

Druckregler aus Edelstahl

Serie PR53 (ohne Sekundärentlüftung), Serie RE48 (Sekundärentlüftung)



■ MATERIAL



■ SPEZIFIZIERUNG



1/4" – 2"



– 40°C bis + 120°C
je nach Ausführung



Vordruck:
bis 60 bar
Hinterdruck:
0,5 bis 50 bar
je nach Ausführung

■ GEEIGNET FÜR

Flüssigkeiten

neutral und nicht neutral



Luft, Gase und
technische Dämpfe

neutral und nicht neutral



■ VERWENDUNG / ANWENDUNGSBEISPIELE

Schutz von:

- gewerblichen und industriellen Anlagen vor zu hohem Versorgungsdruck

Einsatz von Druckminderern, wenn im Leitungsnetz trotz unterschiedlicher Drücke auf der Eingangsseite ein bestimmter Druck auf der Ausgangsseite gehalten werden soll.

- Druckluftversorgungsanlagen
- Pneumatische Steuereinheiten
- Druckerhöhungsanlagen luftseitig
- Schiffsbau und Offshoreanlagen
- Industriegas-Anlagenbau
- PET-Blasmaschinen
- Strahlanlagen

■ ZULASSUNGEN

Europäische Druckgeräterichtlinie

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011

Anforderungen

DGR 2014/68/EU

Klassifizierungsgesellschaften

Lloyd's Register EMEA
Bureau Veritas
Russian Maritime Register of Shipping

LR EMEA
BV
RS

■ WERKSTOFFE

Bauteil	Werkstoff	DIN EN	ASME
Eintrittskörper	Edelstahl	1.4408	CF8M
Austrittskörper	Edelstahl	1.4408	CF8M
Innenteile	Edelstahl	1.4404	316 L
Druckfeder	Edelstahl	1.4568	631

■ VENTILAUSSFÜHRUNG

m	mit Membrane	hochwertige, wärmebeständige Elastomer-Membrane mit Gewebeeinlage. Druckverstellung über nicht steigende Einstellspindel. Entlastetes Einsitzventil, Gehäuse beiderseits mit Manometeranschluss G 1/4" Bitte beachten Sie den Hinterdruckbereich.
k	mit Kolben	Edelstahlkolben mit Dichtung und Stützring. Druckverstellung über nicht steigende Einstellspindel. Entlastetes Einsitzventil, Gehäuse beiderseits mit Manometeranschluss G 1/4" Bitte beachten Sie die Hinterdruckbereiche.

■ MEDIUM

GS	gasförmig mit Sekundärentlüftung	Pressluft und Gase. Nicht neutrale, giftige Gase nur mit gefasster Abluft.
GFO	gasförmig und flüssig ohne Sekundärentlüftung	für Wasser und nicht klebende Flüssigkeiten, Pressluft und Gase

■ HINTERDRUCKBEREICHE

SM	Standardausführung mit Membrane	Vordruck: bis 60 bar	Hinterdruck: 0,5 bis 15 bar
SK	Standardausführung mit Kolben	Vordruck: bis 60 bar	Hinterdruck: 5 bis 30 bar
HK	Hochdruckausführung mit Kolben	Vordruck: bis 60 bar	Hinterdruck: 10 bis 50 bar
Festeinstellung auf gewünschten Hinterdruck gegen Aufpreis.			

■ VERFÜGBARE NENNWEITEN UND ANSCHLUSSGRÖSSEN

Nennweite DN	8	10	15	20	25	40	50
Eintritt	1/4" (8)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)
Muffengewinde							
Austritt	1/4" (8)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)
Muffengewinde							

■ ANSCHLUSSART EINTRITT / AUSTRITT GEWINDEANSCHLÜSSE

f / f	Standard	Innengewinde BSP-P / Innengewinde BSP-P	DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1
--------------	----------	---	-------------------------------------

■ DICHTUNGEN

FKM	Fluorcarbon	Elastomer-Formmembrane und Dichtungen	-10°C bis +120°C
EPDM	Ethylen-Propylene-Diene	Elastomer-Formmembrane und Dichtungen	-40°C bis +120°C

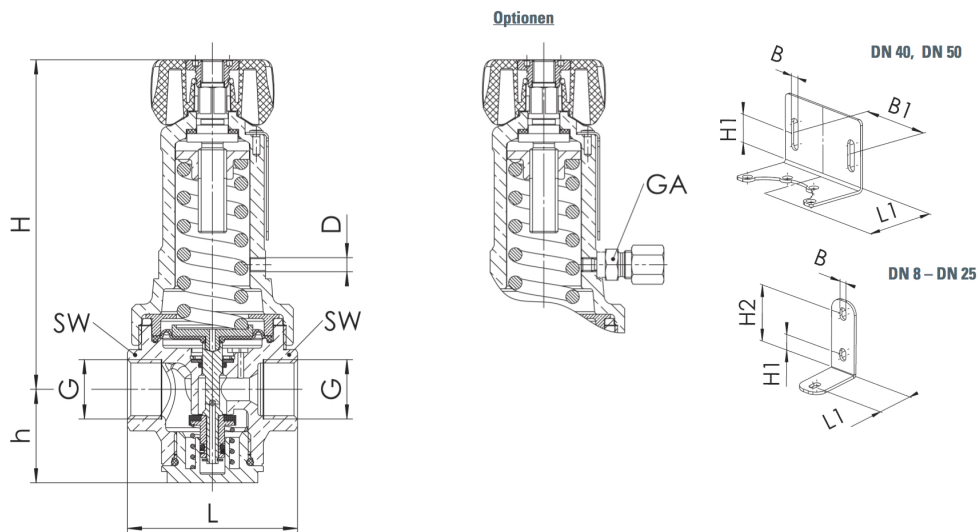
■ OPTIONEN GEGEN AUFPREIS

■ NENNWEITEN, ANSCHLÜSSE, EINBAUMASSE

Anschluss, Einbaumaße, Einstellbereiche								
Nennweite	DN	8	10	15	20	25	40	50
Anschluss DIN EN ISO 228	G	1/4" (8)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)
Vordruck bis	bar	60	60	60	60	60	60	60
Hinterdruck:	SM bar	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15
	SK bar	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30
	HK bar	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50
Einbaumaße in mm	L	68	68	60	78	102	136	136
	H	120	120	120	180	215	260	270
	h	33	33	33	40	56	63	70
	SW	26	26	26	32	44	58	70
Anschluss gefasste Abluft	D	M5	M5	M5	M5	1/8"	1/8"	1/8"
Abmessungen optionaler Wandhalter	L1	38	38	38	51	61	85	85
	H1 / H2	18 / 62	18 / 62	18 / 62	18/58	22 / 80	15	15
	B / B1	5,5	5,5	5,5	6,5	8,5	10,5 / 90	10,5 / 90
Gewicht	kg	1,1	1,1	1,1	2,5	4,5	8,1	8,8
Durchflusskoeffizient K_{vs}	m³/h	1,6	1,6	1,6	3,4	5,5	12,7	12,7

Der K_{vs} -Wert wurde nach DIN EN 60534-2-3 ermittelt. Anleitung zur Größen- und Leistungsbestimmung siehe Kapitel 2.

■ HAUPTABMESSUNGEN, EINBAUMASSE



Abbildungen unverbindlich
Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten