

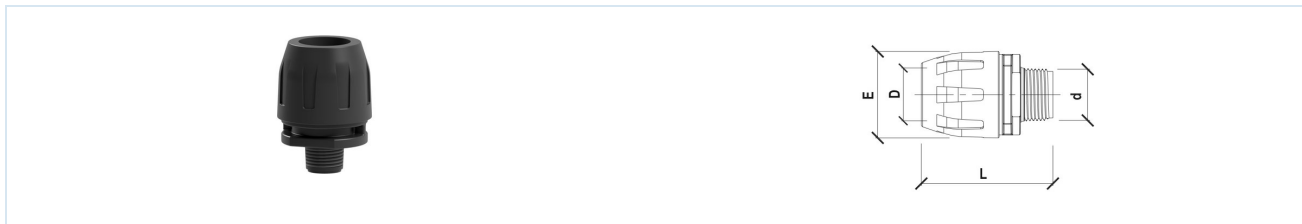
System rozvodu stlačeného vzduchu Série SPEEDLINE



Konstrukční provedení	Šroubení s O-kroužkem a přidržovací kleštinou
Vnější průměr trubky	16...63mm
Vlastnosti	vysoké průtokové výkony bezúniková síť stlačeného vzduchu snadná možnost rozšíření bez silikonu nárazuvzdorný ROHS-v souladu
Materiály	Těleso, Převlečná matice a Tlakový kroužek PA6, Upínací kleště Nerezová ocel 1.4310, O-kroužek NBR
doporučené Materiály trubek	Hliníkové trubky Série SPEEDLINE Plastové trubky Série SPEEDLINE
Médium	Stlačený vzduch, Vakuum (Kapaliny a jiné plyny na vyžádání)
Teplota média	-15...+65°C s hliníkovou trubkou -10...+35°C s plastovou trubkou
Provozní tlak	0...16bar s hliníkovou trubkou, Vakuum -0,99bar 0...13bar s plastovou trubkou, Vakuum -0,99bar
Pokyny k montáži	<p>Instalace a systémový test:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Všechny trubky a spojky musí být před použitím čisté a nepoškozené. • Potrubí musí být vedeno s mírným spádem dolů, aby se mohl kondenzát shromažďovat. • Všechny instalace potrubí a spojky by měly být po instalaci podrobeny tlakové zkoušce. • System má být testován při provozním tlaku 1,5bar po dobu 5 minut. • Odlehčení tlaku systému na 0 bar. • Následně má být systém testován při pracovním tlaku 1,2 až 1,5násobku maximálního tlaku po dobu 2 hodin. • Během této doby nesmí na spojovacích dílech docházet k žádným netěsnostem. Záslepné zátky a koncové krytky jsou užitečné k uzavření koncových otvorů a vytvoření těsného spojení. <p>Těsnící prostředek: Pro závitové spoje doporučujeme použití kapalného těsnícího prostředku, resp. PTFE pásky.</p> <p>Kluzné mazivo: Doporučujeme použití silikonového maziva, které chemicky nenapadá použité materiály, např. Typ LUB003</p>

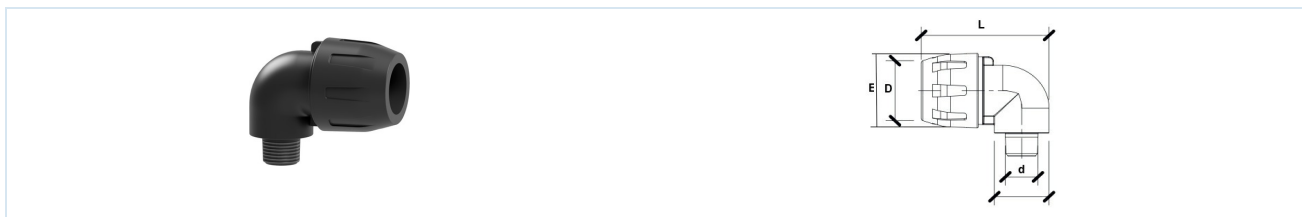


Přímé šroubení s vnějším závitem, Kuželový závít



Závít d	Vnější průměr trubky D [mm]	E	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
R1/2"	16	37	64	38	30	PA6	SC12C-16-12-DD
R1/2"	20	45	68	48	60	PA6	SC12C-20-12-DD
R3/4"	20	45	68	48	60	PA6	SC12C-20-34-DD
R1/2"	25	51	71	52	80	PA6	SC12C-25-12-DD
R3/4"	25	51	73	52	80	PA6	SC12C-25-34-DD
R1"	25	51	76	52	80	PA6	SC12C-25-10-DD
R1"	32	61	85	62	120	PA6	SC12C-32-10-DD
R11/4"	32	61	87	62	130	PA6	SC12C-32-114-DD
R1"	40	75	96	70	200	PA6	SC12C-40-10-DD
R11/4"	40	75	97	70	200	PA6	SC12C-40-114-DD
R11/2"	40	75	98	70	200	PA6	SC12C-40-112-DD
R11/2"	50	87	108	79	300	PA6	SC12C-50-112-DD
R2"	50	87	111	79	290	PA6	SC12C-50-20-DD
R2"	63	108	115	80,5	350	PA6	SC12C-63-20-DD

