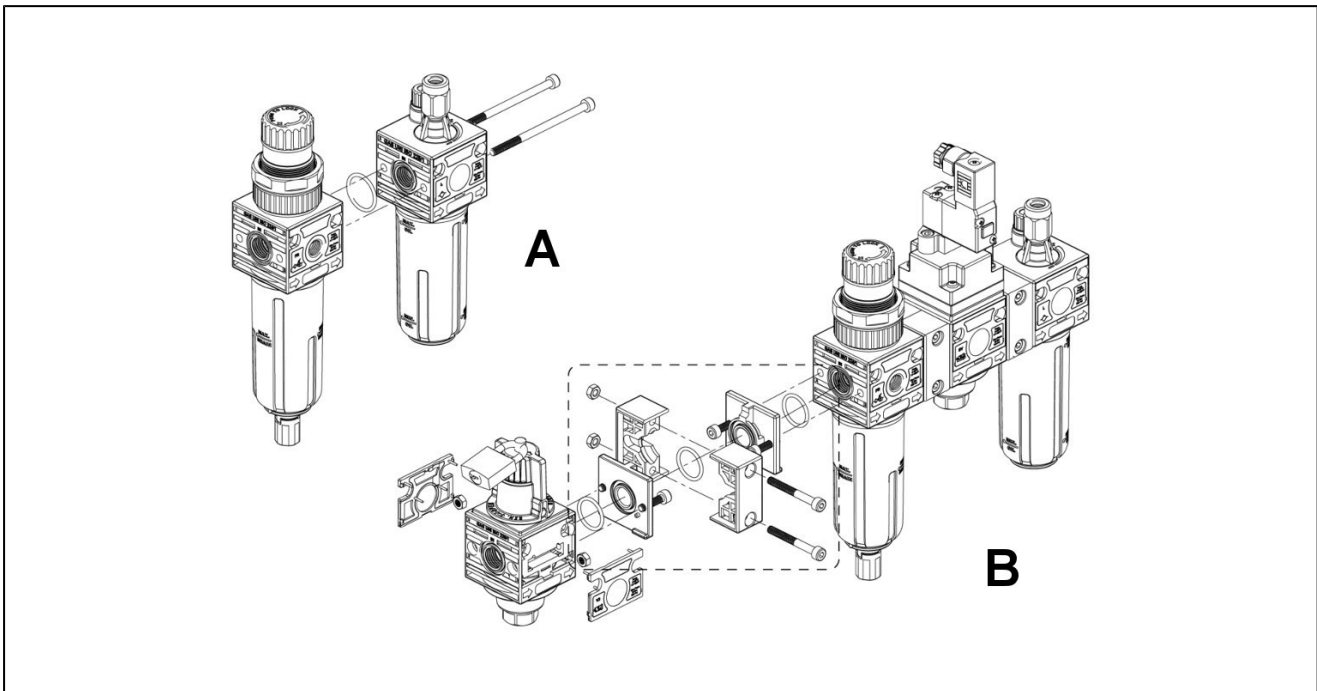


Instrukcja obsługi i montażu do jednostek przyg. spr. powietrza Seria FRL, 1/4"

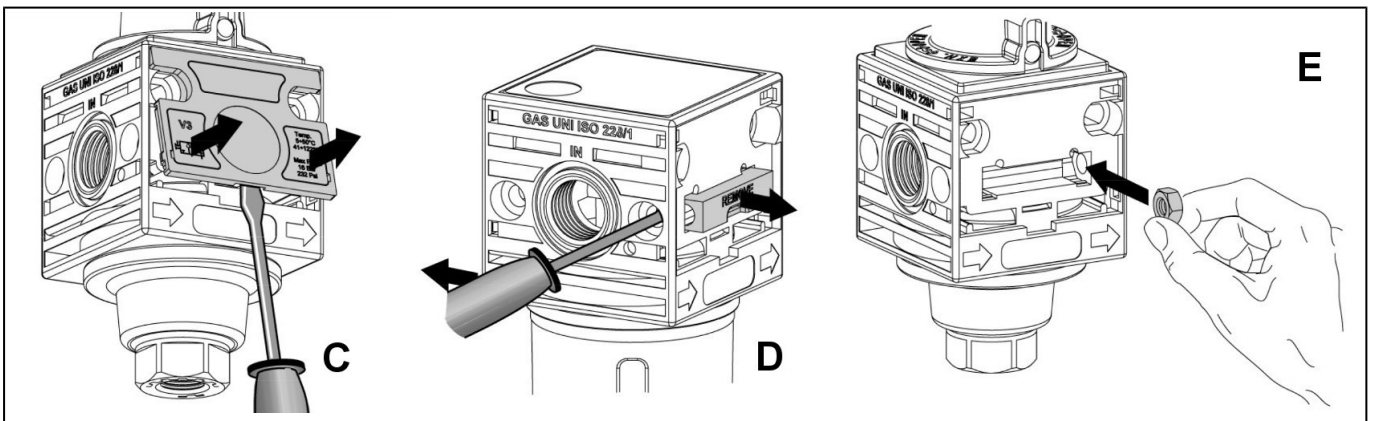


1 wskazówki ogólne

- 1.1 Jednostki przygotowania sprężonego powietrza mają za zadania oczyścić powietrze z cząstek stałych i płynnych oraz wyregulować jego ciśnienie. Dodatkowo powietrze jest wzbogacane o drobno rozproszony olej do smarowania siłowników, zaworów, narzędzi pneumatycznych itp..
- 1.2 Zastosowanie odpowiedniej jednostki dopasowanej do określonych warunków pracy podnosi efektywność instalacji pneumatycznej i zwiększa jej żywotność. Przejrzyste zestawienie poszczególnych typów i wielkości w naszym katalogu głównym oraz techniczne szczegóły zawarte w kartach katalogowych ułatwią wybór odpowiedniej jednostki przygotowania sprężonego powietrza.
- 1.3 Zbiorniki z tworzywa można czyścić jedynie wodą, mydłem oraz podobnymi neutralnymi środkami.
- 1.4 Oddanie do użytku oraz konserwacja może być wykonana tylko przez personel fachowy..
- 1.5 Przed instalacją i konserwacją należy odłączyć jednostkę od prądu (o ile to konieczne) oraz odciąć zasilanie sprężonego powietrza. Odpowietrzyć wszystkie instalacje połączone z produktem.
- 1.6 Roszczenia wynikające z niezastosowania się do poniższej instrukcji nie będą rozpatrywane.
- 1.7 max. momenty dokręcenia przyłączy 1/4": 25Nm

