

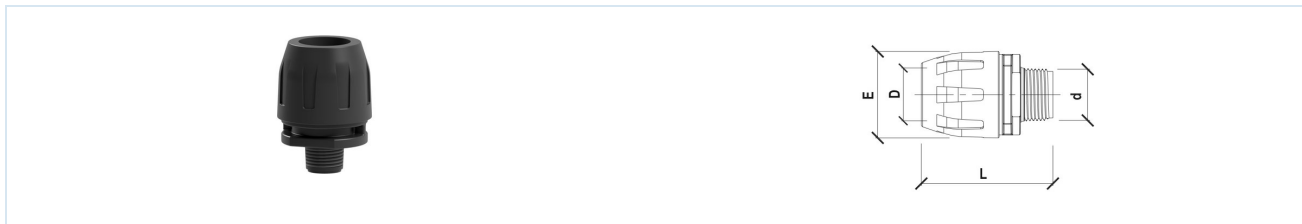
## Sistem cevovoda za komprimovani vazduh Serija SPEEDLINE



Konstrukcija	Navojni priključak sa O-prstenom i steznom kleštom
Spoljašnji prečnik cevi	16...63mm
Karakteristike	visoki protoci mreža komprimovanog vazduha bez curenja jednostavna mogućnost proširenja bez silikona otporno na udarce ROHS-usaglašeno
Materijali	Telo, Navrtna matica i Potisni prsten PA6, Stezna klešta Nerđajući čelik 1.4310, O-prsten NBR
preporučeno Materijali cevi	<b>Aluminijumske cevi Serija SPEEDLINE</b> <b>Plastične cevi Serija SPEEDLINE</b>
Medij	Komprimovani vazduh, Vakuum (Tečnosti i drugi gasovi na zahtev)
Temperatura medijuma	-15...+65°C sa aluminijumskom cevi -10...+35°C sa plastičnom cevi
Radni pritisak	0...16bar sa aluminijumskom cevi, Vakuum -0,99bar 0...13bar sa plastičnom cevi, Vakuum -0,99bar
Uputstva za montažu	<p><b>Instalacija i test sistema:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sve cevi i spojnice treba da budu čiste i neoštećene pre upotrebe.</li> <li>Cevovodi moraju biti položeni sa blagim nagibom nadole kako bi se kondenzat mogao sakupljati.</li> <li>Sve instalacije cevi i spojnih elemenata treba da budu podvrgnute ispitivanju pod pritiskom nakon instalacije.</li> <li>Sistem treba testirati pri radnom pritisku od 1,5bar tokom perioda od 5 minuta.</li> <li>Rasterećenje pritiska sistema na 0bar.</li> <li>Nakon toga sistem treba testirati pri radnom pritisku od 1,2 do 1,5 puta većem od maksimalnog pritiska u trajanju od 2 sata.</li> <li>U okviru ovog vremenskog perioda ne sme doći do curenja na spojnim elementima. Pri tome su zaporni čepovi i završne kapice korisni za zatvaranje završnih otvora i ostvarivanje zaptivnog spoja.</li> </ul> <p><b>Zaptivno sredstvo:</b> Za navojne spojeve preporučujemo upotrebu tečnog zaptivnog sredstva odnosno PTFE trake.</p> <p><b>Sredstvo za podmazivanje:</b> Preporučujemo upotrebu silikonskog kliznog sredstva koje hemijski ne napada korišćene materijale. npr. Tip LUB003</p>

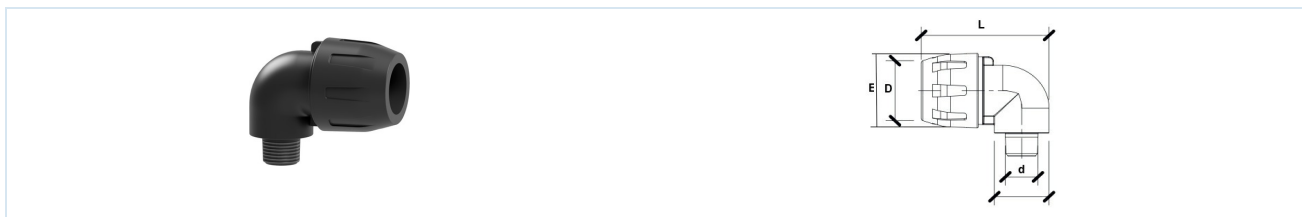


### Prava uvrnuta spojnica, Konusni navoj



Navoj d	Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
R1/2"	16	37	64	38	30	PA6	SC12C-16-12-DD
R1/2"	20	45	68	48	60	PA6	SC12C-20-12-DD
R3/4"	20	45	68	48	60	PA6	SC12C-20-34-DD
R1/2"	25	51	71	52	80	PA6	SC12C-25-12-DD
R3/4"	25	51	73	52	80	PA6	SC12C-25-34-DD
R1"	25	51	76	52	80	PA6	SC12C-25-10-DD
R1"	32	61	85	62	120	PA6	SC12C-32-10-DD
R11/4"	32	61	87	62	130	PA6	SC12C-32-114-DD
R1"	40	75	96	70	200	PA6	SC12C-40-10-DD
R11/4"	40	75	97	70	200	PA6	SC12C-40-114-DD
R11/2"	40	75	98	70	200	PA6	SC12C-40-112-DD
R11/2"	50	87	108	79	300	PA6	SC12C-50-112-DD
R2"	50	87	111	79	290	PA6	SC12C-50-20-DD
R2"	63	108	115	80,5	350	PA6	SC12C-63-20-DD

