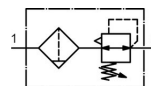


Filterdruckregler G1" Serie Modul FR03



Bauart	Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung, Zentrifugalkraft-Prinzip-Filter, Sinter-Filterelement, halbautomatisches Ablassventil und Eigenluftverbrauch von max. 0,5NI/min
Funktion	Regelung des Sekundärdruckes
Arretierung	Druckeinstellung kann durch Eindrücken des Drehknopfes arretiert werden
Filtereinsatz	5µm
Anschluss	G1" nach ISO228/1
Werkstoffe	Gehäuse Aluminium, Kondensatbehälter Polycarbonat oder Metall, Dichtungen NBR, Federhaube POM
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur	mit Kunststoffbehälter 0...+60°C, mit Metallbehälter 0...+60°C (mit entsprechend aufbereiteter Druckluft - 10...+60°C)
Umgebungstemperatur	mit Kunststoffbehälter 0...+60°C, mit Metallbehälter -10...+60°C
Eingangsdruck	maximal 16bar, mit automatischem Ablassventil 1,5...16bar
Regelbereiche	0,1...3bar und 0,5...10bar (0,2...6bar und 0,5...16bar auf Anfrage)
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Befestigungsart	Einbau in Leitungssystem oder Wandbefestigung mittels Haltewinkel
Einbaulage	vertikal, Ablassschraube unten
Lieferumfang	inklusive Manometer

Typenschlüssel

FR03 - 10 H - 0,1/3 - P - A	
Anschluss	1" 10
Durchfluss	hohe Durchflussleistung H
Druckbereich	0,1...3bar 0,1/3
	0,2...6bar 0,2/6
	0,5...10bar 0,5/10
	0,5...16bar 0,5/16
Behälter	Kunststoffbehälter (Stelle leer lassen)
	Kunststoffbehälter mit Schutzkorb P
	Metallbehälter M
Ablassventil	halbautomatisches Ablassventil (Stelle leer lassen)
	automatisches Ablassventil A