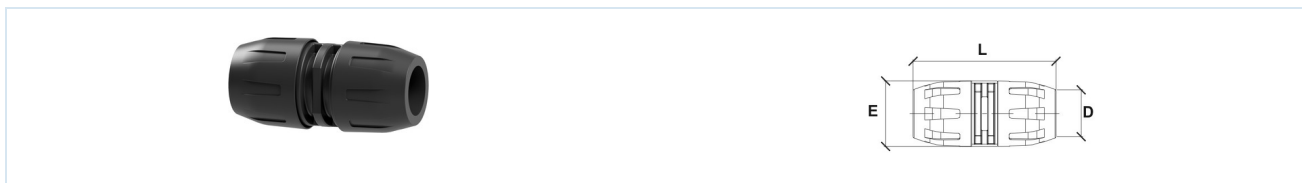
Úhlové šroubení s vnějším závitem, Kuželový závít



Závít d	Vnější průměr trubky D [mm]	E	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
R1/2"	20	45	78	48	68	PA6	SC16C-20-12-DD
R1/2"	25	51	87	52	95	PA6	SC16C-25-12-DD
R3/4"	25	51	87	52	95	PA6	SC16C-25-34-DD

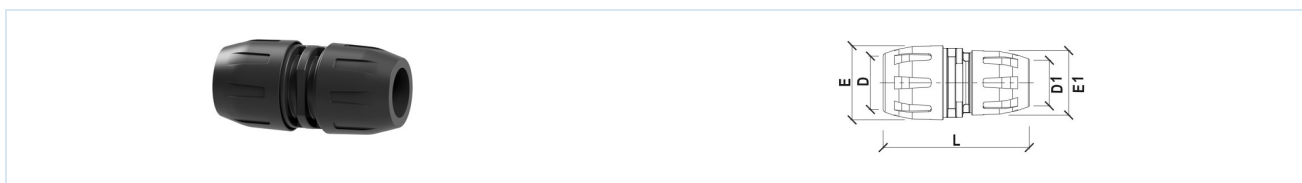


Přímá spojka, s trubkovým dorazem



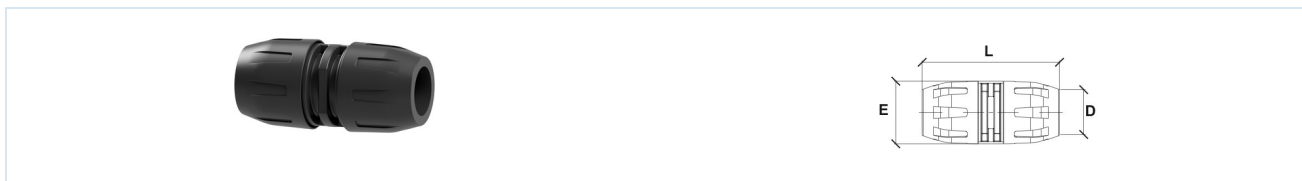
Vnější průměr trubky D [mm]	E	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
16	37	81	38	50	PA6	SC13-16-DD
20	45	98	48	90	PA6	SC13-20-DD
25	51	106	52	132	PA6	SC13-25-DD
32	61	124	62	212	PA6	SC13-32-DD
40	75	142	70	350	PA6	SC13-40-DD
50	87	161	79	505	PA6	SC13-50-DD
63	108	170	80,5	570	PA6	SC13-63-DD

Přímá spojka (Redukce), s trubkovým dorazem



Vnější průměr trubky D [mm]	Vnější průměr trubky D1 [mm]	E	E1	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hloubka zasunutí 1 [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
20	25	45	51	81	48	52	120	PA6	SC13-20-25-DD
25	32	51	61	98	52	62	178	PA6	SC13-25-32-DD
25	40	51	75	106	52	70	230	PA6	SC13-25-40-DD
32	40	61	75	124	62	70	290	PA6	SC13-32-40-DD
40	50	75	87	142	70	79	450	PA6	SC13-40-50-DD

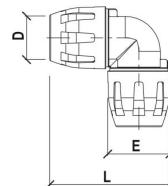
Přímá kluzná spojka, bez dorazu trubky, posuvné ve volném stavu



Vnější průměr trubky D [mm]	E	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
32	61	124	62	212	PA6	SC13-32-DD-B
40	75	142	70	350	PA6	SC13-40-DD-B
50	87	161	79	505	PA6	SC13-50-DD-B
63	108	170	80,5	570	PA6	SC13-63-DD-B

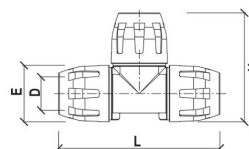


Úhlová spojka



Vnější průměr trubky D [mm]	E	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
16	37	72	38	70	PA6	SC17-16-DD
20	45	86	48	100	PA6	SC17-20-DD
25	51	95	52	140	PA6	SC17-25-DD
32	61	122	62	240	PA6	SC17-32-DD
40	75	130	70	390	PA6	SC17-40-DD
50	87	152	79	580	PA6	SC17-50-DD
63	108	165	80,5	800	PA6	SC17-63-DD

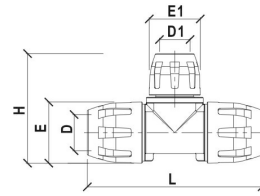
T-spojka



Vnější průměr trubky D [mm]	E	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
16	37	109	38	90	PA6	SC29-16-DD
20	45	127	48	160	PA6	SC29-20-DD
25	51	140	52	210	PA6	SC29-25-DD
32	61	170	62	360	PA6	SC29-32-DD
40	75	185	70	565	PA6	SC29-40-DD
50	87	216	79	850	PA6	SC29-50-DD
63	108	235	80,5	1200	PA6	SC29-63-DD

