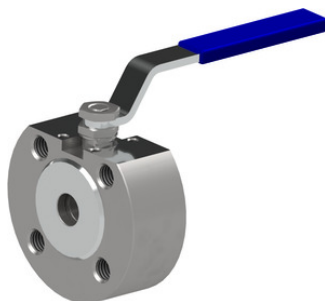
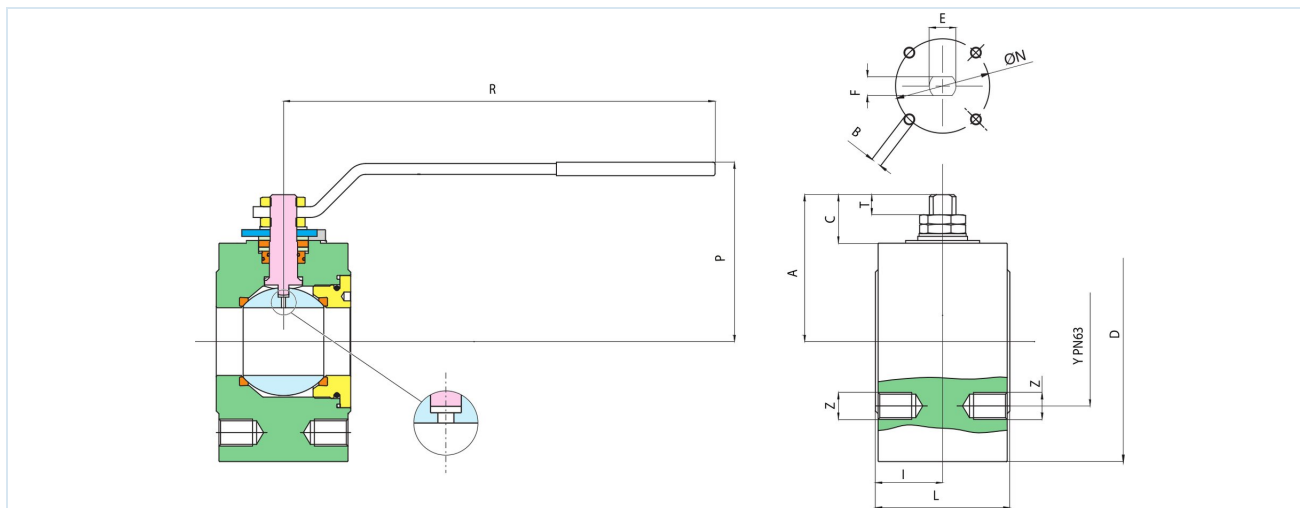


