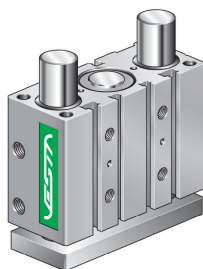


Compacto - Cilindro guiado de perfil Serie HNG



Tipo de construcción	Compacto - Cilindro guiado de perfil, opcionalmente con cojinete guía de latón o con casquillo de bolas, La serie HNG es muy versátil gracias a las numerosas posibilidades de montaje directamente en una máquina
Materiales	Cuerpo bloque de aluminio anodizado, Juntas de estanqueidad PU, Vástago de pistón C40 cromado, Barras guía: Serie BS C45 acero cromado, Serie BB C45 acero cromado endurecido
Temperatura ambiente	-20...+80°C
Temperatura del medio	0...+40°C
Lubricación	no necesario
Medio	aire comprimido filtrado
Presión de funcionamiento	máx. 10bar
Interruptor magnético	Tipo VNCR2, VNPR2, VNCE3, VNP3 (Detalles véase ficha técnica propia)
Nota	Archivos CAD están disponibles en la tienda STASTO en www.stasto.eu

Código de tipo

HNG	---	---	---
16	Ø16	Carrera [mm]	BS con cojinete guía de latón
20	Ø25		BB con casquillo de bolas
25	Ø25		
32	Ø32		
40	Ø40		
50	Ø50		
63	Ø63		

Carreras estándar

Ø	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
16	•	•		•	•	•	•	•				
20		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
25		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32			•			•	•	•	•	•	•	•
40			•			•	•	•	•	•	•	•
50			•			•	•	•	•	•	•	•
63			•			•	•	•	•	•	•	•

Carrera especial bajo pedido



Technical drawing of a 4-hole N4 carriage (Carrera) showing front, side, and top views with dimensions and labels.

Labels:

- Part X
- N°4 holes YE depth YH
- N°4 holes YI
- N°4 holes NN through
- N°4 holes MM depth ML
- N°4 holes P
- N°4 holes YY depth YL
- ØXA depth XP
- ØXA depth X
- ØXA depth X
- ØXA depth XP

Dimensions:

- GA, GC, GB, DA, F, C + ★, B + ★, A + ★, E, U, PW, S, Q, W, Z, W1, X, Y, XB, XC, K, L, H, XF, ØGB

* = Carrera

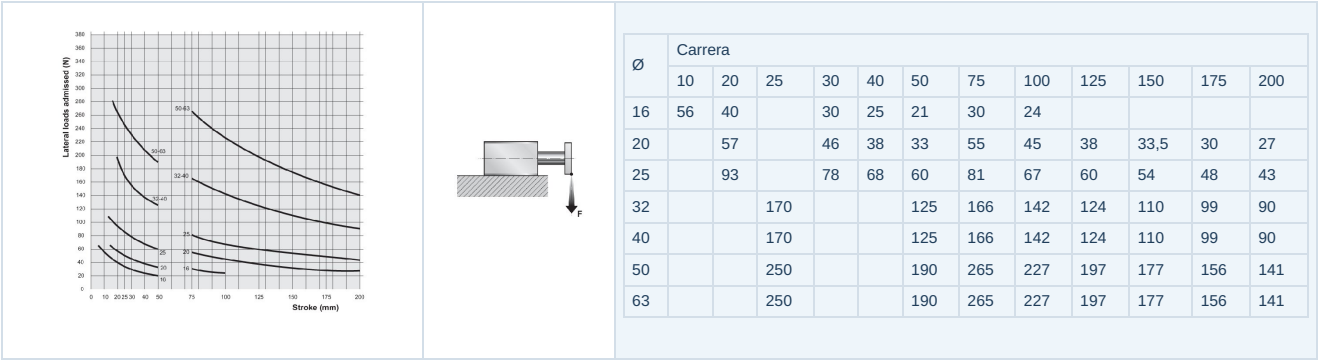
Ø	B	C	DA	F	GA	GB	GC	H	J	K	L	MM	ML	NN	P	PW	Q	R	S	T	U	V	X	YY	YL	YE	YH	YI	Z	XF	XA	XP	XB	XC
16	46	33	8	8	11	8	18	64	5	30	22	M5	12	M5	M5	19	16	54	25	62	46	56	24	M5	10	8	4,5	4,3	5	24	3	6	3,5	3
20	53	37	10	10	10,5	8,5	24,5	83	6,5	36	24	M5	13	M5	G1/8	25	18	70	30	81	54	72	28	M6	12	9,5	5,5	5,6	17	28	3	6	3,5	3
25	53,5	37,5	10	10	11,5	9	25	93	7,5	42	30	M6	15	M6	G1/8	28,5	26	78	38	91	64	82	34	M6	12	9,5	5,5	5,6	17	34	4	6	4,5	3
32	59,5	37,5	12	12	12,5	9	30,5	112	9	48	34	M8	20	M8	G1/8	34	30	96	44	110	78	98	42	M8	16	11	7,5	6,6	21	42	4	6	4,5	3
40	66	44	12	12	14	10	31	120	9	54	40	M8	20	M8	G1/8	38	30	104	44	118	86	106	50	M8	16	11	7,5	6,6	22	50	4	6	4,5	3
50	72	44	16	16	14	11	35	148	9,5	64	46	M10	22	M10	G1/4	47	40	130	60	146	110	130	66	M10	20	14	9	8,6	22	66	5	8	6	4
63	77	49	16	16	16,5	13,5	35	162	11	78	58	M10	22	M10	G1/4	55	50	130	70	158	124	142	80	M10	20	14	9	8,6	24	80	5	8	6	4

Ø	Serie BS					Serie BB					Dimensiones W, W1						
	DB	A Carrera		E Carrera		DB	A Carrera		E Carrera		W Carrera			W1 Carrera			
16	10	46 10÷50	64,5 75÷100	0 10÷50	18,5 75÷100	8	46 10÷30	66 40÷100	0 10÷30	20 40÷100	24 10÷30	44 40÷100		17 10÷30	27 40÷100		
20	12	53 20÷50	84,5 75÷200	0 20÷50	31,5 75÷200	12	53 20÷30	85,5 40÷200	0 20÷30	32,5 40÷200	24 20÷30	44 40÷100	120 125÷200	29 20÷30	39 40÷100	77 125÷200	
25	16	53,5 20÷50	85 75÷200	0 20÷50	31,5 75÷200	12	53,5 20÷30	86 40÷200	0 20÷30	32,5 40÷200	24 20÷30	44 40÷100	120 125÷200	29 20÷30	39 40÷100	77 125÷200	
32	20	97 25÷50	107 75÷200	37,5 25÷50	47,5 75÷200	20	97 25÷50	107 75÷200	37,5 25÷50	47,5 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	33 25	45 50÷100	83 125÷200	
40	20	97 25÷50	107 75÷200	31 25÷50	41 75÷200	20	97 25÷50	107 75÷200	31 25÷50	41 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	34 25	46 50÷100	84 125÷200	
50	25	106,5 25÷50	118 75÷200	24,5 25÷50	46 75÷200	25	106,5/114 25/50	118 75÷200	34,5/42 25/50	46 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	36 25	48 50÷100	86 125÷200	
63	25	106,5 25÷50	118 75÷200	29,5 25÷50	41 75÷200	25	106,5/114 25/50	118 75÷200	29,5/37 25/50	41 75÷200	28 25	52 50÷100	128 125÷200	38 25	50 50÷100	88 125÷200	

