

# návod pro montáž a obsluhu pro kulové kohouty

## 1 Obecné informace

- 1.1 Kulový kohout je používán k uzavírání toku médií. Kulový kohout sestává z následujících dílů:
  1. těleso: Toto je vnější prvek armatury, který je v souladu s odpovídajícími částmi pro montáž do potrubí.
  2. uzamčení (koule): Toto je aktuální uzavírací prvek armatury. Těsnost je kontrolována přitlačením dvou měkce těsnících půlkruhových těsnění na kouli.
  3. hřídel: Toto je spojení mezi uzavíracím prvkem (kouli) a ovládním.
  4. ovládání: Toto je přípravek pro spínání armatury (ON/OFF). Ovládání je obvykle zajištěno pákou, ruční převodovkou nebo pohonem.

## 2 montáž

- 2.1 Před montáží musí být odstraněny ochranné kryty.
- 2.2 Kulový kohout je normálně montován v otevřené pozici.
- 2.3 Vedení musí být při montáži bez tlaku a přizpůsobeno okolní teplotě.
- 2.4 Oba konce trubkového vedení musí být během montáže spojeny s kulovým kohoutem bez jakýchkoliv před/napnutí.
- 2.5 Po namontování je třeba celé zařízení důkladně očistit v otevřeném stavu armatury. Tím budou odstraněny všechny zpětné síly které by mohly poškodit kouli nebo těsnění.
- 2.6 Následně otestovat těsnost všech spojek.
- 2.7 Na ocelové kulové kohouty by měl být po instalaci nanesen ochranný nátěr.

## 3 Kulové kohouty se závitovým připojením

- 3.1 Montáž do vedení probíhá pomocí dvou opracovaných závitů na těleso armatury.
- 3.2 Tyto dva konce musí být opracovány dle mezinárodních standardů, v souladu s tím musí být opracovány závity potrubí - rozměry / konce závitu musí odpovídat použité armatuře.
- 3.3 Utěsnění spoje je garantováno použitím odpovídajících těsnících materiálů na závit. Přitom by měla být použita celá těsnící plocha.
- 3.4 Mezi sedlo a kouli se nesmí dostat žádné nečistoty.
- 3.5 Při montáži používat pouze vhodné nástroje.
- 3.6 Zamezte přílišným silám, které by mohly zdeformovat těleso a vést k poškození a netěsnostem.
- 3.7 Klíčem dotáhnout na vhodném konci - na konci na kterém se závit utahuje do vnitřku armatury.

## 4 Kulové kohouty s přířubovým připojením

- 4.1 Montáž do vedení probíhá pomocí dvou opracovaných přírub na těleso armatury.
- 4.2 Tyto dvě těsnící plochy jsou opracovány dle mezinárodních standardů, v souladu s tím musí mít pro montáž příruby potrubí stejné rozměry/vrtání.
- 4.3 Utěsnění spoje je garantováno použitím správného mezipřířubového těsnění a nasazením správného mezikusy.
- 4.4 Před montáží je třeba zajistit správnou paralelitu armatury a potrubí (páry přírub). Namontovat pouze na správně připravené vedení.
- 4.5 Šrouby a matice dotáhnout ve dvou krocích.
  1. Nejprve lehce dotáhnou všechna připojení.
  2. Poté pevně dotáhnout všechny šrouby a/nebo matice.

## 5 Kulové kohouty s přivařovacím připojením

---

- 5.1 Tyto dva přivařovací konce musí být opracovány dle mezinárodních standardů, v souladu s tím musí mít konce potrubí stejné rozměry / tloušťky stěn - pro správnou montáž armatury.
  - 5.2 Při přivařování musí být zamezeno přílišnému zahřátí střední části armatury - to by mohlo vést k poškození těsnění.
  - 5.3 Je doporučeno armaturu správně uchytit, poté je možné s přihlédnutím k bezpečnosti vymontovat střední díl.
  - 5.4 Mezi konce namontujte mezikus - odpovídající požadované délce.
  - 5.5 Pro bezpečné utěsnění sváru je třeba rovnoměrné svaření.
- 

## 6 provoz

---

- 6.1 Všechny nástroje v kontaktu s médiem musí být přizpůsobeny protékajícímu médiu.
  - 6.2 Maximální ovládací tlak pracovní teplota je uvedena v odpovídajících technických listech.
  - 6.3 Provozní tlak a teplota média nesmí překročit maximální hodnoty uvedené v technických listech.
  - 6.4 U měnicích se teplot média a silně expandujících médií je třeba použít kompenzační vrtání na kouli. U některých sérií kulových kohoutů je toto standardně k dispozici. U některých sérií kulových kohoutů je možné dodat na poptávku zvláštní provedení.
  - 6.5 Je doporučeno používat armaturu v pouze v otevřeném nebo uzavřeném stavu (Mezipolohy výrazně redukují životnost a zvyšují opotřebení).
- 

## 7 údržba

---

- 7.1 Armatury je třeba po určitém čase pravidelně kontrolovat.
  - 7.2 Krátké kontrolní intervaly jsou doporučeny v případě že jsou armatury použity v extrémních podmínkách.
  - 7.3 Pro bezproblémový provoz je doporučeno armaturu minimálně dvakrát za rok použít - (otevřít/zavřít).
- 

Nejnovější návody naleznete na adrese [www.stasto.eu](http://www.stasto.eu).

vyobrazení jsou nezávazná  
změna konstrukce, rozměrů a materiálů vyhrazena.