Uklonite vijak za punjenje ulja, napunite posudu do 2/3. (slika P)
3. čvrsto vratite vijak za punjenje.
4. preporučeno ulje ISO VG32
5. U posebnim slučajevima obratite se inženjerima firme proizvođača ulja koji su uvek na raspolaganju da daju besplatne savete o svim problemima podmazivanja, bez obaveza.

6.4 Upozorenje! : Vađenje posude je moguće samo u stanju bez pritiska.



7 ručni ravnozaporni ventil

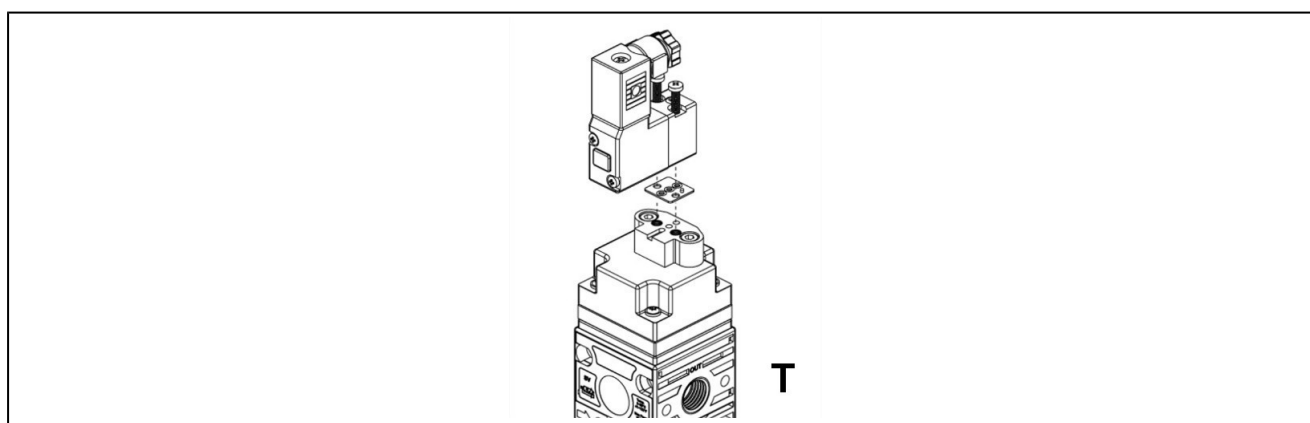
7.1 Pritisak je zaključen u zatvorenom položaju i na izlaznoj strani je ventilacija. (slika R)
Ručica se može osigurati bravom za sprečavanje neovlašćenog otvaranja ventila.

7.2 Otvaranje: Otključajte i okrenite dugme u smeru kazaljke na satu za otvaranje ventila. (slika S)



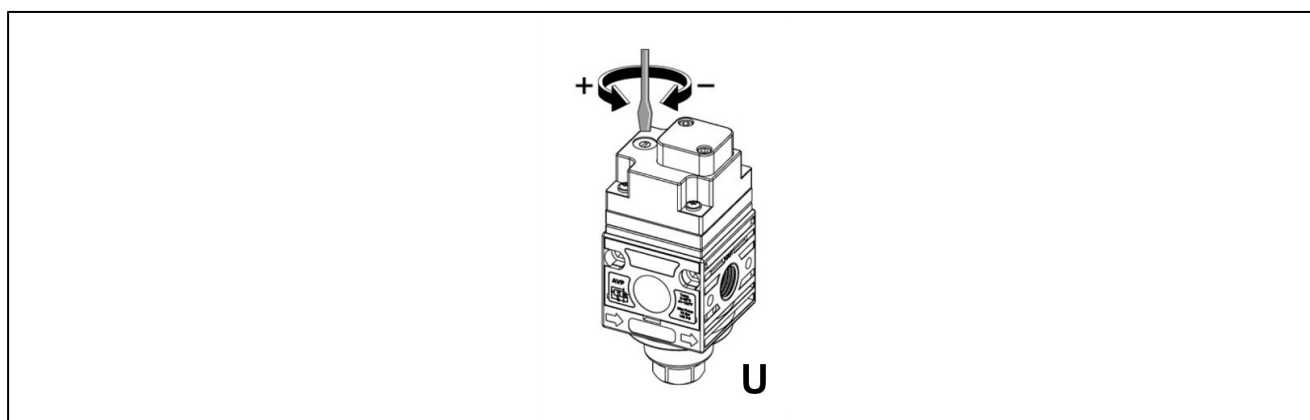
8 elektromagnetni ventil

8.1 Montaža elektromagnetnog ventila (slika T)



9 ventil za meki start

9.1 Podešavanje vremena uključivanja (slika U)



10 maksimalni radni pritisak i radna temperatura

10.1 maksimalan radni pritisak i radna temperatura mogu se videti u odgovarajućim tehničkim listovima.

Najnovija uputstva mogu se videti na www.stasto.eu na našem STASTO Store.

ilustracije su samo za informaciju i bez obaveza
sve konstrukcije, konfiguracije, mere i materijali podležu promenama bez prethodne najave