

**Instrukcja montażu i serwisowania
do zawory upustowe/zawory przelewowe
Seria RV02, RV03, RV05, RV12, RV17, RV20, RV21, RV22, RV26, RV27**



Abb. a) i b)

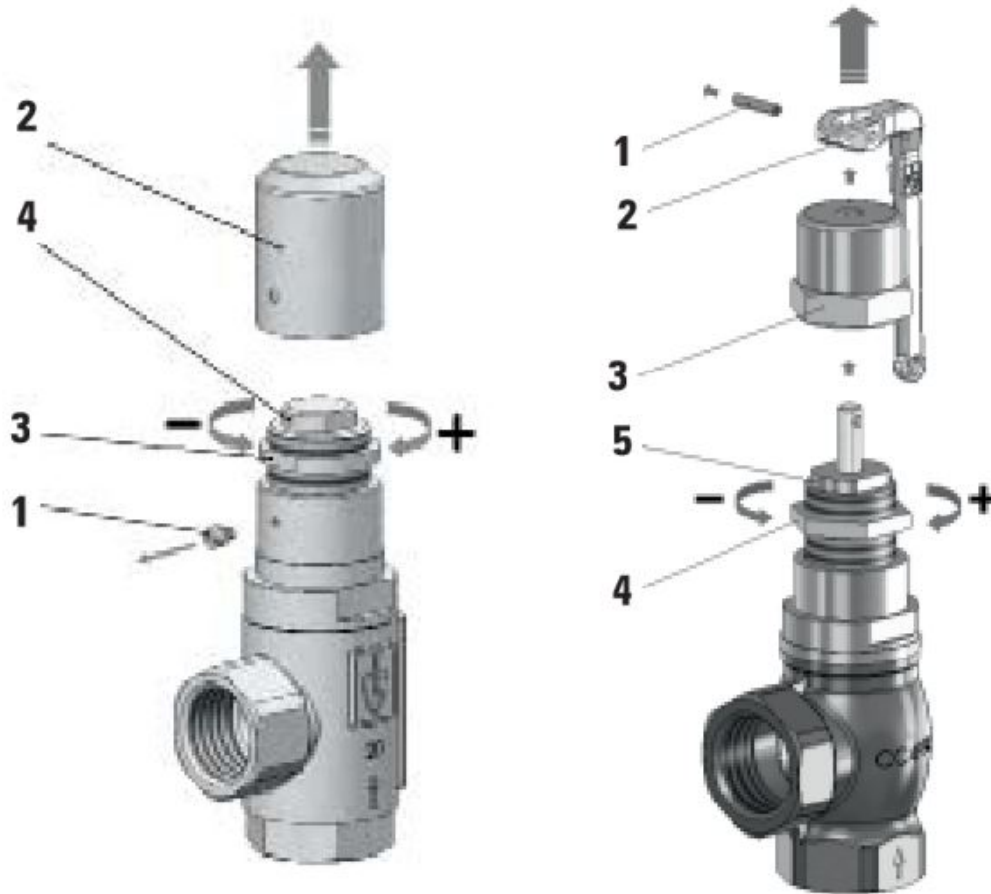


Abb. c) i d)



Abb. e) i f)

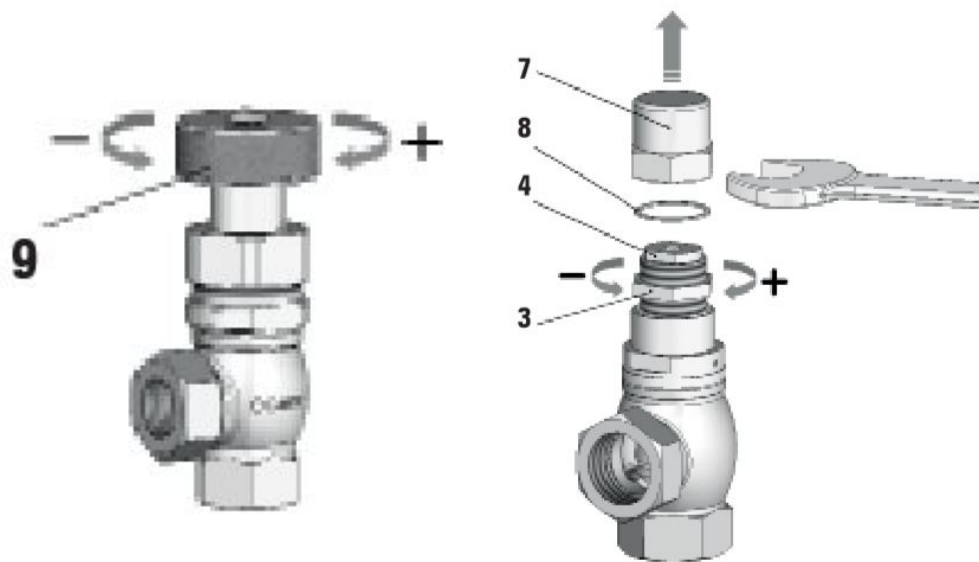


Abb. g) i h)

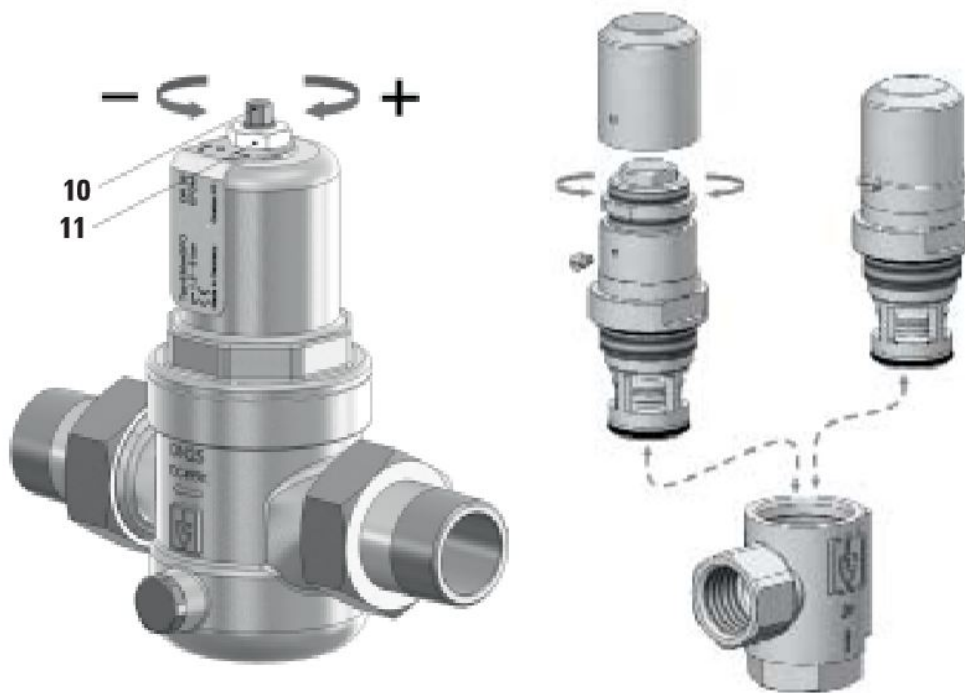


Abb. i)



1 Ogólne postanowienia w zakresie bezpieczeństwa

- 1.1 Warunki użytkowania zaworu:
 - do użytku zgodnie z przeznaczeniem
 - zawór nie posiada widocznych uszkodzeń
 - z poszanowaniem zasad bezpieczeństwa i potencjalnych zagrożeń
 - 1.2 Zawsze zapoznaj się z instrukcją montażu.
 - 1.3 Usterki mogące mieć wpływ na pracę zaworu muszą być natychmiast usunięte.
 - 1.4 Zawory można użytkować jedynie zgodnie z przeznaczeniem i zgodnie z niniejszą instrukcją. Nie jest dopuszczalne wykorzystywanie produktu do jakichkolwiek celów innych niż te, do których jest przeznaczony.
 - 1.5 Gwarancja producenta nie będzie uznawana, jeśli usunięta zostanie plombka zaworu.
 - 1.6 Wszelkie prace montażowe i serwisowe muszą być wykonywane przez uprawnioną i wykwalifikowaną osobę.
-

2 wskazówki ogólne

Zawory bezpieczeństwa i przelewowe są produktami o wysokiej precyzji wykonania, dlatego należy się z nimi ostrożnie obchodzić. Aby uzyskać wymaganą szczelność, powierzchnie uszczelnień gniazda i tłoka są wykonane z wysoką precyzją. Zawsze uważaj, aby żadne ciało obce nie dostało się do środka zaworu podczas montażu, serwisu lub nastawiania zaworu. Używanie taśmy teflonowej, konopi, spawanie zaworów może wpłynąć niekorzystnie na wytrzymałość zaworów bezpieczeństwa i upustowych. Niepoprawne składowanie, transportowanie i montaż może spowodować przeciekanie zaworu. W przypadku malowania zaworu należy uważać, aby żadne używane w tym procesie substancje nie dostały się do wnętrza zaworu.