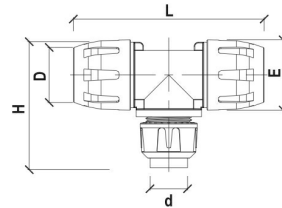


T-redukční spojka



Vnější průměr trubky D [mm]	Vnější průměr trubky D1 [mm]	E	E1	H	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hloubka zasunutí 1 [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
20	16	45	37	80	127	48	38	150	PA6	SC29-20-16-20-DD
25	16	51	37	88	140	52	38	200	PA6	SC29-25-16-25-DD
25	20	51	45	98	140	52	48	210	PA6	SC29-25-20-25-DD
32	20	61	45	111	170	62	48	340	PA6	SC29-32-20-32-DD
32	25	61	51	113	170	62	52	340	PA6	SC29-32-25-32-DD
40	25	75	51	128	185	70	52	510	PA6	SC29-40-25-40-DD
40	32	75	61	131	185	70	62	540	PA6	SC29-40-32-40-DD
50	32	87	61	147	216	79	62	760	PA6	SC29-50-32-50-DD
50	40	87	75	150	216	79	70	820	PA6	SC29-50-40-50-DD
63	40	108	75	160	235	80,5	70	820	PA6	SC29-63-40-63-DD
63	50	108	87	168	235	80,5	79	1120	PA6	SC29-63-50-63-DD

T-spojka, Vnitřní závit

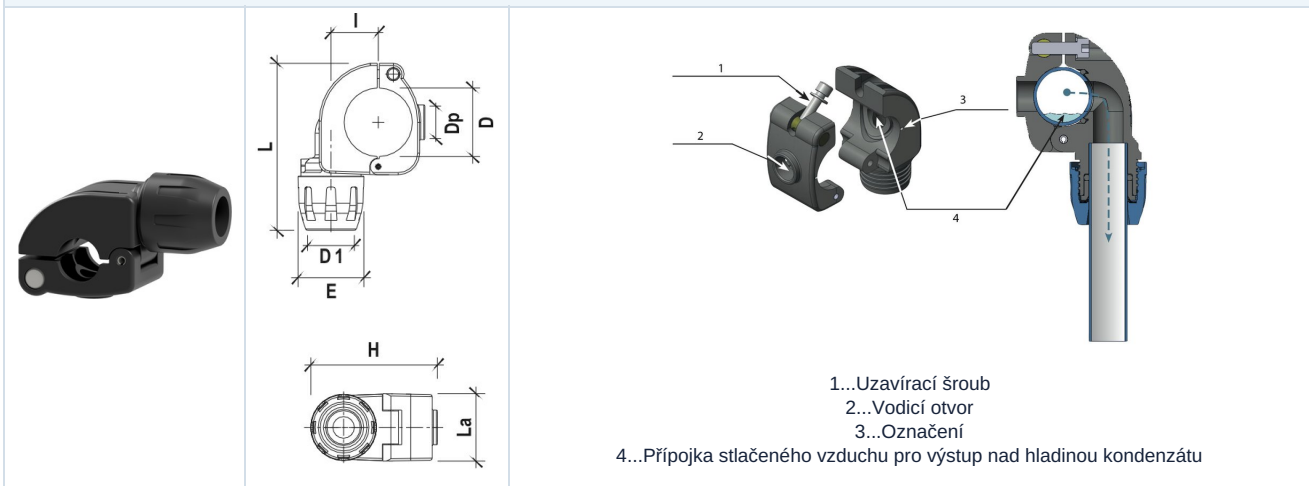


Závit d	Vnější průměr trubky D [mm]	E	H	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
RP1/2"	20	45	75	127	48	160	PA6	SC29-20-12-20-DD
RP1/2"	25	51	80	140	52	210	PA6	SC29-25-12-25-DD



Odbočka potrubí s potrubním připojením

Tato odbočka umožňuje rychle vytvořit dodatečný vývod bez demontáže hlavního potrubí. Přípojka stlačeného vzduchu je nad hladinou kondenzátu. Zabráněno vniknutí vody do odbočky.