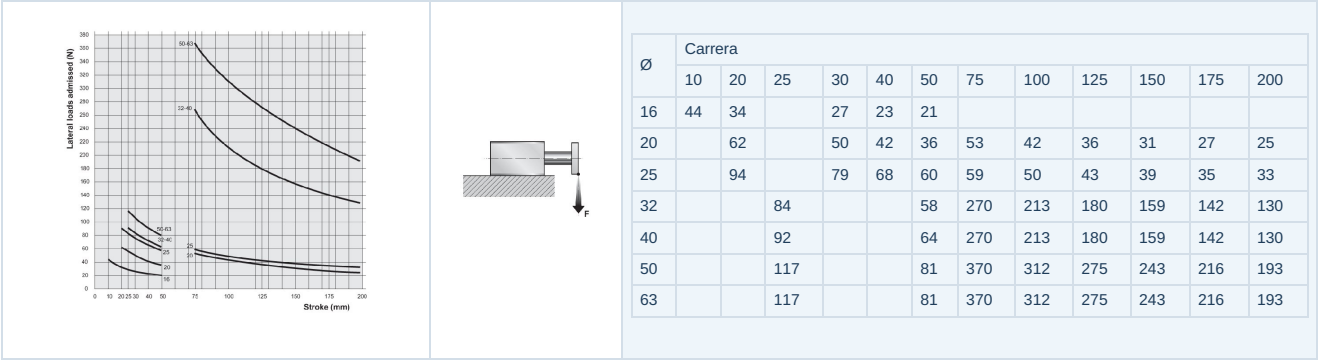
The image displays three technical drawings of a rectangular block with mounting holes, illustrating different fastening methods:

- Left Drawing:** Shows the block with two screws inserted into the top holes and two pins inserted into the side holes. The block is mounted on a base.
- Middle Drawing:** Shows the block with two pins inserted into the side holes. The block is mounted on a base.
- Right Drawing:** Shows the block with two screws inserted into the top holes and two pins inserted into the side holes. The block is mounted on a base.

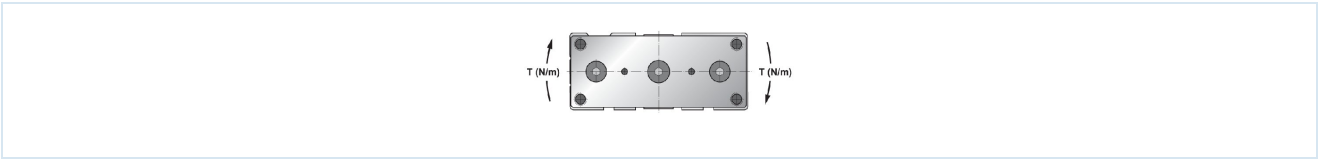
HNG .. / ... BS (con cojinete guía de latón) Carga máxima F [N]



HNG .. / ... BB (con casquillo de bolas) Carga máxima F [N]



Par máximo



Ø	Carrera Serie BS												Carrera Serie BB											
	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
16	0,65	0,51		0,42	0,36	0,32							0,83	0,65		0,52	0,44	0,4						
20		0,99		0,84	0,71	0,64	0,97	0,78	0,63	0,54	0,48	0,43		1,2		0,96	0,81	0,69	1,02	0,93	0,82	0,71	0,64	0,58
25		1,98		1,67	1,45	1,28	1,73	1,43	1,31	1,18	1,05	0,94		2		1,69	1,45	1,28	1,26	1,09	0,98	0,87	0,79	0,7
32			4,1			3,19	3,97	3,36	2,46	2,2	2	1,84			2,04			1,41	6,58	5,19	4,49	3,87	3,58	3,17
40			4,51			3,51	4,38	3,7	2,46	2,2	2	1,84			2,47			1,72	7,25	5,72	4,49	3,87	3,58	3,17
50			6,6			5,19	6,68	5,72	4,68	4,25	3,88	3,5			3,22			2,22	10,17	8,58	7,75	6,86	5,99	5,3
63			6,6			5,19	6,68	5,72	4,68	4,25	3,88	3,5			3,22			2,22	10,17	8,58	7,75	6,86	5,99	5,3

Ilustraciones no vinculantes
Reservado el derecho a modificaciones de diseño, dimensiones y materiales