

regulator pritiska napravljen od bronce serije PR04

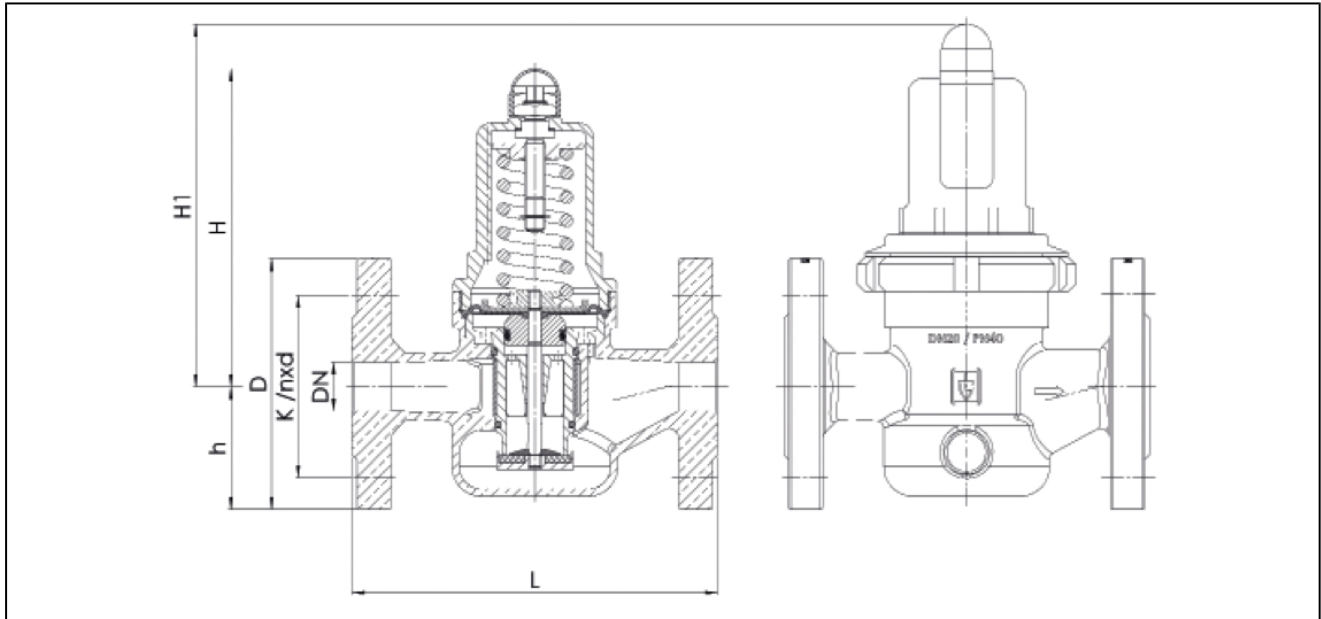


tip konstrukcije	regulator pritiska bez odzračivanja ili drenaže sa ugrađenim finim sitom na ulazu, podešavanje pritiska sa vretenom koje se ne podiže
priključak	prirubnica DN20...DN100 prema EN1092 PN16
priključak manometra	G1/4" prema ISO228/1
materijali	telo i poklopac opruge bronza CC491K, fino sito AISI 316 L, zaptivke i membrana EPDM
funkcija	kontrola izlaznog pritiska
način pričvršćivanja	u cevnoj instalaciji
položaj montaže	bilo koji
aplikacija	gasovi i tečnosti ne oštećuju korišćene materijale (ne odgovara za paru)
temperatura medija	-10...+95°C
temperatura okoline	-10...+95°C
ulazni pritisak	max. 16bar
radni pritisak	vidi tabelu
smer proticanja	obeležen strelicom
obim isporuke	bez manometar
posebna verzija	ulazni pritisak 40bar na zahtev

tabela:

DN	zaptivka	ulazni pritisak max. [bar]	radni pritisak [bar]	tip
20...50	EPDM	16	0,5...2	PR04-...-0.5/2
20...100	EPDM	16	1...8	PR04-...-1/8
20...50	EPDM	16	5...15	PR04-...-5/15

dimenzije



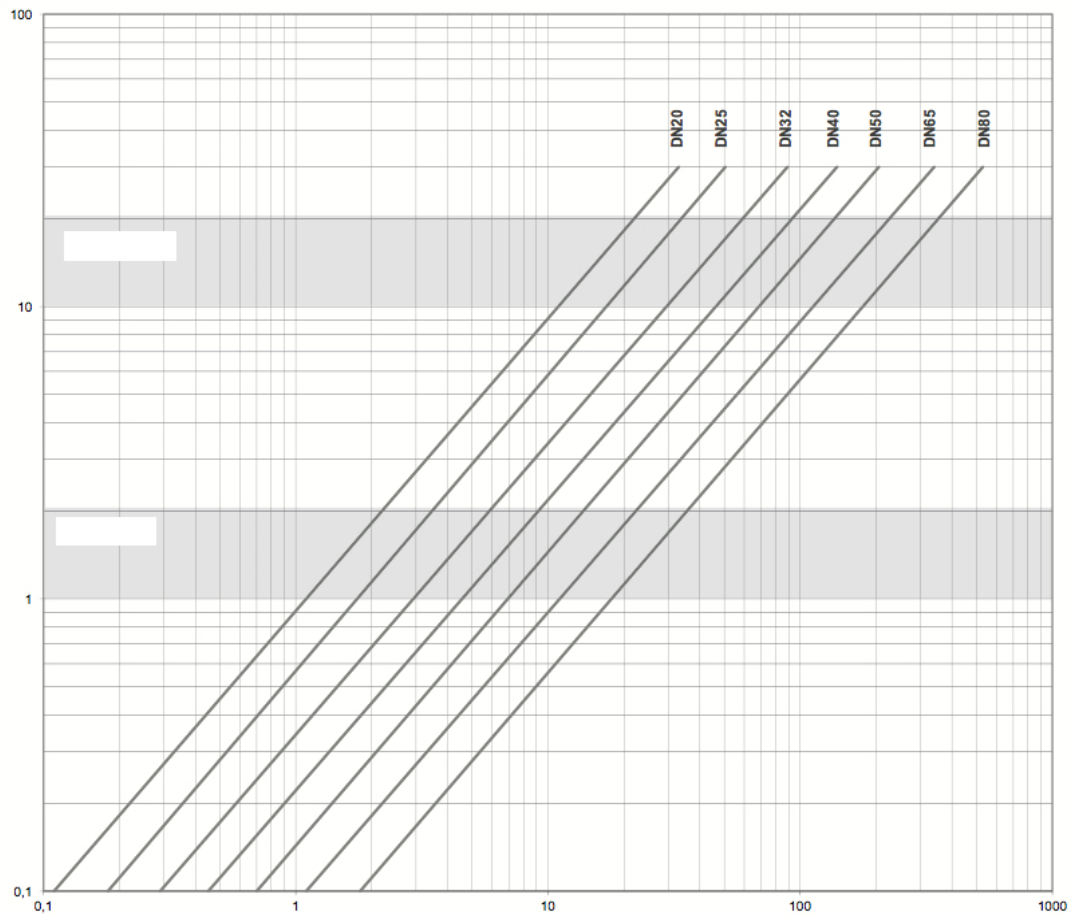
opseg pritiska 1..8bar/5...15bar

DN	D	H	h	K	L	nxd	veličina okca fino sito [mm]	težina [oko kg]	tip
20	105	130	50	75	150	4xM12	0,6	4,2	PR04-20-1/8(5/15)
25	115	130	55	85	160	4xM12	0,6	4,7	PR04-25-1/8(5/15)
32	140	130	68	100	180	4xM16	0,6	5,9	PR04-32-1/8(5/15)
40	150	165	73	110	200	4xM16	0,75	8,6	PR04-40-1/8(5/15)
50	165	165	80	125	230	4xM16	0,75	10,5	PR04-50-1/8(5/15)
65	185	235	89	145	290	4xM16	0,75	20,0	PR04-65-1/8
80	200	235	96	160	310	8xM16	0,75	22,0	PR04-80-1/8
100	220	320	112	180	350	8xM16	0,75	40,0	PR04-100-1/8

opseg pritiska 0,5...2bar

DN	D	H1	h	K	L	nxd	veličina okca fino sito [mm]	težina [oko kg]	tip
20	105	150	50	75	150	4xM12	0,6	4,6	PR04-20-0.5/2
25	115	150	55	85	160	4xM12	0,6	5,1	PR04-25-0.5/2
32	140	150	68	100	180	4xM16	0,6	6,3	PR04-32-0.5/2
40	150	185	73	110	200	4xM16	0,75	9,3	PR04-40-0.5/2
50	165	185	80	125	230	4xM16	0,75	11,2	PR04-50-0.5/2

šema tehnološkog procesa



vertikalna osa: protok u m/s
horizontalna osa: protočni u m³/h

brzina za tečnosti ne sme da prelazi 2 m/s.

za komprimovani vazduhu brzina ne sme da prelazi 20 m/s.

kada koristite dijagram za komprimovani vazduh, uvek koristite radnu vrednost protoka V, u kubnim metrima po času.. radnu verziju dobijate kada normalni kubni metar podelite sa apsolutnim pritiskom. **apsolutni pritisak = radni pritisak + 1 [bar]**.

ilustracije su samo za informaciju i bez obaveza

sve konstrukcije, konfiguracije, mere i materijali podležu promenama bez prethodne najave