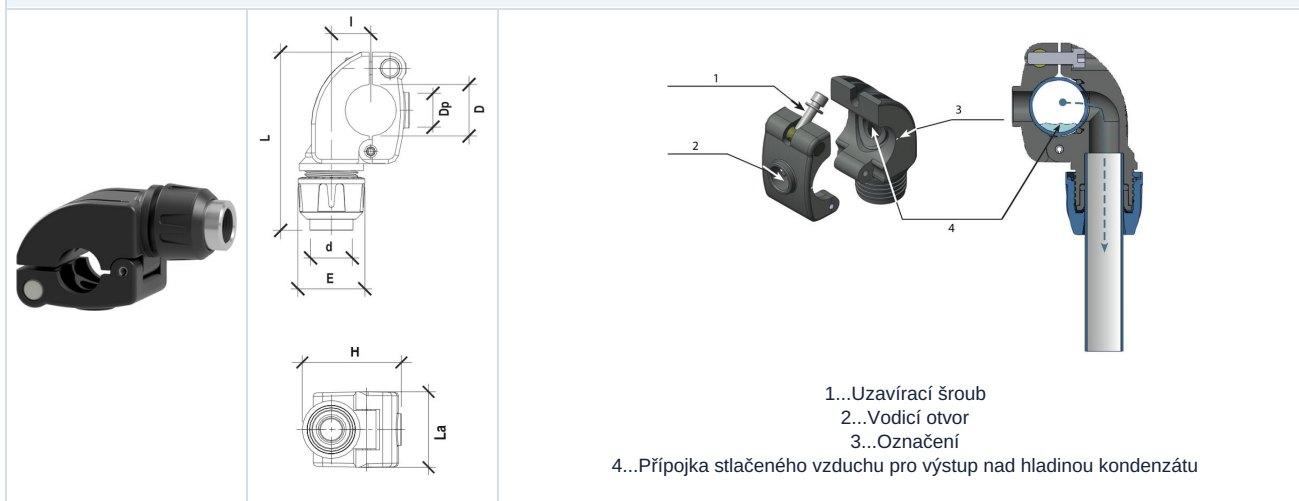


Vnější průměr trubky Hlavní trubka D [mm]	Vnější průměr trubky Odbočka D1 [mm]	Dp	E	H	I	L	La	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
25	16	19	37	69,5	24,5	113	52	38,8	220	PA6	SC29-25-16-DD
25	20	19	45	69,5	24,5	113	52	49,8	230	PA6	SC29-25-20-DD
32	16	19	37	71	24,5	113	52	38,8	220	PA6	SC29-32-16-DD
32	20	19	45	71	24,5	113	52	49,8	220	PA6	SC29-32-20-DD
40	16	24	37	84	29,6	125	52	38,8	250	PA6	SC29-40-16-DD
40	20	24	37	84	29,6	125	52	49,8	270	PA6	SC29-40-20-DD
40	25	24	51	84	29,6	125	52	54,8	280	PA6	SC29-40-25-DD
50	16	24	37	115	31	145	60	38,8	420	PA6	SC29-50-16-DD
50	20	24	45	115	31	145	60	49,8	420	PA6	SC29-50-20-DD
50	25	24	51	115	31	145	60	54,8	430	PA6	SC29-50-25-DD
63	20	24	45	115	43	145	60	49,8	370	PA6	SC29-63-20-DD
63	25	24	51	115	43	145	60	54,8	390	PA6	SC29-63-25-DD
63	32	24	61	115	43	148	60	61,9	390	PA6	SC29-63-32-DD



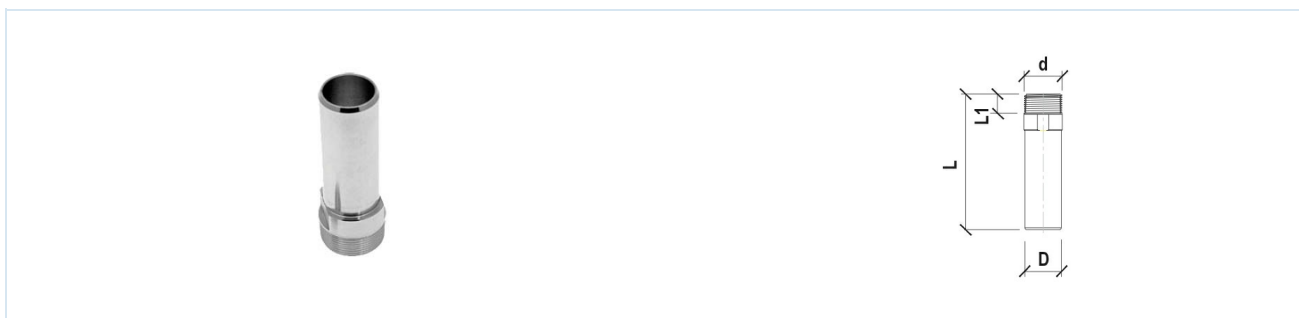
Odbočka potrubí s vnitřním závitem

Tato odbočka umožňuje rychle vytvořit dodatečný vývod bez demontáže hlavního potrubí. Přípojka stlačeného vzduchu je nad hladinou kondenzátu. Zabraňuje vniknutí vody do odbočných vedení.



Vnější průměr trubky Hlavní trubka D [mm]	Závit Odbočka d	Dp	E	H	I	L	La	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
25	RP1/2"	19	45	71,5	24,5	113	52	240	PA6	SC29-25-12-DD
32	RP1/2"	19	45	71,5	24,5	113	52	220	PA6	SC29-32-12-DD
40	RP1/2"	24	45	83	29,6	125	52	280	PA6	SC29-40-12-DD
40	RP3/4"	24	51	83	29,6	125	52	300	PA6	SC29-40-34-DD
50	RP1/2"	24	45	115,5	31	145	60	400	PA6	SC29-50-12-DD
50	RP3/4"	24	51	115,5	31	145	60	500	PA6	SC29-50-34-DD
63	RP1/2"	24	45	115,5	43	145	60	380	Hliník	SC29-63-12-DA
63	RP3/4"	24	51	115,5	43	145	60	400	Hliník	SC29-63-34-DA
63	RP1"	24	61	115,5	43	148	60	620	Hliník	SC29-63-10-DA

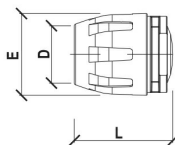
Závitový nátrubek, Kuželový závit



Závit d	Vnější průměr trubky D [mm]	L	L1	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
R3/8"	16	76	10	25	Hliník	SC38C-16-38-A
R1/2"	20	95	13	36	Hliník	SC38C-20-12-A
R3/4"	20	96	13	43	Hliník	SC38C-20-34-A
R1"	25	108	16	73	Hliník	SC38C-25-10-A
R11/4"	32	119	18	95	Hliník	SC38C-32-114-A
R11/2"	40	135	21	152	Hliník	SC38C-40-112-A
R2"	50	157	23	517	Hliník	SC38C-50-20-A
R2"	63	171	26	675	Hliník	SC38C-63-20-A

