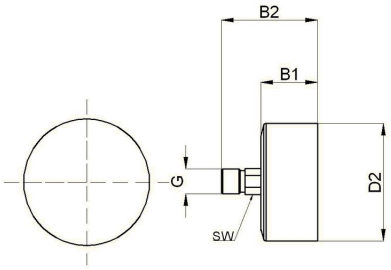
Standardní manometr



Konstrukční provedení	Trubkový manometr ve standardním provedení, červený značkovací ukazatel od rozsah zobrazení 0-1bar (přednastaveno cca. 2/3 x Koncová hodnota stupnice)
Jmenovitá velikost	Průměr 80mm a 100mm
Přesnost	Třída 1,6 resp. 2,5 viz tabulka
Teplota média	max. +60°C
Teplota okolí	-20...+60°C
Vliv teploty	±0,4%/10K od koncové hodnoty stupnice při odchylce od normální teploty 20°C
Materiál	Těleso Plast při Ø80mm, Ocelový plech při Ø100mm Tlaková přípojka Mosaz Měřicí ústrojí a ukazatelový mechanismus Slitina mědi Průhledítko plastové křišťálově čiré
Oblasti použití	Statické zatížení 3/4 x Koncová hodnota stupnice Střídavé zatížení 2/3 x Koncová hodnota stupnice krátkodobě Koncová hodnota stupnice
Použití	Pro plynná a kapalná média, nekorozní a nekrystalizující měřená média, které nenapadají slitiny mědi

Rozměry



Průměr [mm]	Závit G	B1	B2	D2	SW	Hmotnost [cca. kg]
80	1/4"	26,5	47	79	14	0,11
100	1/4"	32	49	99	14	0,26

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Průměr [mm]	Tlakový rozsah [bar]	Připojení	Ukazatel značky	Třída	Typ
80	-1/0	G1/4"	bez	2,5	229
80	0-1	G1/4"	s s	2,5	231
80	0-1,6	G1/4"	s s	2,5	232
80	0-2,5	G1/4"	s s	1,6	233
80	0-4	G1/4"	s s	1,6	234
80	0-6	G1/4"	s s	1,6	235
80	0-10	G1/4"	s s	1,6	236
80	0-16	G1/4"	s s	1,6	237
80	0-25	G1/4"	s s	2,5	238
80	0-40	G1/4"	s s	2,5	239

Průměr [mm]	Tlakový rozsah [bar]	Připojení	Ukazatel značky	Třída	Typ
100	-1/0	G1/4	bez	1,6	250
100	0-1	G1/4	s s	1,6	251
100	0-1,6	G1/4	s s	1,6	252
100	0-2,5	G1/4	s s	1,6	253
100	0-4	G1/4	s s	2,5	254
100	0-6	G1/4	s s	2,5	255
100	0-10	G1/4	s s	1,6	256
100	0-16	G1/4	s s	1,6	257
100	0-25	G1/4	s s	2,5	258

Ilustrace nezávazné
Vyhrazujeme si právo na konstrukční, rozměrové a materiálové změny.

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG