

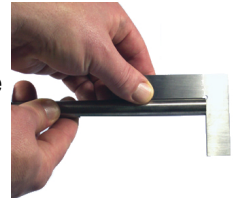
navodila za montažo za Rezalne obročne spojke po DIN 2353 in DIN EN ISO 8434-1

1 Splošno

- 1.1 Pri ceveh z majhno debelino stene (glede na premer cevi) lahko med vgradnjo pride do zožitve cevi, kar lahko privede do puščanja. Praviloma naj zožitev cevi ne presega 0,3 mm do zunanega premera cevi 16 mm in 0,4 mm za cevi, večje od 18 mm. Za preprečevanje večjih zožitev cevi uporabite ustrezne ojačitvene tulce.

2 Montaža v privit priključni kos

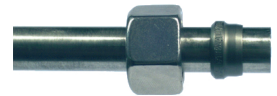
- 2.1 Cev je odrezana pod pravim kotom. Za čim bolj čist rez uporabite nastavke za žago za cevi Kotno odstopanje, večje od $0,5^\circ$, ni dovoljeno. Morebitna odstopanja na koncu cevi slabšajo delovanje priključka. Notranji in zunanji robovi rezov se odrežejo z brušenjem. Previdno odstranite morebitne drobce in umazanijo.
Opomba: Ne uporabljajte rezalnika za cevi ali brusilnika.



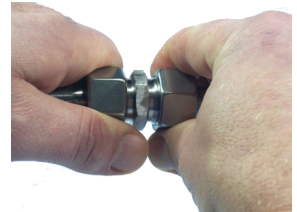
- 2.2 Namažite navoj in stožec vijáčnega priključka ter navoj spojne matice.



- 2.3 Najprej na cev pritisknite spojno matico in nato rezalni obroč, tako da je rezalni rob usmerjen proti koncu cevi.



- 2.4 Cev napeljite do konca priključka in ročno zategnite spojno matico. Cev pritisnite na nastavke.
Opomba: Cev mora biti v stiku z zaporko priključka, sicer se cev ne bo pravilno odrezala.



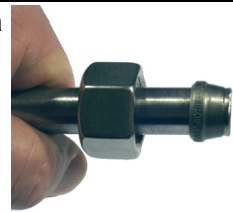
- 2.5 Z označevalno črto na cevi in matici lahko pri zategovanju lažje spremljate že opravljeno razdaljo zategovanja.



- 2.6 S ključem za ključce privijte matico za približno 11/2 obrata in s ključem za ključce držite vijáčni priključek. Opomba: Odstopanje pri zategovanju zmanjšuje tlačno obremenitev priključka in povzroča puščanje.



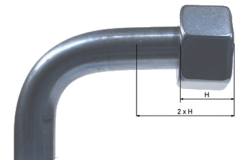
- 2.7 Priključek je treba ponovno zrahljati, da preverite, ali je pravilno nameščen. Čelo rezalnega obroča mora biti vidno zapolnjeno z odvrženim materialom (odvrženi obroč).
Opomba: Rezalni obroč se mora vrteti na cevi.



- 2.8 Po pozitivnem rezultatu preverjanja je treba priključek ponovno montirati.
V ta namen je pri končni montaži po ročnem zategovanju potrebno največ $\frac{1}{4}$ obrata.

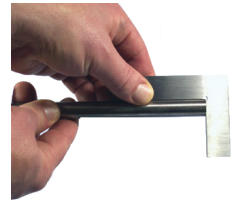


- 2.9 Pri montaži na cevne ovinke mora biti dolžina cevi od konca cevi do začetka ovinka vsaj dvakrat večja od višine spojne matice. Ravni konec cevi na tem področju ne sme imeti nobenih odstopanj, ki bi presejala dimenzijsko toleranco cevi v skladu z DIN 2391-1.

