

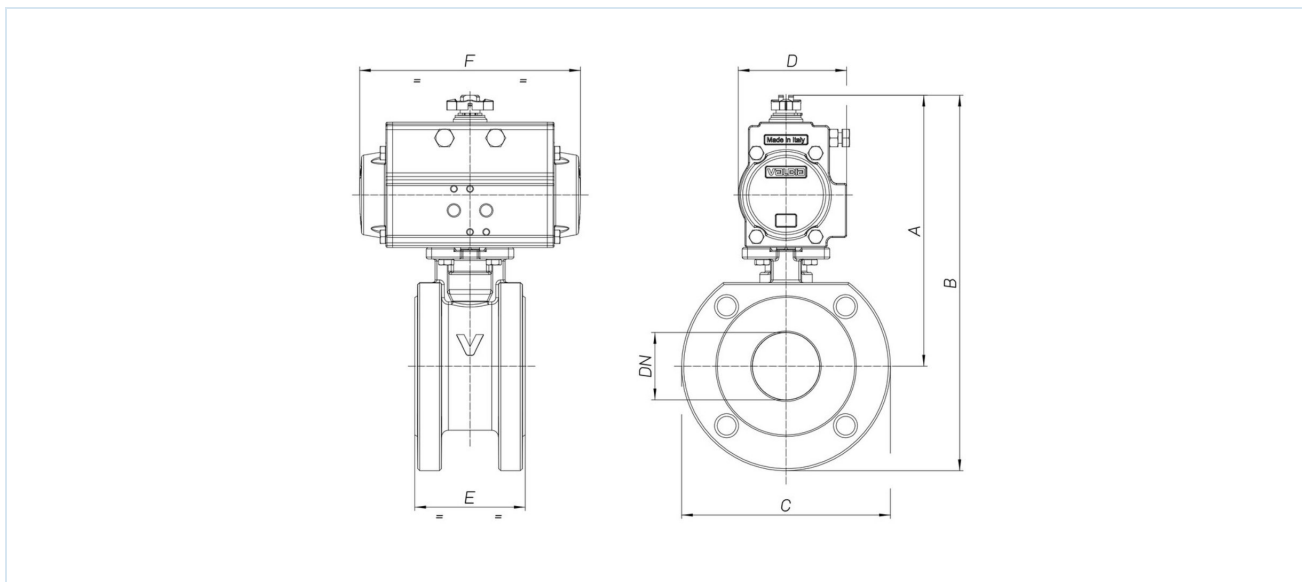
## Rozsdamentes acél karimás gömbcsapok sűrített levegős forgatóhajtóművel Sorozat BA282



Kivitel	Golyócsap: Átmenőcsap -val/-vel úszó golyó, teljes átömlés, antisztatikus kivitel, Kiegészítő furat Meghajtás: dugattyús meghajtás 2 ellentétes irányban mozgó dugattyúval, rugalmas tömítés, a meghajtás minden részletében az ISO 5211 szerint, illetve a NAMUR-ajánlásoknak megfelelően, Mindkét oldali véghelyzet +/-5°-kal állítható
Csatlakozás	Karimák DN25...DN100 EN1092 szerint PN16
Beépítési hossz	az EN558-1R100 szerint
Anyagok Standard kivitel	Hajtás: Keményeloxált alumínium, Nikkelezett acél fogaskerék, Dugattyúvezetés POM, Tömítések NBR Golyócsap: Ház és golyó rozsdamentes acél 1.4401, PTFE/FKM tömítések
Funkció	szállítható: kettős működésű vagy egyszeres működésű Kivitel
Vezérlőközeg	szűrt és olajozott vagy olajozatlan sűrített levegő
Alkalmazási terület	gáz halmazállapotú és folyékony közegek, amelyek nem támadják meg a felhasznált anyagokat
Közeg hőmérséklete	-20°C...+180°C
Környezeti hőmérséklet	-20°C...+85°C
Üzemi nyomás	Vákuum max. 10 <sup>-3</sup> Torr -ig Névleges nyomás a táblázat és a nyomás-hőmérséklet diagram szerint
Vezérlőnyomás	5,5-8 bar, Alacsonyabb vezérlőnyomásokhoz való igazítás kérésre lehetséges
Rögzítési mód	Beépítés merev csővezetékrendszerbe
Beépítési helyzet	tetszőleges
Tanúsítványok	Golyócsap: ATEX EX II 2G Ex h IIC T6...T1 Gb / II 2D Ex h IIIC T85°C...T450°C Db Hajtás: ATEX II 2G/D c T6
Tartozékok	beépített kézi, pneumatikus vagy elektromos vezérlőszелеп elektromos végállás-visszajelzés, Helyzetszabályozó I/P illetve P/P kivitelben Kapcsolási sebesség szabályozása
Rendelési megjegyzés	Kérjük, rendeléskor adja meg továbbá a vezérlőnyomást, az üzemi közeget, az üzemi nyomást és az üzemi hőmérsékletet.
Alkalmazási megjegyzés	A nyomás- és hőmérsékletadatok normál körülményekre, kenő vagy nem zsírtalanító közegekre vonatkozó maximális értékek. Különösen a zsírtalanító közegek csökkentik a megadott értékeket és növelik a szükséges forgatónyomatokat. Ezekben a speciális esetekben előzetes egyeztetést javasolunk. A szelep kiválasztásánál a berendezésben előforduló legalacsonyabb vezérlőnyomást kell alapul venni.



