

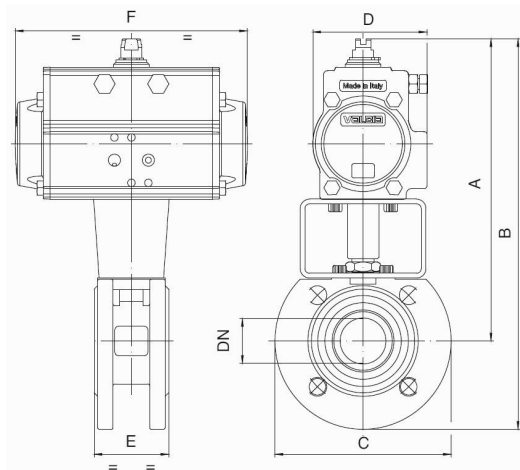
Rozsdamentes acél karimás gömbcsapok Sűrített levegős forgatóhajtóművel Sorozat BADA-...-SSTV



Kivitel	Meghajtás: dugattyús meghajtás 2 ellentétes irányban mozgó dugattyúval, rugalmas tömítés, a meghajtás minden részletében az ISO 5211 szerint, illetve a NAMUR-ajánlásoknak megfelelően, Mindkét oldali véghelyzet +/-5°-kal állítható
Csatlakozás	Karimák DN15...DN150 az EN1092 szerint PN16
Anyagok Standard kivitel	Hajtás: Keményeloxált alumínium, Nikkelezett acél fogaskerék, Dugattyúvezetés POM, Tömítések NBR Golyócsap: Ház és golyó rozsdamentes acél 1.4401, PTFE/FKM tömítések
Funkció	elérhető kettős működésű vagy egyszeres működésű kivitelben
Rögzítési mód	Beépítés merev csővezetékrendszerbe
Beépítési helyzet	tetszőleges
Vezérlőközeg	szűrt és olajozott vagy olajozatlan sűrített levegő
Alkalmazási terület	gáz halmazállapotú és folyékony közegek, amelyek nem támadják meg a felhasznált anyagokat
Közeg hőmérséklete	-20°C...+160°C
Környezeti hőmérséklet	-20°C...+85°C
Vezérlőnyomás	5,5...8 bar, Alacsonyabb vezérlőnyomásokhoz való igazítás kérésre lehetséges
Üzemi nyomás	0 bar -ig Üzemi nyomás a táblázat és a nyomás-hőmérséklet diagram szerint, durva vákuumhoz alkalmas
Különleges kivitel	Golyócsap: ATEX EX II 2G Ex h IIC T6...T1 Gb / II 2D Ex h IIIC T85°C...T450°C Db, Hajtás: ATEX II 2G Ex h IIC T6...T3 Gb / II 2D Ex h IIIC T85°C...T200°C Db Rozsdamentes acél fogaskerék, Környezeti hőmérsékletek -40...+85°C, illetve -20...+150°C
Tartozékok	beépített kézi, pneumatikus vagy elektromos vezérlőszelep elektromos végállás-visszajelzés, Helyzetszabályozó I/P illetve P/P kivitelben Kapcsolási sebesség szabályozása
Rendelési megjegyzés	Kérjük, rendeléskor adja meg továbbá a vezérlőnyomást, az üzemi közeget, az üzemi nyomást és az üzemi hőmérsékletet.
Alkalmazási megjegyzés	A nyomás- és hőmérsékletadatok normál körülményekre, kenő vagy nem zsírtalanító közegekre vonatkozó maximális értékek. Különösen a zsírtalanító közegek csökkentik a megadott értékeket és növelik a szükséges forgatónyomatokat. Ezekben a speciális esetekben előzetes egyeztetést javasunk. A szelep kiválasztásánál a berendezésben előforduló legalacsonyabb vezérlőnyomást kell alapul venni.



Méretetek



Golyóscsapok kettős működésű forgatóhajtással

Névleges átmérő DN[mm]	max. üzemi nyomás [bar] -ig 85°C	A	B	C	D	E	F	Hajtástípus	KV-érték [m³/h]	Tömeg [kg]	Típus
15	16	183	228	90	71	35	141	PAD052	19,2	3,3	BADA-015-SSTV-D0
20	16	188	238	100	71	40	141	PAD052	35	4,1	BADA-020-SSTV-D0
25	16	201	259	115	71	46	141	PAD052	64,5	5,6	BADA-025-SSTV-D0
32	16	200	270	140	71	54	141	PAD052	103,8	6,2	BADA-032-SSTV-D0
40	16	227	302	150	81	64	164	PAD063	174	9,1	BADA-040-SSTV-D0
50	16	253	336	165	95	82	210	PAD075	301,3	14,3	BADA-050-SSTV-D0
65	16	285	378	185	106	103	241	PAD085	545,7	19,6	BADA-065-SSTV-D0
80	16	292	392	200	106	122	241	PAD085	872,5	27,1	BADA-080-SSTV-D0
100	16	341	451	220	123	152	275	PAD100	1363	48,7	BADA-100-SSTV-D0
125	16	398	523	250	137	196	333	PAD115	2360	73	BADA-125-SSTV-D0
150	16	435	577	285	148	232	372	PAD125	3671	123,8	BADA-150-SSTV-D0

Golyóscsapok egyszeres működésű forgatóhajtással

Névleges átmérő DN[mm]	max. üzemi nyomás [bar] -ig 85°C	A	B	C	D	E	F	Hajtástípus	KV-érték [m³/h]	Tömeg [kg]	Típus
15	16	195	239	90	81	35	164	PAS0635	19,2	3,9	BADA-015-SSTV-S0
20	16	200	250	100	81	40	164	PAS0635	35	4,1	BADA-020-SSTV-S0
25	16	207	265	115	81	46	164	PAS0635	64,5	4,9	BADA-025-SSTV-S0
32	16	244	319	140	106	54	241	PAS0855	103,8	8,9	BADA-032-SSTV-S0
40	16	259	334	150	106	64	241	PAS0855	174	9,5	BADA-040-SSTV-S0
50	16	281	363	165	123	82	275	PAS1005	301,3	13,6	BADA-050-SSTV-S0
65	16	352	445	185	137	103	333	PAS1155	545,7	24,8	BADA-065-SSTV-S0
80	16	371	471	200	148	122	372	PAS1255	872,5	28,3	BADA-080-SSTV-S0
100	16	387	497	220	148	152	372	PAS1255	1363	35,7	BADA-100-SSTV-S0
125	16	454	581	250	187	196	500	PAS1605	2360	70,5	BADA-125-SSTV-S0
150	16	538	681	285	217	232	579	PAS2005	3671	137,8	BADA-150-SSTV-S0

Az egyszeres működésű hajtások – eltérő rendelés hiányában – rugóerővel záró (NC) kivitelben kerülnek szállításra..

Verzió 8

138011 / Készült 2026/41 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 2 / 3



Nyomás-hőmérséklet diagramm



Az ábrák nem kötelező érvényűek
A konstrukció, a méretek és az anyagok változtatásának joga fenntartva

Szerelvények / gömbcsapok - automatikus működtetéssel / karimás gömbcsapok - pneumatikus működtetéssel / pneumatikus forgatóhengerrel működtetett karimás gömbcsap sorozat BADA

