

Spiralna cev iz poliamida Tip C-SSP



Osnovni material	Poliamid PA10.12
Temperaturno območje	-60... +130°C
Obratovalni tlak	Vakuum -0,87bar do Podatek v tabeli pri 23°C, Faktorji redukcije tlaka glej tabelo
Dobavna dolžina	v korakih po 5 m (raztegnjena dolžina), največja dolžina 30 m
Delovna dolžina	= 0,5 x raztegnjena dolžina
Barve	modra, druge barve na zahtevo
Uporaba	Uporaba stisnjenega zraka, Pnevmatika orodja

Spiralna cev Serija C-SSP, Meter blaga

Zunanji premer [mm]	notranji premer [mm]	Obratovalni tlak [bar]	Zunanji premer Spirala [mm]	Tip
6	4	28	72	C-SSP-06
8	6	20	96	C-SSP-08
10	8	16	110	C-SSP-10
12	10	13	144	C-SSP-12

Spiralna cev Serija C-SSP, obojestransko montirani, vrtljivi priključki z zaščitno spiralo proti pregibanju

Zunanji premer [mm]	notranji premer [mm]	Delovna dolžina [m]	Priključek	Obratovalni tlak [bar]	Zunanji premer Spirala [mm]	Tip
6	4	2,5	1/8	28	72	C-SSP-06-05-18
6	4	5	1/8	28	72	C-SSP-06-10-18
6	4	7,5	1/8	28	72	C-SSP-06-15-18
6	4	2,5	1/4	28	72	C-SSP-06-05-14
6	4	5	1/4	28	72	C-SSP-06-10-14
6	4	7,5	1/4	28	72	C-SSP-06-15-14
8	6	2,5	1/4	20	96	C-SSP-08-05-14
8	6	5	1/4	20	96	C-SSP-08-10-14
8	6	7,5	1/4	20	96	C-SSP-08-15-14
10	8	2,5	1/4	16	110	C-SSP-10-05-14
10	8	5	1/4	16	110	C-SSP-10-10-14
10	8	7,5	1/4	16	110	C-SSP-10-15-14
10	8	2,5	3/8	16	110	C-SSP-10-05-38
10	8	5	3/8	16	110	C-SSP-10-10-38
10	8	7,5	3/8	16	110	C-SSP-10-15-38
12	10	2,5	1/2	13	144	C-SSP-12-05-12
12	10	5	1/2	13	144	C-SSP-12-10-12
12	10	7,5	1/2	13	144	C-SSP-12-15-12



Faktorji zmanjšanja tlaka

Temperaturno območje	-60...+23°C	+30°C	+40°C	+50°C	+60°C	+70°C	+80°C	+90°C	+100°C
Delovni tlak v % od maksimalne vrednosti	100%	87%	74%	64%	57%	50%	43%	36%	29%

Ilustracije nezavezujoče

Pridržujemo si pravico do sprememb konstrukcije, mer in materialov.

Pnevmatika / gibke cevi, cevi, Merilnik tlaka in dodatna oprema / Cevi z dodatki / Spiralna gibka cev serija C-SSP

Različica 10

138586 / Ustvarjeno 2026/41 SL

IZDELANO V EVROPI

+386 51 253 255

slovenia@stasto.eu

© STASTO AVTOMATIKA d.o.o.

www.stasto.si

Odpri serijo na spletu

Stran 2 / 2