3 obszary zastosowania

w zależności od wersji zaworu: jako zawór ograniczający ciśnienie (proporcjonalny zawór bezpieczeństwa) do cieczy i gazów nieadhezyjnych oraz pary celem uniknięcia nadmiernego wzrostu ciśnienia w zbiornikach, jak również osprzęt regulujący ciśnienie zgodnie z dyrektywą unijną w sprawie urządzeń ciśnieniowych. Jako zawór przelewowy (tylko wersje szczelne na gazy: RV02, RV05, RV12, RV17, RV20, RV21, RV22, RV27) dla nieadhezyjnych cieczy, gazów i pary dla ograniczania i/lub regulacji ciśnienia, do ochrony pomp oraz jako zawory obejściowe (bypass). Zawory przelewowe mogą być również zastosowane w przypadku obecności przeciwcisnienia. Aby zapoznać się z możliwym zakresem regulacji dla konkretnego typu zaworu, proszę zapoznać się z oryginalną kartą katalogową.

4 montaż i instalacja

Aby zapewnić sprawne działanie, zawór należy montować w miejscu, w którym nie będzie on narażony na uszkodzenie z powodu zewnętrznych czynników mechanicznych, chemicznych lub temperaturowych. Miejsce instalacji zaworu powinno być uprzednio oczyszczone. Zawór może przeciekać, jeśli instalacja nie zostanie oczyszczona przed montażem zaworu lub zawór zostanie zamontowany niepoprawnie. Jeśli medium jest niebezpieczne dla ludzi lub środowiska, należy podjąć wszelkie wymagane środki bezpieczeństwa przed i w trakcie procedury montażu zaworu.

- 4.1 Zawory ograniczające ciśnienie przeznaczone są do instalacji pionowo, skierowane pokrywą ku górze. Inna pozycja montażu musi być skonsultowana z producentem
 - 4.2 Zawory przelewowe (RV02, RV05, RV12, RV17, RV20, RV21, RV22, RV27) mogą być zainstalowane w dowolnej pozycji. Zawory te będą działać poprawnie w dowolnej pozycji montażu.
 - 4.3 Należy uważać, aby nie stosować nadmiernej siły podczas montowania zaworu oraz aby nie wkręcić go zbyt głęboko, gdyż może to skutkować uszkodzeniem gniazda zaworu. Nie wolno dopuścić do dostania się do środka zaworu środków uszczelniających do gwintów (np. pakuły lub taśma teflonowa).
-

5 nastawa

Zawory mogą być dostarczone z fabryczną nastawą zabezpieczoną plombą lub z możliwością własnoręcznego nastawienia w określonym zakresie. Zawory nastawione fabrycznie mają naniesioną informację o nastawionym ciśnieniu. Przed zmianą nastawy ciśnienia uszczelnienie musi zostać zdemonstrowane. Jeśli zawór nie jest zaplombowany, pożądane ciśnienie może być nastawione w określonym dla danego zaworu zakresie. W przypadku zaworów ATEX kategorii 1 i 2 oraz zaworów szczelnych na gazy, zawór musi zostać przetestowany każdorazowo po dokonaniu ustawienia ciśnienia celem zagwarantowania szczelności.

5.1 Fig. a): typ RV12:

1. Odkręcić śrubę z łbem walcowym (1) i usunąć pokrywę (2).
2. Poluzować nakrętkę kontruującą (3).
3. obróć śrubę nastawną (4). (W zaworach serii RV12 medium nigdy nie przepływa przez komorę sprężyny nawet przy obecności przeciwcisnienia.). Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększa ciśnienie nastawne, obrót przeciwnie-zmniejsza.
4. Zakręcić nakrętkę kontruującą (3).
5. Zamontować pokrywę (2), przykręcić śruby z łbem walcowym (1).

5.2 Fig. b): typ RV02 - z dźwignią unoszącą:

1. usunąć sworzeń blokujący (1) i zdjąć rączkę (2).
2. Odkręć śruby pokrywy (3).
3. Odłączyć tuleję (4).
4. Poluzować nakrętkę (7).
5. Obróć śrubę nastawną (6): obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara podnosi ciśnienie, obrót przeciwnie- obniża ciśnienie.
6. Dokręcić nakrętkę (7).
7. założyć tuleję (4) na trzpień (5).
8. Ponownie założyć i dokręcić nakrętkę kołpakową (3).
9. zamontuj sworzeń blokujący (2) i tuleję (4).

5.3 Fig. c), d), e): typ RV05, RV27, RV17, RV21, RV20:

1. Zwolnić nakrętkę kontruującą. (typ RV20/RV21)
2. Nastaw ciśnienie za pomocą koła ręcznego (9, 12) lub klucza sześciokątnego. obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara podnosi ciśnienie, obrót przeciwnie- obniża ciśnienie. Zawory można ustawiać, gdy obecne jest przeciwcisnienie lub gdy medium przepływa przez zawór. Istnieje możliwość zaplombowania nastawy.
3. Dokręcić nakrętkę kontruującą (11). (typ RV21)

5.4 Fig. f): typ RV02:

1. Odkręć śruby pokrywy (7) i zdejmij mosiężną uszczelkę (8).
2. Poluzować nakrętkę kontruującą (3).
3. obróć śrubę nastawną (4): Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększa ciśnienie nastawne, obrót przeciwnie-zmniejsza.
4. Zakręcić nakrętkę kontruującą (3) i założyć mosiężną uszczelkę (8).
5. Zakręcić nakrętkę (7).

5.5 Fig. g): typ RV27, RV22:

1. usunąć plastikową osłonę; poluzować nakrętkę kontruującą (11).
 2. Ustawić ciśnienie na śrubie nastawnej (10). Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększa ciśnienie nastawne, obrót przeciwnie- zmniejsza. Ciśnienie nastawione można odczytać poprzez podłączenie do układu manometru, dostępnego jako akcesorium.
 3. Dokręcić nakrętkę kontruującą (11).
- Istnieje możliwość zaplombowania nastawy.

6 Użytkowanie i serwisowanie

W przypadku stosowania produktu w roli zaworu ograniczającego ciśnienie, zawór należy tak nastawić, aby jego ciśnienie zamknięcia było co najmniej 5% wyższe od ciśnienia pracy instalacji. Dzięki temu zawór będzie miał możliwość zamknięcia się po uprzednim otwarciu. W przypadku pojawienia się drobnego przecieku, zawór powinien zostać przesterowany za pomocą rączki (dla wersji RV02; należy pamiętać, że rączka nie może służyć do nastawiania zaworu!) lub poprzez ciśnieniowe przeciążenie układu. Jeśli przesterowanie zaworu nie zapobiegnie jego przeciekaniu, należy taki zawór wymontować i zregenerować lub wymienić. Po długim czasie spoczynku zawór powinien być celowo przesterowany w ramach testu poprawności działania. W przypadku zaworów typu RV12 (rys. A) i RV03 / RV26 RV22 (rys. B) dostępny jest wymienny wkład, który można wymienić, gdy w instalacji nie panuje ciśnienie. Dla typu RV12 kardridż jest dostępny jako część zamienna, nastawiona i zaplombowana fabrycznie.

6.1 Fig. h), i): Typ RV27, RV22:

1. Usunąć plastikową osłonę; poluzować nakrętkę kontruującą.
 2. Odciążyć sprężynę poprzez obrót śruby nastawnej zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
 3. Odkręcić obudowę sprężyny i usunąć śruby.
 4. Usunąć obudowę sprężyny, pokrywę, trzpień i sprężynę.
 5. Ponownie zamontuj dwie śruby po przeciwnych stronach korpusu. Są one wymagane jako podpory dla narzędzi dźwigniowych (wymagane tylko dla rozmiarów DN65 i DN80)). Za pomocą dwóch śrubokrętów (narzędzi dźwigniowych) zdejmij kompletną wkładkę zaworową (rys. B) i zastąp ją nową.
 6. Instalacja jest przeprowadzana w odwrotnej kolejności. Przy wielkościach DN65...DN100 przykręcić śruby z jednakową siłą, niemożna przekraczać maksymalnego momentu dokręcenia 25Nm!
-

7 Gwarancja

Każdy zawór jest testowany przed opuszczeniem fabryki. W trakcie trwania okresu gwarancyjnego zapewniamy nieodpłatną naprawę lub wymianę każdego elementu, który zostanie zakwalifikowany jako wadliwy ze względu na jakikolwiek defekt materiałowy lub błąd zaistniały podczas procesu produkcji zaworu.. Nie odpowiadamy za uszkodzenia mechaniczne lub inne podobne. Gwarancja producenta nie zostanie uznana w przypadku stwierdzenia uszkodzenia zaworu wynikającego z niepoprawnej instalacji lub użytkowania.

8 Oznakowanie

Zawory nastawione fabrycznie posiadają informację o nastawie trwale naniesioną na tabliczce znamionowej (typy RV12, RV27, RV22, RV21) lub na mosiężnej tabliczce dołączonej do zaworu. W zaworach nie nastawianych fabrycznie, zakres nastaw jest określony na tabliczce znamionowej.

Najnowsze instrukcje znajdują Państwo w naszym STASTO Store na stronie www.stasto.eu.

rysunki poglądowe
Zmiany w konstrukcji, wymiarach i wykonaniu materiałowym zastrzeżone