

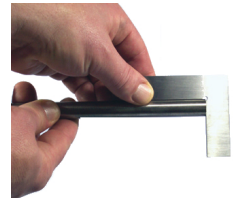
instrukcja montażu do Złącza pierścieniowe tnące zgodne z normami DIN 2353 i DIN EN ISO 8434-1

1 Postanowienia ogólne

- 1.1 W przypadku rur o małej grubości ścianki (w stosunku do średnicy rury) podczas instalacji może wystąpić zwężenie rury, co z kolei może prowadzić do wycieków. Zasadniczo zwężenie rury nie powinno przekraczać 0,3 mm do zewnętrznej średnicy rury 16 mm i 0,4 mm dla rur większych niż 18 mm. Aby zapobiec poważnym zwężeniom rur, należy użyć odpowiednich tulei wzmacniających.
-

2 Montaż w złączu śrubowym

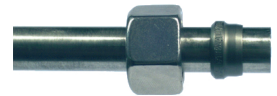
- 2.1 Rura jest odcinana pod kątem prostym. Użyj przyrządu do cięcia rur, aby uzyskać możliwie najczystsze cięcie. Tolerancja kąta większa niż $0,5^\circ$ jest niedopuszczalna. Wszelkie odchylenia na końcu rury pogarszają działanie połączenia. Usunąć zadziory z krawędzi cięcia wewnątrz i na zewnątrz. Ostrożnie usuń wszelkie wióry i zabrudzenia, które mogą być obecne. Uwaga: Nie używaj obcinaka do rur ani szlifierki.



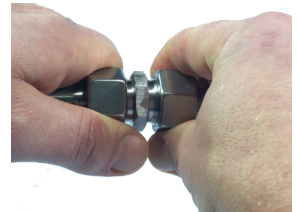
- 2.2 Nasmarować gwint i stożek połączenia śrubowego oraz gwint nakrętki złączkowej.



- 2.3 Najpierw wciśnij nakrętkę złączkową, a następnie pierścień tnący na rurę, tak aby krawędź tnąca była skierowana w stronę końca rury.



- 2.4 Doprowadzić rurę do oporu złączki i ręcznie dokręcić nakrętkę złączkową. Dociśnij rurkę do złączki. Uwaga: Rura musi stykać się z ogranicznikiem złączki, w przeciwnym razie rura nie zostanie prawidłowo przycięta.



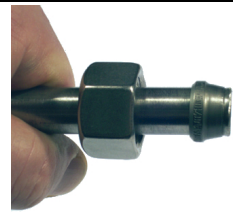
- 2.5 Linia oznaczenia na rurze i nakrętce ułatwia śledzenie odległości dokręcania już wykonanej podczas dokręcania.



- 2.6 Dokręcić nakrętkę złączkową kluczem płaskim o ok. 11/2 obrotu i przytrzymać kluczem płaskim element łączący śruby. Uwaga: Odchylona ścieżka dokręcania zmniejsza obciążalność ciśnieniową połączenia i prowadzi do nieszczelności.



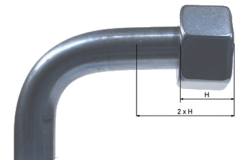
- 2.7 Połączenie należy ponownie poluzować, aby sprawdzić, czy zostało prawidłowo zamontowane. Powierzchnia czołowa pierścienia tnącego musi być w widoczny sposób wypełniona wyrzuconym materiałem (wyrzucony kołnierz).
Uwaga: Pierścień tnący musi mieć możliwość obracania się na rurze.



- 2.8 Po przeprowadzeniu kontroli z wynikiem pozytywnym należy ponownie zamontować połączenie. W tym celu do końcowego montażu wymagana jest maksymalnie ¼ obrotu po ręcznym dokręceniu.

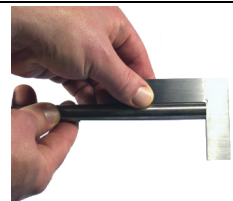


- 2.9 W przypadku montażu na łukach rur długość rury od końca rury do początku łuku musi być co najmniej dwukrotnie większa od wysokości nakrętki złączkowej. Prosty koniec rury nie może mieć żadnych odchyśleń w tym obszarze, które przekraczałyby tolerancję wymiarową rury zgodnie z normą DIN 2391-1.

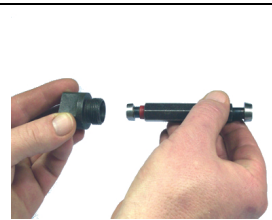


3 Montaż wstępny w króćcu montażowym, montaż końcowy w króćcu gwintowanym

- 3.1 Rura jest odcinana pod kątem prostym. Tolerancja kąta większa niż 0,5° jest niedopuszczalna. Wszelkie odchylenia na końcu rury pogarszają działanie połączenia. Usunąć zadziory z krawędzi cięcia wewnątrz i na zewnątrz. Ostrożnie usunąć wszelkie wióry i zabrudzenia, które mogą być obecne.
Uwaga: Nie używaj obcinaka do rur ani szlifierki.



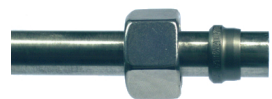
- 3.2 Stożek wstępnie zmontowanego elementu łączącego powinien być sprawdzany po każdym 50 montażach za pomocą miernika stożka. Po włożeniu przyrządu pomiarowego do stożka, górna krawędź przyrządu pomiarowego powinna znajdować się w jednej płaszczyźnie z górną krawędzią elementu łączącego montażu wstępnego lub lekko wystawać.



- 3.3 Nasmarować gwint i stożek wstępnie zmontowanego elementu łączącego oraz gwint nakrętki złączkowej.



- 3.4 Najpierw wciśnij nakrętkę złączkową, a następnie pierścień tnący na rurę, tak aby krawędź tnąca była skierowana w stronę końca rury.



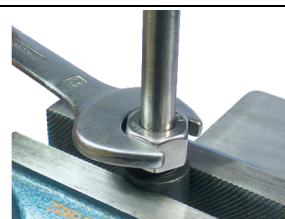
- 3.5 Doprowadź rurę do ogranicznika złączki montażu wstępnego i ręcznie dokręć nakrętkę złączkową. Dociśnij rurę do wstępnie zmontowanego elementu łączącego.
Uwaga: Rura musi stykać się z ogranicznikiem króćca montażu wstępnego, w przeciwnym razie rura nie zostanie prawidłowo przycięta.
Następnie dokręć kluczem do momentu, gdy nie będzie już możliwe ręczne przekręcenie rury.



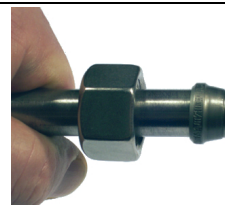
3.6 Linia oznaczenia na rurze i nakrętce ułatwia śledzenie odległości dokręcania podczas dokręcania.



3.7 Dokręcić nakrętkę złączkową kluczem płaskim o ok. 3/4 obrotu. Uwaga: Odchylona ścieżka dokręcania zmniejsza obciążalność ciśnieniową połączenia i prowadzi do nieszczelności.



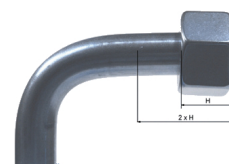
3.8 Połączenie należy ponownie poluzować, aby sprawdzić, czy zostało prawidłowo zamontowane. Powierzchnia pierścienia tnącego musi być w widoczny sposób wypełniona w 80% przez wyrzucony materiał (wyrzucony kołnierz).
Uwaga: Pierścień tnący musi mieć możliwość obracania się na rurze.



3.9 W celu ostatecznego montażu w złączu, nakrętka złącza jest dokręcana ręcznie, aż do momentu, gdy złącze złącza, pierścień tnący i nakrętka złącza zetkną się ze sobą. Następnie dokręcić nakrętkę złączkową kluczem płaskim o ok. 1/4 obrotu poza punkt zauważalnego wzrostu siły, przytrzymując jednocześnie śrubę łączącą innym kluczem płaskim.
Uwaga: Odchylona ścieżka dokręcania zmniejsza obciążalność ciśnieniową połączenia i prowadzi do nieszczelności.

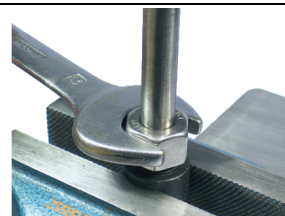


3.10 W przypadku montażu na łukach rur długość rury od końca rury do początku łuku musi być co najmniej dwukrotnie większa od wysokości nakrętki złączkowej. Prosty koniec rury nie może mieć żadnych odchyśleń w tym obszarze, które przekraczałyby tolerancję wymiarową rury zgodnie z normą DIN 2391-1.



4 Gotowy montaż fabrycznie zmontowanych połączeń śrubowych

4.1 Nasmarować gwint nakrętki złączkowej, pierścienia tnącego i gwint złącza śrubowego i dokręcić ręcznie, aż złącze śrubowe, pierścień tnący i nakrętka złączkowa zatrzymają się. Dokręcić nakrętkę złączkową o ok. 1/4 obrotu powyżej zauważalnego wzrostu siły, przytrzymując kluczem element złączny.
Uwaga: Odmienna wartość dokręcenia zmniejsza obciążalność ciśnieniową połączenia i prowadzi do nieszczelności.



Najnowsze instrukcje znajdują Państwo w naszym STASTO Store na stronie www.stasto.eu.

rysunki poglądowe
Zmiany w konstrukcji, wymiarach i wykonaniu materiałowym zastrzeżone