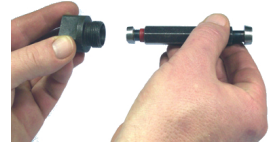


3 Predhodna montaža v vtičnico za predmontažo, končna montaža v vijačno vtičnico

- 3.1 Cev je odrezana pod pravim kotom. Kotno odstopanje, večje od $0,5^\circ$, ni dovoljeno. Morebitna odstopanja na koncu cevi slabšajo delovanje priključka. Notranji in zunanji robovi rezov se odrežejo z brušenjem. Previdno odstranite morebitne drobce in umazanijo.
Opomba: Ne uporabljajte rezalnika za cevi ali brusilnika.



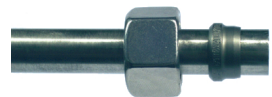
- 3.2 Po vsakih 50 montažah je treba z merilnikom stožca preveriti stožec priključnega kosa pred montažo. Po vstavitvi merilnika v stožec mora biti zgornji rob merilnika poravnani z zgornjim robom priključnega dela pred montažo ali rahlo štrleti.



- 3.3 Namažite navoj in stožec priključnega dela pred montažo ter navoj spojne matice.



- 3.4 Najprej na cev pritisnite spojno matico in nato rezalni obroč, tako da je rezalni rob usmerjen proti koncu cevi.



- 3.5 Cev napeljite do zaustavitve montažnega priključka in z roko privijte spojno matico. Cev pritisnite na priključni element pred montažo.
Opomba: Cev se mora dotikati omejevalnika vtičnice pred montažo, sicer se cev ne bo pravilno odrezala.
Nato ga še dodatno zategnite s ključem, dokler cevi ne morete več vrteti z roko.



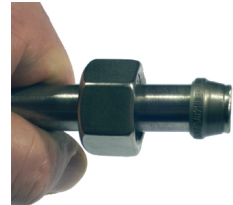
3.6 Z označevalno črto na cevi in matici lahko med zategovanjem lažje sledite razdalji zategovanja.



3.7 S ključem za ključ privijte spojno matico za približno 3/4 obrata. Opomba: Odstopanje pri zategovanju zmanjšuje tlačno obremenitev priključka in povzroča puščanje.



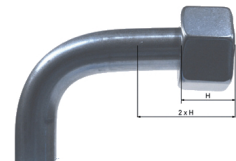
3.8 Priključek je treba ponovno zrahljati, da preverite, ali je bil pravilno sestavljen. Čelo rezalnega obroča mora biti vidno zapolnjeno do 80 % z odvrženim materialom (odvrženi obroč). Opomba: Rezalni obroč se mora vrteti na cevi.



3.9 Pri končni montaži v spojni priključek se spojna matica privije z roko, dokler se spojni priključek, rezalni obroč in spojna matica ne dotaknejo. Nato s ključem privijte spojno matico za približno 1/4 obrata preko točke, ko se sila opazno poveča, medtem ko z drugim ključem držite vijačni priključek. Opomba: Odstopanje pri zategovanju zmanjšuje tlačno obremenitev priključka in povzroča puščanje.

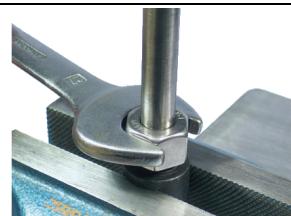


3.10 Pri montaži na cevne ovinke mora biti dolžina cevi od konca cevi do začetka ovinka vsaj dvakrat večja od višine spojne matice. Ravni konec cevi na tem področju ne sme imeti nobenih odstopanj, ki bi presegala dimenzijsko toleranco cevi v skladu z DIN 2391-1.



4 Končna sestava tovarniško predizdelanih vijačnih povezav

4.1 Namažite navoj povezovalne matice, rezalni obroč in navoj privitega priključnega kosa ter z roko zategnite, dokler se priviti priključni kos, rezalni obroč in povezovalna matica otipljivo ne ustavijo. Privijalno matico zategnite za približno 1/4 obrata, da se sila opazno poveča, medtem ko s ključem držite vijačen priključni element. Opomba: Odstopajoča vrednost zategovanja zmanjšuje tlačno nosilnost priključka in povzroča puščanje.



Najnovejša navodila lahko najdete na www.stasto.eu v našem STASTO Store.

Slike niso zavezujoče.
Pridržane so konstrukcijske, dimenzijske in materialne spremembe.