Partnership. With Guarantee.

Priključni ventil za crevo pneumatski upravljan Serija PI03, PI04



Konstrukcija	Priključni ventil za crevo, pneumatski upravljan
Priključak	RP1/2"...RP2" prema ISO 7/1 na zahtev: NPT navoj, Lepna spojnica PVC, Zavarni krajevi prema DIN ili ISO, Tri-Clamp po colu
Materijali	Kućište Nerđajući čelik 1.4408 (nije u kontaktu sa medijumom) Priključni delovi Nerđajući čelik 1.4435 odnosno Lepna spojnica PVC Crevo NBR, FKM, EPDM, Silikon ili SBR
Područje primene	prljavi, zrnasti, abrazivni, viskozni, pastozni i agresivni mediji, koji ne napadaju upotrebljene materijale
Viskoznost medija	maks. 0,001m²/s (1000cSt, 132°E)
Temperatura medijuma	Crevo NBR -20...+80°C (više temperature na upit) Crevo FKM -10...+130°C Crevo EPDM -30...+95°C (više temperature na upit) Crevo Silikon -40...+160°C Crevo SBR -30...+80°C (za abrazivne medije (npr. pesak, cement, itd.))
Temperatura okoline	-15...+60°C
Radni pritisak	vidi tabelu i Dijagrami izbora
Upravljački medijum	Komprimovani vazduh i neutralni gasovi (Tečnosti na upit)
Upravljački pritisak	Funkcija Opruga zatvara: vidi tabelu Funkcija Opruga otvara: vidi Dijagram izbora
Odobrenje	FDA-Odobrenje za crevo NBR i EPDM
Pribor	Granični signalizator, Ručna pomoćna aktivacija, Ograničenje hoda, Pilot ventil

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

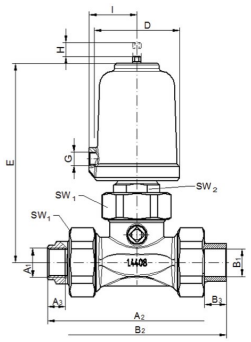
Ključ tipa

Priklještni ventil za crevo		PI	03	-12	-N	Z	S	-51	-S	
Funkcija	NC		03							
	NO		04							
Unutrašnji navoj	RP1/2"			12						
	RP3/4"			34						
	RP1"			10						
	RP11/4"			114						
	RP11/2"			112						
	RP2"			20						
NPT-Navoj	NPT1/2"			12N						
	NPT3/4"			34N						
	NPT1"			10N						
	NPT11/4"			114N						
	NPT2"			20N						
Lepna spojnica	DN15			15						
	DN20			20						
	DN25			25						
	DN32			32						
	DN40			40						
	DN50			50						
Zavarni krajevi prema DIN-u	DN15			D15						
	DN20			D20						
	DN25			D25						
	DN32			D32						
	DN40			D40						
	DN50			D50						
Zavarni krajevi prema ISO	DN15			I15						
	DN20			I20						
	DN25			I25						
	DN32			I32						
	DN40			I40						
	DN50			I50						
Umetak za crevo	EPDM bezbedno za kontakt sa hranom				E					
	NBR bezbedno za kontakt sa hranom				N					
	FKM				V					
	Silikon				I					
	SBR				S					
Priključni materijal	PVC					V				
	Nerđajući čelik 1.4435					Z				
Materijal kućišta	Nerđajući čelik 1.4408						S			
Pogon	Klipni cilindar Ø50mm 1Opruga							51		
	Klipni cilindar Ø50mm 2Opruge							52		
	Klipni cilindar Ø50mm 3Opruge							53		
	Klipni cilindar Ø80mm 1Opruga							81		
	Klipni cilindar Ø80mm 2Opruge							82		
	Klipni cilindar Ø80mm 3Opruge							83		
	Klipni cilindar Ø125mm 1Opruga							1251		
	Klipni cilindar Ø125mm 2Opruge							1252		
	Klipni cilindar Ø125mm 3Opruge							1253		
Specijalne izvedbe	bez silikona								S	
	Specijalna izvedba 01(Opis u tekstu)								01	

