

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Zwangsgesteuert, ohne Druckdifferenz schaltend
Konstruktion	Kolbensitzventil
Anschluss	Flansch gem. EN 1092-1 Form B1/B2 Weitere Flanschanschlüsse wie ASME auf Anfrage
Einbaulage	Mit stehendem Magneten
Druckbereich	0-40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm²/s
Temperaturbereich	Medium: -40 °C bis +80 °C Umgebung: -40 °C bis +50 °C Unter Berücksichtigung der Einschränkungen wie auf Seite 4 beschrieben
Ventilgehäuse	Grauguss EN-GJL-250 Stahlguss GP240 GH Edelstahl 1.4581
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	PTFE
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	1 = 24 Watt 5 = 24 Watt ☹ 2 = 30 Watt 6 = 24 Watt ☹ 3 = 46 Watt 7 = 30 Watt ☹ 4 = 100Watt 8 = 47 Watt ☹
Schutzart	IP65 nach DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Gerätestecker, Klemmkasten
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EU (ATEX) Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.

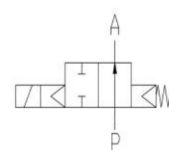
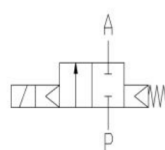
VENTIL-MERKMALE

- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilsets

SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen

NO – stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE



In spezieller Ausführung auch für Temperaturen von -60 °C bis +300 °C geeignet.
Daten und Zeichnungen auf Anfrage erhältlich.



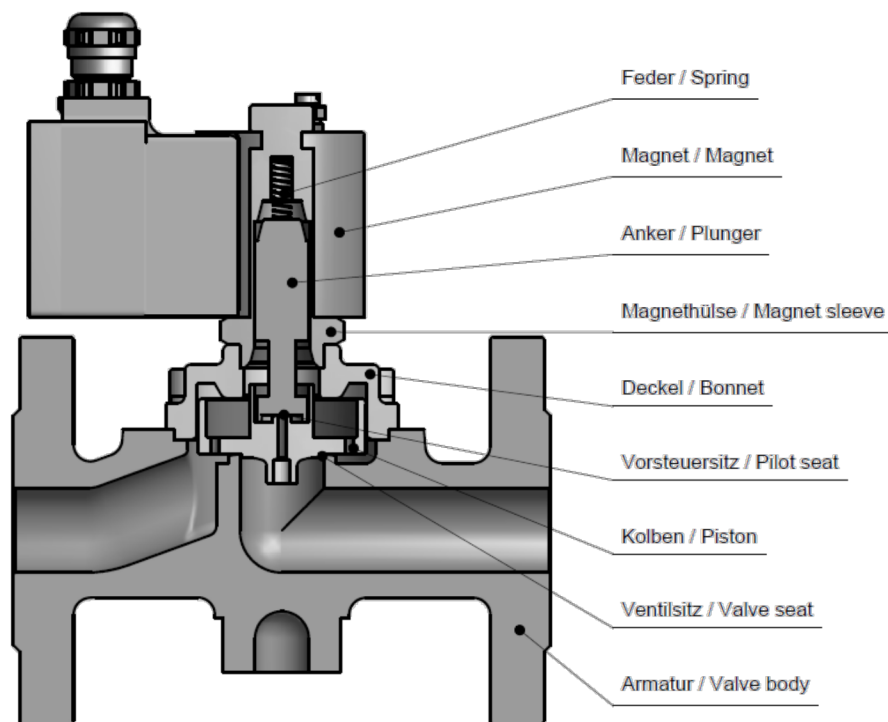
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

DN	Sitz mm	Kv- Wert m³/h	max. Druck bei Magentype							
			1	5	2 *	6 *	3	7	4	8
15	15	5,0	0-40	0-30	0-40	0-40	-	-	-	-
20	20	11,0	0-16	0-16	0-40	0-25	0-40	0-40	-	-
25	25	13,0	0-16	0-16	0-40	0-25	0-40	0-40	-	-
32	32	24,0	-	-	0-25	0-16	0-40	0-25	0-40	0-40
40	40	27,0	-	-	0-25	0-16	0-40	0-25	0-40	0-40
50	50	42,0	-	-	0-6	0-2	0-16	0-10	0-40	0-16

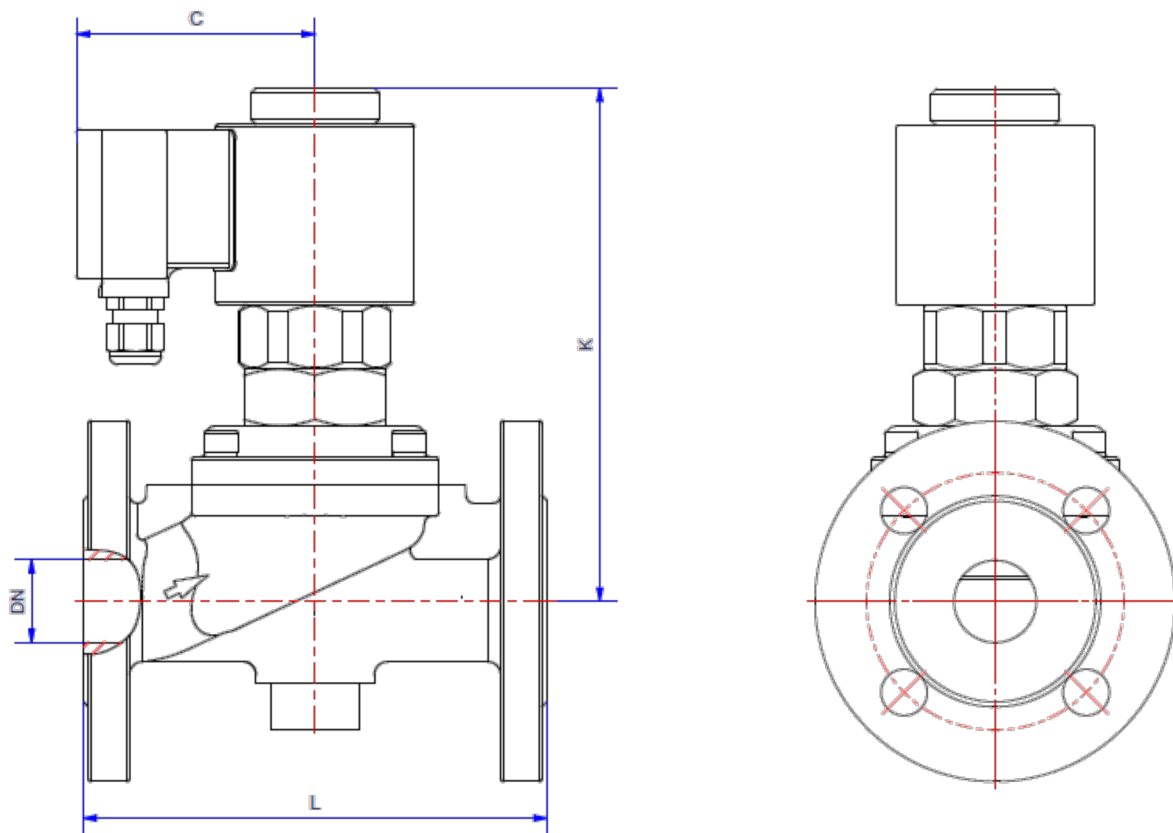
Die angegebenen Kv-Werte gelten für das größere Magnetsystem

Max. Druckbereich 16 bar bei EN-GJL-250 Armatur PN16.

* Die Druckbereiche können sich bei Verwendung von Optionen wie Handbetätigung oder Endschalter verringern.



ABMESSUNGEN



Magnet	1/5			2/6					3/7			4/8		
DN	15	20	25	20	25	32	40	50	32	40	50	32	40	50
C	66	66	66	76	76	76	76	76	93	93	93	105	105	105
K	104	128	128	181	181	156	156	165	200	200	200	250	250	260
L	130	150	160	150	160	180	200	230	180	200	230	180	200	230
kg	5,0	5,5	6,0	5,5	6,0	7,5	7,5	9,5	8,5	9,0	11,5	10,5	11,0	13,5

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

GSR Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumtemperatur
- der Umgebungstemperatur

GSR-Magnetspulen sind im Standard ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +35 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck, einer Einschaltdauer von 100% und einer Mediumtemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumtemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +50 °C ebenfalls höchstens +50 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperaturspulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen. Bitte halten Sie für jeden Einsatzfall vorher Rücksprache mit dem GSR-Stammhaus.

Genaue Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils. Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.