# Nyomásszabályozó gömbgrafitos öntöttvasból Típus PR21

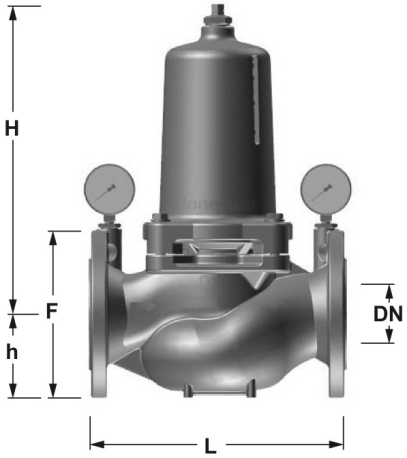


| | |
|---|---|
| Kivitel | Membránvezérlésű karimás nyomáscsökkentő -val/-vel Patronbetét, Belső és külső porfestett |
| Csatlakozás | Karimák DN50...DN100 szerint EN1092 PN16 |
| Anyagok | Ház és Rugóburkolat Gömbgrafitos öntöttvas, Patronbetét Rozsdamentes acél, Membrán és Tömítések EPDM, Tömítőgyűrű és Tömítőalátét EPDM, Csavarok és Anyák Rozsdamentes acél |
| Funkció | Szekunder nyomás szabályozása |
| Rögzítési mód | Beépítés merev csővezetékrendszerbe |
| Beépítési helyzet | vízszintes, rugós sapkával felfelé irányítva |
| Alkalmazási terület | ivóvíz illetve gáz halmazállapotú és folyékony közegek, amelyek nem támadják meg a felhasznált anyagokat |
| Közeg hőmérséklete | -10...+65°C |
| Környezeti hőmérséklet | -10...+55°C |
| Üzemi nyomás | max. 16bar, Szabályozási tartomány 0,5...2bar |
| Minimális nyomáskülönbség | 1bar |
| Áramlási irány | nyíllal jelölve van |
| Szállítási terjedelem | tartalmazza Manométer |



+36 20 461 3279
hungary@stasto.eu
© STASTO Automatizálás Kft.

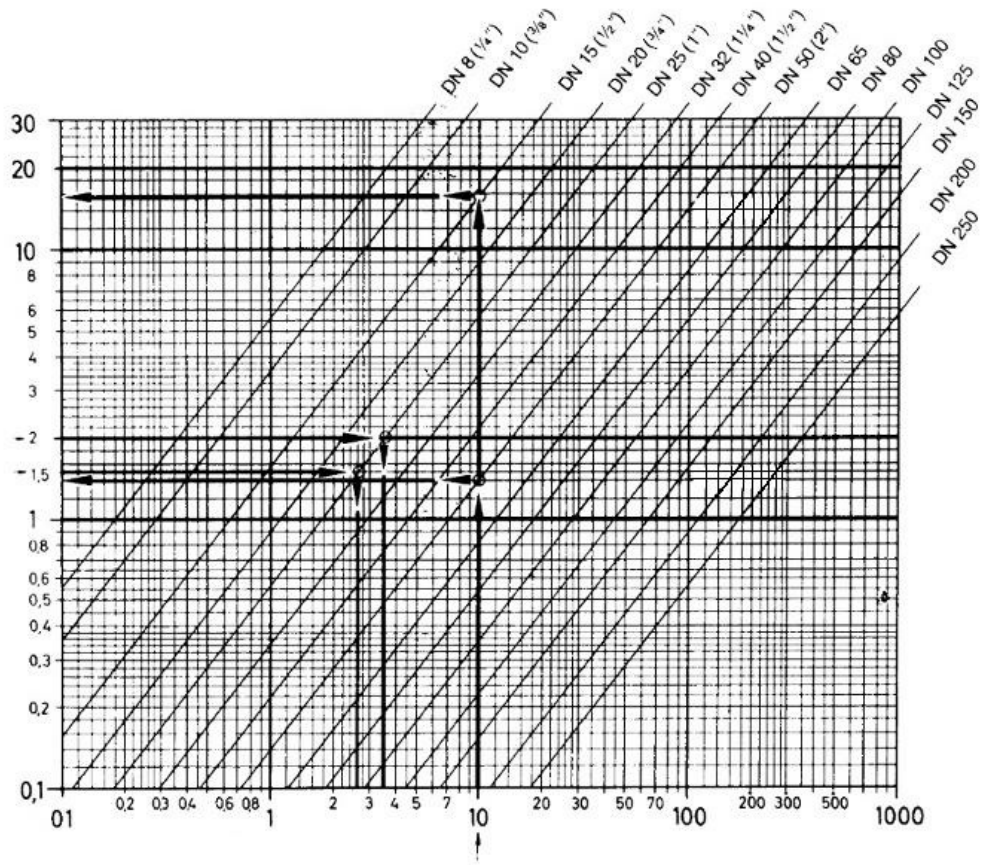
## Méretek




| Névleges átmérő DN[mm] | F | H | h | L | faltávolság a faltól* | Kvs-érték [$m^3$/h] | Tömeg [kb. kg] | Típus |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 165 | 296 | 83 | 230 | 110 | 18 | 14,0 | PR21-50-0.5/2 |
| 65 | 185 | 370 | 93 | 290 | 120 | 49 | 30,5 | PR21-65-0.5/2 |
| 80 | 200 | 370 | 100 | 310 | 130 | 51 | 32,0 | PR21-80-0.5/2 |
| 100 | 220 | 370 | 110 | 350 | 145 | 56 | 34,5 | PR21-100-0.5/2 |
| *Minimális távolság Fal - csővezeték közepe | | | | | | | | |


+36 20 461 3279
hungary@stasto.eu
© STASTO Automatizálás Kft.

## Átfolyási diagramm




Függőleges tengely: Áramlási sebesség be m/s
Vízszintes tengely: Átfolyási mennyiség be m³/h

Folyadékok esetén a 2 m/s áramlási sebességet nem szabad túllépni.
Sűrített levegő esetén a 20 m/s áramlási sebességet nem szabad túllépni.
A sűrített levegőre vonatkozó diagram használatakor a V átfolyási teljesítményt mindig üzemi m³/óra értékben kell megadni.. Az átszámítás üzemi köbméterre a normál köbméternek a következővel való osztásával történik: **abszolút nyomás = Üzemi nyomás + 1 [bar].**

Ábrák nem kötelező érvényűek
A konstrukció-, méret- és anyagváltoztatások fenntartva.




+36 20 461 3279
hungary@stasto.eu
© STASTO Automatizálás Kft.