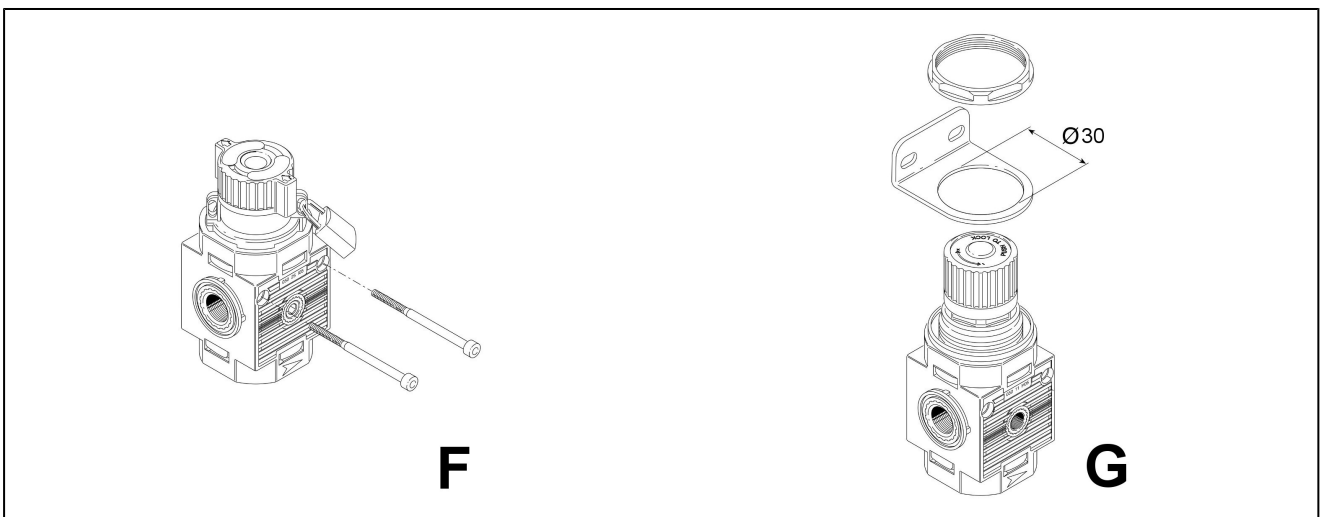
2 zabudowa

- 2.1 Przed zabudową produktu upewnić się, że instalacja została odpowietrzona.
- 2.2 Przed podaniem ciśnienia upewnić się, że nie przekracza ono maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego.
- 2.3 Zabudowa w kierunku zaznaczonym strzałką: filtr-olejarka możliwie najbliżej urządzenia odbiorczego.
- 2.4 Zabudowa pionowa, w odniesieniu do zbiorników.
- 2.5 Do połączenia elementów w szereg należy używać oryginalnych zestawów połączeniowych. (rysunek A)
- 2.6 Do montażu jednostek składających się z wielu elementów służy specjalny zestaw połączeniowy. (rysunek B)
- 2.7 Montaż jednostek wieloelementowych należy przeprowadzić następująco:
 1. Zdemontować pokrywę przednią. (rysunek C)
 2. Usunąć elementy wzmacniający z korpusu. (rysunek D)
Nie będzie on już potrzebny.
 3. Wykorzystać nakrętki dostarczone razem z zestawem połączeniowym. (rysunek E)
 4. Zamontować ponownie pokrywę przednią.



3 mocowanie naścienne

- 3.1 Przymocowanie do ściany jest możliwe przy pomocy istniejących otworów na śruby. (rysunek F)
- 3.2 Przymocowanie do ściany reduktora oraz filtru-reduktora jest możliwe przy pomocy specjalnego zestawu montażowego. (rysunek G)
- 3.3 Zabudowa reduktora i filtru-reduktora na panelu jest możliwa. W tym celu należy wywiercić dziurę $\varnothing 30$ mm.



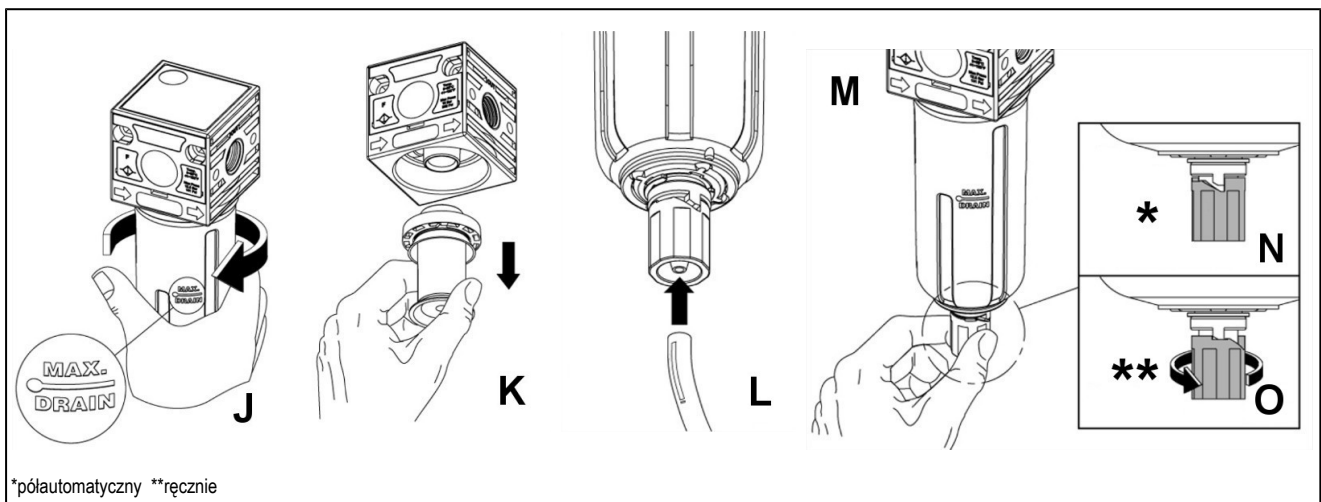
4 regulator ciśnienia / regulator ciśnienia z filtrem

