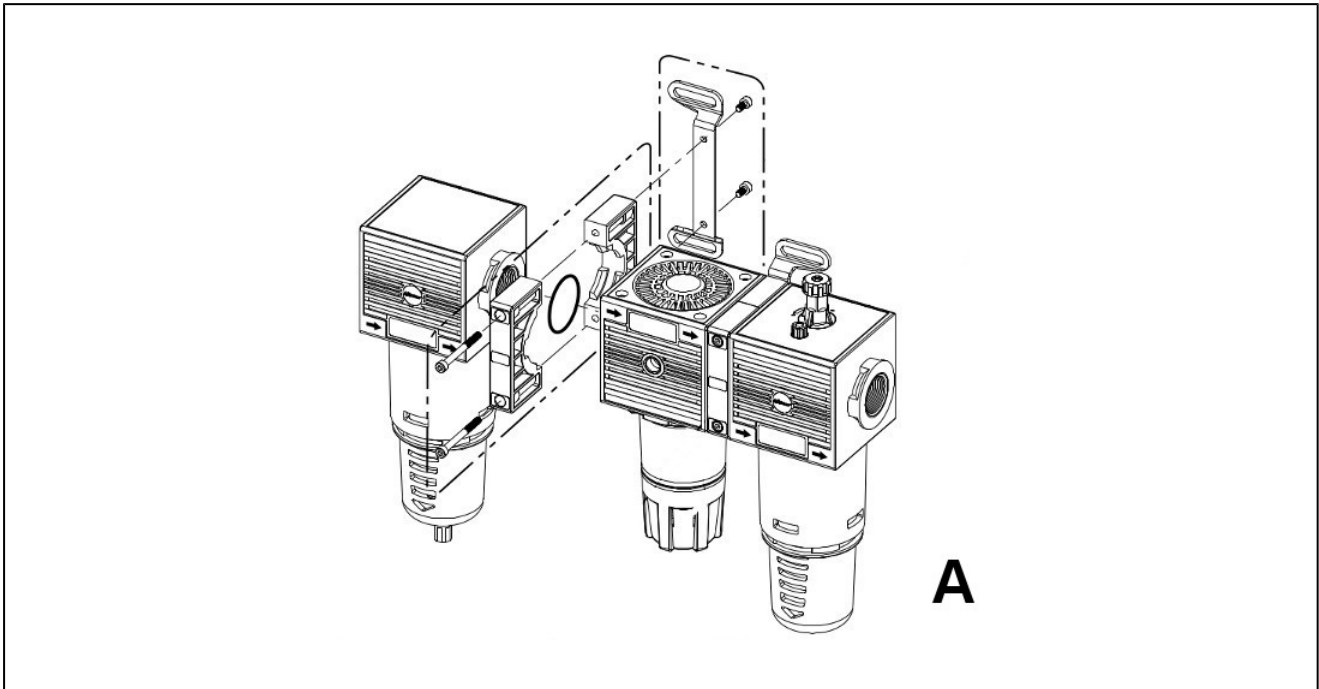


üzembehelyezési és használati útmutató levegőelőkészítő egységhez sorozat FRL, 1"