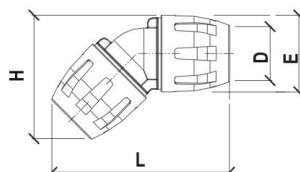


Uzavírací krytka



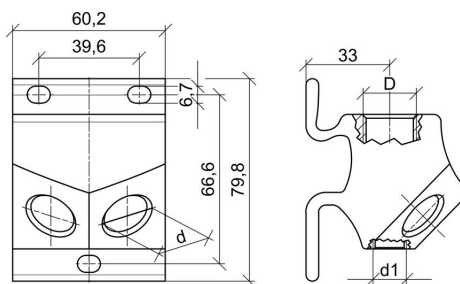
Vnější průměr trubky D [mm]	E	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
16	37	50	38	30	PA6	SC40-16-DD
20	45	54	48	58	PA6	SC40-20-DD
25	51	60	52	75	PA6	SC40-25-DD
32	61	71	62	126	PA6	SC40-32-DD
40	75	78	70	200	PA6	SC40-40-DD
50	87	85	79	298	PA6	SC40-50-DD
63	108	90	80,5	350	PA6	SC40-63-DD

Úhlová spojka 45°



Vnější průměr trubky D [mm]	E	H	L	Hloubka zasunutí [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
20	45	72	104	48	100	PA6	SC80-20-DD
25	51	81	115	52	145	PA6	SC80-25-DD
32	61	97	137	62	235	PA6	SC80-32-DD
40	75	115	160	70	375	PA6	SC80-40-DD
50	87	134	185	79	540	PA6	SC80-50-DD
63	108	140	210	80,5	770	PA6	SC80-63-DD

T-spojka 45°, s nástěnným upevněním, Vnitřní závit



Závit d	Závit d1	Závit D	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
RP1/2"	RP1/4"	RP1/2"	330	Hliník	SC81-12-A
RP1/2"	RP1/4"	RP3/4"	350	Hliník	SC81-34-12-A

d1...Tento závit je obvykle uzavřený. Po vyvrtání lze sem našroubovat odvod kondenzátu.

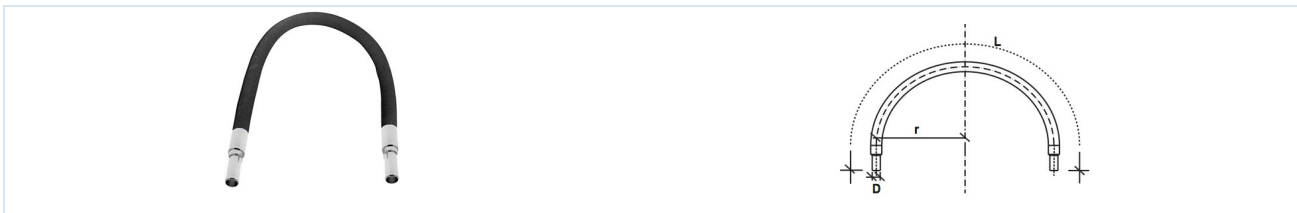


Hliníková trubka, S-tvarově ohnutý, Délka 0,5m, pro vyrovnání vzdálenosti



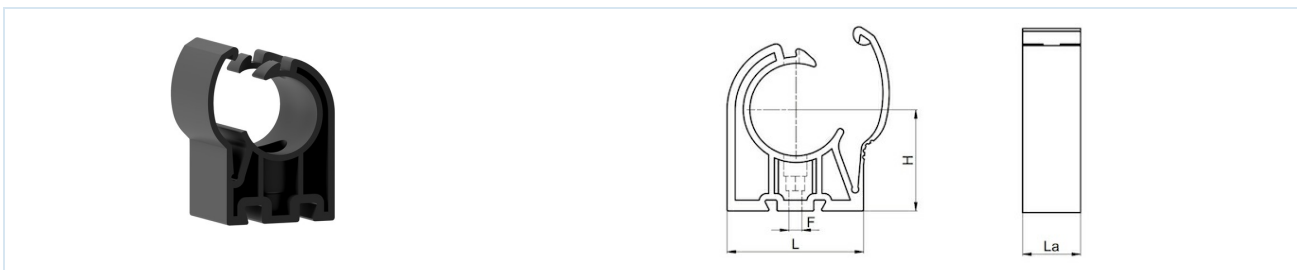
Vnější průměr trubky D [mm]	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
16	70	Hliník	AL-16/14-BU-0000,5-R-01
20	100	Hliník	AL-20/17,4-BU-0000,5-R-01
25	130	Hliník	AL-25/22,2-BU-0000,5-R-01

Flexibilní hadice, Trubkový nátrubek



Vnější průměr trubky D [mm]	L	r	Hmotnost [g]	Materiál	Typ
20	800	120	810	Hliník	H0-20
25	820	150	925	Hliník	H0-25
32	960	190	1200	Hliník	H0-32
40	1200	230	1580	Hliník	H0-40
50	1430	300	3400	Hliník	H0-50
63	1650	390	4800	Hliník	H0-63

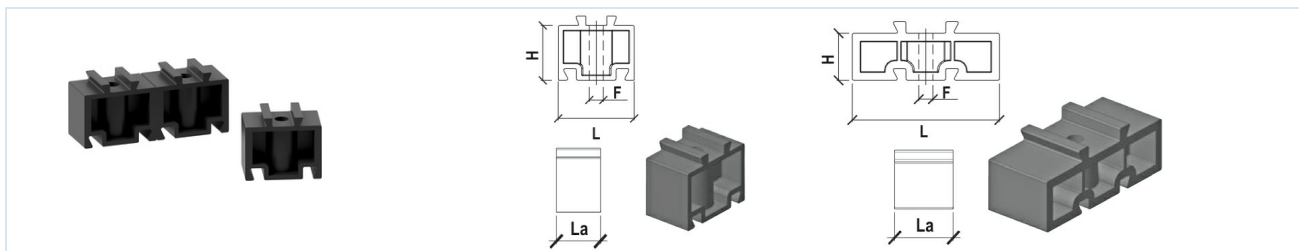
Držák trubky, Polypropylen, Závitová vložka M8



