

TECHNISCHE DATEN

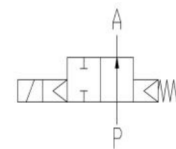
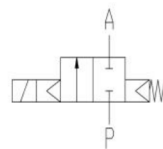
Steuerungsart	Zwangsgesteuert
Konstruktion	Sitzventil mit Membrandichtung
Anschluss	Muffenanschluss G1/4 - G2 DIN ISO 228/1 (BSP) <small>Weitere Anschlussarten wie NPT auf Anfrage</small>
Einbaulage	mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 16 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -10 °C bis +80 °C Umgebung: -10 °C bis +50 °C <small>Unter Berücksichtigung der Einschränkungen wie auf Seite 4 beschrieben</small>
Ventilgehäuse	Messing 2.0402 Edelstahl 1.4581
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	NBR, FKM, EPDM
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V <small>Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar</small>
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	1 = 11 Watt 7 = 10 Watt 2 = 18 Watt 8 = 24 Watt 3 = 25 Watt 9 = 24 Watt 4 = 30 Watt 10 = 30 Watt 5 = 46 Watt 11 = 47 Watt 6 = 100 Watt
Schutzart	IP65 gem. DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Gerätestecker, Klemmkasten, Kabelende
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EU (ATEX) <small>Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.</small>

VENTIL-MERKMALE

- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilsets

SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen NO – stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE



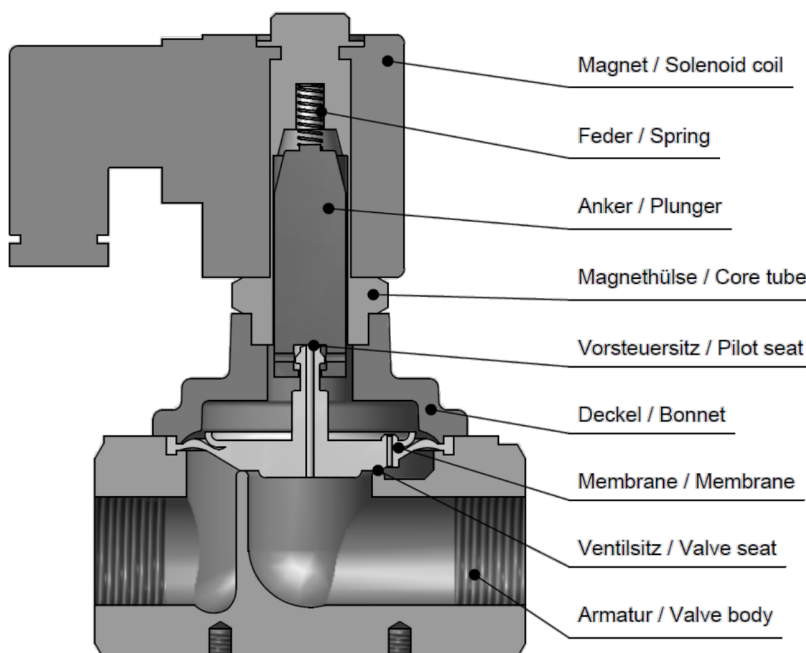
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	max. Druck bei Magnettype					
			1	2	3	4	5	6
1/4	13,5	1,8	0-10	0-16	0-16	-	-	-
3/8	13,5	3,6	0-10	0-16	0-16	-	-	-
1/2	13,5	3,9	0-10	0-16	0-16	-	-	-
3/4	27,5	10,8	0-6	0-10	0-16	-	-	-
1	27,5	13,0	0-6	0-10	0-16	-	-	-
1 1/4	40	22,0	-	-	-	0-10	0-16	0-16
1 1/2	40	25,0	-	-	-	0-10	0-16	0-16
2	50	30,0	-	-	-	0-6	0-16	0-16