1 Általános használati utasítások

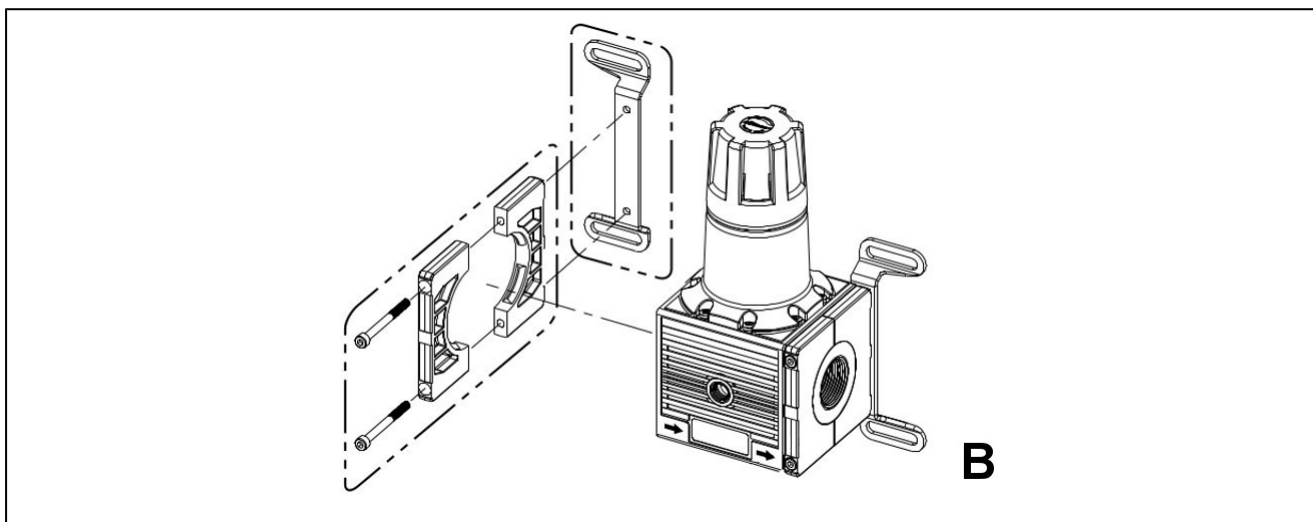
- 1.1 Levegőelőkészítő egységek feladata, hogy megtisztítsa a sűrített levegőt üzemi célokra a folyékony és szilárd szennyeződésektől és a nyomást szabályozza. Ezáltal a levegő finoman szétporlasztott olajköddel keni a hengereket, szelepeket, sűrített levegővel működtetett eszközöket, stb..
- 1.2 A helyes, aktuális üzemi körülményeknek megfelelő működtetés, a pneumatikus egység teljesítőképességét javítja, az élettartamát növeli. Katalógusunkban típusok és méretek rendszerezett megjelenítése, és adatlapjainkban a műszaki részletek leírása a méretek és az üzemi paraméterek ismeretében megkönnyíti a megfelelő típus kiválasztását.
- 1.3 A műanyag pohár csak tiszta vízzel, szappanos vízzel, vagy hasonló semleges oldattal tisztítható.
- 1.4 A szerelési és karbantartási munkákat csak szakképzett személy végezheti.
- 1.5 A kompresszor telepítése, karbantartása vagy módosítása előtt (ha szükséges) válassza le a sűrített levegő ellátás betápját. Tehermentesítse az összes sűrített levegő vezetéket, mielőtt csatlakoztatja ehhez a termékhez.
- 1.6 Ezen előírások be nem tartásából keletkező károkért felelősséget nem vállalunk.
- 1.7 a csatlakozások maximális meghúzási nyomaték 1": 80Nm
a csatlakozások maximális meghúzási nyomaték 1/4": 25Nm

2 beépítés

- 2.1 A termék telepítése előtt győződjön meg arról, hogy a rendszer nincs nyomás alatt.
- 2.2 Mielőtt ráadja a nyomást győződjön meg arról, hogy a nyomás a rendszerben nem haladja meg a megengedett legnagyobb üzemi nyomást.
- 2.3 Sorrendje a nyíl irányában: szűrő, nyomásszabályozó, olajozó, a felhasználó pont legyen a lehető legközelebb.
- 2.4 Az elemeket függőlegesen kell beépíteni.
- 2.5 Az egység összeszereléséhez használja a megfelelő szerelőeszközöket. (ábra A)

