

## Instrukcja montażu i obsługi do zawory magnetyczne

Zawory elektromagnetyczne mają sterowanie bezpośrednie, pośrednie lub wymuszone. Te zawory są w pełni automatyczne, bezdławnicowe i praktycznie nie wymagają konserwacji.

Dla poszczególnych typów lub typoszeregów należy uwzględniać następujące możliwości zastosowania i cechy instalacji: przepływające medium, ciśnienie pracy, temperatura pracy, sposób zabudowy zaworu, wykonania materiałowe zaworu, przyłącza elektryczne i do rurociągu.

### 1 przed montażem

- 1.1 Sprawdzić, czy zawory nie zostały uszkodzone w transporcie.
- 1.2 Porównać parametry aplikacji z danymi podanymi na tabliczce znamionowej (typ, napięcie, częstotliwość, ciśnienie pracy)
- 1.3 Przepłukać rurociąg przed montażem zaworu. W przypadku zabrudzeń zawór nie będzie działał poprawnie. Zalecamy zamontowanie przed zaworem osadnika zanieczyszczeń o wielkości oczka 0,35 mm.

### 2 zabudowa mechaniczna

- 2.1 Zawór należy zamontować odpowiednio ze wskazanym kierunkiem przepływu, tylko w tym kierunku zawór będzie szczelny.
- 2.2 Przy braku innych zaleceń zawór powinien być montowany w miarę możliwości z cewką na górze. W ten sposób można uniknąć zbierania się osadu w komorze rdzenia.
- 2.3 Przy montażu należy uwzględnić możliwość późniejszej wymiany cewki, części zamiennych bądź przebudowy.
- 2.4 Przy montażu nie wolno wykorzystywać żadnych elementów elektrozaworu jako dźwigni, bo można w ten sposób uszkodzić urządzenie.
- 2.5 Należy unikać napięć na korpusie.

### 3 przyłącze elektryczne

- 3.1 Zawory powinny być montowane zgodnie z obowiązującymi przepisami przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników.
- 3.2 Jeżeli istnieje taka możliwość przed podaniem ciśnienia, należy sprawdzić funkcjonowanie elektryczne zaworu. Przy cieczech ciśnienie zwiększamy stopniowo. Przy zaworach ze sterowaniem pośrednim zawór może pozostawać otwarty jeszcze przez krótką chwilę po przesterowaniu.

### 4 Konserwacja

- 4.1 Przed przeglądem zaworu należy odłączyć zasilanie oraz spuścić ciśnienie z instalacji.
- 4.2 Sprawdzić i wyczyścić wszystkie części wewnętrzne, a w razie konieczności wymienić na nowe oryginalne.
- 4.3 Starannie złożyć wszystkie części składowe elektrozaworu we właściwej kolejności.
- 4.4 Przed oddaniem do użytku należy sprawdzić szczelność oraz poprawność funkcjonowania.

### 5 stosowanie w strefie zagrożonej wybuchem

- 5.1 Korpus zaworu jest certyfikowany wraz z zamontowaną cewką Y1 i może być stosowany w strefach zagrożonych wybuchem tylko jako nierozłączna całość. To urządzenie można stosować w strefie zagrożonej wybuchem, strefa 1, 2, 21 i 22.
- 5.2 Korpus zaworu nie stanowi żadnego potencjalnego źródła zapłonu. Warunki stosowania korpusu zaworu w strefie zagrożonej wybuchem są uzależnione wyłącznie od warunków stosowania cewki elektromagnetycznej potwierdzonych przez certyfikat badania typu WE.
- 5.3 Korpus zaworu jest połączony z częścią elektryczną za pomocą rury prowadzącej i tym samym uziemiony.
- 5.4 Dodatkowo cewka musi zostać uziemiona przy pomocy bezpotencjałowego obwodu ochronnego.
- 5.5 Możliwość zastosowania zaworu do mediów agresywnych, łatwopalnych i niebezpiecznych należy każdorazowo skonsultować z producentem bądź dostawcą.
- 5.6 Maksymalna temperatura medium to 70°C.
- 5.7 Kopia dopuszczenia EX jest dołączana do każdego zaworu elektromagnetycznego bądź kwitu dostawy.