- 4.1 Ciśnienie w instalacji pneumatycznej waha się w zależności od wielkości kompresora (np. 6-10 bar lub 10-16 bar itp.).
- 4.2 Regulator redukuje wahające się ciśnienie w układzie (ciśnienie wejściowe) na żadaną wielkość ciśnienia roboczego (ciśnienie wyjściowe) i utrzymuje je na stałym poziomie.
- 4.3 Do jednostek pneumatycznych używa się regulatorów z odpowietrzeniem strony wyjściowej.
- 4.4 Regulatory z odpowietrzeniem mają tą zaletę, że można zmniejszać nastawione ciśnienie bez konieczności włączania urządzeń odbiorczych. Wystarczy przekręcić w tył przycisk nastawczy.
- 4.5 nastawa ciśnienia (rysunek H)
 1. Pociągnąć do góry przycisk nastawczy. Przed oddaniem instalacji do użytku należy odpowietrzyć regulator ciśnienia przez wykręcenie przycisku nastawczego.
 2. Przycisk nastawczy przekręcać w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aż manometr wskaże wymagane ciśnienie.
 3. Zablokować wartość nastawy poprzez wciśnięcie przycisku nastawczego.
- 4.6 Manometr wkręcać tylko ręcznie. (rysunek I)



5 filtr / regulator ciśnienia z filtrem

- 5.1 Sprężone powietrze zawiera kondensat, opiłki z rur i rdzę, które mogą uszkodzić narzędzia pneumatyczne, siłowniki i zawory zamontowane w instalacji..
- 5.2 Czyszczenie powietrza jest więc niezbędne i do tego służy filtr. Stopień czystości zależy od zainstalowanego wkładu filtra (standardowo 20µm).
- 5.3 Na życzenie montowane są wkłady z drobniejszą wielkością porów.
- 5.4 **Uwaga:** ingerencja tylko w stanie bezciśnieniowym!
- 5.5 Konserwacja
 1. Regularnie spuszczać kondensat i czyścić wkład filtra, jeżeli jest zabrudzony.
 2. Kondensat nie może przekroczyć maksymalnej dopuszczalnej wartości.
- 5.6 serwis sprząający wkład filtra
 1. Przekręcić zbiornik w kierunku ruchu wskazówek zegara i pociągnąć. (rysunek J)
 2. Wyjąć wkład filtra pociągając go w dół. (rysunek K)
 3. Wkład filtra zanurzyć w wodzie, bądź neutralnym środku myjącym, dokładnie wypłukać i wysuszyć.. Następnie przedmuchać sprężonym powietrzem od wewnątrz na zewnątrz i ponownie zamontować. Jeżeli dokładne wyczyszczenie nie jest już możliwe, to należy wymienić wkład filtra.
 4. Uważać na prawidłowe uszczelnienie.
- 5.7 półautomatyczny zawór spustowy (rysunek M)
 1. Jeżeli śruba spustowa ustawiona jest tak jak na rysunku N, to zawór funkcjonuje w module półautomatycznym. Jeżeli nie ma ciśnienia w zbiorniku, zawór spustowy otwiera się automatycznie.
 2. Jeżeli śruba spustowa dokręcona jest w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, zawór pozostaje na stałe zamknięty, nawet w przypadku braku ciśnienia. (rysunek O)
Aby upuścić kondensat ręcznie należy ustawić śrubę spustową w pozycji wyjściowej i nacisnąć. (rysunek N)
 3. Można zamontować wąż 6/4, żeby odprowadzić kondensat. (rysunek L)



6 olejarka

6.1 Olejarka rozprasza w sprężonym powietrzu drobne cząsteczki oleju przez co zapewnia stałe i niezawodne smarowanie pneumatycznie sterowanych narzędzi, siłowników, zaworów itp.

