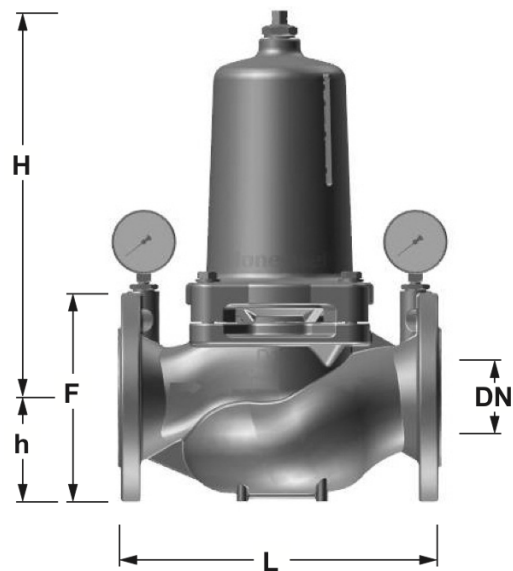


Druckregler aus Sphäroguss Typ PR17



Bauart	Membrangesteuerter Flanschdruckminderer mit Kartuscheneinsatz, Innen und Außen pulverbeschichtet
Anschluss	Flansche DN50...DN200 nach EN1092 PN16
Werkstoffe	Gehäuse und Federhaube Sphäroguss, Kartuscheneinsatz Edelstahl, Membrane und Dichtungen EPDM, Nutring und Dichtscheibe EPDM, Schrauben und Muttern Edelstahl
Funktion	Regelung des Sekundärdruckes
Befestigungsart	Einbau in starres Leitungssystem
Einbaulage	waagrecht, mit Federhaube nach oben
Einsatzbereich	Trinkwasser bzw. gasförmige und flüssige Medien, die die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen
Mediumstemperatur	-10...+65°C
Umgebungstemperatur	-10...+55°C
Eingangsdruck	max. 16bar
Regelbereich	siehe Tabelle
Mindestdruckgefälle	1bar
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Zulassungen	DVGW für Wasser, WRAS (bis zu 23°C), KIWA (DN65...DN100), SVGW (DN65...DN100)
Lieferumfang	inkl. Manometer
Sonderausführung	Nennweite DN125 verfügbar mit Adapterflanschen

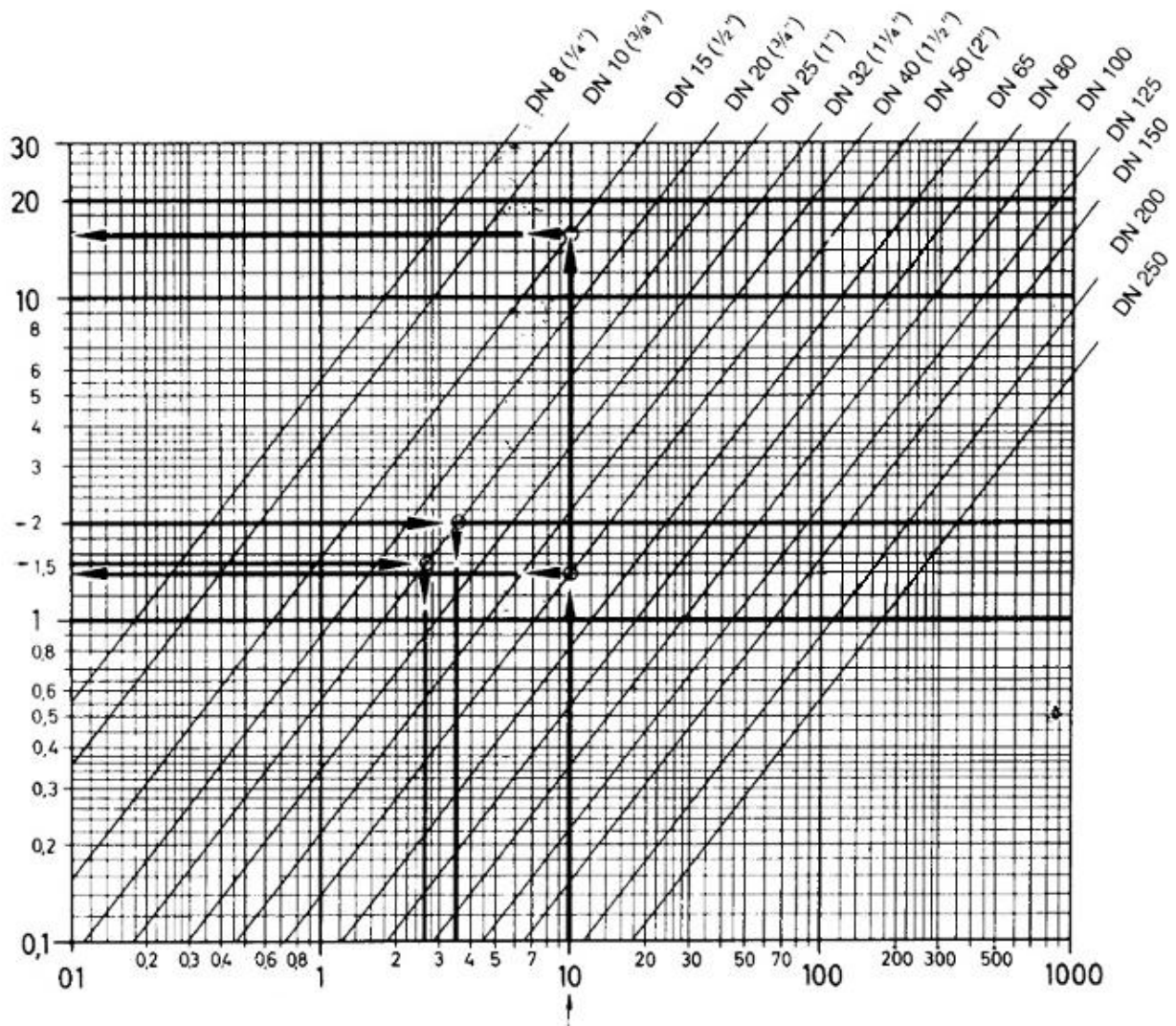
Abmessungen



Nennweite DN[mm]	F	H	h	L	Wandabstand*	Kvs-Wert [m ³ /h]	Gewicht [ca. kg]	Regelbereich [bar]	Typ
50	165	296	83	230	110	18	14,0	1,5...7,5	PR17-50-1.5/7.5
65	185	370	93	290	120	49	30,5	1,5...7,5	PR17-65-1.5/7.5
80	200	370	100	310	130	51	32,0	1,5...7,5	PR17-80-1.5/7.5
100	220	370	110	350	145	56	34,5	1,5...7,5	PR17-100-1.5/7.5
150	285	541	143	480	200	230	110,0	1,5...8,0	PR17-150-1.5/8
200	340	543	170	600	230	255	135,0	1,5...8,0	PR17-200-1.5/8

*Mindestabstand Wand - Mitte Rohrleitung

Durchflussdiagramm



Vertikale Achse: Durchflussgeschwindigkeit in m/s
Horizontale Achse: Durchflussmenge in m³/h

Bei Flüssigkeiten sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 2 m/s nicht überschritten werden.

Bei Druckluft sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 20 m/s nicht überschritten werden.

Bei Benützung des Diagramms für Druckluft ist die Durchflussleistung V immer in Betriebskubikmeter/Stunde einzusetzen. Die Umrechnung in Betriebskubikmeter erfolgt durch die Division der Normalkubikmeter durch den **Absolutdruck = Arbeitsdruck + 1 [bar]**.

Abbildungen unverbindlich
Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten