

mini magnetni cilindar sa mikrometarskom kontrolom serije ACM



tip konstrukcije	mini magnetni cilindar prema ISO 6432
glave	eloksiran aluminijum
klipnjača	nerđajući čelik AISI 304 valjak-poliran
cev za cilindre	eloksiran aluminijum
zaptivke	NBR
prigušenja	pneumatski, podesiv
temperatura okoline	-10...+80°C
temperatura medija	0...+40°C
podmazivanje	nije neophodno
medijum	prečišćen vazduh
maksimalni radni pritisak	10bar
posebna verzija	na raspolaganju ATEX verzija: II 3GD c T5 T 165° -5 < Ta < 50°C tip XACM ../..., XACM ../...P
obim isporuke	uključujući navrtka sa okruglim vratom i navrtka klipnjače
informacija	tehničke informacije za pribor: videti sopstveni tehnički list CAD- datoteke su dostupne na STASTO Store na www.stasto.eu magnetni prekidač videti dodatni tehnički list

šifra tipa

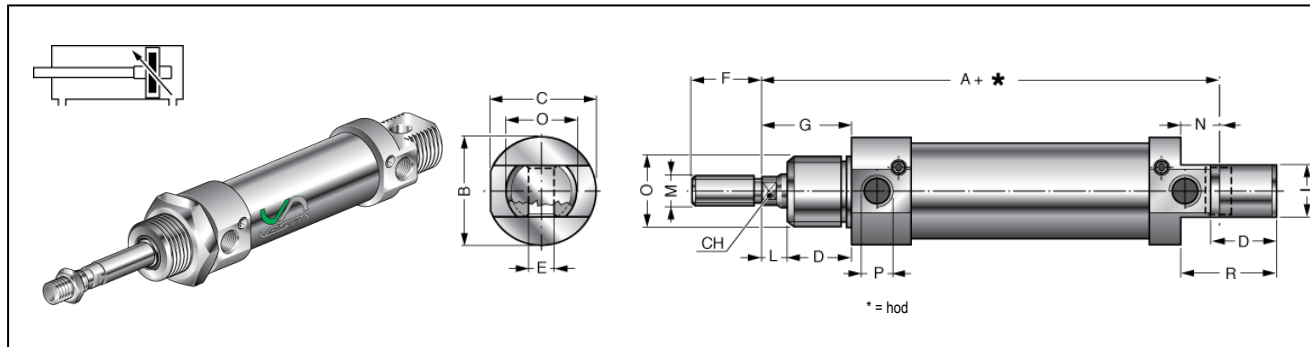
ACM	__	/	__	-	__	-	__
	16	Ø16		hod [mm]			dvosmernog dejstva
	20	Ø20				P	prolazna klipnjača
	25	Ø25				VS	viton zaptivka klipnjače
						VV	viton kompletno

standardni koraci, dužina podmetača

Ø	10	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	dužina podmetača
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					24
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	27
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30

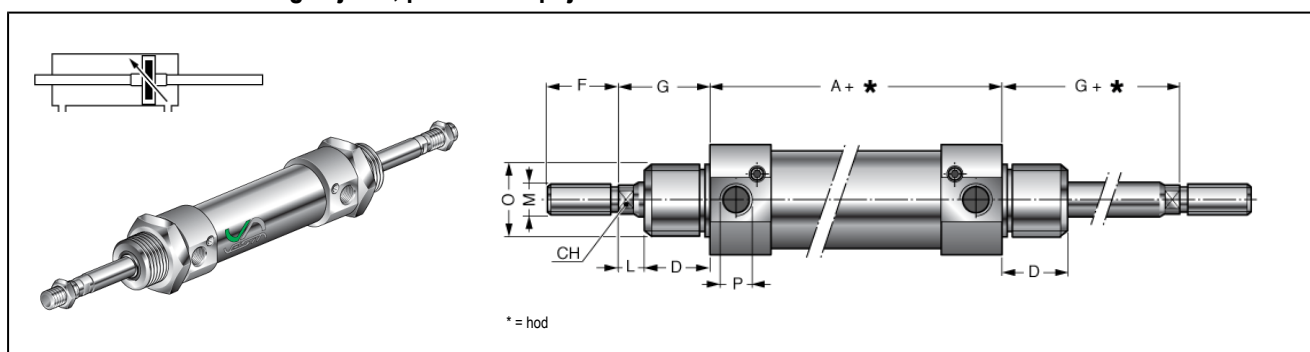
nestandardan korak na zahtev

ACM .. - ... dvosmernog dejstva



Ø	A	ØB	C	CH	D	ØE H9	F	G	I	L	ØM	N	ØO	ØP	R	tip
16	82	22	21,2	5	15	6	16	22	12	7	M6x1	9	M16x1,5	M5	22	ACM16/...
20	95	28	26,2	7	19	8	20	24	16	5	M8x1,25	12	M22x1,5	G1/8	30	ACM20/...
25	104	34	32,5	8	20	8	22	28	16	8	M10x1,25	12	M22x1,5	G1/8	30	ACM25/...

ACM .. - ... P dvosmernog dejstva, prolazna klipnjača



Ø	A	ØB	C	CH	D	F	G	L	ØM	ØO	ØP	tip
16	56	22	21,2	5	15	16	22	7	M6x1	M16x1,5	M5	ACM16/...P
20	68	28	26,2	7	19	20	24	5	M8x1,25	M22x1,5	G1/8	ACM20/...P
25	69	34	32,5	8	20	22	28	8	M10x1,25	M22x1,5	G1/8	ACM25/...P

ilustracije su samo za informaciju i bez obaveza
sve konstrukcije, konfiguracije, mere i materijali podležu promenama bez prethodne najave