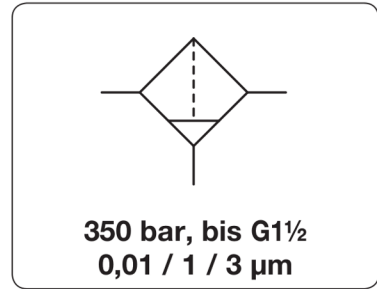


Beschreibung	Filter zum Ausscheiden von Öl, Wasser und Feststoffverunreinigungen aus Druckluft und Gasen. Beständig gegen Mineralöle und synthetische Öle.
Filterelement	Borosilikatfasermedium A 901 mit Edelstahlstützmaterial und innenliegender Drainageschicht. Coalescingeffekt durch extrem tiefes Glasfaserbett und großem Hohlraummantel. Anströmung von innen nach außen, durch Pfeil gekennzeichnet.
Abscheidegrad	99,99% bei 3 µm Partikelgröße, $\Delta p = 0,02/0,07$ bar*, weitere siehe "Wahlweise Ausführung"
Standzeit	Extrem lange Standzeit durch die Plissierung des Filters. Es können erheblich mehr Feststoffpartikel als sonst üblich bei geringem Differenzdruck gespeichert werden.
Filterwechsel	Ab 0,35 bar Differenzdruck ist das Filterelement zu wechseln, spätestens nach einem Jahr.
Entleerung	Handablass standardmäßig
Betriebsdruck	max. 350 bar
Temperaturbereich	1 °C bis 80 °C bei Coalescingfilter, 1 °C bis 40 °C bei Aktivkohle
Werkstoffe	Aluguss chromatiert und pulverbeschichtet bei G¼ bis G½, Stahl pulverbeschichtet bei G¾ bis G1½ Elastomere: NBR



Abmessungen			Behälter-	Volumen-	Anschluss-		
A	B	C	Ausführung	Inhalt	strom *2	gewinde	
mm	mm	mm	aus / mit	l	m³/h	l/min	G

Hochdruckfilter bis 350 bar mit Handablass, 99,99% bei 3 µm

90	330	305	Aluminium/	0,35	130	2170	G¼
90	330	305	Handablass	0,35	250	4170	G¾
90	395	370		0,50	450	7500	G½
116	445	420	Stahl/	1,40	1020	17000	G¾
116	530	505	Handablass	1,90	1500	25000	G1
125	640	607		4,20	1950	32500	G1½
125	900	867		4,20	3200	53300	G1½



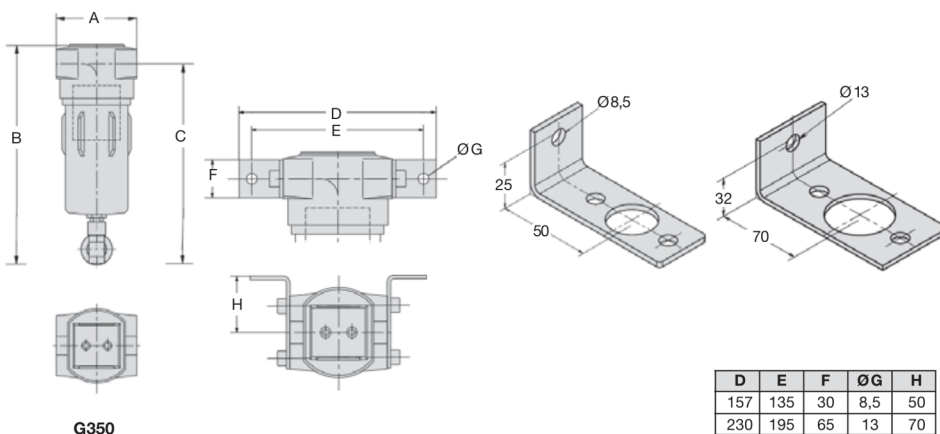
Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

	Abscheidegrad	Restölgehalt	Δp^{*1}
1 µm Filterelement	99,9999%	< 0,5 mg/m³	0,03/0,10 bar
0,01 µm Filterelement	99,99999%	< 0,01 mg/m³	0,06/0,15 bar
0,01 µm Filterelement	99,99999%	< 0,001 mg/m³	0,12/0,28 bar
Aktivkohle		< 0,003 mg/m³	0,03 bar
Differenzdruckmano			
ohne Handablass			



Zubehör, lose beigelegt

Befestigungssatz aus Stahl



*1 Druckabfall trocken / benetzt

*2 bei max. Betriebsdruck