

Zasuwa odcinająca z napędem elektrycznym Seria A1EM



Konstrukcja	Zasuwa odcinająca międzykołnierzowa, jednostronnie uszczelniająca, wznoszący trzpień, Opakowanie z ręczną regulacją skoku
Uruchamianie	Silnik elektryczny z przekładnią z dodatkowym kołem ręcznym awaryjnym z wyłącznikiem momentu obrotowego i wewnętrznym zabezpieczeniem silnika
Przylącze	Kołnierze DN50...DN500 wg EN1092-2 PN10
Materiały	patrz tabela materiałów
Temperatura medium	Obudowa Żeliwo szare EN-GJL-250 wzgl. Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 -10...120°C, Obudowa Stal nierdzewna 1.4408 -30...120°C, dodatkowo zależne od materiału opakowania i uszczelnienia - patrz tabela, wyższe temperatury na zapytanie
Temperatura otoczenia	-10...80°C
Ciśnienie robocze	do Ciśnienie nominalne zgodnie z Tabelą UWAGA: Suwak może być obciążony ciśnieniem przeciwnie do kierunku przepływu przy 30% maksymalnego ciśnienia roboczego. Może przy tym wystąpić niewielki przeciek w pozycji zamkniętej.
Kierunek przepływu	Jest oznaczone strzałką. W przypadku suchych mediów zalecamy przepływ przeciwnie do kierunku strzałki. UWAGA: Suwak może być obciążony ciśnieniem przeciwnie do kierunku przepływu przy 30% maksymalnego ciśnienia roboczego. Może przy tym wystąpić niewielki przeciek w pozycji zamkniętej.
Rodzaj mocowania	Montaż w sztywnym systemie przewodów
Pozycja montażowa	pionowo do góry, inna pozycja montażowa na zapytanie

Dane elektryczne:

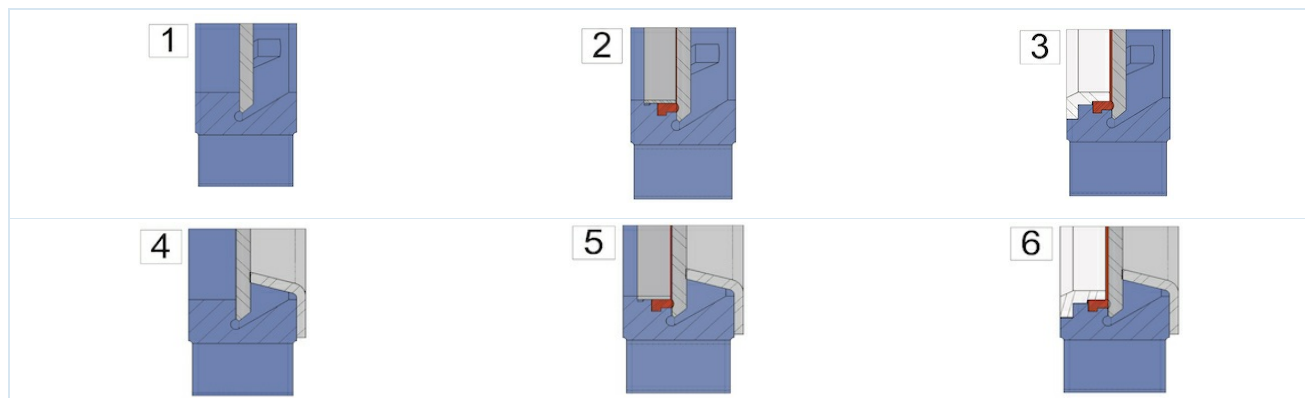
Rodzaj napięcia	Prąd trójfazowy
Napięcie	400V/3/50Hz
Dopuszczalne wahania napięcia	± 10%
Elektryczny Przylącze	przez dławnicę kablową
Tryb pracy	Praca krótkotrwała S2 - 15 Minuty, Klasa A i B zgodnie z ISO 22153
Stopień ochrony	IP68 wg EN 60529 przy prawidłowo zamontowanym wprowadzeniu kablowym (ochrona przed wnikaniem pyłu i zanurzeniem w wodzie)
Wykonania specjalne	Średnice nominalne do 1200mm, Podkładki ślizgowe Płyta suwaka PTFE, Otwory płuczące, inne ciśnienia nominalne na zapytanie



Tabela materiałów:

Typ	A1EM2H2-5-...-B	A1EM2I2-5-...
Obudowa	Żeliwo szare EN-GJL-250 wzgl. Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 epoksydowo powlekany RAL5015, Powłoka 80µm	Stal nierdzewna 1.4408
Płyta suwakowa	Stal nierdzewna 1.4301	Stal nierdzewna 1.4401
Płyty przyłączeniowe/Osłony blaszane	Stal powlekany	Stal powlekany
Opakowanie (Standard)	PTFE-syntetyczny/EPDM	PTFE-syntetyczny/EPDM
Uszczelnienie gniazda (Standard)	EPDM	EPDM
Podkładki ślizgowe Płyta suwaka	RCH-1000(Polietylen)	RCH-1000(Polietylen)

Warianty gniazda jednostronnie uszczelniające:



1...metaliczny uszczelniający	2...miękkouszczelniający z pierścieniem mocującym Fixierring (Standard)	3...miękkouszczelniający z wzmocnionym pierścieniem mocującym Fixierring wzgl. Zgarniacz do płyty suwakowej
4...metaliczny uszczelniający z ochroną przed ścieraniem	5...miękkouszczelniający z pierścieniem mocującym i ochroną przed ścieraniem	6...miękkouszczelniający z wzmocnionym pierścieniem mocującym Fixierring wzgl. Zgarniacz do płyty suwakowej i ochrona przed ścieraniem

Możliwe opakowania:

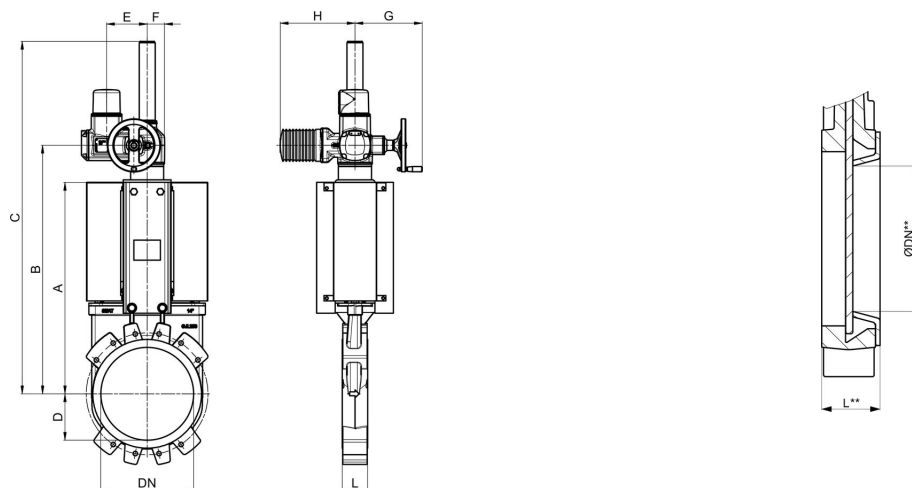
Opakowanie	Temperatura medium [°C]	Przykłady zastosowania
PTFE-syntetyczny/EPDM	-15 ...+90	ciecze obojętne, Ciecze z 5% zawartością cząstek stałych, Granulat, Szlamy
PTFE-syntetyczny/FKM	-15 ...+180	Ciecze, Ciecze z 5% zawartością cząstek stałych, Granulat, Szlamy
PTFE	-30 ...+200	do niemal wszystkich cieczy

Możliwe uszczelnienia gniazda zaworu:

Uszczelnienie	Temperatura medium [°C]	Przeciek [w % przepływu]	Przykłady zastosowania
EPDM	-5...+90	0	ciecze obojętne, Ciecze z 5% zawartością cząstek stałych, Granulat, Szlamy
metaliczny	-20...+650	1,5	suche Media i ciecze z 5% zawartością części stałych, Granulat, Szlamy
PTFE	-20 ...+180	0,5	Ługi i kwasy
FKM	0...+180	0	Kwasy, Paliwa i ciecze zawierające olej
NBR	-20...+90	0	Oleje i ciecze zawierające olej
Silikon	-25...+200	0	Produkty spożywcze i farmaceutyczne



Wymiary:



w tym Ochrona przed ścieraniem

Średnica nominalna DN[mm]	ØDN**	maks. ciśnienie robocze [bar]	L	L**	A	B	C	D	E	F	G	H	Napęd	ok. Czas przestawiania [s]	Wartość Kv [m³/h]	Wartość Kv [m³/h]**	Masa [kg]
50	25	10	40	46	241	400	595	63	238	62	249	265	SA07.2	17	206	28	24
65	39	10	40	46	268	426	622	70	238	62	249	265	SA07.2	22	305	72	25
80	52	10	50	56	294	452	647	92	238	62	249	265	SA07.2	27	485	137	26
100	72	10	50	56	334	492	687	105	238	62	249	265	SA07.2	34	895	279	27
125	97	10	50	56	367	525	720	120	238	62	249	265	SA07.2	42	1550	548	30
150	119	10	60	66	419	577	772	130	238	62	249	265	SA07.2	50	2095	851	32
200	167	7	60	66	525	685	990	160	238	62	249	265	SA07.2	54	3834	1888	42
250	217	5	70	77	626	785	1090	198	238	62	249	265	SA07.2	67	5375	3400	55
300	259	3	70	77	726	885	1190	234	248	65	254	283	SA07.6	80	8083	4845	72
350	302	3	96	105	797	940	1305	256	248	65	254	283	SA07.6	78	10700	6808	99
400	352	5	100	109	903	1045	1460	292	286	91	389	389	SA10.2	89	14200	9746	136
450	400	4	106	115	989	1175	1755	308	286	91	389	389	SA10.2	100	18405	12442	166
500	449	3,5	110	119	1101	1290	1870	340	286	91	389	389	SA10.2	112	23215	15979	245

DN600...DN1200 na zapytanie

***Wartość Kv w tym Ochrona przed ścieraniem

Wersja 6

138112 / Utworzono 2026/33 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 3970755 0

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp.z o.o.

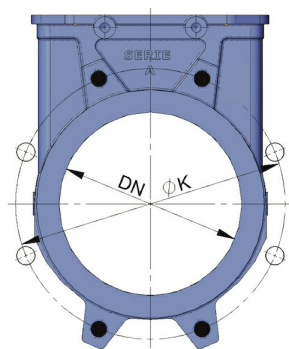
www.stasto.pl

Otwórz serię online

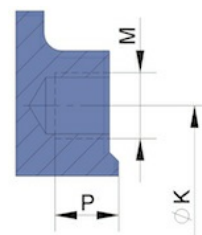
Strona 3 / 5



Informacje o kołnierzu:



• 1
○ 2



1...gwint nieprzelotowy, 2...Otwór przelotowy

Średnica nominalna DN[mm]	Ilość Gwint wewnętrzny nieprzelotowy	Ilość Otwory przelotowe	ØK	M	Głębokość gwint nieprzelotowy P
50	4	-	125	M16	8
65	4	-	145	M16	8
80	4	4	160	M16	9
100	4	4	180	M16	9
125	4	4	210	M16	9
150	4	4	240	M20	10
200	4	4	295	M20	10
250	6	6	350	M20	12
300	6	6	400	M20	12
350	10	6	460	M20	21
400	10	6	515	M24	21
450	14	6	565	M24	22
500	14	6	620	M24	22

DN600 ...DN1200 na zapytanie

Dane silnika - Silnik trójfazowy, 400V/3/50Hz

maks. moment obrotowy [Nm]	Moc [W]	Prędkość [1/min]	Prąd znamionowy [A]	Prąd rozruchowy [A]	Masa [kg]	Typ
30	100	1400	1	2,5	20	SA07.2
60	200	1400	1,7	4,8	21	SA07.6
120	400	1400	2,6	8,9	25	SA10.2

Wersja 6

138112 / Utworzono 2026/33 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 3970755 0

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp.z o.o.

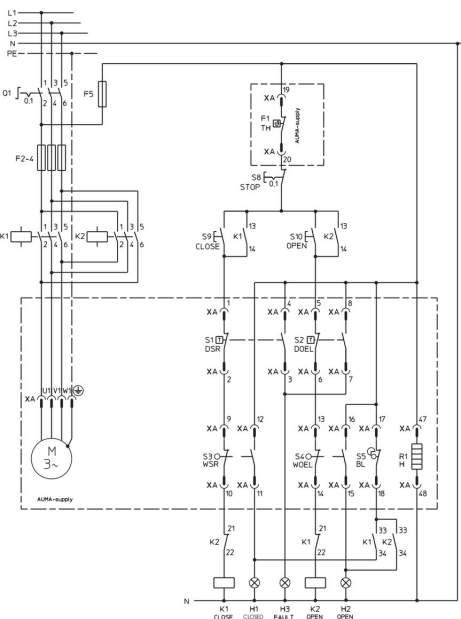
www.stasto.pl

Otwórz serię online

Strona 4 / 5



Elektryczny Przykład podłączenia - otwieranie i zamykanie zależne od drogi przemieszczenia



Wersja standardowa

S1 DSR S2 DOEL S3 WSR S4 WOEL S5 BL F1 TH R1 H

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 47 48

Wyzwalanie wyłączników krańcowych

DSR	1 + 2
DOEL	3 + 4
WSR	5 + 6
WOEL	7 + 8
	9 + 10
	11 + 12
	13 + 14
	15 + 16

X = Praca

= zamknięty

= otwarty

= Kontakt zamknięty

= Kontakt otwarty

DSR i DOEL służą jako zabezpieczenie przed przeciążeniem podczas całej pracy. Przelatują tylko wtedy, gdy zostanie przekroczony ustawiony moment obrotowy.

Schemat elektryczny dotyczy wykonania standardowego oraz kierunku obrotu dla zamykania zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Schemat przedstawia nierotujący napęd w położeniu pośrednim.

Legenda		
M...Silnik elektryczny	F1...wyłącznik termiczny w silniku	F2...F5Bezpieczniki
S1...Ograniczenie momentu obrotowego ZAMYKANIE, zgodnie z ruchem wskazówek zegara	Q1....Wyłącznik główny	H1...Lampka sygnalizacyjna położenia zamkniętego
S2...Ograniczenie momentu obrotowego OTWIERANIE, przeciwnie do ruchu wskazówek zegara	S8...Przycisk STOP	H2...Lampka sygnalizacyjna położenia otwartego
S3...Wyłącznik krańcowy ZAMYKANIE, zgodnie z ruchem wskazówek zegara	S9...Przycisk ZAMYKANIE	H3...Lampka sygnalizacyjna błędu
S4...Wyłącznik krańcowy OTWIERANIE, przeciwnie do ruchu wskazówek zegara	S10...Przycisk OTWIERANIE	R1...Ogrzewanie
S5...Przerywacz migowy	K1, K2...Styczniki nawrotne	

Ilustracje niewiążące
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Armatura przemysłowa / Przepustnice, zasuwki i zawory - automatyczne / zasuwki nożowe - elektryczne / zasuwki nożowe z napędem elektrycznym Seria A1EM2H2-5-B