Přírubové kulové kohouty z nerezové oceli Série BA622



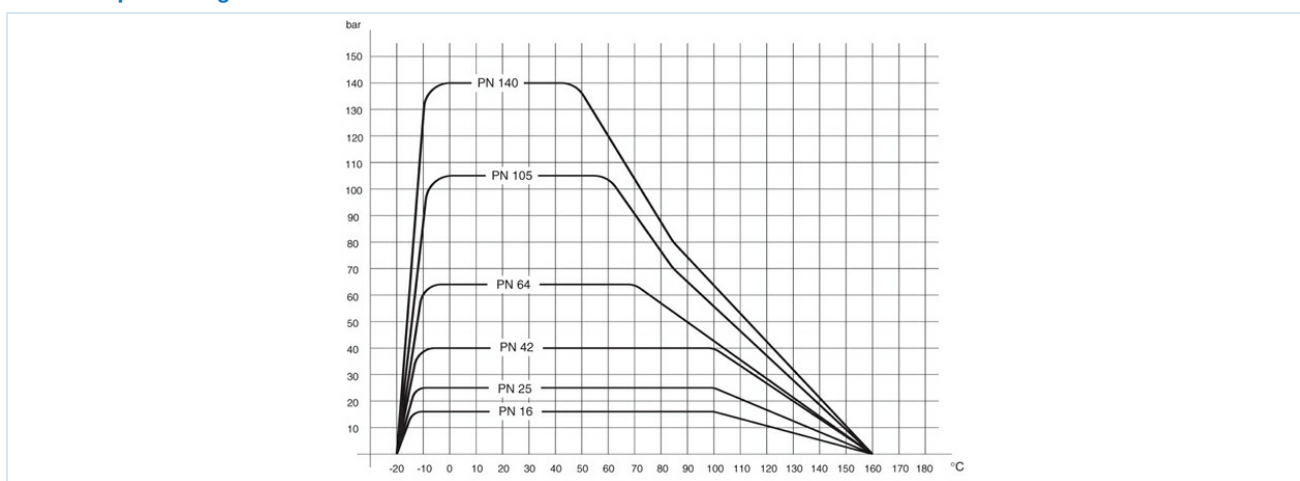
Konstrukční provedení	Průchozí kohout s s plovoucí koule, plný průtok, antistatické provedení, Kompenzační otvor
Ovládání	otočením ruční páky o 90°
Připojení	Příruby DN15...DN100 podle EN1092-1 PN63
Materiály	Těleso a koule z nerezové oceli 1.4401, Kuličkové těsnění ze skelnými vlákny vyztuženého PTFE, Těsnění vřetena PTFE/Graphoil/FKM, Ruční páka z oceli plastifikovaný
Oblast použití	Kapaliny a plyny skupiny 1 a 2 podle PED 2014/68/EU, které nenapadají použité materiály. Pro aplikace s párou doporučujeme použít speciální parní kohouty.
Teplota média	-20...+160°C
Provozní tlak	Vakuum max. 10^{-3} Torr až Jmenovitý tlak podle tabulky a diagramu tlak–teplota
Způsob upevnění	Montáž do pevného potrubního systému
Montážní poloha	libovolně
Schválení	ATEX EX II 2G Ex h IIC T6...T1 Gb / II 2D Ex h IIIC T85°C...T450°C Db, SIL 3

Rozměry



Jmenovitá světlost DN[mm]	PN [bar]	A	B	C	D	E	F	L	N	P	R	T	Y	Z	Hodnota Kv [m ³ /h]	Hmotnost [cca. kg]	Typ
15	63	52,5	4 x M5	17,5	105	M10	7	55	F04	71	131	7,5	75	4 x M12	19,2	3,0	BA622-15-L-A
20	63	67,5	4 x M5	23,1	130	M12	8	60	F04	88	174	9,1	90	4 x M16	35,0	5,0	BA622-20-L-A
25	63	72,5	4 x M5	24	140	M12	8	65	F04	92	174	10	100	4 x M16	64,5	6,2	BA622-25-L-A
32	63	87	4 x M6	32,5	155	M16	10	75	F05	110	251	12,5	110	4 x M20	103,8	9,2	BA622-32-L-A
40	63	93	4 x M6	30	170	M16	10	85	F05	118	251	10,5	125	4 x M20	174,0	12,8	BA622-40-L-A
50	63	109	4 x M8	36	180	M20	14	100	F07	133	321	15	135	4 x M20	301,3	16,8	BA622-50-L-A
65	63	133	4 x M8	37,5	205	M20	14	125	F07	156	321	16,4	160	8 x M20	545,7	27,8	BA622-65-L-A
80	63	132	4 x M8	39	215	M24	18	150	F07	155	381	17	170	8 x M20	872,5	35,3	BA622-80-L-A
100	63	165	4 x M10	44	255	M24	18	175	F10	185	381	19,5	200	8 x M24	1363,30	59,0	BA622-100-L-A

Tlakově-teplotní diagram



Vyobrazení nezávazné

Vyhrazujeme si právo na konstrukční, rozměrové a materiálové změny.

Verze 6

260446 / Vygenerováno 2026/41 CS

VYROBENO V EVROPĚ

+420 317 701700 00

lan@stasto.cz

© STASTO Automation s.r.o.

www.stasto.cz

Strana 2 / 2