

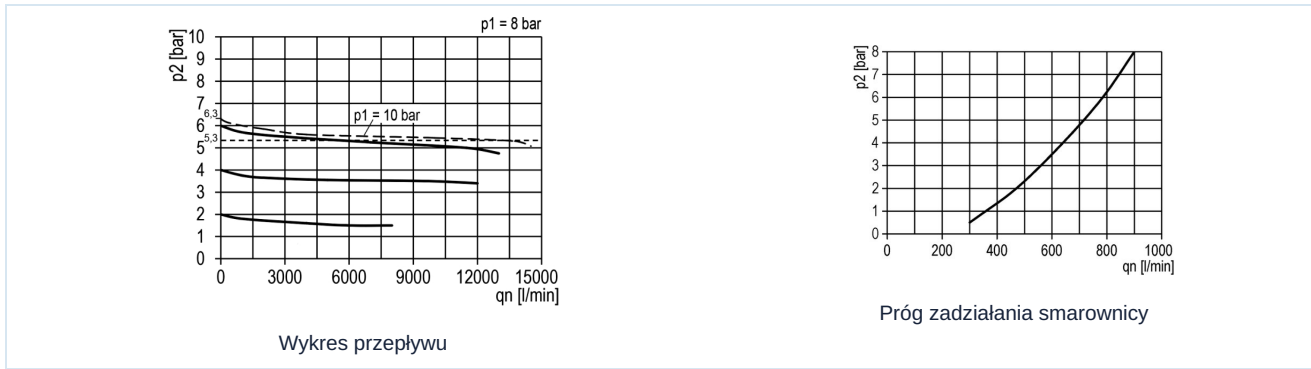
Zespół przygotowania powietrza G1" Seria MU303



Konstrukcja	Membranowy regulator ciśnienia z odpowietrzeniem wtórnym, Filtr z zasadą siły odśrodkowej, Spiekany wkład filtracyjny, półautomatyczny zawór spustowy, Olejarka proporcjonalna oraz własne zużycie powietrza wynoszące maks. 0,5Nl/min
Funkcja	Regulacja ciśnienia wtórnego za pomocą pokrętki obrotowego
Wkład filtracyjny	5µm
Dozowanie oleju	1...2 krople/min przy Q N = 1000 Nl/min
Przylącze	G1" zgodnie z ISO2228/1
Materiały	Obudowa Aluminium, Zbiornik oleju i kondensatu Poliwęglan lub Metal, Uszczelnienia NBR, Pokrętło POM
Medium	Sprężone powietrze
Temperatura medium	z pojemnikiem z tworzywa sztucznego 0...+60°C, z metalowym zbiornikiem 0...+60°C (z odpowiednio przygotowanym sprężonym powietrzem -10...+60°C)
Temperatura otoczenia	z pojemnikiem z tworzywa sztucznego 0...+60°C, z metalowym zbiornikiem -10...+60°C
Ciśnienie wejściowe	maksymalny 16bar, z automatycznym zaworem spustowym 1,5...16bar
Zakresy regulacji	0,5...10bar (0,1...3bar / 0,2...6bar / 0,5...16bar na zapytanie)
Kierunek przepływu	jest oznaczony strzałką
Rodzaj mocowania	Montaż w systemie przewodów lub Mocowanie ściennie za pomocą kątownika mocującego
Pozycja montażowa	pionowy, Śruba spustowa na dole
Blokada	Ustawienie ciśnienia można zablokować przez wciśnięcie pokrętki obrotowego
Zakres dostawy	wraz z manometrem
Zalecenie dotyczące oleju	HP32A (Zakres temperatury 0...50°C), NR32 (Zakres temperatury -35...85°C)



Wykres przepływu, Próg zadziałania smarownicy



Akcesoria

Nazwa	Typ
Kątownik mocujący z 2 śrubami	MMB03-34VH/10H

Ilustracje niewiążące

Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Pneumatyka / Zespoły przygotowania sprężonego powietrza - regulatory ciśnienia, filtry i olejarki / zespoły przygotowania sprężonego powietrza - seria Modul / jednostka przygotowania sprężonego powietrza Seria Modul MU303 / [MU303-10H-0,5/10] jednostka przygotowania sprężonego powietrza MU303-10H-0,5/10