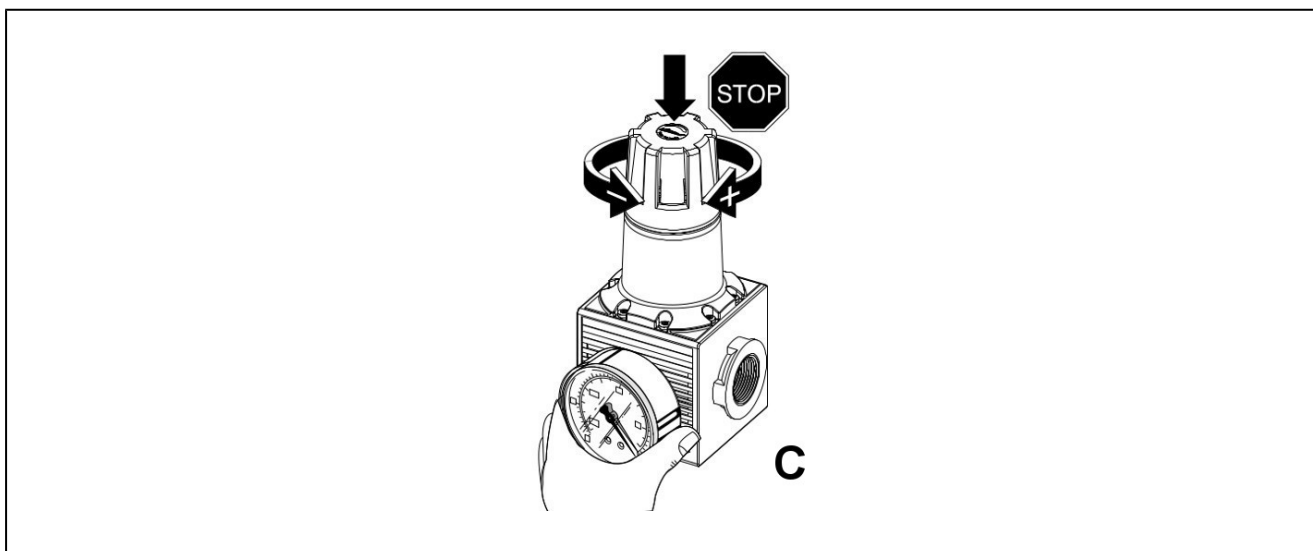
3 fali rögzítés

- 3.1 egytagú: Rögzítse a konzolt közvetlenül a falra szerelő készlethez. (ábra B)
- 3.2 kombinációk: Rögzítse az összefogató elemet közvetlenül a csatlakozási oldalakra. (ábra A)



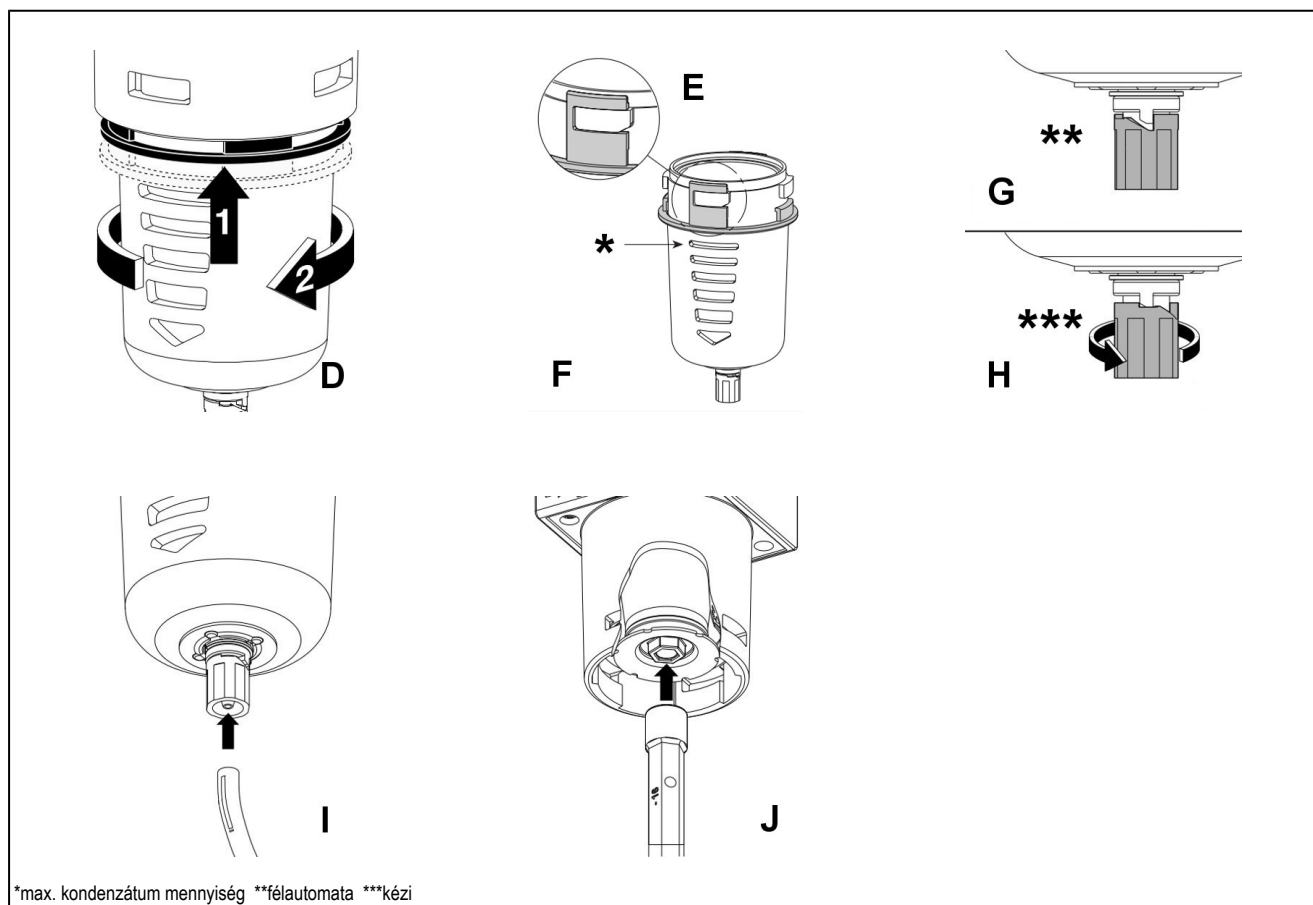
4 nyomásszabályozó / szűrő-nyomásszabályozó

- 4.1 A léghálózat rendszerben uralkodó nyomás a kompresszor típusától és beállításától függően (pl. 6-10 vagy 10-16bar, stb.) között ingadozik.
- 4.2 A nyomásszabályozók a bemenő, léghálózat rendszerben uralkodó, ingadozó nyomást a kívánt nyomásértékre csökkentik, és ezt állandó értéken tartják.
- 4.3 Nyomásszabályozókat szekunderoldali leszellőzéssel a levegőelőkészítő egységekhez használunk.
- 4.4 A szekunderoldali leszellőzéssel ellátott nyomásszabályozók előnye, hogy levegő fogyasztás nélkül csökkenthető a kimenő oldali nyomás a tekerőgomb állításával.
- 4.5 nyomásbeállítás (ábra C)
 1. Húzza ki a beállító gombot felfelé. Mielőtt a sűrített léghálózatot működésbe hozza, a tekerőgombbal állítsa minimumra a nyomásszabályozót.
 2. Forgassa el a tekerőgombot az óramutató járásával megegyező irányba, ahogy a manométer mutatja a kívánt üzemi nyomás eléréséig.
 3. Zárja le a nyomás beállítását a tekerőgomb lenyomásával.
- 4.6 Csak kézzel csavarja be a nyomásmérő. (ábra C)



