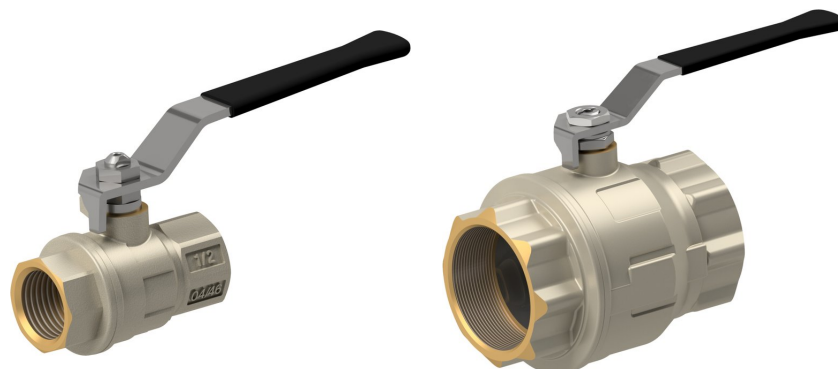
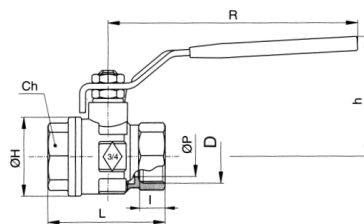


Robinete cu bilă din alamă Serie 1810 și 1710



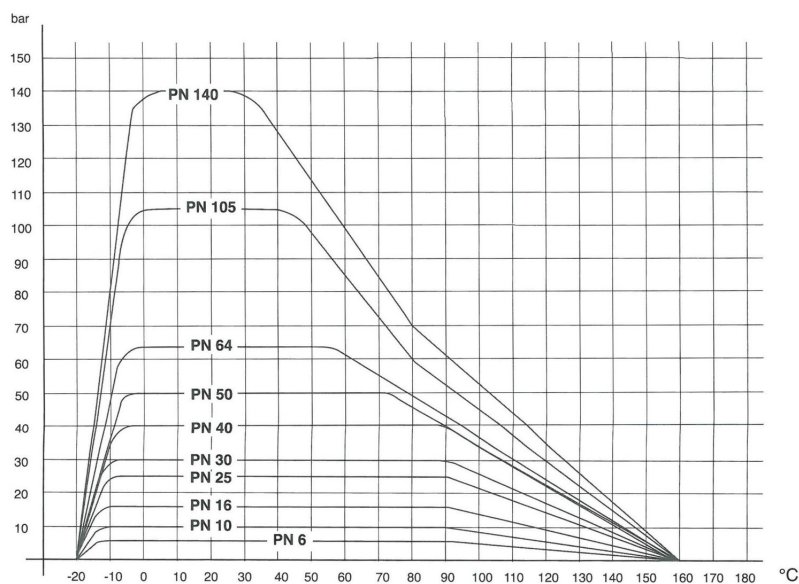
Tip constructiv	Robinet cu trecere liberă cu bilă flotantă, trecere completă
Racordare	RP1/4", RP3/8" respectiv RP21/2"...RP4" conform ISO7/1, G1/2"...G2" conform ISO228/1
Materiale	Carcasă din alamă CW617N nichelată, Bilă din alamă CW617N cromată dur, Etanșare cu bilă PTFE, Garnitură de etanșare a tijei PTFE reglabilă/NBR, Manetă manuală din oțel zincat cu manta din PVC negru
Tip de fixare	Montaj în sistem de conducte rigid
Poziție de montaj	arbitrară
Domeniu de utilizare	Gaze și lichide din grupa 2 conform PED 2014/68/EU, care nu atacă materialele utilizate.
Temperatura mediului	-20...+160°C
Presiune de lucru	Vid vacuum 1mbar până la Presiune nominală conform tabelului pentru temperaturi de funcționare până la 80°C. Presiune de funcționare admisă pentru temperaturi mai ridicate vezi diagrama presiune-temperatură.
Acționare	prin rotirea cu 90° a manetei manuale





D	Diametru nominal DN[mm]	PN [bar]	CH	h	H	L	R	P	Valoare Kv [m ³ /h]	Greutate [aprox. kg]	Tip
RP1/4"	8	64	20	42	23	11	51,5	10	5,4	0,15	1810-1/4"
RP3/8"	10	64	20	42	23	11,4	51,5	10	6	0,14	1810-3/8"
G1/2"	15	64	25	47	33	13,5	55	15	16,3	0,20	1810-1/2"
G3/4"	20	50	31	59	39	12,5	57	20	29,5	0,32	1810-3/4"
G1"	25	50	38	63	49	15	69,5	25	43	0,49	1810-1"
G1 1/4"	32	50	48	76,5	59	17	81,5	32	89	0,80	1810-1 1/4"
G1 1/2"	40	40	54	82,5	73	18	95	40	230	1,18	1810-1 1/2"
G2"	50	40	67	95	86	22	113	50	265	1,80	1810-2"
RP2 1/2"	65	25	90	123	111	30,2	152	65	540	3,71	1710-2 1/2"
RP3"	80	25	105	133	136	33,3	177	80	873	5,90	1710-3"
RP4"	100	25	130	165	166	39,3	214	100	1390	10,00	1710-4"

Diagramă presiune-temperatură



Imaginile sunt orientative

Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări de construcție, dimensionale și de material.

armături / Robinete cu sferă - manuale / Robinete cu sferă - alamă / Supapă sferică din alamă serie 1810, 1710

Versiune 13

137916 / Generat 2026/41 RO

FABRICAT ÎN EUROPA

romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.

www.stasto.ro
Deschide seria online
Pagina 2 / 2

