

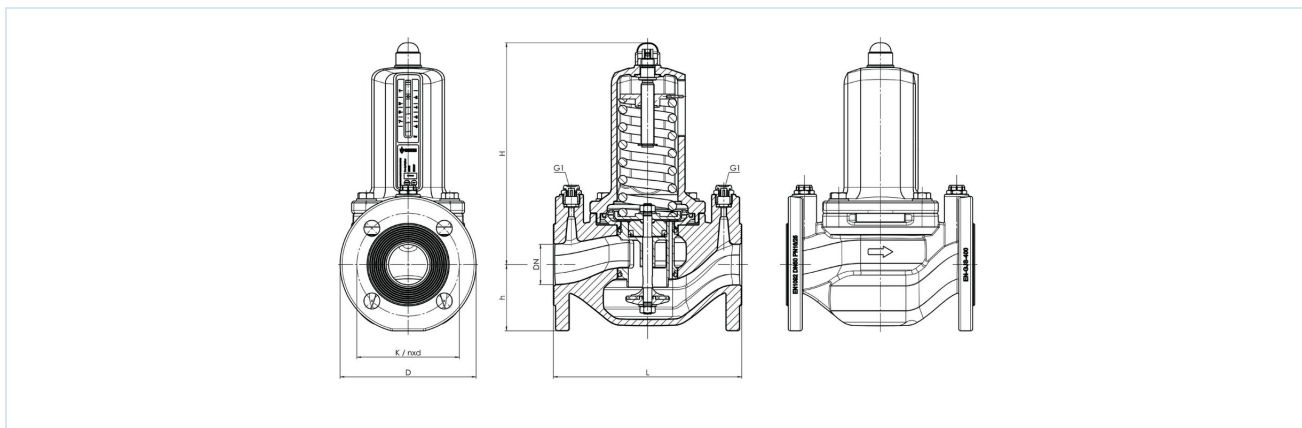
Regulator tlaka iz nodularne litine Tip PR125



Konstrukcija	Membransko krmiljen prirobnični regulator tlaka, Notranje in zunanje prašno lakirano
Priključek	Prirobnice DN50...DN125 v skladu z EN1092 PN16 oziroma PN25
Materiali	Ohišje in Vzmetni pokrov nodularna litina, Premazovanje Poliamid; Vložek ventila Nerjavno jeklo, Membrana in Tesnila EPDM, Vijaki in Matice Nerjavno jeklo
Funkcija	Regulacija sekundarnega tlaka
Način pritrditve	Vgradnja v tog cevovodni sistem
Položaj vgradnje	poljubno
Področje uporabe	Pitna voda oziroma plinasti in tekoči mediji, ki ne napadajo uporabljenih materialov
Temperatura medija	5...65°C (DVGW 30°C)
Temperatura okolice	5...65°C
Obratovalni tlak	glej tabelo
Regulacijsko območje	glej tabelo
Smer pretoka	je označeno s puščico
Obseg dobave	vključno z Glicerinski manometer za predtlak in protitlak
Odobritve	DVGW odobritev za pitno vodo (Temperatura medija 5...30°C), ACS odobritev, UBA izjava o skladnosti higiena



Dimenzije



Regulacijsko območje 1,5...7bar

Nazivni premer DN[mm]	Prirobnica	maks. vhodni tlak [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Kvs-vrednost [m³/h]	Teža [pribl. kg]	Tip
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-1.5/7-MG
50	PN25	25	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-5025-1.5/7-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-1.5/7-MG
65	PN25	25	290	260	93	185	145 / 8x19	1/4	26	19	PR125-6525-1.5/7-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-1.5/7-MG
80	PN25	25	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-8025-1.5/7-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-1.5/7-MG
100	PN25	25	350	275	113	235	190 / 8x23	1/4	57	28	PR125-10025-1.5/7-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-1.5/7-MG
125	PN25	25	400	275	130	270	220 / 8x28	1/4	63	33	PR125-12525-1.5/7-MG

Regulacijsko območje 0,5...3bar

Nazivni premer DN[mm]	Prirobnica	maks. vhodni tlak [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Kvs-vrednost [m³/h]	Teža [pribl. kg]	Tip
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-0.5/3-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-0.5/3-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-0.5/3-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-0.5/3-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-0.5/3-MG

Regulacijsko območje 3...12bar

Nazivni premer DN[mm]	Prirobnica	maks. vhodni tlak [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Kvs-vrednost [m³/h]	Teža [pribl. kg]	Tip
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-3/12-MG
50	PN25	25	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-5025-3/12-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-3/12-MG
65	PN25	25	290	260	93	185	145 / 8x19	1/4	26	19	PR125-6525-3/12-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-3/12-MG
80	PN25	25	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-8025-3/12-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-3/12-MG
100	PN25	25	350	275	113	235	190 / 8x23	1/4	57	28	PR125-10025-3/12-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-3/12-MG
125	PN25	25	400	275	130	270	220 / 8x28	1/4	63	33	PR125-12525-3/12-MG

Različica 4

138930 / Ustvarjeno 2026/23 SL

IZDELANO V EVROPI

+386 51 253 255

slovenia@stasto.eu

© STASTO AVTOMATIKA d.o.o.

