

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Servogesteuert, benötigt Druckdifferenz
Konstruktion	Sitzventil mit Membrandichtung
Anschluss	Flansch gem. EN 1092-1 Form B1/B2 <small>Weitere Flanschanschlüsse wie ASME auf Anfrage</small>
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0,3 - 20 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
Viskosität	22 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -10 °C bis +80 °C Umgebung: -10 °C bis +50 °C
Ventilgehäuse	Grauguss EN-GJL-250 Stahlguss GP240 GH Edelstahl 1.4581
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	NBR, FKM, EPDM
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V <small>Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar</small>
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Schutzart	IP65 gem. DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Gerätestecker / Kabelende
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EG (ATEX) <small>Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.</small>

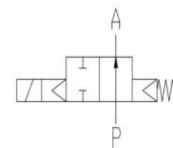
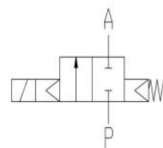
VENTIL-MERKMALE

- Benötigt Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteil-Sets

SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen

NO – stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE

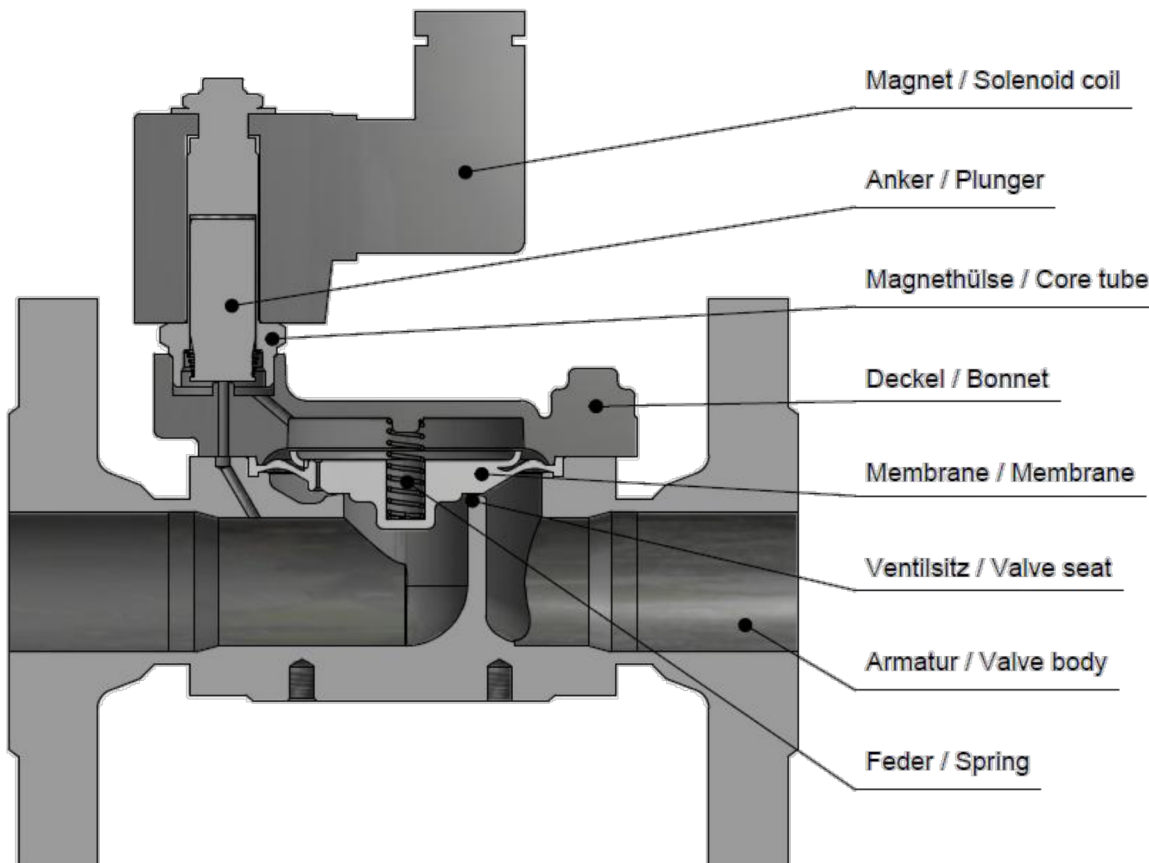


2/2-Wege Magnetventil - vorgesteuert

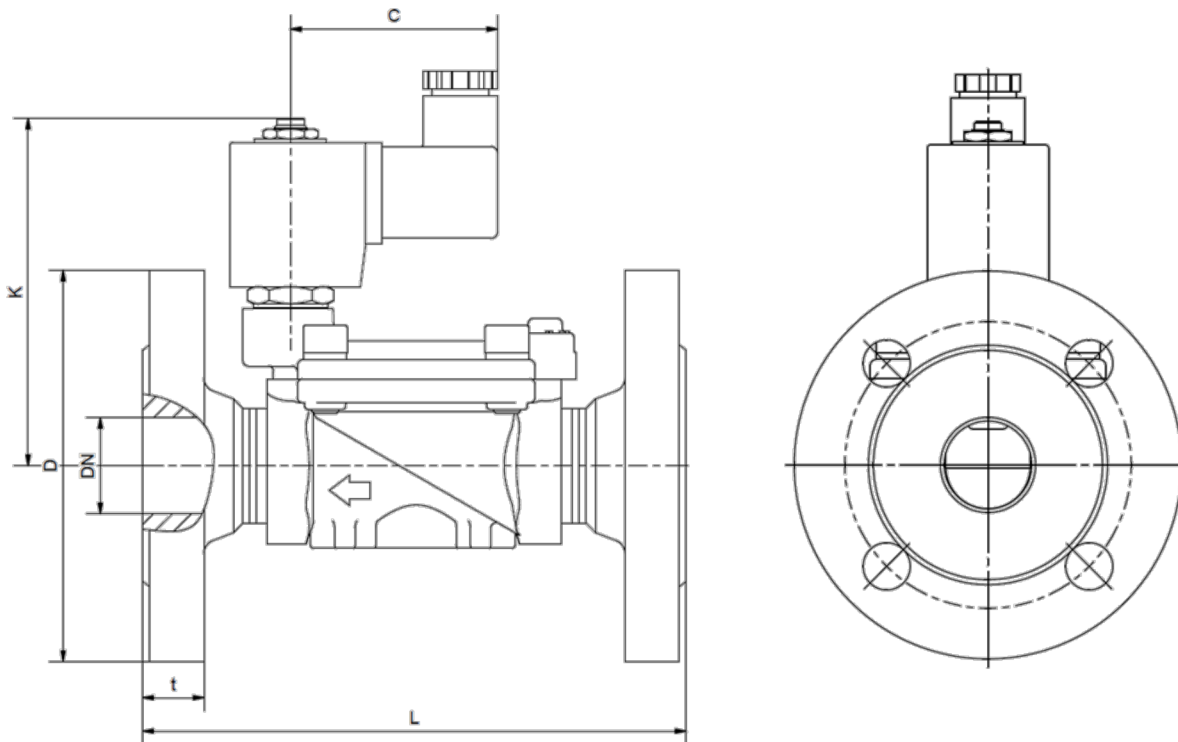
Serie SL108/SL109

DN	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	max. Druck			max. Druck bei ATEX		
15	15	3,9	0,3-16	0,3-20	0,3-20	0,3-10	0,3-20	0,3-16
20	20	10,8	0,3-16	0,3-20	0,3-20	0,3-10	0,3-20	0,3-16
25	25	13,0	0,3-16	0,3-20	0,3-20	0,3-10	0,3-20	0,3-16
32	32	30,0	-	0,5-16	0,5-16	-	0,5-16	0,5-13
40	40	32,0	-	0,5-16	0,5-16	-	0,5-16	0,5-13
50	50	45,0	-	0,5-16	0,5-16	-	0,5-16	0,5-13

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem
Druckbereich für Grauguss EN-GJL-250 ist max. 16 bar.



ABMESSUNGEN



DN	15	20	25	32	40	50
C	61	61	61	61	61	61
K	97	105	105	120	120	135
L	130	150	160	180	200	230
t	16	18	18	18	18	20
kg	2,3	3,3	3,8	6,5	7,0	9,5

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen