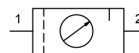


Wartungseinheit 1" Serie FRL



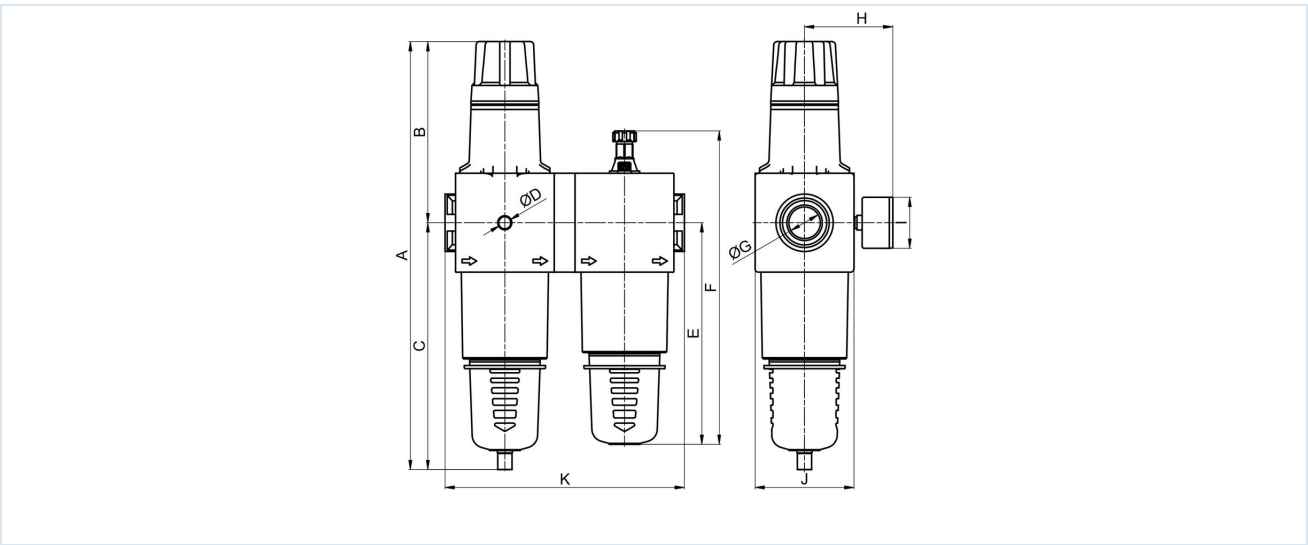
Bauart	Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung, Zentrifugalkraft-Prinzip-Filter, Sinter-Filterelement, Proportionalöler, Schutzkorb
Anschluss	G1" nach ISO228/1
Werkstoffe	Gehäuse Azetalharz (POM), Gewindeanschlüsse Messing, Behälter Polyamid, Schutzkorb PE, Dichtungen NBR
Funktion	Druckregelung plus Filterung plus Anreicherung der Druckluft mit Öl
Befestigungsart	Einbau in Leitungssystem oder Wandbefestigung mittels Haltewinkel
Einbaulage	vertikal, Kondensat- und Ölbehälter nach unten
Medium	Druckluft
Mediumtemperatur	+5...+50°C
Umgebungstemperatur	+5...+50°C
Eingangsdruck	max. 12,5bar, 1,5...10bar bei automatischem Ablassventil K-SA
Regelbereiche	siehe "Bestellschlüssel"
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Kondensatablassventil	manuell bzw. halbautomatisch
Behältervolumen	Filterdruckregler und Öler 440cm³
Öldosierung	1-2 Tropfen pro Minute, bei Durchfluss im Gerät
empfohlenes Öl	nach ISO VG 32, STASTO-Pneumatiköl HP32A
Lieferumfang	inklusive Manometer Ø50mm



Bestellschlüssel

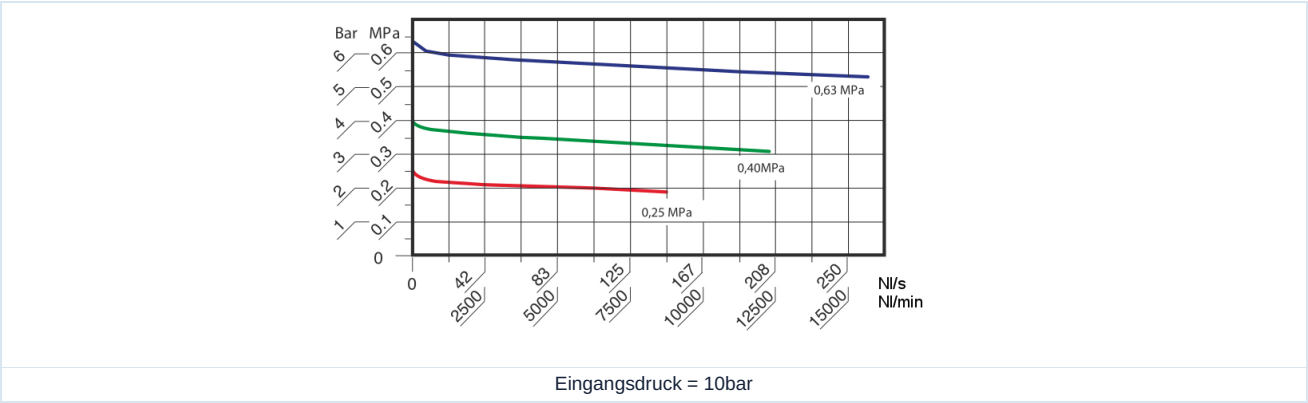
FRL - 10 - 20 - 08 - R - PE - SS											
Anschluss	1"	10									
Filtereinsatz	20µm	20									
	5µm	5									
Druckbereich	0,5...4bar	04									
	0,5...8bar	08									
	0,5...12bar	12									
Sekundärentlüftung	mit Sekundärentlüftung						R				
Behälter	Kunststoffbehälter mit Schutzkorb						PE				
Ablassventil	Handablassventil									SS	
	automatisches Ablassventil									SA	

Abmessungen

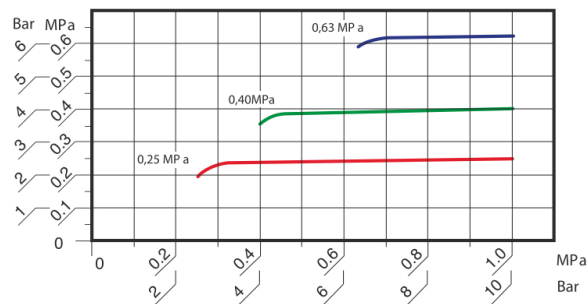


Anschluss G	A	B	C	D	E	F	H	I	J	K	Gewicht [ca. kg]	Typ
G1"	411	174	237	G1/4"	212,5	300,5	~85	50	95	230	3,37	FRL-10-20-08-R-PE-SS

Durchflussdiagramm

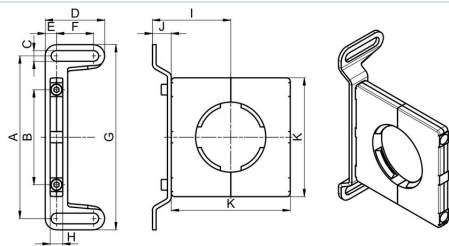


Regelverhalten



Durchfluss konstant = 1500Nl/min
horizontale Achse: Eingangsdruck
vertikale Achse: Ausgangsdruck

Zubehör



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Typ
130	76	8,5	47,5	9	29,5	148	10	62,5	15	95	K-WBF-A

Abbildungen unverbindlich
Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten