

Kugelhähne aus Edelstahl Serie BA572

ball valves made of stainless steel series BA572



Technische Daten

BAUFORM

3-teilige Körperkonstruktion (verschraubt), wartungsfrei, mit vollem Durchgang. Flanschplatte nach ISO 5211 für Antriebsaufbau. Stempelung nach AD-Merkblatt A4, **Fire-Safe Zulassung, Anti-Static Ausführung.**

BESONDERHEITEN

- Flanschplatte für Antriebsaufbau mit Doppellockkreis
- Handhebel in AUF- und ZU-Stellung abschließbar
- Spindelpackung mit Tellerfederpaket und Sicherungsblech, wartungsfrei
- Gehäuseteile mit Zentrier-Nut und Feder, zum leichten und zentriergenauen Zusammenbau (z.B. nach dem Verschweißen)

BETÄTIGUNG

90°-Drehung des Handhebels.

Um jeweils 90° gegen die Spindel versetzbar.

ANSCHLUß

Innengewinde ½" bis 3", DIN 2999
Anschweißenden DN15 - DN80

BAULÄNGE

Gewinde DIN 3202 M3
Anschweißenden DIN 3202 S13

BETRIEBSDRUCK

Nennndruck (bis +80°C).

TEMPERATUR

-25°C bis max. +180°C

Bei Mediumtemperaturen über 80°C, bzw. stark schwankenden Mediumtemperaturen, empfehlen wir eine Druckausgleichsbohrung in der Kugel. Bei zur Dampfbildung neigenden Medien ist eine Ausgleichsbohrung zwingend erforderlich.

Bitte bei Ihrer Bestellung angeben.

WERKSTOFFE

Gehäuse: Edelstahl 1.4408
Kugel: Edelstahl 1.4408
Kugeldichtung: PTFE-glasfaserverstärkt
Spindeldichtung: PTFE / FKM
Handhebel: Edelstahl

ZUSATZAUSSTATTUNG

Pneumatischer oder elektrischer Schwenk-antrieb; elektrische Stellungs-anzeige.

Specification

DESIGN

3-piece design (screwed), maintenance free, full bore. Mounting pad for actuator according to ISO 5211.

Stamped to AD-approval A4, **Fire-Safe approval, Anti-static device.**

FEATURES

- Mounting pad for actuator with two scribed circles
- handle lockable in open and close position
- Stem seals with spring washer set and lock plate, maintenance free
- Body parts with centring grooved and tongued, for ease assembly (e.g. after welding)

OPERATION

Rotation of the handle through 90°.

(Handle is reversible through 90°)

CONNECTION

Female B.S.P. thread ½" - 3", DIN 2999
Butt welding DN15 - DN80

FACE TO FACE

Threaded connection DIN 3202 M3
Welded connection DIN 3202 S13

PRESSURE RANGE

Nominal pressure (up to 80°C).

TEMPERATURE RANGE

-25°C up to +180°C

At media temperature above 80°C or large oscillating media temperatures we recommend a pressure compensation bore in the ball. At media which tend to steam-building the pressure compensation bore is compellingly required.

Please mention in your order.

MATERIALS

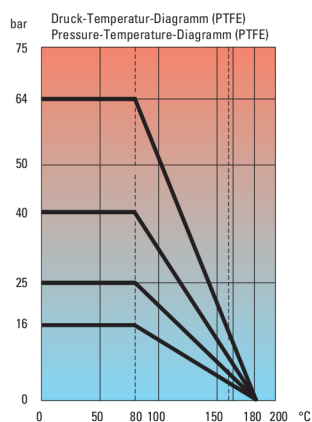
Body: Stainless steel 1.4408
Ball: Stainless steel 1.4408
Ball seals: PTFE-glassfiber-reinforced
Stem seals: PTFE / FKM
Handle: Stainless steel

OPTIONS

Pneumatic or electric actuator, electrical position indicator.



Druck-Temperatur-Diagramm / Pressure-Temperature-Diagram



Schweißanleitung für Artikel mit Anschweißenden:

Anschlußteile vom Hahnmittelstück entfernen um eine Beschädigung der Dichtungen durch die Schweißtemperatur zu verhindern. Bei bereits fest verlegten Rohren anstelle des Hahnmittelstückes ein Distanzstück zwischen den Anschlußteilen einspannen und mit den Zugstangen ver-

schrauben. Vor dem Anschweißen darauf achten, daß die Enden der Rohrleitungen gut fluchten. Nach dem Schweißvorgang und erfolgter Abkühlung das Mittelstück montieren.