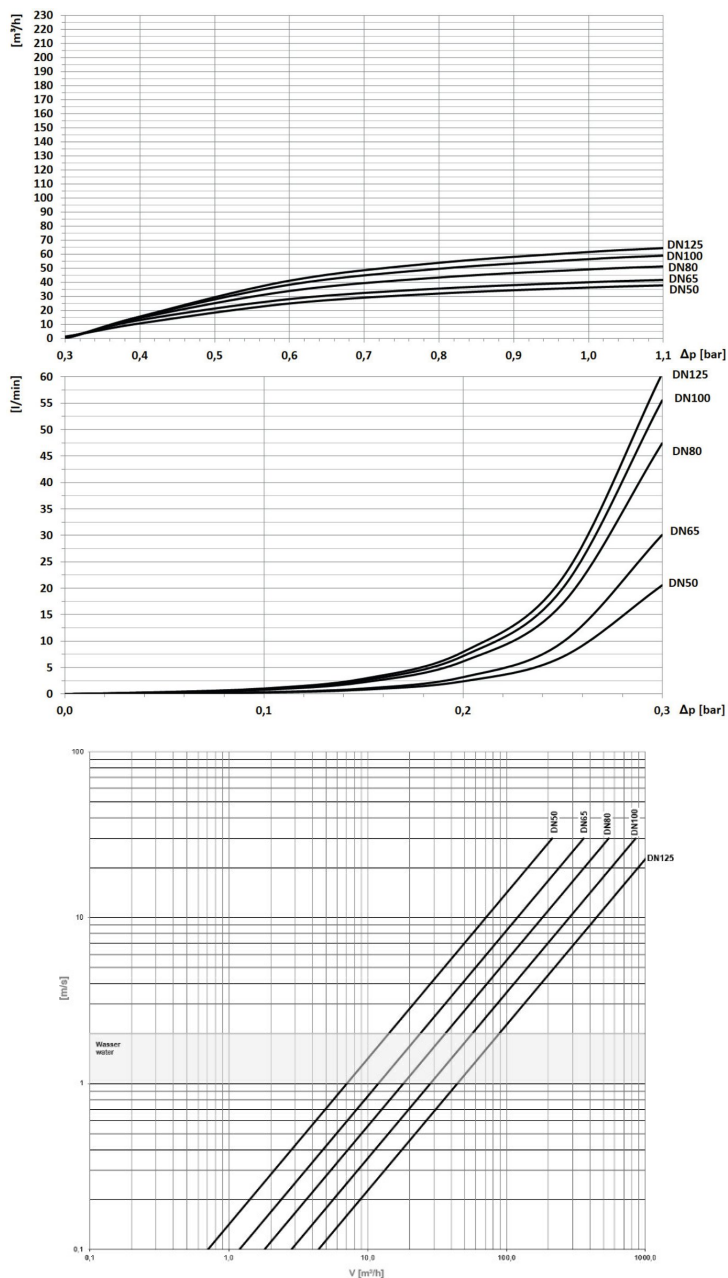
www.stasto.si

Odpri serijo na spletu

Stran 2 / 3



Diagrami pretoka Voda



Pri tekočinah ne sme biti presežena hitrost pretoka 2 m/s.

Pri stisnjenem zraku ne sme biti presežena hitrost pretoka 20 m/s.

Pri uporabi diagrama za stisnjen zrak je treba pretok V vedno vstaviti v obratovalnih kubičnih metrih/uro. Pretvorba v obratovalne kubične metre se izvede z deljenjem normalnih kubičnih metrov z **Absolutni tlak = Delovni tlak + 1 [bar]**.

Slike niso zavezujoče

Pridržujemo si pravico do sprememb konstrukcije, mer in materialov

Armature / Regulatorji tlaka, varnostni ventili in pribor / Ostali sortiment - A07 / Prirobnični regulator tlaka serija PR125

Različica 4

138930 / Ustvarjeno 2026/23 SL

IZDELANO V EVROPI

+386 51 253 255

slovenia@stasto.eu

© STASTO AVTOMATIKA d.o.o.

www.stasto.si

Odpri serijo na spletu

Stran 3 / 3