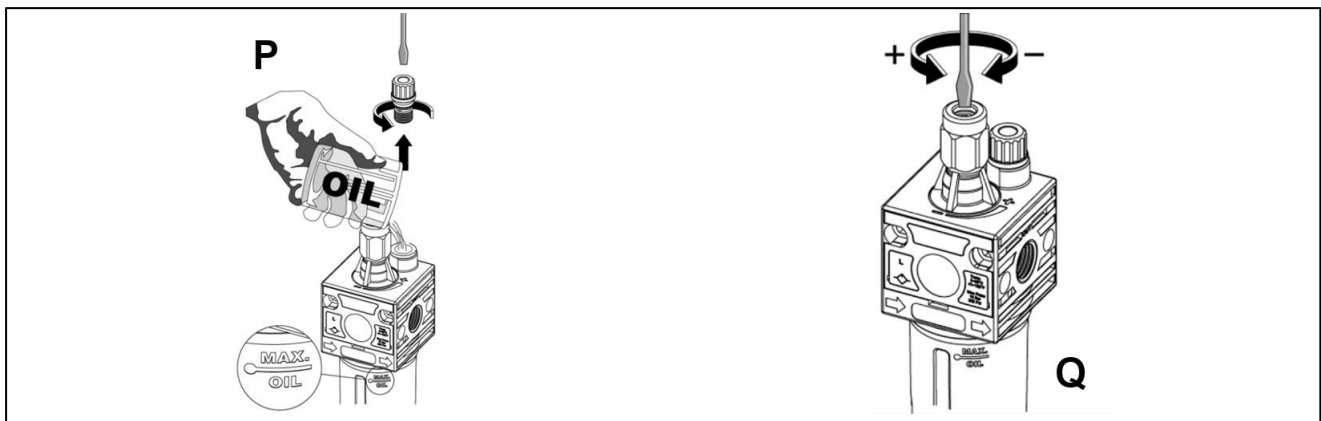
6.2 dozowanie

1. Ilość oleju (kropli na minutę) można regulować podczas pracy przy pomocy pomocy śruby dozującej. wartość orientacyjna 1...2 krople na min. (rysunek P)
2. Ilość kropli jest widoczna przez wziernik.

6.3 Rodzaje oleju i napełnianie olejarki

1. **Uwaga:** Nie otwierać śruby zaślepiącej, kiedy urządzenie jest podciśnieniem.
2. Usunąć śrubę zaślepiającą i napełnić zbiornik do 2/3. (rysunek P)
3. Dobrze zakręcić śrubę do napełniania.
4. zalecany olej ISO VG32
5. W wyjątkowych przypadkach można się zwrócić do firm specjalizujących się w smarach, którzy pomogą rozwiązać trudne przypadki i odpowiedzą na pytania dotyczące olejów i smarowania.

6.4 **Uwaga:** zdejmować zbiornik tylko w stanie bezciśnieniowym.



