

Zespół przygotowania powietrza G1/2" Seria Gold MU304



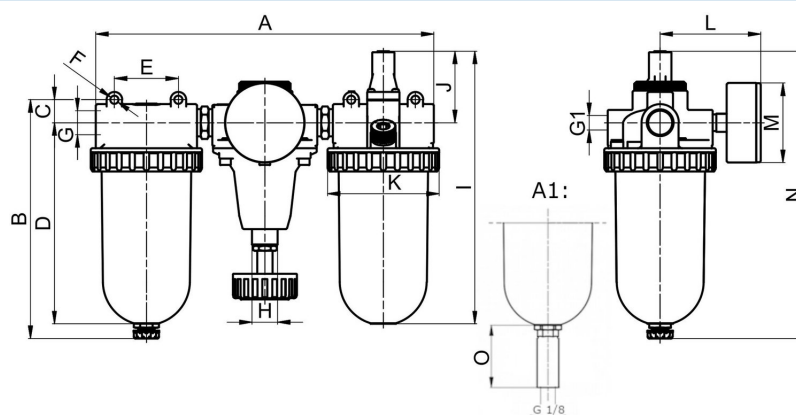
| | |
|---------------------------|---|
| Konstrukcja | Membranowy regulator ciśnienia z odpowietrzeniem wtórnym, Filtr z zasadą siły odśrodkowej, Spiekany wkład filtracyjny, Olejarka proporcjonalna, Możliwe napełnianie olejem pod ciśnieniem |
| Przylącze | G1/2" zgodnie z ISO228/1 |
| Materiały | Obudowa Odlew ciśnieniowy ze stopu cynku, Zbiornik oleju i kondensatu Poliwęglan lub Metal |
| Funkcja | Regulacja ciśnienia z filtracją i wzbogacaniem sprężonego powietrza olejem |
| Wkład filtracyjny | 5µm |
| Rodzaj mocowania | Montaż w systemie przewodów lub Mocowanie ściennie za pomocą kątownika mocującego |
| Pozycja montażowa | pionowy, Śruba spustowa na dole |
| Medium | Sprężone powietrze |
| Zalecenie dotyczące oleju | HP32A (Zakres temperatury 0...50°C), NR32 (Zakres temperatury -35...85°C) |
| Dozowanie oleju | 1...2 krople/min przy Q N = 1000 NI/min |
| Temperatura medium | z pojemnikiem z tworzywa sztucznego 0...+60°C, z metalowym zbiornikiem 0...+60°C (z odpowiednio przygotowanym sprężonym powietrzem -10...+60°C) |
| Temperatura otoczenia | z pojemnikiem z tworzywa sztucznego 0...+60°C, z metalowym zbiornikiem -10...+60°C |
| Ciśnienie wejściowe | 1,5...16bar wzgl. 1,5...20bar zgodnie z tabelą, z automatycznym zaworem spustowym 1,5...16bar |
| Zakresy regulacji | 0,5...10bar i 0,5...16bar z metalowym zbiornikiem (0,5...3/ 0,5...6 na zapytanie) |
| Kierunek przepływu | jest oznaczony strzałką |
| Zakres dostawy | wraz z manometrem |
| Wykonanie specjalne | Ciśnienie wejściowe 25bar |



Klucz zamówieniowy

| | | MU304 - 12 H - 0,5/10 - P - F5 - A1 | | | | | | | | | |
|--------------------------|---|-------------------------------------|--|--|--|--------|--|--|---|----|----|
| Przyłącze | 1/2" | 12 | | | | | | | | | |
| Przepływ | Standard (Pozostawić puste) | | | | | | | | | | |
| | wysoka przepustowość przepływu | H | | | | | | | | | |
| Zakres ciśnienia | 0,5...10bar | | | | | 0,5/10 | | | | | |
| | 0,5...16bar | | | | | 0,5/16 | | | | | |
| Zbiornik | Zbiornik z tworzywa sztucznego (Pozostawić puste) | | | | | | | | | | |
| | Zbiornik z tworzywa sztucznego z koszem ochronnym | | | | | | | | P | | |
| | Zbiornik metalowy | | | | | | | | M | | |
| Wkład filtracyjny | 5µm | | | | | | | | | F5 | |
| Zawór spustowy | półautomatyczny zawór spustowy (Pozostawić puste) | | | | | | | | | | |
| | automatyczny zawór spustowy | | | | | | | | | | A1 |

