2/2-Wege Magnetventil - vorgesteuert
Serie SL067, SL069, SL070, SL136

TECHNISCHE DATEN

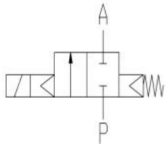
Steuerungsart	Servogesteuert, benötigt Druckdifferenz
Konstruktion	Sitzventil mit Membrandichtung
Anschluss	Muffenanschluss G1/4 - G3 DIN ISO 228/1 (BSP) Weitere Anschlussarten wie NPT auf Anfrage
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0,3 - 20 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm²/s
Temperaturbereich	Medium: -10 °C bis +80 °C Umgebung: -10 °C bis +50 °C* * Unter Berücksichtigung weiterer Einflussparameter
Ventilgehäuse	Messing 2.0402 Edelstahl 1.4581
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	NBR, FKM, EPDM
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	1 = 6,8 Watt 2 = 11 Watt 3 = 18 Watt 4 = 5,2 Watt Ex 5 = 10 Watt Ex
Steuerungsart	IP65 nach DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Standard Spulen: Gerätestecker ATEX-Spulen: 3m Anschlusskabel
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EU (ATEX)

VENTIL-MERKMALE

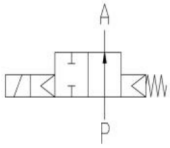
- Benötigt Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteil-Sets

SCHALTFUNKTION

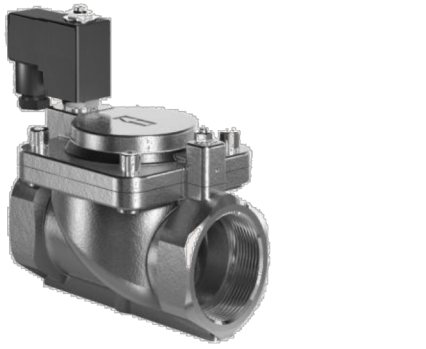
NC – stromlos geschlossen



NO – stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE



Abbildungen unverbindlich, Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten
illustrations are non-binding, all designs, configurations, measurements and materials are subject to change without prior notice

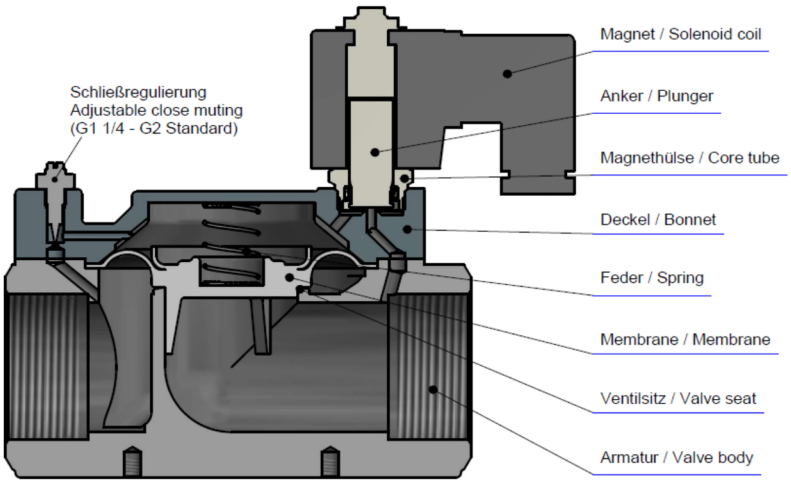
© 2020 - STASTO Automation KG

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

			max. Druck bei Magnettype NC		max. Druck bei Magnettype ATEX NC	
G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	1	2	4	5
1/4	13,5	1,6	0,3-20	0,3-20	0,3-10	0,3-20
3/8	13,5	3,3	0,3-20	0,3-20	0,3-10	0,3-20
1/2	13,5	3,8	0,3-20	0,3-20	0,3-10	0,3-20
3/4	27,5	11,0	0,3-16	0,3-20	0,3-10	0,3-20
1	27,5	13	0,3-16	0,3-20	0,3-10	0,3-20
1 1/4	40	30	-	0,5-16	-	0,5-16
1 1/2	40	32	-	0,5-16	-	0,5-16
2	50	45	-	0,5-16	-	0,5-16
2 1/2	65	a.Anfr.	-	0,3-10	-	-
3	80	a.Anfr.	-	0,3-10	-	-

