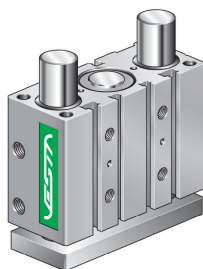


Kompakt - Profilstyrd cylinder Serie HNG



Konstruktionstyp	Kompakt - Profilstyrd cylinder, valfritt med styrbussning av mässing resp. med kulhylsa, HNG-serien är mycket mångsidig tack vare de många monteringsmöjligheterna direkt på en maskin
Material	Hus anodiserat aluminiumblock, Tätningar PU, Kolvstång C40 förkromad, Styrstänger: Serie BS C45 förkromat stål, Serie BB C45 härdad förkromat stål
Omgivningstemperatur	-20...+80°C
Medietemperatur	0...+40°C
Smörjning	inte nödvändig
Medium	filtrerad tryckluft
Drifttryck	max. 10bar
Magnetbrytare	Typ VNCR2, VNPR2, VNCE3, VNPE3 (Detaljer se eget datablad)
Obs!	CAD-filer finns tillgängliga i STASTO Store på www.stasto.eu

Typkod

HNG	---	---	---
	16 ø16	Slaglängd [mm]	BS med styrbussning av mässing
	20 ø25		BB med kulhylsa
	25 ø25		
	32 ø32		
	40 ø40		
	50 ø50		
	63 ø63		

Standardslaglängder

Ø	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
16	•	•		•	•	•	•	•				
20		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
25		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32			•			•	•	•	•	•	•	•
40			•			•	•	•	•	•	•	•
50			•			•	•	•	•	•	•	•
63			•			•	•	•	•	•	•	•

Specialslag på begäran



Technical drawing of a 4-hole flange (Part X) showing various views and dimensions:

- Top View:** Dimensions include GA (hole spacing), GC (hole diameter), and ØGB (flange outer diameter).
- Front View:** Dimensions include K (total width), L (hole spacing), H (total height), V (hole spacing), XF (hole diameter), X (hole diameter), ØXA depth XP (hole depth), N°4 holes MM depth thread ML, N°4 holes YE depth YH, N°4 holes YI, ØXA through (hole diameter), N°4 holes NN through, and ØXA depth XP (hole depth).
- Side View:** Dimensions include S (total width), Q (hole spacing), X (hole diameter), XF (hole diameter), N°4 holes NN through, and ØXA through (hole diameter).
- Bottom View:** Dimensions include W (total width), Z (hole spacing), X (hole diameter), W1 (hole spacing), and N°4 holes YY depth thread YL.

* = Slaglängd

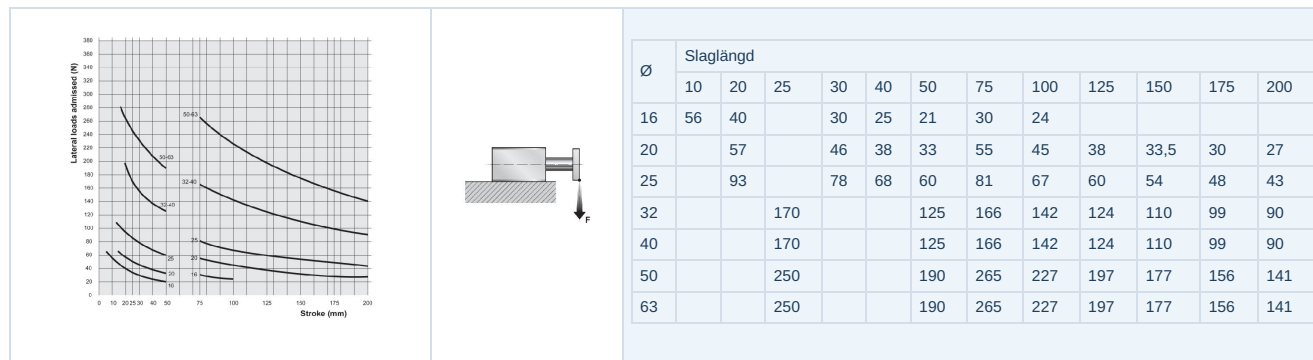
Ø	B	C	DA	F	GA	GB	GC	H	J	K	L	MM	ML	NN	P	PW	Q	R	S	T	U	V	X	YY	YL	YE	YH	YI	Z	XF	XA	XP	XB	XC
16	46	33	8	8	11	8	18	64	5	30	22	M5	12	M5	M5	19	16	54	25	62	46	56	24	M5	10	8	4,5	4,3	5	24	3	6	3,5	3
20	53	37	10	10	10,5	8,5	24,5	83	6,5	36	24	M5	13	M5	G1/8	25	18	70	30	81	54	72	28	M6	12	9,5	5,5	5,6	17	28	3	6	3,5	3
25	53,5	37,5	10	10	11,5	9	25	93	7,5	42	30	M6	15	M6	G1/8	28,5	26	78	38	91	64	82	34	M6	12	9,5	5,5	5,6	17	34	4	6	4,5	3
32	59,5	37,5	12	12	12,5	9	30,5	112	9	48	34	M8	20	M8	G1/8	34	30	96	44	110	78	98	42	M8	16	11	7,5	6,6	21	42	4	6	4,5	3
40	66	44	12	12	14	10	31	120	9	54	40	M8	20	M8	G1/8	38	30	104	44	118	86	106	50	M8	16	11	7,5	6,6	22	50	4	6	4,5	3
50	72	44	16	16	14	11	35	148	9,5	64	46	M10	22	M10	G1/4	47	40	130	60	146	110	130	66	M10	20	14	9	8,6	22	66	5	8	6	4
63	77	49	16	16	16,5	13,5	35	162	11	78	58	M10	22	M10	G1/4	55	50	130	70	158	124	142	80	M10	20	14	9	8,6	24	80	5	8	6	4

Ø	Serie BS					Serie BB					Mått W, W1						
	DB	A Slaglängd		E Slaglängd		DB	A Slaglängd		E Slaglängd		W Slaglängd			W1 Slaglängd			
16	10	46 10÷50	64,5 75÷100	0 10÷50	18,5 75÷100	8	46 10÷30	66 40÷100	0 10÷30	20 40÷100	24 10÷30	44 40÷100		17 10÷30	27 40÷100		
20	12	53 20÷50	84,5 75÷200	0 20÷50	31,5 75÷200	12	53 20÷30	85,5 40÷200	0 20÷30	32,5 40÷200	24 20÷30	44 40÷100	120 125÷200	29 20÷30	39 40÷100	77 125÷200	
25	16	53,5 20÷50	85 75÷200	0 20÷50	31,5 75÷200	12	53,5 20÷30	86 40÷200	0 20÷30	32,5 40÷200	24 20÷30	44 40÷100	120 125÷200	29 20÷30	39 40÷100	77 125÷200	
32	20	97 25÷50	107 75÷200	37,5 25÷50	47,5 75÷200	20	97 25÷50	107 75÷200	37,5 25÷50	47,5 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	33 25	45 50÷100	83 125÷200	
40	20	97 25÷50	107 75÷200	31 25÷50	41 75÷200	20	97 25÷50	107 75÷200	31 25÷50	41 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	34 25	46 50÷100	84 125÷200	
50	25	106,5 25÷50	118 75÷200	24,5 25÷50	46 75÷200	25	106,5/114 25/50	118 75÷200	34,5/42 25/50	46 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	36 25	48 50÷100	86 125÷200	
63	25	106,5 25÷50	118 75÷200	29,5 25÷50	41 75÷200	25	106,5/114 25/50	118 75÷200	29,5/37 25/50	41 75÷200	28 25	52 50÷100	128 125÷200	38 25	50 50÷100	88 125÷200	