## Méreték



### Golyóscsapok kettős működésű forgatóhajtással

Névleges átmérő DN[mm]	max. üzemi nyomás [bar] -ig 85°C	A	B	C	D	E	F	Hajtástípus	KV-érték [m³/h]	Tömeg [kb. kg]	Típus
25	16	160	215	110	71	48	141	PAD052	64,5	3,6	BA282-25-D0-A
32	16	173	238	130	71	54	141	PAD052	103,8	4,7	BA282-32-D0-A
40	16	181	251	140	71	63,5	141	PAD052	174	5,7	BA282-40-D0-A
50	16	201	278	155	81	82	164	PAD063	301,3	8,4	BA282-50-D0-A
65	16	226	316	180	81	103	164	PAD063	545,7	12,6	BA282-65-D0-A
80	16	254	349	190	95	122	210	PAD075	872,5	16,8	BA282-80-D0-A
100	16	279	289	220	106	152	241	PAD085	1363,3	24,8	BA282-100-D0-A

### Golyóscsapok egyszeres működésű forgatóhajtással

Névleges átmérő DN[mm]	max. üzemi nyomás [bar] -ig 85°C	A	B	C	D	E	F	Hajtástípus	KV-érték [m³/h]	Tömeg [kb. kg]	Típus
25	16	172	227	110	81	48	164	PAS063	64,5	4,4	BA282-25-S0-A
32	16	185	250	130	81	54	164	PAS063	103,8	5,5	BA282-32-S0-A
40	16	211	281	140	95	63,5	210	PAS075	174	7,9	BA282-40-S0-A
50	16	219	296	155	95	82	210	PAS075	301,3	10,1	BA282-50-S0-A
65	16	258	348	180	106	103	241	PAS085	545,7	15,7	BA282-65-S0-A
80	16	281	376	190	123	122	275	PAS100	872,5	21	BA282-80-S0-A
100	16	327	437	220	137	152	333	PAS115	1363,3	32,4	BA282-100-S0-A

Az egyszeres működésű hajtások – eltérő rendelés hiányában – rugóerővel záró (NC) kivitelben kerülnek szállításra..

Verzió 4

150171 / Készült 2026/23 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 2 / 3



## Nyomás-hőmérséklet diagramm



Az ábrák nem kötelező érvényűek  
A konstrukció, a méretek és az anyagok változtatásának joga fenntartva

Szerelvények / gömbcsapok - automatikus működtetéssel / További termék választék - A03 / pneumatikus forgatóhengerrel működtetett karimás gömbcsap sorozat BA282

Verzió 4

150171 / Készült 2026/23 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 3 / 3

