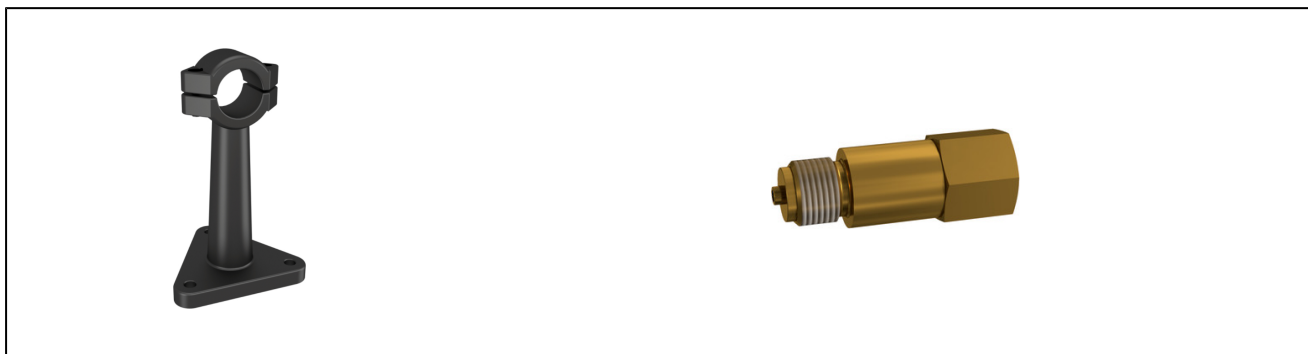
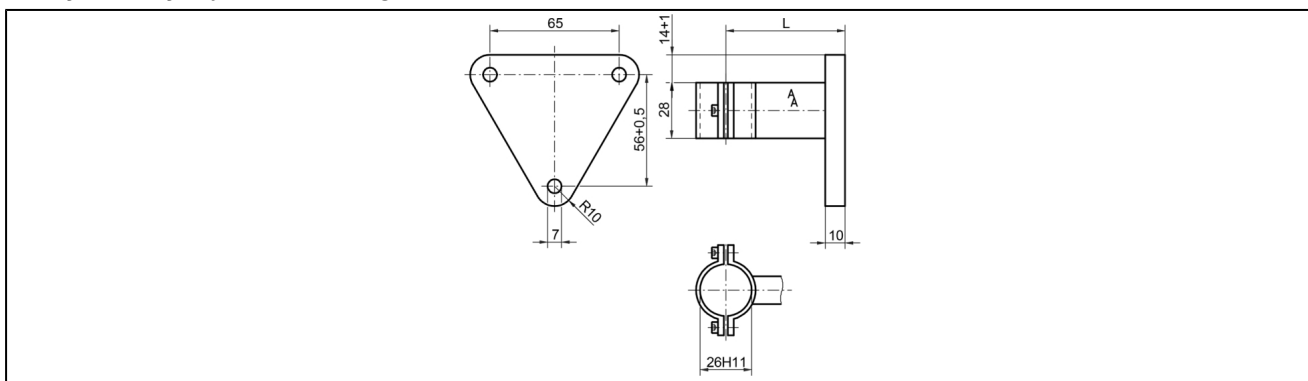


uchwyt do przyrządu pomiarowego i element mocujący Seria HMI, A-HMI



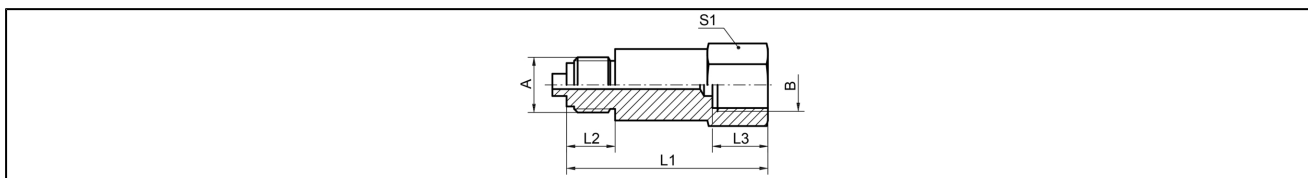
budowa	uchwyt do przyrządu pomiarowego zgodnie z DIN 16281 forma H i element środkowy uchwyty do przyrządów pomiarowych zgodnie z DIN 16281
materiały	patrz tabela
mocowanie	mocowanie naścienne
zasady doboru	Do montażu manometrów konieczne jest użycie elementu mocującego

uchwyt do przyrządu pomiarowego



L	materiał	ciężar [kg]	typ
60	aluminium lakierowane na czarno	0,15	HMI-A-60
100	aluminium lakierowane na czarno	0,18	HMI-A-100
160	aluminium lakierowane na czarno	0,26	HMI-A-160
60	stal szlachetna 1.4571	-	HMI-W-60
100	stal szlachetna 1.4571	-	HMI-W-100
160	stal szlachetna 1.4571	-	HMI-W-160

element mocujący



przyłącze A, B	materiał	zakres temperatur [°C]	PN	L1	L2	L3	S1	ciężar [kg]	typ
G1/2"	mosiądz	-20...120	250	75	20	18	27	0,25	A-HMI-B
G1/2"	stal	-20...200	400	75	20	18	27	0,23	A-HMI-C
G1/2"	stal szlachetna 1.4571	-20...200	400	75	20	18	27	0,23	A-HMI-W

rysunki poglądowe
Zmiany w konstrukcji, wymiarach i wykonaniu materiałowym zastrzeżone