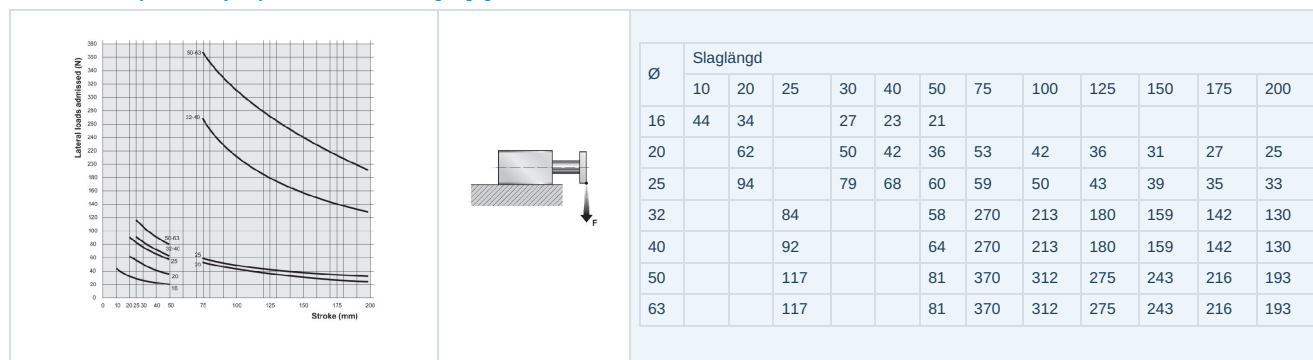
The image displays three technical drawings of a mechanical bracket, likely a part of a machine tool. The drawings are arranged horizontally and represent different views of the same component:

- Leftmost drawing (Front View):** Shows a rectangular block with two circular holes on its front face. It is mounted on a base with two vertical support pins. Two screws are shown above the block, indicating they are used to secure it to the base.
- Middle drawing (Top View):** Shows the top of the rectangular block. It features two circular holes and a central slot. The block is supported by two vertical pins, which are shown with screws below them, indicating they are used to secure the block to the base.
- Rightmost drawing (Side View):** Shows the side of the rectangular block. It features two circular holes and a central slot. The block is supported by two vertical pins, which are shown with screws below them, indicating they are used to secure the block to the base.

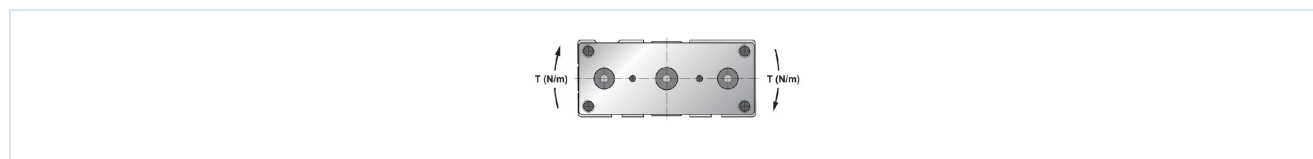
HNG .. / ... BS (med styrbussning av mässing) Maximal belastning F [N]



HNG .. / ... BB (med kulhylsa) Maximal belastning F [N]



Maximalt vridmoment



Ø	Slaglängd Serie BS												Slaglängd Serie BB											
	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
16	0,65	0,51		0,42	0,36	0,32							0,83	0,65		0,52	0,44	0,4						
20		0,99		0,84	0,71	0,64	0,97	0,78	0,63	0,54	0,48	0,43		1,2		0,96	0,81	0,69	1,02	0,93	0,82	0,71	0,64	0,58
25		1,98		1,67	1,45	1,28	1,73	1,43	1,31	1,18	1,05	0,94		2		1,69	1,45	1,28	1,26	1,09	0,98	0,87	0,79	0,7
32			4,1			3,19	3,97	3,36	2,46	2,2	2	1,84			2,04			1,41	6,58	5,19	4,49	3,87	3,58	3,17
40			4,51			3,51	4,38	3,7	2,46	2,2	2	1,84			2,47			1,72	7,25	5,72	4,49	3,87	3,58	3,17
50			6,6			5,19	6,68	5,72	4,68	4,25	3,88	3,5			3,22			2,22	10,17	8,58	7,75	6,86	5,99	5,3
63			6,6			5,19	6,68	5,72	4,68	4,25	3,88	3,5			3,22			2,22	10,17	8,58	7,75	6,86	5,99	5,3

Illustrationer ej bindande

Rätt till konstruktions-, mått- och materialändringar förbehålles

Pneumatik / Arbetslement / Vridningssäkrade cylindrar / styrd cylindrar / Kompakt profilmagnetstyrd stycylinder Serie HNG

Version 6

138244 / Genererad 2026/33 SV

TILLVERKAD I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Öppna serie online

Sida 3 / 3