7 zawór odcinający ręczny

7.1 W pozycji zamkniętej wlot ciśnienia jest zablokowany a strona wylotowa odpowietrzona. (rysunek R)

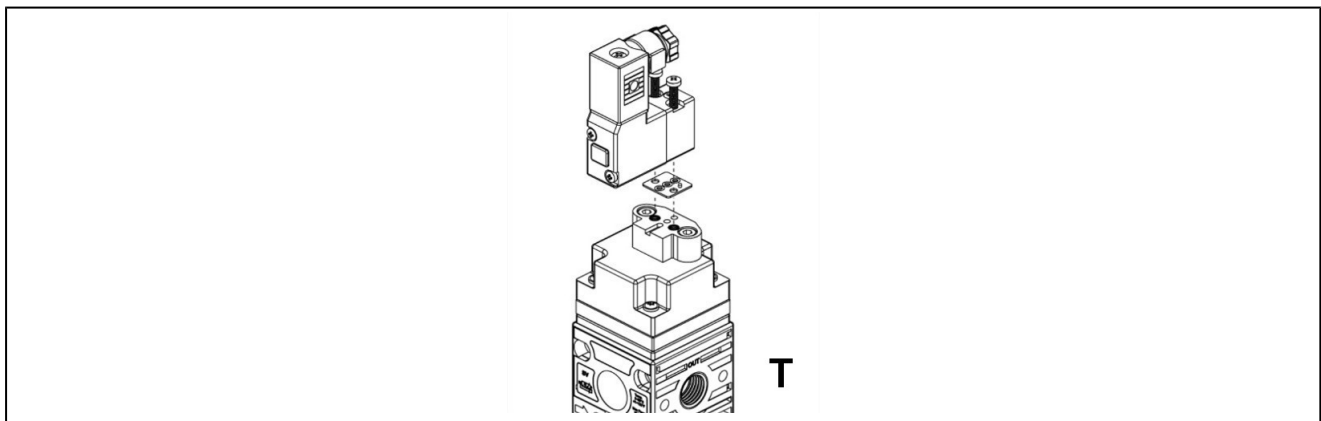
Aby zapobiec niepożądanemu otwarciu zaworu można zablokować przycisk obrotowy za pomocą kłódki.

7.2 Otwarcie: Aby otworzyć zawór należy zdjąć blokadę i przekręcić przycisk obrotowy w kierunku ruchu wskazówek zegara. (rysunek S)



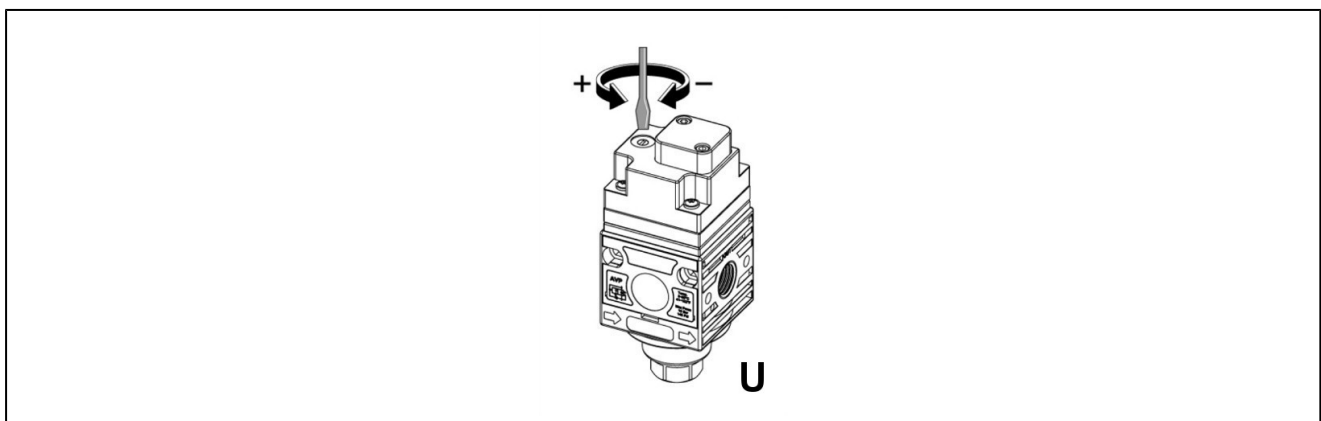
8 elektryczny zawór odcinający

8.1 montaż zaworu elektromagnetycznego (rysunek T)



9 zawór powolnego startu

9.1 ustawienie czasu przesterowania (rysunek U)



10 max. ciśnienie pracy i temperatura pracy

10.1 Informacje dotyczące maksymalnego ciśnienia i temperatury pracy znajdują się w kartach katalogowych.

Wszystkie instrukcje są dostępne w STASTO Store na stronie www.stasto.eu.

rysunki poglądowe
Zmiany w konstrukcji, wymiarach i wykonaniu materiałowym zastrzeżone