Vnější průměr trubky D [mm]	F	H	L	La	Hmotnost [g]	Typ
16	9	35	31	30	9	PB-16-E
20	9	35	31	30	20	PB-20-E
25	9	35	38	30	30	PB-25-E
32	9	35	49	30	70	PB-32-E
40	9	70	60	40	80	PB-40-E
50	9	70	75	40	85	PB-50-E
63	9	70	94	40	110	PB-63-E



Vzdálenost pro držák trubky, Polypropylen



Vnější průměr trubky D [mm]	F	H	L	La	Hmotnost [g]	Typ
16-32	9	35	49	30	19	SP-16-32-E
40-63	9	30	94	40	55	SP-40-63-E

Odjehlovač trubek



Vnější průměr trubky D [mm]	Hmotnost [g]	Typ
16...50	440	T00L001
63...110	1760	T00L002

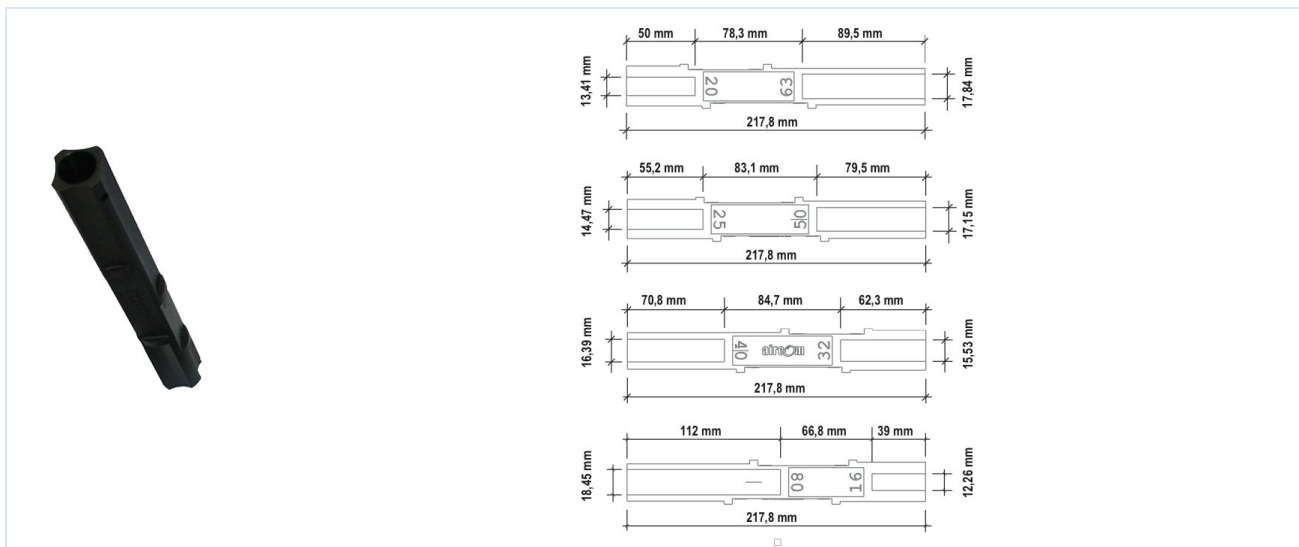
Klíč



Vnější průměr trubky D [mm]	Hmotnost [g]	Typ
20	68	T00L042
25	83	T00L043
32	90	T00L044
40	88	T00L045
50	114	T00L046
63	110	T00L047



Hloubkoměr



Vnější průměr trubky D [mm]	Typ
16-63	T00L007

Korunkový vrták



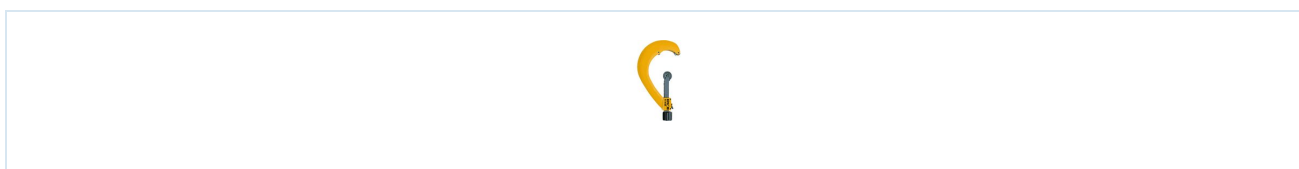
Průměr [mm]	Typ
15	T00L008
19	T00L009
24	T00L037

Univerzální odjehlovač



Typ
T00L010

Řezačka trubek



Vnější průměr trubky D [mm]	Typ
16-63	T00L011



Kluzné mazivo



Typ
LUB003lub

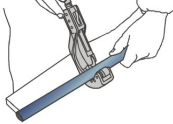


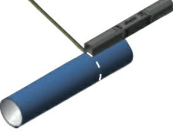
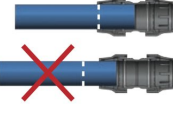
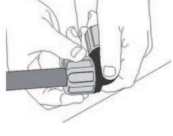

Náhradní pouzdro s O-kroužkem




Vnější průměr trubky D [mm]	Typ
16	BU0R-16
20	BU0R-20
25	BU0R-25
32	BU0R-32
40	BU0R-40
50	BU0R-50
63	BU0R-63