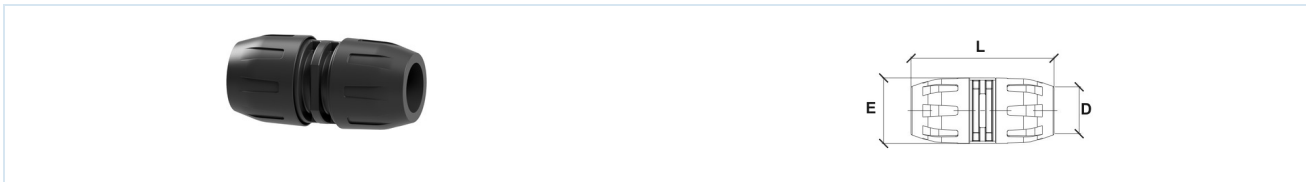
### Ugaoni uvrtni priključak, Konusni navoj



Navoj d	Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
R1/2"	20	45	78	48	68	PA6	SC16C-20-12-DD
R1/2"	25	51	87	52	95	PA6	SC16C-25-12-DD
R3/4"	25	51	87	52	95	PA6	SC16C-25-34-DD

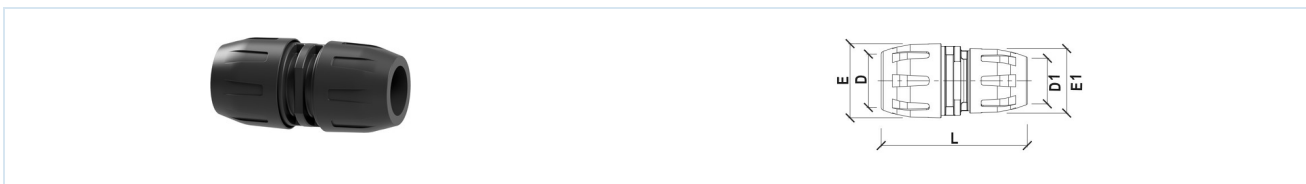


### Pravi spojni element, sa graničnikom cevi



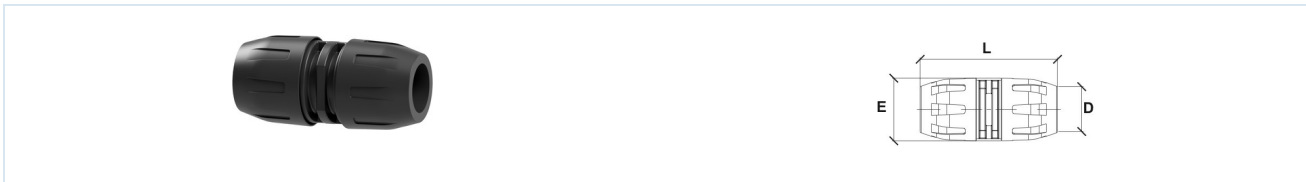
Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
16	37	81	38	50	PA6	SC13-16-DD
20	45	98	48	90	PA6	SC13-20-DD
25	51	106	52	132	PA6	SC13-25-DD
32	61	124	62	212	PA6	SC13-32-DD
40	75	142	70	350	PA6	SC13-40-DD
50	87	161	79	505	PA6	SC13-50-DD
63	108	170	80,5	570	PA6	SC13-63-DD

### Pravi spojni element (Redukcija), sa graničnikom cevi



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Spoljašnji prečnik cevi D1 [mm]	E	E1	L	Dubina umetanja [mm]	Dubina umetanja 1 [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
20	25	45	51	81	48	52	120	PA6	SC13-20-25-DD
25	32	51	61	98	52	62	178	PA6	SC13-25-32-DD
25	40	51	75	106	52	70	230	PA6	SC13-25-40-DD
32	40	61	75	124	62	70	290	PA6	SC13-32-40-DD
40	50	75	87	142	70	79	450	PA6	SC13-40-50-DD

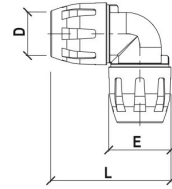
### Pravi klizni spojnik, bez graničnika cevi, pomerljivo u labavom stanju



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
32	61	124	62	212	PA6	SC13-32-DD-B
40	75	142	70	350	PA6	SC13-40-DD-B
50	87	161	79	505	PA6	SC13-50-DD-B
63	108	170	80,5	570	PA6	SC13-63-DD-B

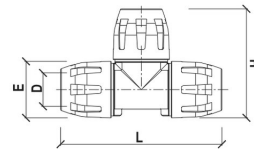


## Ugaoni priključak



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
16	37	72	38	70	PA6	SC17-16-DD
20	45	86	48	100	PA6	SC17-20-DD
25	51	95	52	140	PA6	SC17-25-DD
32	61	122	62	240	PA6	SC17-32-DD
40	75	130	70	390	PA6	SC17-40-DD
50	87	152	79	580	PA6	SC17-50-DD
63	108	165	80,5	800	PA6	SC17-63-DD

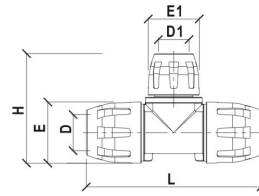
## T-spojnicica



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
16	37	109	38	90	PA6	SC29-16-DD
20	45	127	48	160	PA6	SC29-20-DD
25	51	140	52	210	PA6	SC29-25-DD
32	61	170	62	360	PA6	SC29-32-DD
40	75	185	70	565	PA6	SC29-40-DD
50	87	216	79	850	PA6	SC29-50-DD
63	108	235	80,5	1200	PA6	SC29-63-DD

