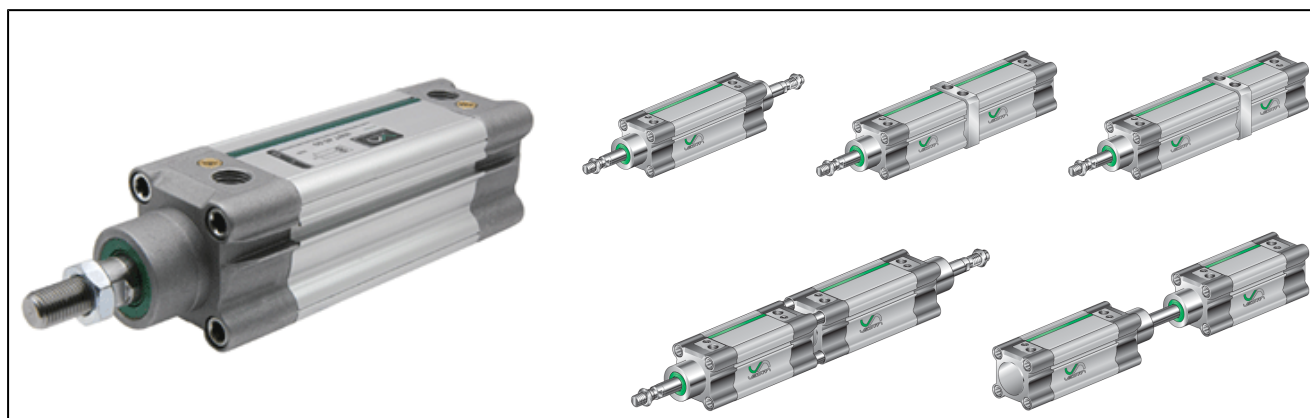


profilni magnetni cilindar VDMA - ISO 15552 serije NWT



tip konstrukcije	profilni magnetni cilindar prema VDMA - ISO 15552
glave	livenje pod pritiskom aluminijumska legura
klipnjača	nerđajući čelik X20Cr13 valjak-poliran
cev za cilindre	aluminijumski profil tvrdo anodno oksidirano
zaptivke	poliuretan
prigušenja	pneumatski, podesiv
graničnik	mehanički
temperatura okoline	-10...+80°C (-5...+150°C za tipove FKM kompletno, niskotemperaturna oprema -30...+80°C)
temperatura medija	0...+40°C
podmazivanje	nije neophodno
medijum	prečišćen vazduh
maksimalni radni pritisak	10bar
obim isporuke	uključujući navrtka klipnjače
posebna verzija	ATEX, za eksplozivnu okolinu
informacija	tehničke informacije za pribor: videti sopstveni tehnički list CAD- datoteke su dostupne na STASTO Store na www.stasto.eu magnetni prekidač videti dodatni tehnički list

šifra tipa

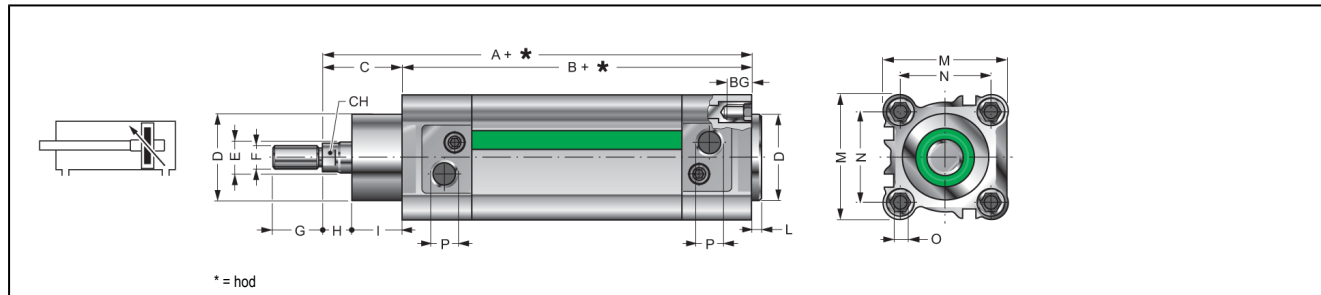
NWT	---	---	---	---	---
32	Ø32	hod [mm]			dvosmernog dejstva
40	Ø40				P prolazna klipnjača
50	Ø50				SEA jednosmernog dejstva opruga sa prednje strane
63	Ø63				SEP jednosmernog dejstva opruga sa zadnje strane
80	Ø80				VS FKM zaptivka klipnjače
100	Ø100				VV FKM kompletno
125	Ø125				LT niskotemperaturna oprema

standardni koraci, dužina podmetača

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	dužina podmetača
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38

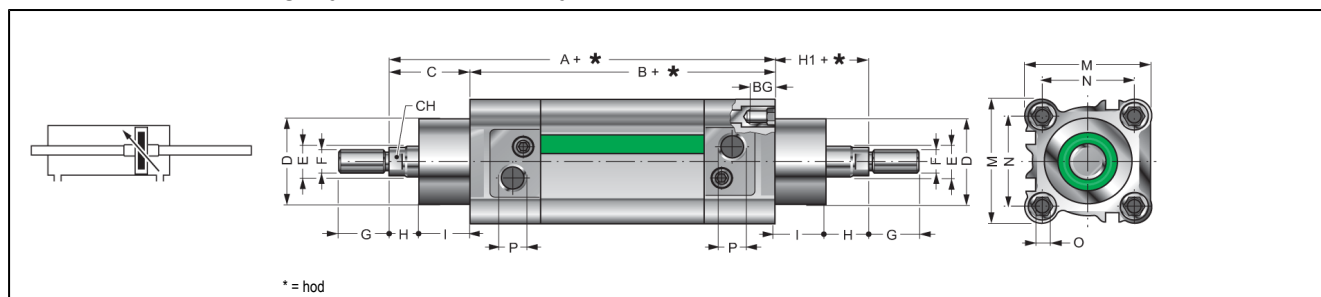
nestandardan korak na zahtev

NWT ../... dvosmernog dejstva



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	BG	CH	tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	8	18	4	45	32,5	M6	G 1/8	16	10	NWT32/...
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	8,5	21,5	4	54	38	M6	G 1/4	16	13	NWT40/...
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	9	28	4	64	46,5	M8	G 1/4	16	17	NWT50/...
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	8,5	28,5	4	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	NWT63/...
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	11,5	34,5	4	93	72	M10	G 3/8	18	21	NWT80/...
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	13	38	4	110	89	M10	G 1/2	18	21	NWT100/...
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	30	35	5	142	110	M12	G 1/2	22	27	NWT125/...

NWT ../... P dvosmernog dejstva, prolazna klipnjača



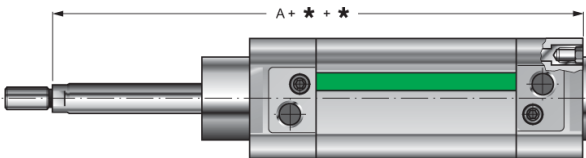
Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	L	M	N	O	P	BG	CH	tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	8	26	18	4	45	32,5	M6	G 1/8	16	10	NWT32/...P
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	8,5	30	21,5	4	54	38	M6	G 1/4	16	13	NWT40/...P
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	9	37	28	4	64	46,5	M8	G 1/4	16	17	NWT50/...P
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	8,5	37	28,5	4	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	NWT63/...P
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	11,5	46	34,5	4	93	72	M10	G 3/8	18	21	NWT80/...P
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	13	51	38	4	110	89	M10	G 1/2	18	21	NWT100/...P
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	30	65	35	5	142	110	M12	G 1/2	22	27	NWT125/...P

NWT ../... SEA jednosmernog dejstva, opruga sa prednje strane

Ø	A	tip
32	120	NWT32/...SEA
40	135	NWT40/...SEA
50	143	NWT50/...SEA
63	158	NWT63/...SEA
80	174	NWT80/...SEA
100	189	NWT100/...SEA