Pokyny k montáži Šroubení

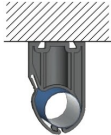
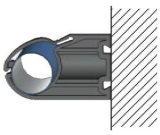
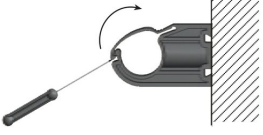
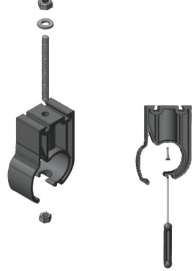
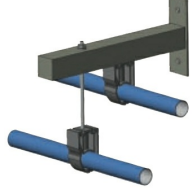
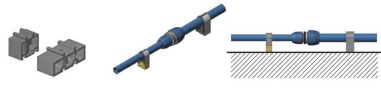
	<p>Trubku uřízněte kolmo a bez otřepů. Zajistěte, aby trubka neměla ostré hrany, podélné rýhy ani jiná poškození.</p>
	<p>Trubku srazit a případné otřepy resp. zbytky po řezu odstranit z vnitřní hrany a z vnitřku trubky.</p>
	<p>Převlečnou matici pevně dotáhněte rukou. Poté převlečnou matici znovu povolít o půl otáčky.</p>
	<p>Na trubce označit hloubku zasunutí.</p>
	<p>Pro snadnější manipulaci je třeba koncovou část trubky a O-kroužek namazat vhodným kluzným prostředkem.. Trubku zasuňte do spojovacího prvku a zasuňte až na doraz. Podle označení na trubce lze zkontrolovat, zda byla trubka zasunuta dostatečně hluboko.</p>
	<p>Převlečnou matici utáhnout rukou. Obvykle to stačí pro průměry 16-25 mm.</p>
	<p>U větších rozměrů je nutné navíc dotáhnout převlečnou matici klíčem o půl otáčky více..</p>

Pokyny k montáži flexibilní hadice

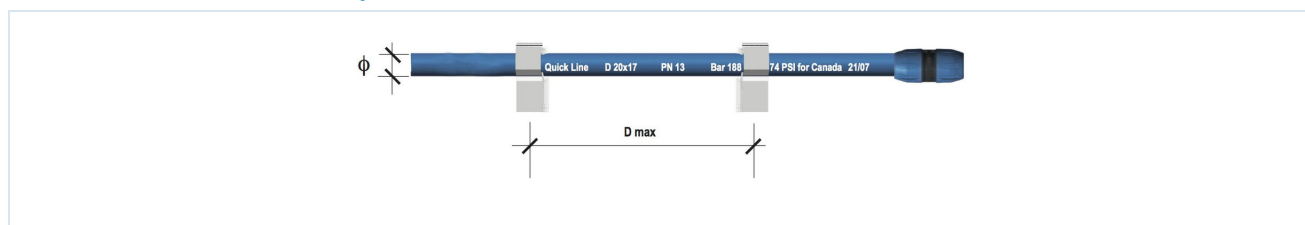
	<p>Díky hliníkovým adaptérům namontovaným na obou koncích lze hadici přímo připojit k přípojovacím prvkům. K tomu je třeba dodržet stejné montážní pokyny jako pro šroubení..</p>
---	---



Pokyny k montáži Držák trubky

		<p>Upevnění trubky se smí provádět výhradně pomocí těchto držáků trubek. Tyto držáky potrubí umožňují klouzáni potrubí při prodloužení nebo zkrácení v důsledku změn teploty.. Držáky trubek lze použít jak ve vodorovné, tak i ve svislé poloze..</p>
		<p>Držák trubky otevřít pomocí šroubováku. K tomu zvednete zajišťovací jazýček šroubovákem ze zámku..</p>
		<p>Držáky trubek lze pomocí šroubů a hmoždinek připevnit na stěnu. Další možnost spočívá v použití závitové tyče M8. Matice M8 musí být k tomu vložena do držáku trubky. Matice M8 je součástí dodávky.</p>
		<p>Díky stejné závitové tyči M8 lze držák trubky namontovat na jiné upevňovací systémy.</p>
		<p>V případě potřeby jsou k dispozici distanční podložky. Tyto jsou určeny pro vyrovnání výšky.</p>

Maximální vzdálenost mezi držáky trubek



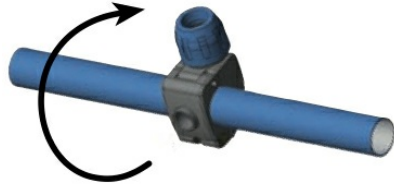





Vnější průměr trubky D [mm]	Dmax [m]		
	20°C	30°C	40°C
16	2	2	1,5
20	2,5	2	1,5
25	3	2,5	2
32	3,5	3	2,5
40	4	3,5	3
50	4	3,5	3
63	4	3,5	3

U potrubí mezi podlahou a výškou 2,5 m doporučujeme zkrátit rozteč na polovinu.

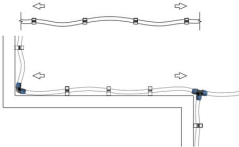
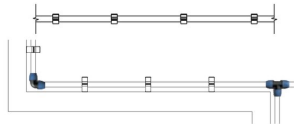
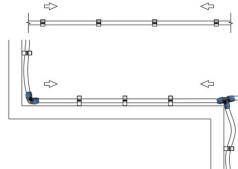



Pokyny k montáži Odbočka potrubí

	<p>Odbočku potrubí nasadit na potrubí.</p>
	<p>Označit polohu vrtaného otvoru a držáku trubky.</p>
	<p>Odbočku potrubí otočit o 180°, aby byla vidět značka.</p>
	<p>Hlavní trubku navrtat odpovídajícím korunkovým vrtákem přes vodící otvor.</p>
	<p>Odstranit odbočku potrubí. Vyvrtaný otvor odjehlit a odstranit třísky. Vnitřní třísky odstranit ručně nebo malým vysavačem.</p>
	<p>Odbočku potrubí nasadíte na potrubí v místě označení a dotáhněte.</p>