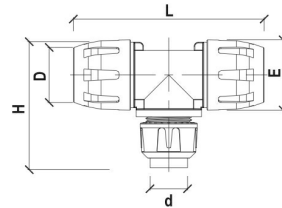


## T-redukциони spojni element



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Spoljašnji prečnik cevi D1 [mm]	E	E1	H	L	Dubina umetanja [mm]	Dubina umetanja 1 [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
20	16	45	37	80	127	48	38	150	PA6	SC29-20-16-20-DD
25	16	51	37	88	140	52	38	200	PA6	SC29-25-16-25-DD
25	20	51	45	98	140	52	48	210	PA6	SC29-25-20-25-DD
32	20	61	45	111	170	62	48	340	PA6	SC29-32-20-32-DD
32	25	61	51	113	170	62	52	340	PA6	SC29-32-25-32-DD
40	25	75	51	128	185	70	52	510	PA6	SC29-40-25-40-DD
40	32	75	61	131	185	70	62	540	PA6	SC29-40-32-40-DD
50	32	87	61	147	216	79	62	760	PA6	SC29-50-32-50-DD
50	40	87	75	150	216	79	70	820	PA6	SC29-50-40-50-DD
63	40	108	75	160	235	80,5	70	820	PA6	SC29-63-40-63-DD
63	50	108	87	168	235	80,5	79	1120	PA6	SC29-63-50-63-DD

## T-spojnicica, Unutrašnji navoj

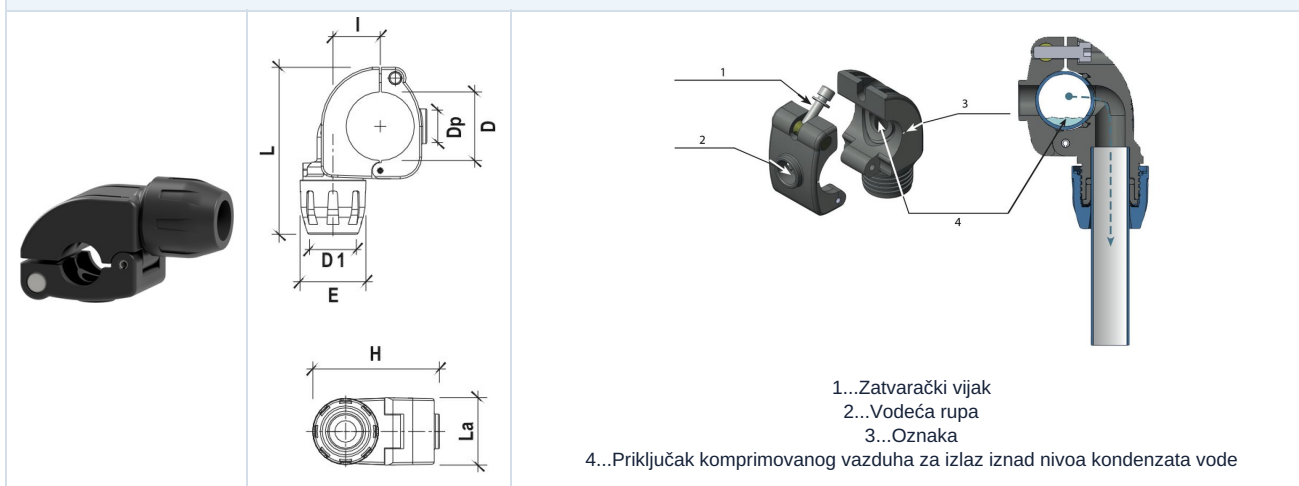


Navoj d	Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	H	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
RP1/2"	20	45	75	127	48	160	PA6	SC29-20-12-20-DD
RP1/2"	25	51	80	140	52	210	PA6	SC29-25-12-25-DD



## Odvojna grana cevi sa cevним priključkom

Ova račva omogućava brzo formiranje dodatnog izlaza bez demontaže glavnog voda. Priključak komprimiranog vazduha nalazi se iznad nivoa kondenzata. Sprečava se prodor vode u priključni vod.

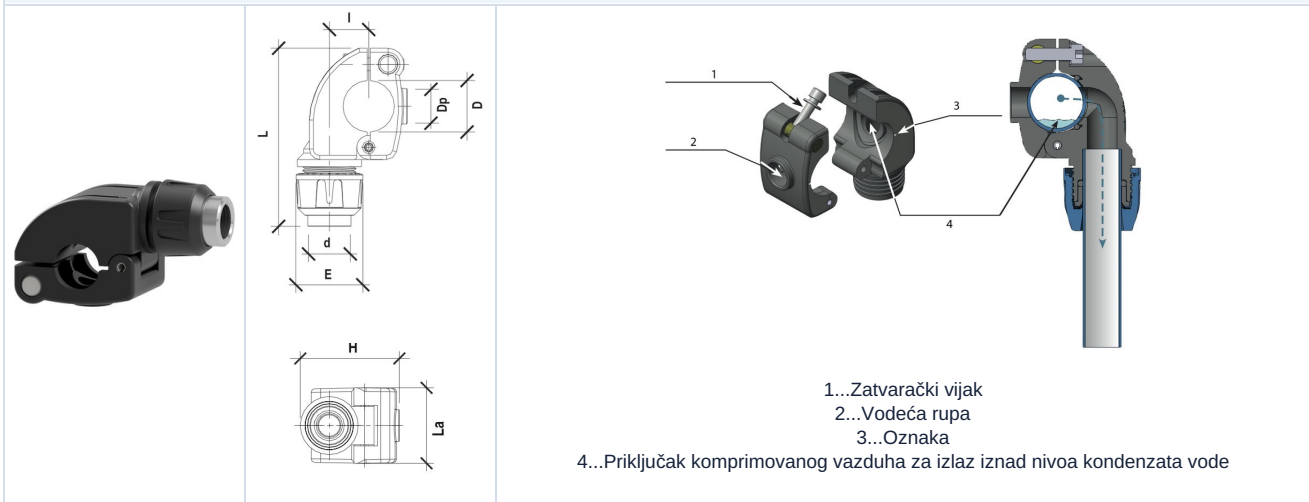


Spoljašnji prečnik cevi Glavna cev D [mm]	Spoljašnji prečnik cevi Ogranak D1 [mm]	Dp	E	H	I	L	La	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
25	16	19	37	69,5	24,5	113	52	38,8	220	PA6	SC29-25-16-DD
25	20	19	45	69,5	24,5	113	52	49,8	230	PA6	SC29-25-20-DD
32	16	19	37	71	24,5	113	52	38,8	220	PA6	SC29-32-16-DD
32	20	19	45	71	24,5	113	52	49,8	220	PA6	SC29-32-20-DD
40	16	24	37	84	29,6	125	52	38,8	250	PA6	SC29-40-16-DD
40	20	24	37	84	29,6	125	52	49,8	270	PA6	SC29-40-20-DD
40	25	24	51	84	29,6	125	52	54,8	280	PA6	SC29-40-25-DD
50	16	24	37	115	31	145	60	38,8	420	PA6	SC29-50-16-DD
50	20	24	45	115	31	145	60	49,8	420	PA6	SC29-50-20-DD
50	25	24	51	115	31	145	60	54,8	430	PA6	SC29-50-25-DD
63	20	24	45	115	43	145	60	49,8	370	PA6	SC29-63-20-DD
63	25	24	51	115	43	145	60	54,8	390	PA6	SC29-63-25-DD
63	32	24	61	115	43	148	60	61,9	390	PA6	SC29-63-32-DD



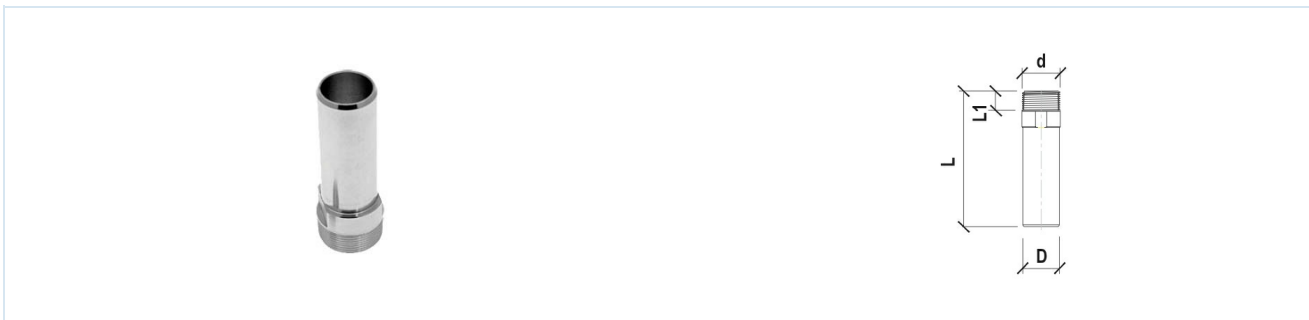
## Odvojna grana cevi sa unutrašnjim navojem

Ova račva omogućava brzo formiranje dodatnog izlaza bez demontaže glavnog voda. Priključak komprimovanog vazduha nalazi se iznad nivoa kondenzata. Sprečava prodor vode u priključne vodove.



Spoljašnji prečnik cevi Glavna cev D [mm]	Navoj Ogranak d	Dp	E	H	I	L	La	Težina [g]	Materijal	Tip
25	RP1/2"	19	45	71,5	24,5	113	52	240	PA6	SC29-25-12-DD
32	RP1/2"	19	45	71,5	24,5	113	52	220	PA6	SC29-32-12-DD
40	RP1/2"	24	45	83	29,6	125	52	280	PA6	SC29-40-12-DD
40	RP3/4"	24	51	83	29,6	125	52	300	PA6	SC29-40-34-DD
50	RP1/2"	24	45	115,5	31	145	60	400	PA6	SC29-50-12-DD
50	RP3/4"	24	51	115,5	31	145	60	500	PA6	SC29-50-34-DD
63	RP1/2"	24	45	115,5	43	145	60	380	Aluminij	SC29-63-12-DA
63	RP3/4"	24	51	115,5	43	145	60	400	Aluminij	SC29-63-34-DA
63	RP1"	24	61	115,5	43	148	60	620	Aluminij	SC29-63-10-DA

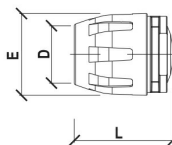
## Navojni priključak, Konusni navoj



Navoj d	Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	L	L1	Težina [g]	Materijal	Tip
R3/8"	16	76	10	25	Aluminij	SC38C-16-38-A
R1/2"	20	95	13	36	Aluminij	SC38C-20-12-A
R3/4"	20	96	13	43	Aluminij	SC38C-20-34-A
R1"	25	108	16	73	Aluminij	SC38C-25-10-A
R11/4"	32	119	18	95	Aluminij	SC38C-32-114-A
R11/2"	40	135	21	152	Aluminij	SC38C-40-112-A
R2"	50	157	23	517	Aluminij	SC38C-50-20-A
R2"	63	171	26	675	Aluminij	SC38C-63-20-A

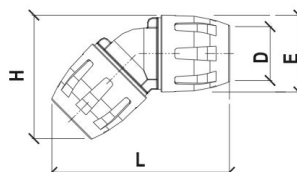


## Zatvorna kapica



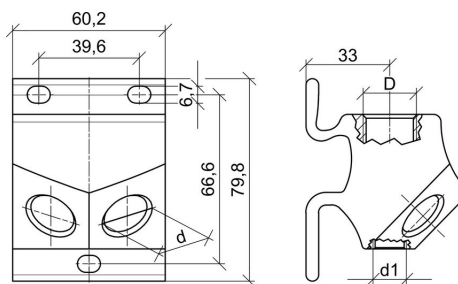
Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
16	37	50	38	30	PA6	SC40-16-DD
20	45	54	48	58	PA6	SC40-20-DD
25	51	60	52	75	PA6	SC40-25-DD
32	61	71	62	126	PA6	SC40-32-DD
40	75	78	70	200	PA6	SC40-40-DD
50	87	85	79	298	PA6	SC40-50-DD
63	108	90	80,5	350	PA6	SC40-63-DD

## Ugaoni priključak 45°



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	E	H	L	Dubina umetanja [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
20	45	72	104	48	100	PA6	SC80-20-DD
25	51	81	115	52	145	PA6	SC80-25-DD
32	61	97	137	62	235	PA6	SC80-32-DD
40	75	115	160	70	375	PA6	SC80-40-DD
50	87	134	185	79	540	PA6	SC80-50-DD
63	108	140	210	80,5	770	PA6	SC80-63-DD

## T-spojnica 45°, sa zidnom montažom, Unutrašnji navoj



Navoj d	Navoj d1	Navoj D	Težina [g]	Materijal	Tip
RP1/2"	RP1/4"	RP1/2"	330	Aluminij	SC81-12-A
RP1/2"	RP1/4"	RP3/4"	350	Aluminij	SC81-34-12-A

d1...Ovaj navoj je obično zatvoren. Nakon razvrtavanja ovde se može uvrnuti odvod kondenzata.

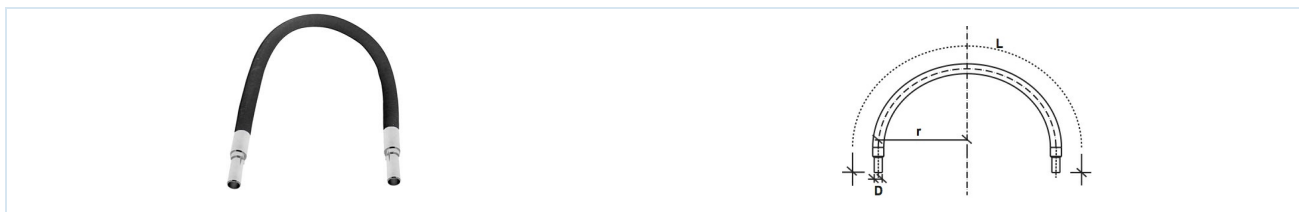


## Aluminijumska cev, S-obliko savijen, Dužina 0,5m, za kompenzaciju odstojanja



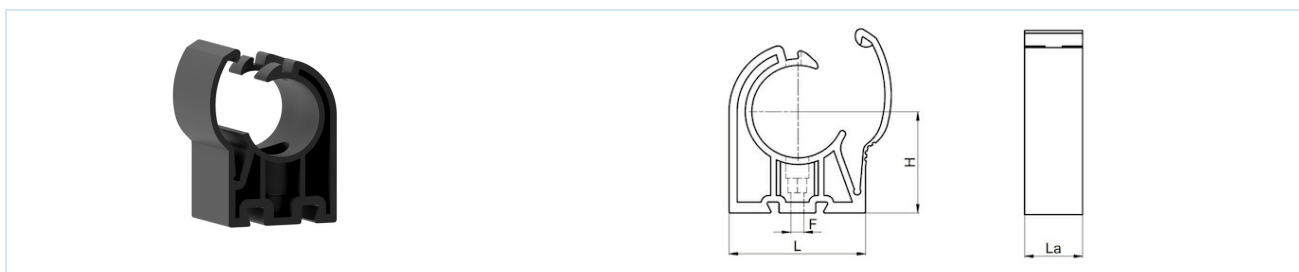
Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Težina [g]	Materijal	Tip
16	70	Aluminij	AL-16/14-BU-0000,5-R-01
20	100	Aluminij	AL-20/17,4-BU-0000,5-R-01
25	130	Aluminij	AL-25/22,2-BU-0000,5-R-01

## Fleksibilno crevo, Priključak za cev



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	L	r	Težina [g]	Materijal	Tip
20	800	120	810	Aluminij	H0-20
25	820	150	925	Aluminij	H0-25
32	960	190	1200	Aluminij	H0-32
40	1200	230	1580	Aluminij	H0-40
50	1430	300	3400	Aluminij	H0-50
63	1650	390	4800	Aluminij	H0-63

