

## regulator ciśnienia z brązu Seria PR04

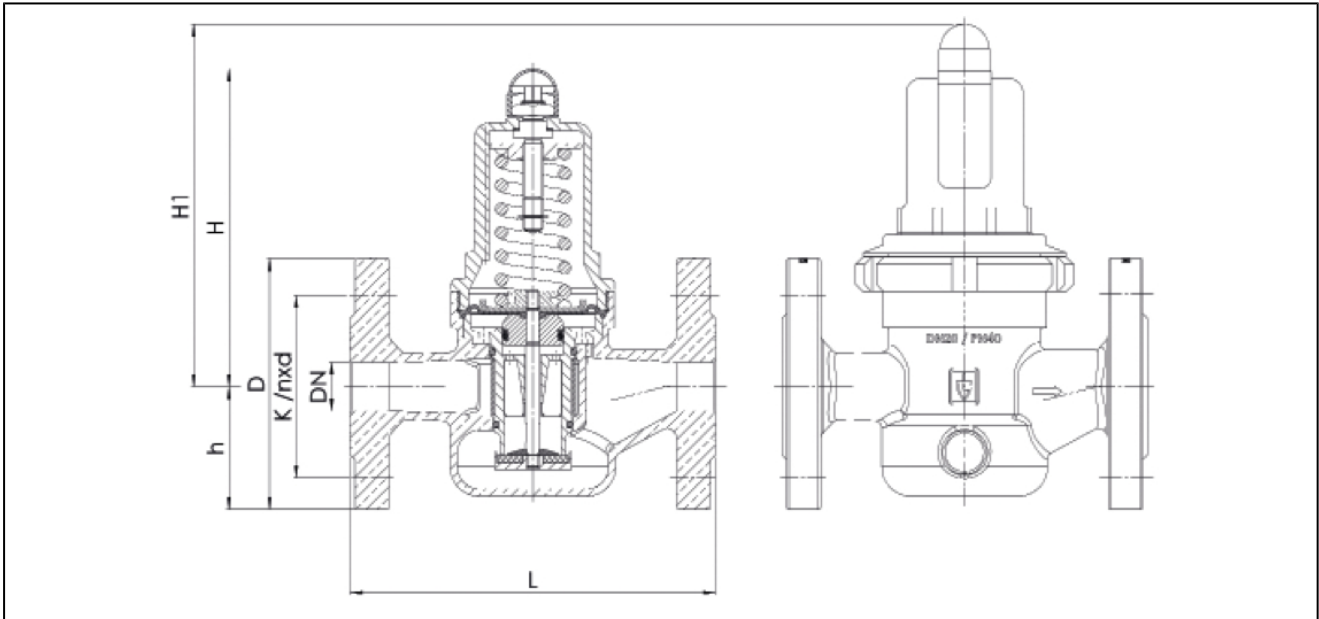


budowa	regulator ciśnienia bez odpowietrzenia ze zintegrowanym sitem drobnym na wejściu, nastawa ciśnienia za pomocą niewznoszącego trzpienia
przyłącze	kołnierze DN20...DN100 wg EN1092 PN16
przyłącze manometru	G1/4" zgodny z ISO228/1
materiały	korpus i pokrywa ze sprężyną brąz CC491K, sito drobne 1.4404, uszczelnienia i membrana EPDM
funkcja	regulacja ciśnienia wtórnego
mocowanie	zabudowa na rurociągu
sposób zabudowy	dowolnie
zakres zastosowania	media ciekłe i gazowe nieniszczące zastosowanych materiałów (nie stosować do pary)
temperatura medium	-10...+95°C
temperatura otoczenia	-10...+95°C
ciśnienie wejściowe	max. 16bar
zakres nastaw	patrz tabela
kierunek przepływu	jest zaznaczony strzałką
zakres dostawy	bez manometr
Wykonanie specjalne	ciśnienie wejściowe 40bar na zapytanie

### tabela:

DN	uszczelnienie	ciśnienie wejściowe max. [bar]	zakres nastaw [bar]	typ
20...50	EPDM	16	0,5...2	PR04-...-0.5/2
20...100	EPDM	16	1...8	PR04-...-1/8
20...50	EPDM	16	5...15	PR04-...-5/15

