

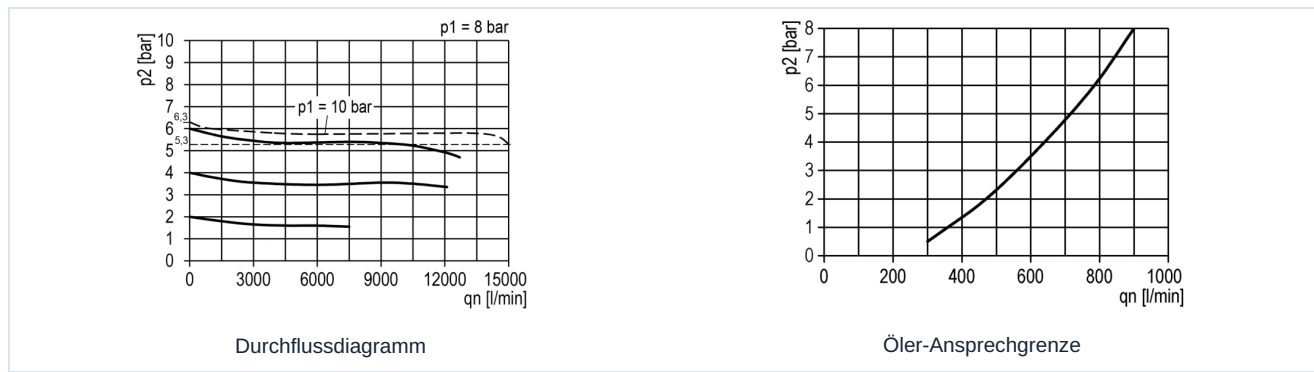
Wartungseinheit G1" Serie MU203



Bauart	Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung, Zentrifugalkraft-Prinzip-Filter, Sinter-Filterelement, halbautomatisches Ablassventil, Proportionalöler und Eigenluftverbrauch von max. 0,5NI/min
Funktion	Druckregelung mit Filterung und Anreicherung der Druckluft mit Öl
Filtereinsatz	5µm
Anschluss	G1" nach ISO228/1
Werkstoffe	Gehäuse Aluminium, Öl- und Kondensatbehälter Polycarbonat oder Metall, Dichtungen NBR, Knopf POM
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur	mit Kunststoffbehälter 0...+60°C, mit Metallbehälter 0...+60°C (mit entsprechend aufbereiteter Druckluft -10...+60°C)
Umgebungstemperatur	mit Kunststoffbehälter 0...+60°C, mit Metallbehälter -10...+60°C
Eingangsdruck	maximal 16bar, mit automatischem Ablassventil 1,5...16bar
Regelbereiche	0,5...10bar (0,1...3bar / 0,2...6bar / 0,5...16bar auf Anfrage)
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Befestigungsart	Einbau in Leitungssystem oder Wandbefestigung mittels Haltewinkel
Einbaulage	vertikal, Ablassschraube unten
Arretierung	Druckeinstellung kann durch Eindrücken des Drehknopfes arretiert werden
Lieferumfang	inklusive Manometer
Ölempfehlung	HP32A (Temperaturbereich 0...50°C), NR32 (Temperaturbereich -35...85°C)



Durchflussdiagramm, Öler-Ansprechgrenze



Zubehör

Bezeichnung	Type
Haltewinkel mit 2 Schrauben	MMB03-34VH/10H

Abbildungen unverbindlich
 Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten

Pneumatik / Druckluftwartung - Druckregler, Filter und Öler / Wartungsgeräte - Serie Modul / Wartungseinheit Serie Modul MU203-P / [MU203-10H-0,5/10-P] Wartungseinheit 1"-10500