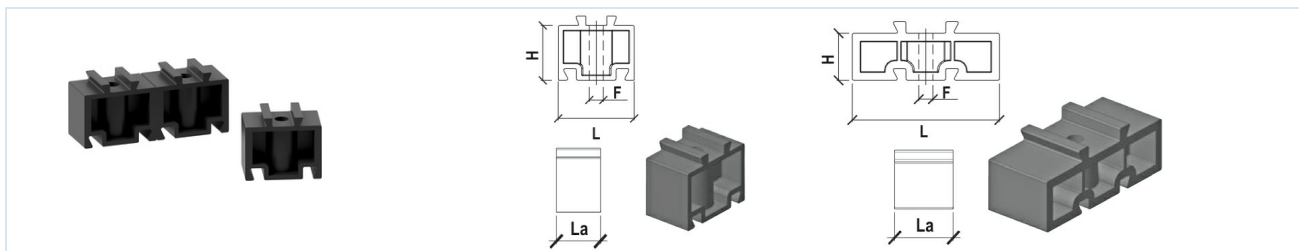
## Držac cevi, Polipropilen, Navojna čaura M8



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	F	H	L	La	Težina [g]	Tip
16	9	35	31	30	9	PB-16-E
20	9	35	31	30	20	PB-20-E
25	9	35	38	30	30	PB-25-E
32	9	35	49	30	70	PB-32-E
40	9	70	60	40	80	PB-40-E
50	9	70	75	40	85	PB-50-E
63	9	70	94	40	110	PB-63-E



## Distanca za držač cevi, Polipropilen



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	F	H	L	La	Težina [g]	Tip
16-32	9	35	49	30	19	SP-16-32-E
40-63	9	30	94	40	55	SP-40-63-E

## Odgratač cevi



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Težina [g]	Tip
16...50	440	T00L001
63...110	1760	T00L002

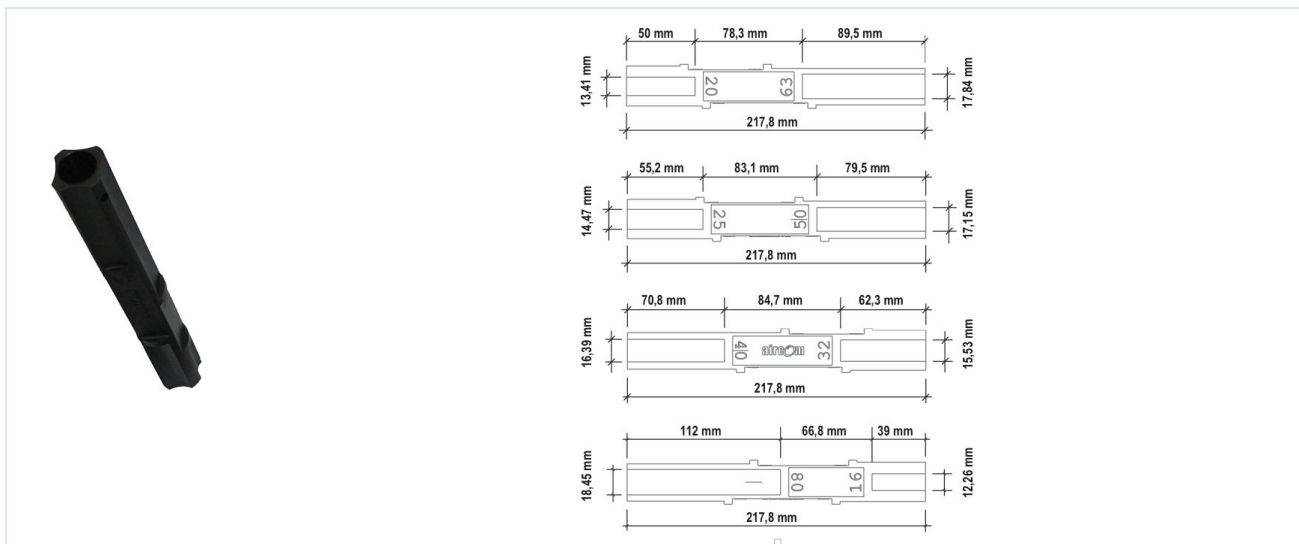
## Ključ za zavrtnje



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Težina [g]	Tip
20	68	T00L042
25	83	T00L043
32	90	T00L044
40	88	T00L045
50	114	T00L046
63	110	T00L047



## Dubinomer



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Tip
16-63	T00L007

## Krunska bušilica



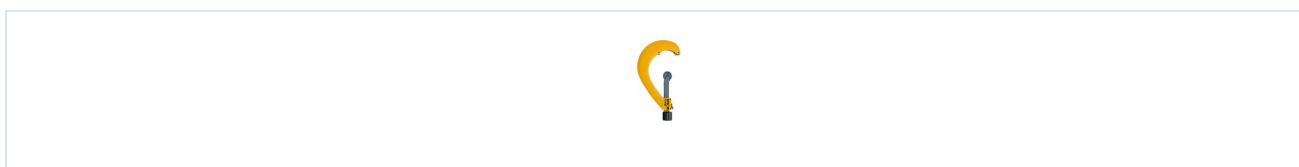
Prečnik [mm]	Tip
15	T00L008
19	T00L009
24	T00L037

## Univerzalni odgratnik



Tip
T00L010

## Rezač cevi



Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Tip
16-63	T00L011



## Sredstvo za podmazivanje



Tip
LUB003lub

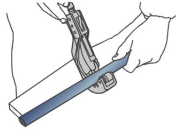



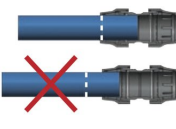
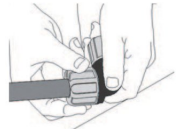

## Rezervna čaura sa O-prstenom




Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Tip
16	BU0R-16
20	BU0R-20
25	BU0R-25
32	BU0R-32
40	BU0R-40
50	BU0R-50
63	BU0R-63