Welding instructions for parts with welded connections:

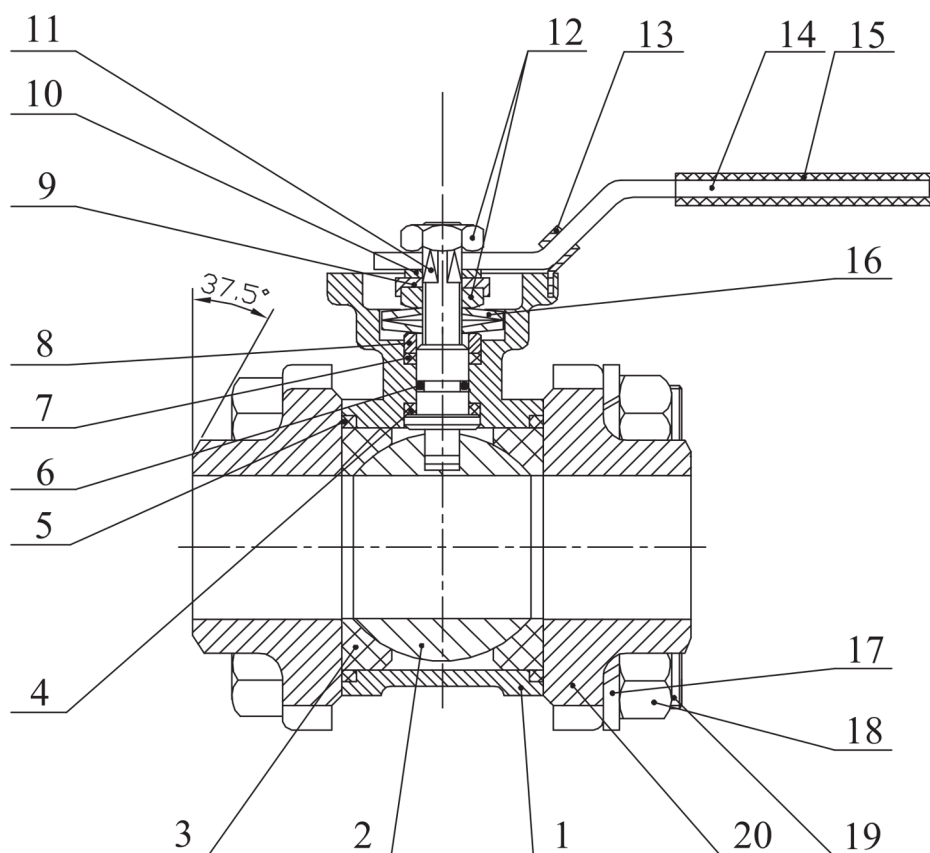
Remove connection parts from the middle-part of the valve, to prevent damage of the seals due to high welding-temperatures. In case of already installed pipework, insert a distance-part between the connec-

tion parts and fix it with the help of the tie-rods. Before welding ensure that the pipe-connections are aligned. After successful welding and cooling reassemble the valve.

Kugelhähne aus Edelstahl Serie BA572

ball valves made of stainless steel series BA572

Stückliste / Parts list



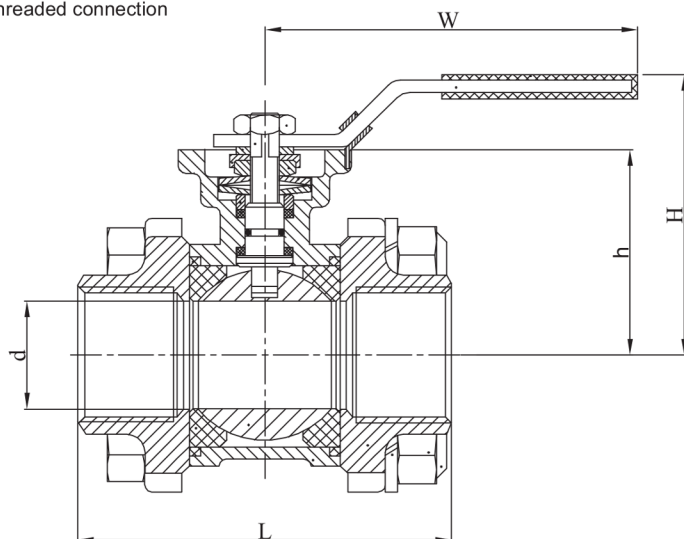
Pos.	Bezeichnung / Description		Material / Material	
1	Gehäuse	Body	Edelstahl 1.4408	Stainless steel 1.4408 (AISI 316)
2	Kugel	Ball	Edelstahl 1.4401	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
3	Kugeldichtung	Ball seat	PTFE + 15% Glasfaser verstärkt	PTFE + 15% glassfiber reinforced
4	Unterlegscheibe	Thrust washer	PTFE	PTFE
5	Gehäusedichtung	Body gasket	PTFE	PTFE
6	O-Ring	O-Ring	FKM	FKM
7	Spindeldichtung	Stem packing	PTFE	PTFE
8	Stoffbuchse	Gland	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
9	Sicherungsblech	Nut stopper	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
10	Druckring	Plate washer	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
11	Spindel	Stem	Edelstahl 1.4401	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
12	Mutter	Nut	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
13	Verschluss	Lock device	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
14	Handhebel	Handle	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
15	Handhebel Überzug	Handle cover	Plastik	Plastic
16	Tellerfeder	Belleville washer	Edelstahl 1.4404	Stainless steel 1.4404 (AISI 316)
17	Unterlegscheibe	Spring washer	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
18	Mutter	Nut	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
19	Schraube	Bolt	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)
20	Anschlussende	Cap	Edelstahl 1.4408	Stainless steel 1.4408 (AISI 316)
21	Stopper	Stop pin	Edelstahl 1.4301	Stainless steel 1.4401 (AISI 316)