Rysunek wymiarowy



A1: automatyczny zawór spustowy

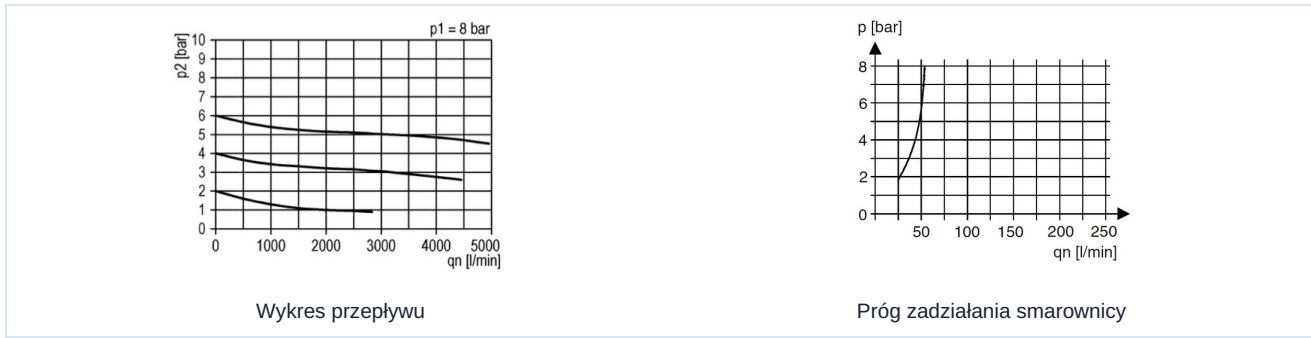
| Przyłącze G | A | B | C | D | E | F | G1 | H | I | J | K | L | M | N | O |
|-------------|-----|-------|----|-----|----|-----|-------|---------|-----|----|----|------|----|-------|----|
| G1/2" | 250 | 186,5 | 18 | 157 | 50 | 6,2 | G1/4" | M20x1,5 | 212 | 55 | 87 | 71,5 | 63 | 223,5 | 34 |

| Przyłącze | Przepływ przy 6 barach* [Nl/min] | maks. ciśnienie wejściowe [bar] | Zakres ciśnienia [bar] | Masa [ok. kg] | Typ |
|-----------|----------------------------------|---------------------------------|------------------------|---------------|-----------------------|
| G1/2" | 3200 | 16 | 0,5...10 | 2,5 | MU304-12H-0,5/10-F5 |
| G1/2" | 3200 | 16 | 0,5...10 | 3,2 | MU304-12H-0,5/10-P-F5 |
| G1/2" | 3200 | 20 | 0,5...16 | 2,7 | MU304-12H-0,5/16-M-F5 |

*Wartości przepływu przy ciśnieniu wejściowym 8bar, ciśnieniu wyjściowym 6bar i spadku ciśnienia 1bar



Wykres przepływu, Próg zadziałania smarownicy



Akcesoria

| Nazwa | Typ |
|---|--------------|
| Kątownik mocujący z nakrętką kołnierkową do regulatorów ciśnienia M20x1,5 | MMP04-38/10 |
| Kątownik mocujący z 2 śrubami do smarownic i filtrów | MMB04-38H/10 |

Ilustracje niewiążące

Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Pneumatyka / Zespoły przygotowania sprężonego powietrza - regulatory ciśnienia, filtry i olejarki / zespoły przygotowania sprężonego powietrza - seria Gold / jednostka przygotowania sprężonego powietrza Seria Gold MU304-P / [MU304-12H-0,5/10-P-F5] jednostka przygotowania sprężonego powietrza MU304-12H-0,5/10-P-F5