Prodloužení a zkrácení

		
Roztažnost	neutrální stav	Zkratky
<ul style="list-style-type: none"> • Každý materiál při kolísání teploty podléhá změnám rozměrů. Vycházejí z instalační teploty dochází při zvyšující se teplotě k dilatacím a při snižující se teplotě ke zkrácením. • Před instalací systému rozvodů stlačeného vzduchu je proto nutné předem provést správný výpočet tepelné roztažnosti. • Aby se zabránilo tomu, že tento účinek způsobí vážné poškození, musí potrubí mezi dvěma pevnými body umožňovat volný posuv.. • Pokud to není možné, je nutné mezi obě pevná místa zabudovat dilatační kompenzátor. • Doporučujeme zde použití dilatačních oblouků (viz níže). 		
		

Je třeba zohlednit následující faktory týkající se délkové roztažnosti potrubí:

Specifický koeficient délkové teplotní roztažnosti pro hliník = $23 \times 10^{-6} \text{m/m } ^\circ\text{C}$

Specifický koeficient délkové teplotní roztažnosti pro PVC = $75 \times 10^{-6} \text{m/m } ^\circ\text{C}$

Pro výpočet délkové roztažnosti je nutné použít následující vzorec:

$$\text{spec. koeficient délkové roztažnosti} \times \text{Délka vedení (L)} \times \text{Teplota } (\Delta T) = \Delta L$$

Příklad výpočtu:

Pneumatické potrubí (hliník) o délce 150 m, uložené v hale, kde se okolní teplota pohybuje mezi +15 až +40 °C (ΔT tedy 25°C), se prodlouží o:

$$\Delta L = 23 \times 10^{-6} \times 150 \text{m} \times 25^\circ\text{C}$$

$$\Delta L = 0,086 \text{m}$$



**Příklad výpočtu potrubí, Vstupní tlak 8bar, Tlaková ztráta max. 5%
Hliníkové trubky Série SPEEDLINE**

Rozvod stlačeného vzduchu s okružním potrubím

Pro dimenzování okružního potrubí je třeba započítat polovinu jmenovité délky celého potrubí a celkovou potřebu stlačeného vzduchu. např.: spotřeba stlačeného vzduchu 2500NI/min. provozní přetlak 8bar, celková délka potrubí by byla 300m, jako okružní potrubí je třeba počítat se 150m.

A = Délka potrubí kruhového rozvodu v m

B = Průtok kompresoru v NI/min

B	A [m]								
[NI/min]	25	50	100	150	200	300	400	500	1000
600	16	16	20	20	25	25	25	25	32
900	16	20	20	25	25	25	32	32	40
1200	20	25	25	25	32	32	32	32	40
1750	25	25	32	32	32	40	40	40	50
2500	25	32	32	32	40	40	40	50	50
3500	32	32	40	40	40	50	50	50	63
4500	32	32	40	40	50	50	50	50	63
6000	40	40	40	50	50	50	63	63	63
8500	40	40	50	50	50	63	63	63	80
12000	50	50	50	63	63	63	80	80	80
18000	50	63	63	63	80	80	80	80	
21000	63	63	63	80	80	80	80		
31000	63	80	80	80	80				
45000	80	80	80						

Rozvod stlačeného vzduchu s odbočkou

Pro dimenzování odbočného potrubí je nutné zohlednit celkovou délku potrubí a celkovou potřebu stlačeného vzduchu. např.: spotřeba stlačeného vzduchu 2500NI/min. provozní přetlak 8bar, celková délka potrubí 150m:








A = délka vedení odbočky v m

B = průtok kompresoru v NI/min

B	A [m]								
[NI/min]	25	50	100	150	200	300	400	500	1000
600	16	16	20	20	25	25	25	25	32
900	16	20	20	25	25	25	32	32	40
1200	20	25	25	25	32	32	32	32	40
1750	25	25	32	32	32	40	40	40	50
2500	25	32	32	32	40	40	40	50	50
3500	32	32	40	40	40	50	50	50	63
4500	32	32	40	40	50	50	50	50	63
6000	40	40	40	50	50	50	63	63	63
8500	40	40	50	50	50	63	63	63	80
12000	50	50	50	63	63	63	80	80	80
18000	50	63	63	63	80	80	80	80	
21000	63	63	63	80	80	80	80		
31000	63	80	80	80	80				
45000	80	80	80						

Pro určení požadovaných délek potrubí pro hlavní, přívodní a odbočné vedení se doporučuje navrhnutí přívodní vedení jako okružní vedení..



Náhradní délka potrubí pro fitinky na kus v m							
Ø vnější v mm							
16	0,1	0,7		0,1	0,1		0,8
20	0,2	1,2	1,0	0,2	0,2		1,2
25	0,2	1,5	1,2	0,3	0,2	1,8	1,5
32	0,3	2,0	1,3	0,3	0,3	2,4	
40	0,3	2,4	1,6	0,4	0,3	3,0	
50	0,4	3,0	2,0	0,4	0,4	4,0	
63	0,5	3,5	2,5	0,5	0,4	5,5	
80	0,7	4,8		0,7	0,4	6,5	

Tyto hodnoty je nutné přičíst ke skutečné délce potrubí, aby se získala proudově-technická délka potrubí L.

Vyobrazení nezávazné

Vyhrazujeme si právo na konstrukční, rozměrové a materiálové změny.

Pneumatika / Spojovací prvky / Systém vedení tlakového vzduchu SPEEDLINE / Systém vedení tlakového vzduchu SPEEDLINE Ø16...63mm