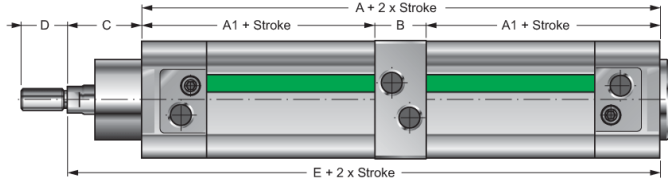
hod	sila opruge [N]											
	Ø32		Ø40		Ø50		Ø63		Ø80		Ø100	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
10	50	54	72	82	110	123	110	123	166	180	166	180
20	44	54	62	82	98	123	98	123	152	180	152	180
30	40	54	52	82	86	123	86	123	137	180	137	180
40	35	54	42	82	73	123	73	123	123	180	123	180
50	30	54	32	82	60	123	60	123	110	180	110	180

NWT .../... SEP jednosmernog dejstva, opruga sa zadnje strane

		Ø	A	tip
		32	120	NWT32/...SEP
		40	135	NWT40/...SEP
		50	143	NWT50/...SEP
		63	158	NWT63/...SEP
		80	174	NWT80/...SEP
		100	189	NWT100/...SEP
				* = hod
		za ostale mere videti standardni NWT cilindar		

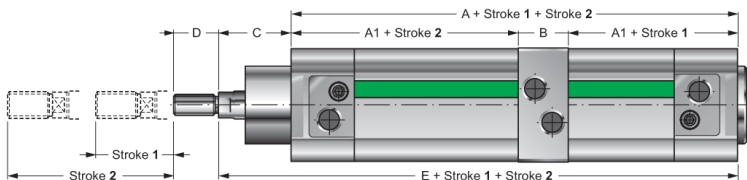
hod	sila opruge [N]											
	Ø32		Ø40		Ø50		Ø63		Ø80		Ø100	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
10	50	54	72	82	110	123	110	123	166	180	166	180
20	44	54	62	82	98	123	98	123	152	180	152	180
30	40	54	52	82	86	123	86	123	137	180	137	180
40	35	54	42	82	73	123	73	123	123	180	123	180
50	30	54	32	82	60	123	60	123	110	180	110	180

NWT ... TN2 ... tandem

	NWT / TN2		
Ø	hod		
P prolazna klipnjača			
VS FKM zaptivka klipnjače			
VV FKM kompletno			
			za ostale mere videti standardni NWT cilindar

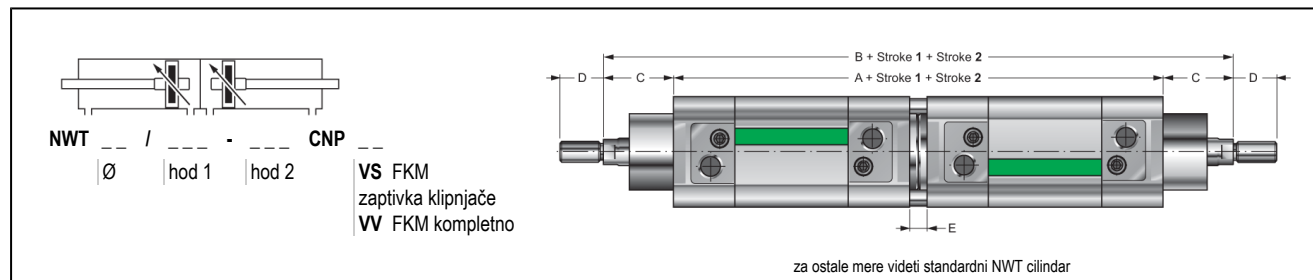
Ø	A	A1	B	C	D	E	tip
32	156	68	20	26	20	182	NWT32/...TN2..
40	175	73,5	28	30	24	205	NWT40/...TN2..
50	171	76,5	18	37	32	208	NWT50/...TN2..
63	191	85	21	37	32	228	NWT63/...TN2..
80	205	91,5	22	46	40	251	NWT80/...TN2..
100	224	98,5	27	51	40	275	NWT100/...TN2..
125	265	115	35	65	54	330	NWT125/...TN2..

NWT ... BS ... više položajni

	NWT _ _ / _ _ - _ _ BS _ _		
Ø	hod 1	hod 2	
VS FKM zaptivka klipnjače			
VV FKM kompletno			
			za ostale mere videti standardni NWT cilindar

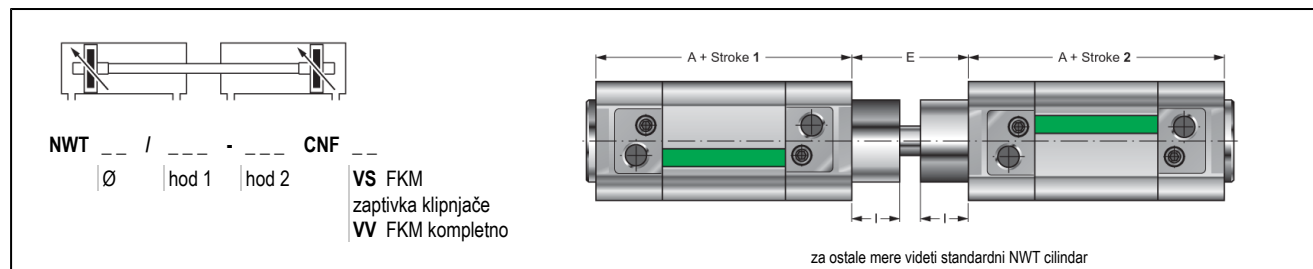
Ø	A	A1	B	C	D	E	tip
32	156	68	20	26	20	182	NWT32/...BS..
40	175	73,5	28	30	24	205	NWT40/...BS..
50	171	76,5	18	37	32	208	NWT50/...BS..
63	191	85	21	37	32	228	NWT63/...BS..
80	205	91,5	22	46	40	251	NWT80/...BS..
100	224	98,5	27	51	40	275	NWT100/...BS..
125	265	115	35	65	54	330	NWT125/...BS..

NWT ... CNP ... više položajni zadnji



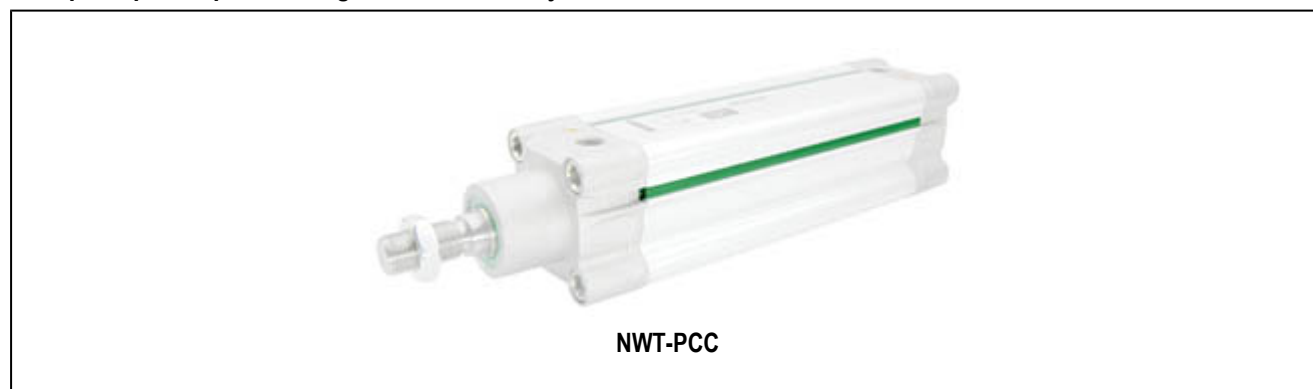
Ø	A	B	C	D	E	tip
32	196	248	26	20	8	NWT32/...-...CNP..
40	218	278	30	24	8	NWT40/...-...CNP..
50	220	294	37	32	8	NWT50/...-...CNP..
63	250	324	37	32	8	NWT63/...-...CNP..
80	264	356	46	40	8	NWT80/...-...CNP..
100	284	386	51	40	8	NWT100/...-...CNP..
125	330	460	65	54	10	NWT125/...-...CNP..

NWT ... CNF ... više položajni prednji



Ø	A	E	I	tip
32	94	48	18	NWT32/...-...CNF..
40	105	54	21,5	NWT40/...-...CNF..
50	106	69	28	NWT50/...-...CNF..
63	121	69	28,5	NWT63/...-...CNF..
80	128	86	34,5	NWT80/...-...CNF..
100	138	91	38	NWT100/...-...CNF..
125	160	100	35	NWT125/...-...CNF..

veza poklopca za profilni magnetni cilindar serije NWT



ilustracije su samo za informaciju i bez obaveza
 sve konstrukcije, konfiguracije, mere i materijali podležu promenama bez prethodne najave