## Uputstva za montažu Priključci

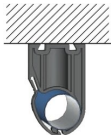
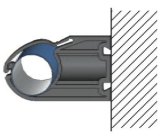
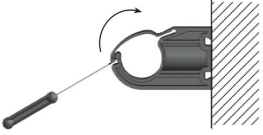
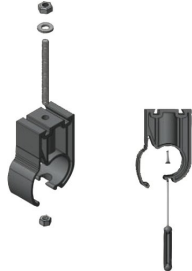

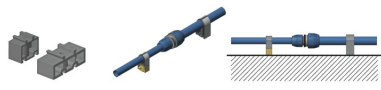
	<p>Odseći cev pod pravim uglom i bez srha. Uveriti se da cev nema oštre ivice, uzdužne brazde ili druga oštećenja.</p>
	<p>Cev odbrusiti pod uglom i po potrebi ukloniti srh odnosno ostatke od sečenja sa unutrašnje ivice i iz unutrašnjosti cevi.</p>
	<p>Navrtnu maticu rukom zategnuti do kraja. Zatim ponovo otpustiti navrtku za pola okreta.</p>
	<p>Označiti dubinu umetanja na cevi.</p>
	<p>Radi lakšeg rukovanja, krajnji deo cevi i O-prsten treba podmazati odgovarajućim kliznim sredstvom.. Umetnuti cev u spojni element i gurnuti do graničnika. Na osnovu oznake na cevi može se proveriti da li je cev dovoljno duboko umetnuta.</p>
	<p>Navrtku sa navojnom spojnicom zategnuti ručno do kraja. Obično je to dovoljno za prečnike 16-25 mm.</p>
	<p>Za veće dimenzije potrebno je dodatno zategnuti preklapnu maticu ključem za još pola okreta..</p>

## Uputstva za montažu fleksibilno crevo

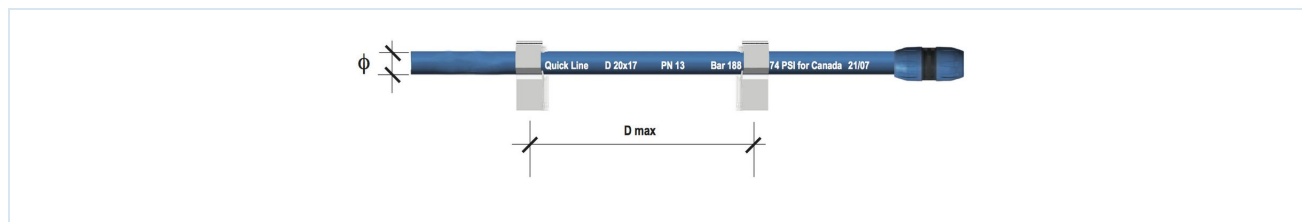
	<p>Zahvaljujući aluminijumskim adapterima postavljenim na oba kraja, crevo se može direktno priključiti na spojne elemente. Potrebno je pridržavati se istih uputstava za montažu kao i za spojnice..</p>
---	---



## Uputstva za montažu Držač cevi

		Pričvršćivanje cevi treba izvršiti isključivo pomoću ovih držača cevi. Ovi držači cevi omogućavaju klizanje cevovoda pri širenju odnosno skraćivanju usled promena temperature. Držači cijevi mogu se koristiti i u horizontalnom i u vertikalnom položaju.
		Držač cevi otvoriti pomoću odvijača. Zatim podići jezičak za zadržavanje odvijačem iz zatvarača.
		Držači cevi mogu se pričvrstiti na zid pomoću vijaka i tiplova. Još jedna mogućnost je pomoću navojne šipke M8. Matica M8 mora se za to umetnuti u držač cevi. Matica M8 je uključena u isporuku.
		Pomoću iste navojne šipke M8 držač cevi može se montirati na druge sisteme pričvršćivanja.
		Po potrebi su dostupni distanceri. Ovi su predviđeni za kompenzaciju visine.

## Maksimalno rastojanje između držača cevi









Spoljašnji prečnik cevi D [mm]	Dmax [m]		
	20°C	30°C	40°C
16	2	2	1,5
20	2,5	2	1,5
25	3	2,5	2
32	3,5	3	2,5
40	4	3,5	3
50	4	3,5	3
63	4	3,5	3

Kod cevovoda između poda i visine od 2,5 m preporučujemo da se razmak skрати na polovinu.

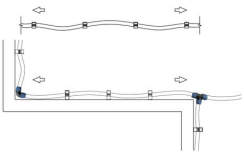
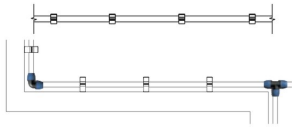
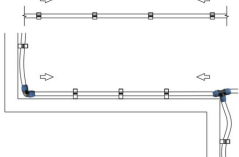



## Uputstva za montažu Odvojna grana cevi

	Postaviti ogranak cevi na cevovod.
	Označiti položaj provrta i držača cevi.
	Okrenuti odvojak cevi za 180° tako da se vidi oznaka.
	Glavnu cev izbušiti odgovarajućom krunastom bušilicom kroz vodenu bušotinu.
	Ukloniti odvojak cevi. Izbušenu rupu odgratiti i ukloniti strugotinu. Unutrašnje strugotine ukloniti ručno ili malim usisivačem.
	Ogranak cevi postaviti na cevovod na oznaci i zategnuti.



