

## Regulátor tlaku s odlehčeným sedlem tlaku z nerezové oceli Série PR09



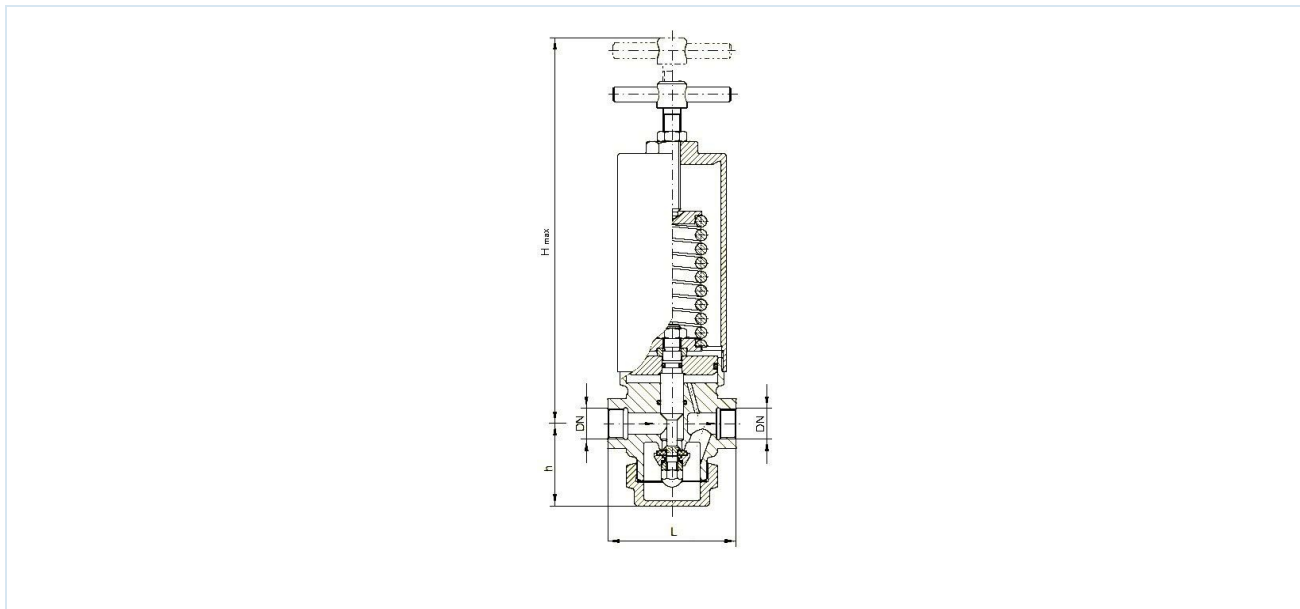
Konstrukční provedení	Regulátor tlaku bez sekundárního odvětrání, pístem ovládaný, pružinou zatížený, s odlehčeným sedlem tlaku
Funkce	Regulace sekundárního tlaku
Připojení	G1/8"...G21/2" podle ISO228/1
připojení manometru	G1/4" podle ISO228/1
Materiály	G1/8"...G1/4" resp. G11/2"...G21/2": Pružinová krytka, Těleso, Vnitřní díly Nerezová ocel 1.4571 G3/8"...G11/4": Pružinová krytka a těleso z nerezové oceli 1.4301, Vnitřní díly Nerezová ocel 1.4571
Médium	plynná a kapalná média, která nenapadají použité materiály
Teplota média	-20...+200°C, v závislosti na použitém těsnění
Teplota okolí	-20...+95°C
Vstupní tlak	viz tabulka
Regulační rozsah	viz tabulka
Směr průtoku	je označeno šipkou
Způsob upevnění	Montáž do pevného potrubního systému
Montážní poloha	libovolně
Rozsah dodávky	bez Manometru
Schválení	ATEX-Prohlášení výrobce
Speciální provedení	rozšířené rozsahy sekundárního tlaku, Regulátor tlaku pro kyslík a páru, Tlakový regulátor z nerezové oceli s přírubovým připojením, Potravinářské provedení
Příslušenství	Manometr 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Pokyn k objednání	Při objednávce Vás žádáme o dodatečné uvedení skutečně požadovaného vstupního a výstupního tlaku, protože u některých rozsahů výstupního tlaku se používají dvě nebo více pružin.