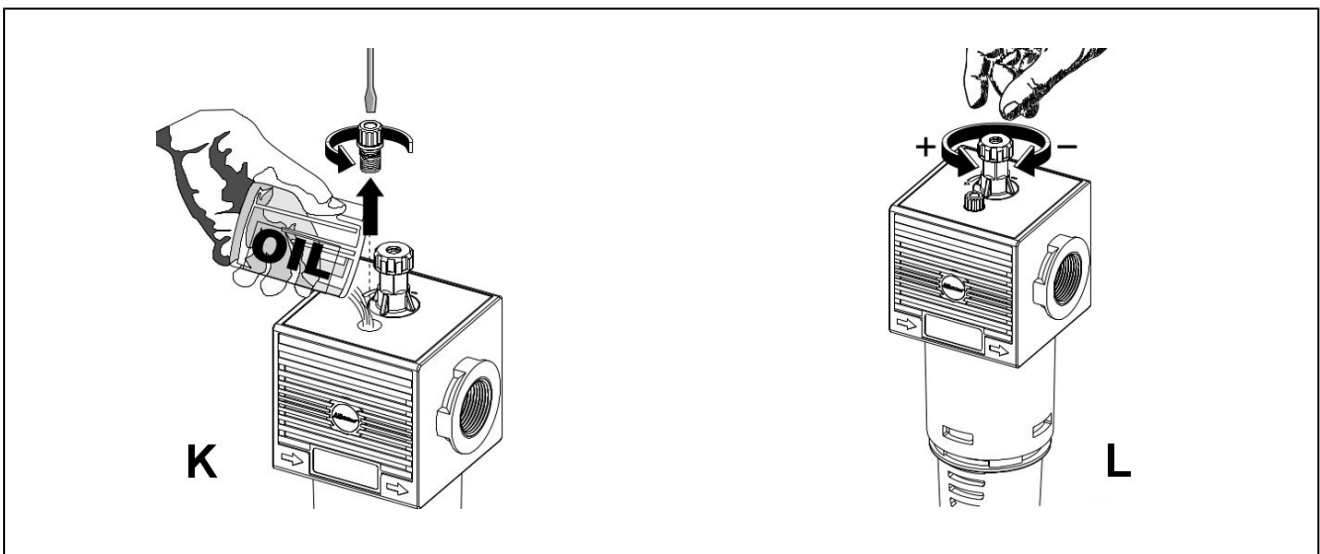
5 szűrő / szűrő-nyomásszabályozó

- 5.1** A sűrített levegő kondenzvizet, lerakódásokat és rozsdá részecskéket tartalmaz, amelyek megtámadják a pneumatikusan vezérelt és működtetett elemeket, például a pneumatikus munkahengereket, szelepeket, stb. és így hibajelenség léphet fel a működésükben.
- 5.2** A sűrített levegő tisztítása elengedhetetlen fontosságú, melyet feladatot egy szűrőegység látja el. A szűrés hatása a szűrőbetét pórusainak méretétől függ (általában 20 µm).
- 5.3** Igény szerint kisebb szemcseméretű finomabb szinterszűrő is beépítésre kerülhet.
- 5.4 figyelem:** Beavatkozás csak nyomásmentes állapotban!
- 5.5** karbantartás
1. kondenzvizet rendszeresen üríteni, és a szinter szűrőt amennyiben beszennyeződött tisztítani.
 2. A kondenzvíz nem haladhatja meg a maximális magasságot a pohárban. (ábra F)
- 5.6** tisztítás szűrőbetét
1. Emelje fel a biztonsági gyűrűt. (ábra D)
 2. Fordítsa el a poharat az óramutató járásával megegyező irányba és húzza. (ábra D)
 3. A szűrőbetét alsó tartólapjának lecsavarásával vegye ki a szűrőbetétet. (ábra J)
 4. Helyezze a szűrőbetétet vízbe vagy semleges tisztítószerbe, öblítse le jól és szárítsa meg. Ezután fújja ki sűrített levegővel belülről kifelé és újítsa fel. Ha a tisztítás már nem lehetséges, akkor a szűrőbetétet cserélni kell.
 5. Amikor telepíti, ellenőrizze, hogy a biztonsági gyűrű megfelelően van-e behelyezve a pohárba. (ábra E)
 6. Ügyeljen a kifogástalan tömítésre.
- 5.7** félautomata kondenzátum leeresztő szelep
1. Ha a leeresztő csavar a G-re van beállítva, a leeresztő szelep félautomata. Ha nincs nyomás a pohárba, a leeresztő szelepek automatikusan nyitnak.
 2. ha a leeresztő csavar el van fordítva az óramutató járásával ellentétes irányban, akkor a leeresztő szelep mindig zárva van, akkor is, ha nincs nyomás alatt. (ábra H)
Kézi kondenzátum leürítéshez, a leeresztő csavart a normál helyzetébe kell forgatni, majd megnyomni. (ábra G)
 3. Lehetőség van egy 6/4-es tömlőt csatlakoztatni, amin a kondenzvíz kifolyik. (ábra I)



6 olajködkenő

- 6.1** Az olajködkenő finom olajköddel gazdagítja a sűrített levegőt, mely ezáltal hosszú megbízható kenést biztosít a pneumatikusan működtetett eszközök, munkahengerek, szelepek, stb. számára
- 6.2** adagoló karimák
1. Az olaj mennyisége (csepp/perc) üzem közben az állító csavarral igény szerint módosítható. iránymutatási érték 1 ... 2 csepp percenként. (ábra L)
 2. a csepegés sebessége az üvegen keresztül látható.
- 6.3** olajtípusok és olajbetöltés
1. **figyelem:** Ne nyissa ki az olajbetöltő csavart, ha az olajozó nyomás alatt van.
 2. Távolítsa el az olajbetöltő csavart, töltsse fel a poharat a 2/3-ig. (ábra K)
 3. betöltő csavart jól be kell csavarni.
 4. ajánlott olaj ISO VG32
 5. Kenéstechnikai kérdésével különleges csapágyazások esetén bátran forduljon az olajtársaságok kenéstechnikai szolgálataihoz, melyek mérnökei megkötések és költségek felszámolása nélkül adnak tanácsot.
- 6.4 figyelem:** A pohár eltávolítása csak nyomásmentes állapotban lehetséges.



7 max. üzemi nyomás és üzemi hőmérséklet

- 7.1** A legnagyobb üzemi nyomás és üzemi hőmérséklet értékek a vonatkozó műszaki adatlapokban találhatók.

A legújabb leírások itt találhatók www.stasto.eu.

az ábrák csak tájékoztató jellegűek
konstrukciós, méret és anyagválogatás joga fenntartva