Kugelhähne aus Edelstahl Serie BA572 ball valves made of stainless steel series BA572

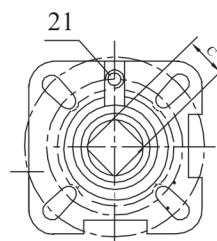
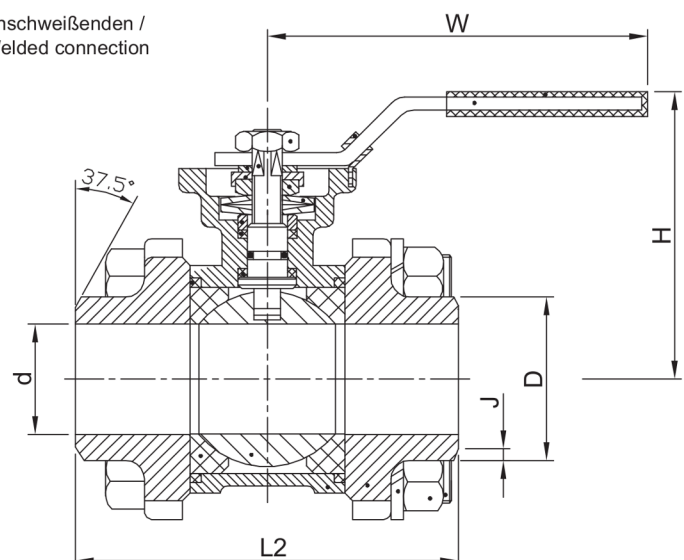


Abmessungen / Dimension

Gewindeanschluß /
Threaded connection



Anschweißenden /
Welded connection



	d	L	L2	H	h	W	J	D	C	ISO5211	Nm	Kg/Kg*
1/4"	11	50	70	59	-	115	1,10	18,1	9	F03	4	0,46 / 0,45
3/8"	12,5	60	70	59	-	115	1,10	18,1	9	F03	4	0,48 / 0,46
1/2"	15	75	75	70	42	117	1,75	21,7	9	F03/F04	5	0,50 / 0,46
3/4"	20	80	90	78	50	134	2,00	27,2	11	F04/F05	8	0,89 / 0,85
1"	25	90	100	87	58	134	2,50	34	11	F04/F05	10	1,28 / 1,17
1 1/4"	32	110	110	98	64	203	2,75	42,7	14	F05/F07	14	1,99 / 2,37
1 1/2"	40	120	125	104	69,5	203	3,00	48,6	14	F05/F07	18	2,96 / 3,82
2"	50	140	150	112	78	203	3,25	60,5	14	F05/F07	25	3,75 / 4,29
2 1/2"	65	185	190	140	100	255	3,50	76	17	F07/F10	48	7,80 / 7,50
3"	80	205	220	153	112,5	255	4,00	93	17	F07/F10	75	12,40 / 12,00

*für Anschweißenden/ for welded connection

Hinweis

Bei den in dieser Dokumentation beschriebenen Produkten, in der von uns gelieferten Form, handelt es sich weder um Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz a noch um unvollständige Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz g im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen.

Advice

The products described in this documentation in the conditions of our delivery are no machinery according to annex 2 paragraph a respectively no partly completed machinery according to annex 2 paragraph g of the directive 2006/42/EC on machinery.