## Možnosti těsnění

Materiál	Teplotní rozsah [°C]	maximální Nastavovací tlak [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200

## Rozměry



Připojení	DN [mm]	max. vstupní tlak*	$H_{max}$	h	L	Hodnota Kv [m <sup>3</sup> /h]	Hmotnost [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G1 1/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G1 1/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G2 1/2"	65	40	325	85	210	13,5	

\*Skutečně přípustný maximální vstupní tlak závisí na skutečně nastaveném výstupním tlaku. Vstupní tlak smí činit maximálně 40násobek skutečného výstupního tlaku.

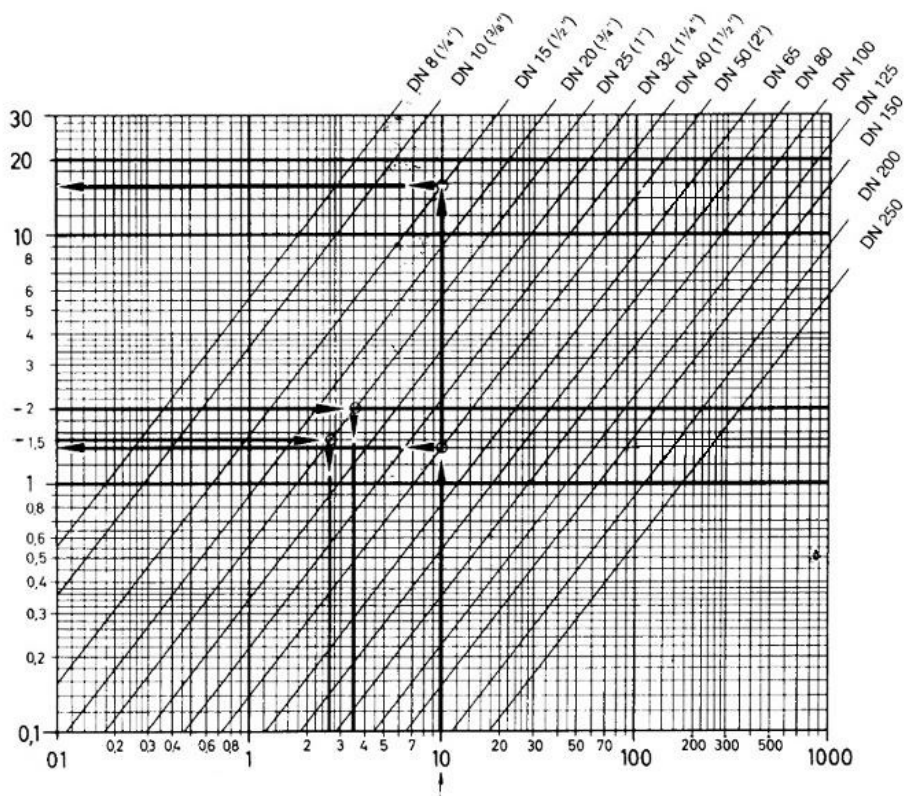


## Regulační rozsahy protitlaku

Připojení	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G1 1/4"	G1 1/2", G2"; G2 1/2"
Pístní deska					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-



## Průtokový diagramm



Vertikální osa: Průtoková rychlost v m/s  
Horizontální osa: Průtokové množství v m<sup>3</sup>/h

U kapalin by neměla být překročena průtoková rychlost 2 m/s.

U stlačeného vzduchu by neměla být překročena rychlost proudění 20 m/s.

Při použití diagramu pro stlačený vzduch je třeba vždy dosadit průtokový výkon V v provozních m<sup>3</sup>/h.. Přepočet na provozní kubické metry se provádí vydělením normálních kubických metrů hodnotou podle **Absolutní tlak = Pracovní tlak + 1 [bar]**.

Vyobrazení nezávazné

Vyhrazujeme si právo na konstrukční, rozměrové a materiálové změny.

Armatury / regulátory, pojistné ventily a příslušenství / regulátor tlaku / regulátor tlaku série PR09

Verze 7

138180 / Vygenerováno 2026/23 CS

VYROBENO V EVROPĚ

+420 317 701700 00

lan@stasto.cz

© STASTO Automation s.r.o.

www.stasto.cz

Otevřít sérii online

Strana 4 / 4

