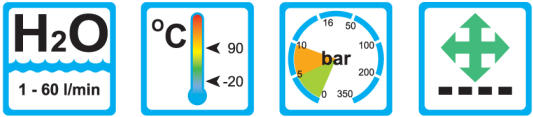


FAA



Einsatzgebiete

Messprinzip

- Flügelrad

Anwendungsgebiete

- Kühlsysteme und Kühlkreisläufe
- Maschinenbau
- Wasseraufbereitung
- Pharmazeutische Industrie
- Forschung und Entwicklung

Charakteristika

- Beliebige Einbaulage
- Hohe Funktionssicherheit
- Gewindeanschluss

Montagehinweis

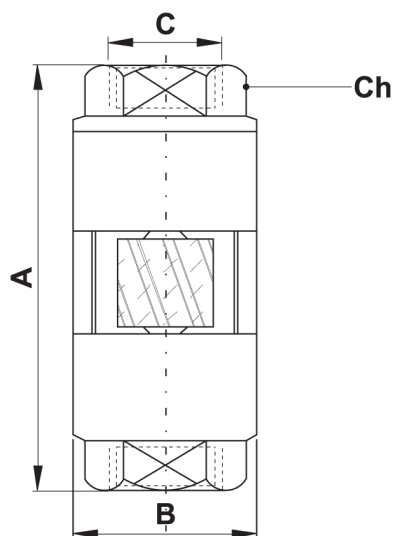
- Die Betriebsanleitung für FAA ist unbedingt zu beachten!

Betriebsdaten

Betriebsdruck max.	10 bar
Temperatur max.	90 °C

Messbereiche

Typ	[l/min]	[gph]	[gpm]
FAA-8	1 - 10		
FAA-10	2 - 20		
FAA-15	3 - 30		
FAA-20	4 - 40		
FAA-25	6 - 60		



Typenübersicht FAA

Typ	Durchfluss H ₂ O [l/min]	A	B	C	Ch	Gewicht [g]	max. Druck [bar]	max. Temp. [°C]
FAA-8	1 - 10	59	25	1/4"	19	123	10	90
FAA-10	2 - 20	71	30	3/8"	24	190	8	90
FAA-15	3 - 30	71	30	1/2"	24	160	8	90
FAA-20	4 - 40	106	47	3/4"	40	675	5	90
FAA-25	6 - 60	106	47	1"	40	572	5	90

NPT-Gewinde auf Anfrage

Werkstoffe:	Messing
Körper:	Messing vernickelt
Flügelrad:	Hostaform® rot
Schauglas:	Pyrex®
Dichtungen:	NBR