## wymiary



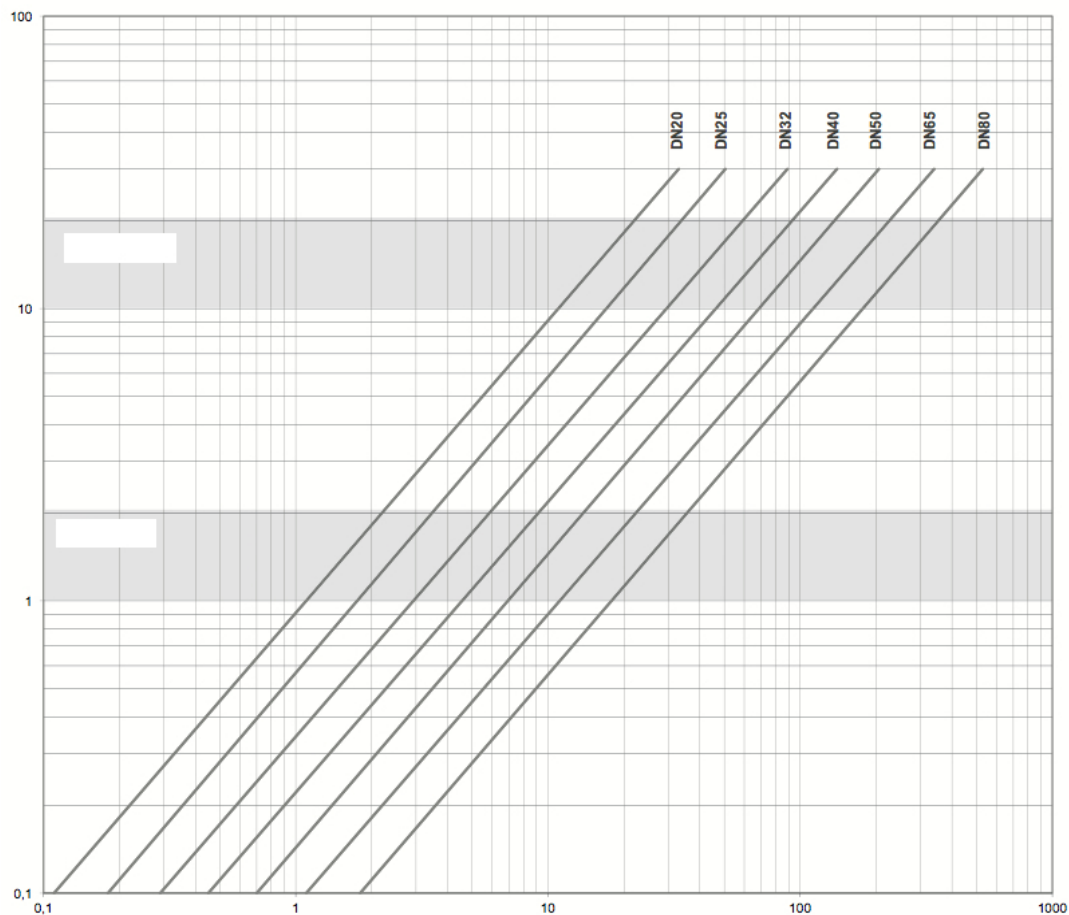
### zakres ciśnień 1..8bar/5...15bar

DN	D	H	h	K	L	nxd	wielkość oczka sito drobne [mm]	ciężar [około kg]	typ
20	105	130	50	75	150	4xM12	0,6	4,2	PR04-20-1/8(5/15)
25	115	130	55	85	160	4xM12	0,6	4,7	PR04-25-1/8(5/15)
32	140	130	68	100	180	4xM16	0,6	5,9	PR04-32-1/8(5/15)
40	150	165	73	110	200	4xM16	0,75	8,6	PR04-40-1/8(5/15)
50	165	165	80	125	230	4xM16	0,75	10,5	PR04-50-1/8(5/15)
65	185	235	89	145	290	4xM16	0,75	20,0	PR04-65-1/8
80	200	235	96	160	310	8xM16	0,75	22,0	PR04-80-1/8
100	220	320	112	180	350	8xM16	0,75	40,0	PR04-100-1/8

### zakres ciśnień 0,5...2bar

DN	D	H1	h	K	L	nxd	wielkość oczka sito drobne [mm]	ciężar [około kg]	typ
20	105	150	50	75	150	4xM12	0,6	4,6	PR04-20-0.5/2
25	115	150	55	85	160	4xM12	0,6	5,1	PR04-25-0.5/2
32	140	150	68	100	180	4xM16	0,6	6,3	PR04-32-0.5/2
40	150	185	73	110	200	4xM16	0,75	9,3	PR04-40-0.5/2
50	165	185	80	125	230	4xM16	0,75	11,2	PR04-50-0.5/2

## diagram przepływu



oś pionowa: prędkość przepływu w m/s  
oś pozioma: przepływ w m<sup>3</sup>/h

Dla cieczy prędkość przepływu nie powinna przekraczać 2 m/s.

Przy sprężonym powietrzu prędkość przepływu nie powinna przekraczać 20m/s.

Przy użyciu diagramu sprężonego powietrza należy za wartość przepływu V wziąć robocze metry sześciennie na godzinę. Robocze metry sześciennie oblicza się dzieląc normalne metry sześciennie przez **ciśnienie absolutne = ciśnienie robocze + 1 [bar]**.

rysunki poglądowe

Zmiany w konstrukcji, wymiarach i wykonaniu materiałowym zastrzeżone