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

Tehnički podaci i Dimenzije sa navojnim priključkom ili Lepna spojnica

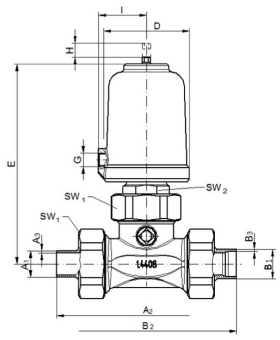


Opruga zatvara se

Nazivni prečnik DN [mm]	Pogon	Unutrašnji navoj			NPT-Navoj			Lepna spojnica PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Hod	Kvs vrednosti [m³/h]	Težina [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP11/4"	190	18	NPT11/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Tehnički podaci i Dimenzije sa Završeci za zavarivanje



Opruga zatvara se

Nazivni prečnik DN [mm]	Pogon	Zavarni krajevi prema DIN-u			Zavarni krajevi prema ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Hod	Kvs vrednosti [m³/h]	Težina [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

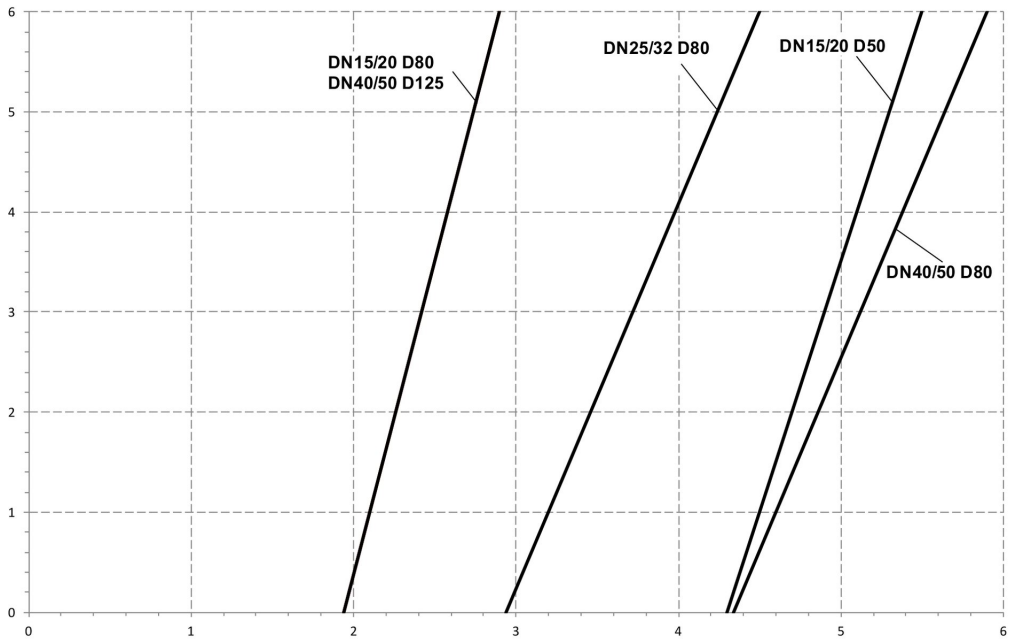
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Tabela izbora Opruga zatvara

Nazivni prečnik DN[mm]	Materijal creva	maks. radni pritisak [bar]	Upravljački pritisak [bar]	Pogon	Opruge
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	Silikon	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	Silikon				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	Silikon				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	Silikon				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	Silikon	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	Silikon	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	Silikon	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	Silikon	6			
	SBR	3			

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Dijagrami izbora - Zavisnost radnog pritiska/upravljačkog pritiska - Opruga otvara se



horizontalna Osovina: upravljački pritisak u bar
vertikalna osa: radni pritisak u bar-u

Za optimalan vek trajanja upravljački pritisak treba prilagoditi stvarnom radnom pritisku prema dijagramu.

Ilustracije neobavezujuće
Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i materijalne izmene.

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.