## Izduženja i skraćanja

		
Ekspanzija	neutralno stanje	Skraćenice
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Svaki materijal pri temperaturnim oscilacijama doživljava promene dimenzija. Polazeći od temperature ugradnje, pri porastu temperature dolazi do širenja, a pri sniženju temperature do skraćivanja..</li> <li>• Pre instalacije sistema cevovoda za komprimovani vazduh potrebno je prethodno izvršiti tačan proračun toplotnog širenja.</li> <li>• Da bi se izbeglo da ovaj efekat izazove teška oštećenja, cevovod između dve fiksne tačke mora moći slobodno da klizi.</li> <li>• Ako to nije moguće, potrebno je između dve fiksne tačke ugraditi kompenzator dilatacije..</li> <li>• Ovde preporučujemo upotrebu ekspanzionih lukova (vidi dole).</li> </ul>		
		

Sledeći faktori u vezi sa uzdužnim termičkim istežanjem cevi moraju se uzeti u obzir:

Specifični koeficijent linearne termičke ekspanzije za aluminijum =  $23 \times 10^{-6} \text{m/m } ^\circ\text{C}$

Specifični koeficijent linearne ekspanzije za PVC =  $75 \times 10^{-6} \text{m/m } ^\circ\text{C}$

Za proračun linearne dilatacije mora se koristiti sledeća formula:

$$\text{spec. koeficijent linearnog toplotnog širenja} \times \text{Dužina voda (L)} \times \text{Temperatura } (\Delta T) = \Delta L$$

**Primer proračuna:**

Jedan vod za komprimovani vazduh (aluminijum) dužine 150m, položen u hali, čija je temperatura okoline između +15 do +40 °C ( $\Delta T$  dakle 25°C), produžava se za:

$$\Delta L = 23 \times 10^{-6} \times 150 \text{m} \times 25^\circ\text{C}$$

$$\Delta L = 0,086 \text{m}$$



## Primer za proračun cevovoda, Ulazni pritisak 8bar, Pad pritiska maks. 5% Aluminijumske cevi Serija SPEEDLINE

### Distribucija komprimovanog vazduha sa prstenastim cevovodom

Za dimenzionisanje prstenastog voda treba uzeti u obzir polovinu nominalne dužine celokupnog cevovoda i ukupnu potrebu za komprimovanim vazduhom.

npr.: Potreba za komprimovanim vazduhom 2500NI/min. Radni nadpritisak 8bar, ukupna dužina cevovoda bila bi 300m, kao prstenasti vod računa se sa 150m.

**A = Dužina prstenastog voda u m**

**B = Protok kompresora u NI/min**

B	A [m]									
	[NI/min]	25	50	100	150	200	300	400	500	1000
600	16	16	20	20	25	25	25	25	25	32
900	16	20	20	25	25	25	32	32	32	40
1200	20	25	25	25	32	32	32	32	32	40
1750	25	25	32	32	32	40	40	40	40	50
2500	25	32	32	32	40	40	40	40	50	50
3500	32	32	40	40	40	50	50	50	50	63
4500	32	32	40	40	50	50	50	50	50	63
6000	40	40	40	50	50	50	63	63	63	63
8500	40	40	50	50	50	63	63	63	63	80
12000	50	50	50	63	63	63	80	80	80	80
18000	50	63	63	63	80	80	80	80	80	
21000	63	63	63	80	80	80	80			
31000	63	80	80	80	80					
45000	80	80	80							

### Distribucija komprimovanog vazduha sa priključnim vodom

Za dimenzionisanje priključnog voda potrebno je uzeti u obzir ukupnu dužinu cevovoda i ukupnu potrebu za komprimovanim vazduhom.

npr.: potreba za komprimovanim vazduhom 2500NI/min. radni nadpritisak 8bar, ukupna dužina cevovoda 150m:






**A = dužina priključnog voda u m**

**B = protok kompresora u NI/min**

B	A [m]									
	[NI/min]	25	50	100	150	200	300	400	500	1000
600	16	16	20	20	25	25	25	25	25	32
900	16	20	20	25	25	25	32	32	32	40
1200	20	25	25	25	32	32	32	32	32	40
1750	25	25	32	32	32	40	40	40	40	50
2500	25	32	32	32	40	40	40	40	50	50
3500	32	32	40	40	40	50	50	50	50	63
4500	32	32	40	40	50	50	50	50	50	63
6000	40	40	40	50	50	50	63	63	63	63
8500	40	40	50	50	50	63	63	63	63	80
12000	50	50	50	63	63	63	80	80	80	80
18000	50	63	63	63	80	80	80	80	80	
21000	63	63	63	80	80	80	80			
31000	63	80	80	80	80					
45000	80	80	80							

Da bi se odredile potrebne dužine vodova za glavni vod, dovodni vod i ogranak, preporučuje se da se dovodni vod izvede kao prstenasti vod.



Rezervna dužina cevi za fitinge po komadu u m							
Ø spoljašnji u mm							
16	0,1	0,7		0,1	0,1		0,8
20	0,2	1,2	1,0	0,2	0,2		1,2
25	0,2	1,5	1,2	0,3	0,2	1,8	1,5
32	0,3	2,0	1,3	0,3	0,3	2,4	
40	0,3	2,4	1,6	0,4	0,3	3,0	
50	0,4	3,0	2,0	0,4	0,4	4,0	
63	0,5	3,5	2,5	0,5	0,4	5,5	
80	0,7	4,8		0,7	0,4	6,5	

Ove vrednosti moraju se dodati stvarnoj dužini cevi kako bi se dobila strujno-tehnička dužina cevovoda L.

Ilustracije nisu obavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala.

Pneumatika / Priključci i spojnice za pneumatiku / sistem komprimovanog vazduha SPEEDLINE / sistem komprimovanog vazduha SPEEDLINE Ø16...63mm