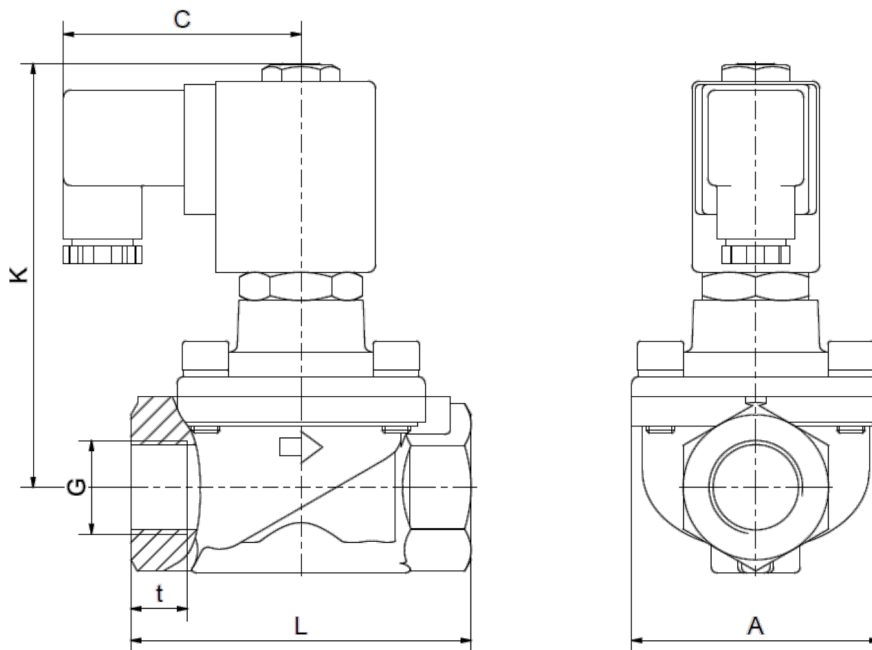
Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem

G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	max. Druck bei Magnettype ATEX				
			7	8	9	10	11
1/4	13,5	1,8	0-10	0-16	-	-	-
3/8	13,5	3,6	0-10	0-16	-	-	-
1/2	13,5	3,9	0-10	0-16	-	-	-
3/4	27,5	10,8	0-5	0-16	-	-	-
1	27,5	13,0	0-5	0-16	-	-	-
1 1/4	40	22,0	-	-	0-3	0-10	0-16
1 1/2	40	25,0	-	-	0-3	0-10	0-16
2	50	30,0	-	-	0-3	0-6	0-16

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem



ABMESSUNGEN



Magnet	1 / 2 / 7					3 / 12 / 8				
	G	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1/4	3/8	1/2	3/4
A	48	48	48	70	70	48	48	48	70	70
C	61	61	61	61	61	67	67	67	67	67
K	86	86	86	96	96	104	104	104	120	120
L	67	67	67	96	96	67	67	67	96	96
t	12	12	13	16	16	12	12	13	16	16
kg	0,85	0,8	0,8	1,5	1,4	1,1	1,1	1,0	1,8	1,7

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

Magnet	4 / 9			5 / 10			6 / 11		
	G	1 1/4	1 1/2	2	1 1/4	1 1/2	2	1 1/4	1 1/2
A	96	96	112	96	96	112	96	96	112
C	77	77	77	93	93	93	107	107	107
K	173	173	179	196	196	205	243	243	251
L	140	140	168	140	140	168	140	140	168
t	22	22	25	22	22	25	22	22	25
kg	4,8	4,5	5,8	6,2	5,9	7,2	10,2	9,9	11,3

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

GSR Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumtemperatur
- der Umgebungstemperatur

GSR-Magnetspulen sind im Standard ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +35 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck, einer Einschaltdauer von 100% und einer Mediumtemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumtemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +50 °C ebenfalls höchstens +50 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperaturspulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen. Bitte halten Sie für jeden Einsatzfall vorher Rücksprache mit dem GSR-Stammhaus.

Genauere Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils. Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.