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem

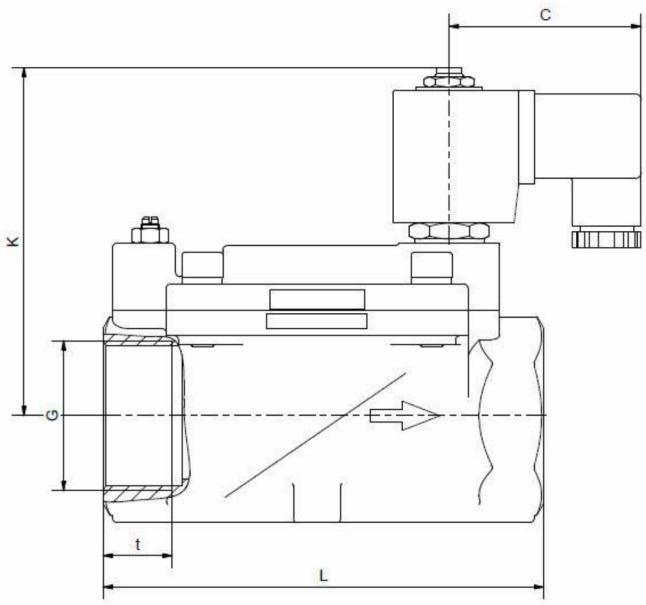
			max. Druck bei Magnettype NO	
G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	3	5
1/4	13,5	1,6	0,3-20	0,3-20
3/8	13,5	3,3	0,3-20	0,3-20
1/2	13,5	3,8	0,3-20	0,3-20
3/4	27,5	11,0	0,3-20	0,3-20
1	27,5	13	0,3-20	0,3-20
1 1/4	40	30	0,5-16	-
1 1/2	40	32	0,5-16	-
2	50	45	0,5-16	-

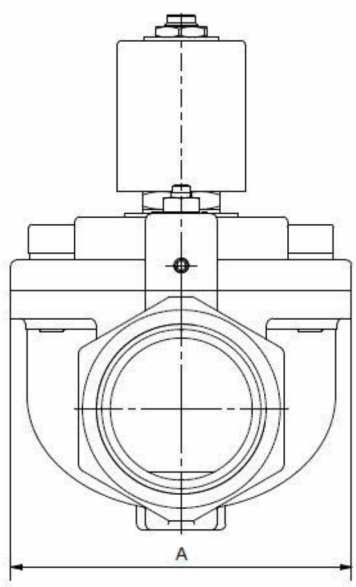


Abbildungen unverbindlich, Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten
illustrations are non-binding, all designs, configurations, measurements and materials are subject to change without prior notice

© 2020 - STASTO Automation KG

ABMESSUNGEN





Magnet	1 / 4				
G	1/4	3/8	1/2	3/4	1
A	48	48	48	70	70
C	51	51	51	51	51
K	75	75	75	87	87
L	67	67	67	96	96
t	12	12	12	16	16
kg	0,9	0,85	0,8	1,65	1,5
*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen					

Magnet	2 / 3 / 5							
G	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	48	48	48	70	70	96	96	112
C	61	61	61	61	61	61	61	61
K	90	90	90	102	102	110	110	120
L	67	67	67	96	96	140	140	168
t	12	12	12	16	16	22	22	22
kg	0,9	0,85	0,8	1,65	1,5	3,1	2,9	4,0
*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen								

Abbildungen unverbindlich, Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten
illustrations are non-binding, all designs, configurations, measurements and materials are subject to change without prior notice

© 2020 - STASTO Automation KG

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindingkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

GSR Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumstemperatur
- der Umgebungstemperatur

GSR-Magnetspulen sind im Standard ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +35 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck, einer Einschaltdauer von 100% und einer Mediumstemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumstemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +50 °C ebenfalls höchstens +50 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperaturspulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen. Bitte halten Sie für jeden Einsatzfall vorher Rücksprache mit dem GSR-Stammhaus.

Genaue Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils. Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.

Abbildungen unverbindlich, Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten
illustrations are non-binding, all designs, configurations, measurements and materials are subject to change without prior notice

© 2020 - STASTO Automation KG